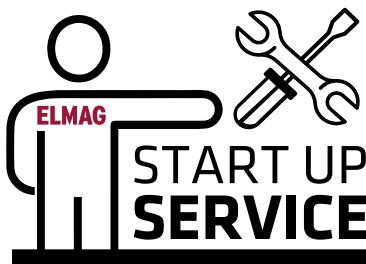


QUALITÄTS MASCHINEN 2025

■ METALLBEARBEITUNG

Herausragende Servicequalität seit 1984.

Ganz nach dem Motto „Powered by Quality“ steht ELMAG für hochwertige Produkte und beste Servicequalität. 40 Jahre Erfahrung machen uns zu einem gefragten Ansprechpartner, wenn es um hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen und den dazugehörigen Service geht. Unser erfahrenes Team aus Technikern und Experten steht Ihnen bei allen Fragen rund um Ihre Maschine zur Seite. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Schulungen und Trainings an, damit Sie das Potenzial Ihrer Maschine voll ausschöpfen können.



START UP SERVICE

Maschine kaufen und gleich loslegen? Unser START UP SERVICE macht's möglich! Professionell ausgebildete und geschulte ELMAG-Techniker unterziehen die Maschinen unserem Qualitätscheck und machen sie startklar für den Betrieb vor Auslieferung. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine sofort einsatzbereit ist und sparen Zeit und Aufwand bei der Inbetriebnahme. Mit unserem START UP SERVICE möchten wir sicherstellen, dass Sie von Anfang an das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.





Folgende Leistungen sind in unserem START UP-Service enthalten:

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen
- Beilage des Prüfprotokolls

Weitere Informationen zum finden Sie auf unserer Homepage: elmag.at/startupservice

After-Sales



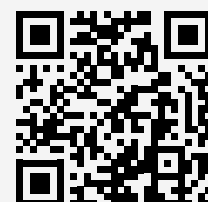
Wir von ELMAG sind auch nach Auslieferung der Maschine für Sie da: Ob mit unserer 15-jährigen Ersatzteilgarantie, dem Innen- und Außendienst-Service oder mit kompetenter Fachberatung. Darüber hinaus bieten wir für unser gesamtes Maschinenprogramm die Möglichkeit, die Standardgarantie von 2 Jahren um weitere 12 Monate zu verlängern. So können Sie sich noch länger auf die zuverlässige Funktion und Leistung Ihrer Maschine verlassen und sind vor unvorhergesehenen Kosten bestens abgesichert (Online-Registrierung nach Kauf erforderlich, weitere Infos unter: elmag.at/3jahre).

Metallbearbeitung

Tel. +43 7752 80881-303

E-Mail metall@elmag.at

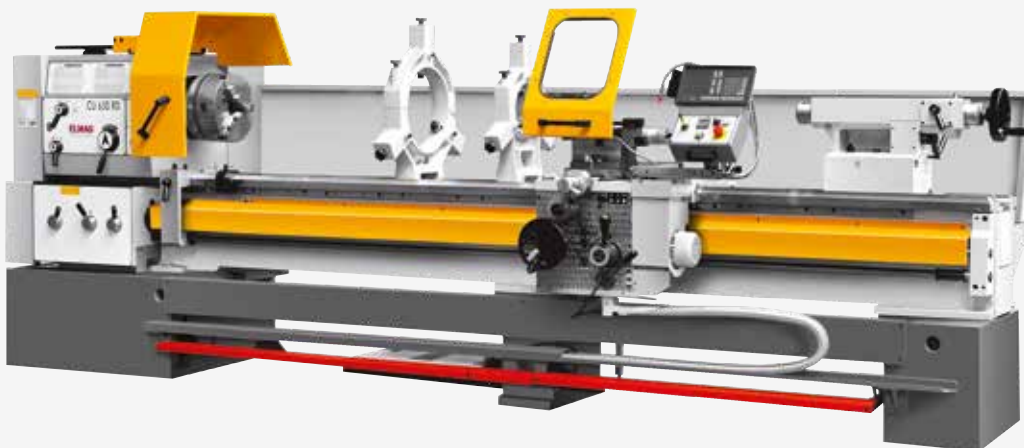
ELMAG Entwicklungs- und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19, 4911 Tumeltsham, Österreich



elmag.at/metall



UNIVERSAL-DREHMASCHINE **PREMIUM CU**



**RD-Modelle mit stufen-
loser Drehzahlregelung**

PREMIUM CU 400/1000

- > Spitzenhöhe: 200 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 400/235 mm
- > Bettbreite: 320 mm
- > Spindelbohrung: 52 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 12/50 - 2.240 UpM
- > Motorleistung (400V): 4 kW

BestellNr. 88620

29.990,-

PREMIUM CU 630/2000 RD-Vario

- > Spitzenhöhe: 315 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 630/430 mm
- > Bettbreite: 400 mm
- > Spindelbohrung: 103 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 16-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW

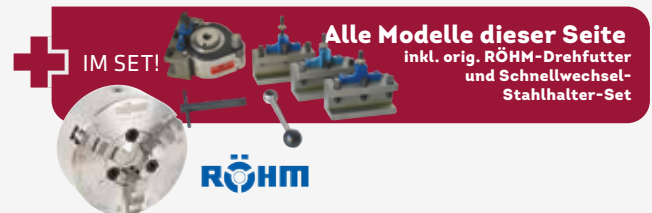
BestellNr. 88641

54.470,-



Highlights unserer Premium CU-Modelle

- > Demontierbare Brücke
- > Prismenführungen
- > Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe
- > Zahnräder aus Chromnickelstahl, präzisionsgeschliffen
- > Vorschubumkehrschaltung
- > Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel
- > Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- > Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- > Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- > Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN 8606



PREMIUM CU 760/3000 RD-Vario

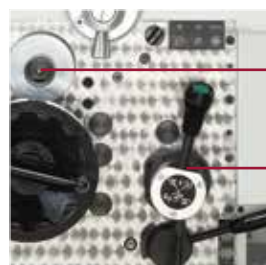
- > Spitzenhöhe: 380 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 760/520 mm
- > Bettbreite: 560 mm
- > Spindelbohrung: 132 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 12,5-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW

BestellNr. 88662

79.850,-



Bedienpult RD-Vario



Leitspindel-
Rutschkupplung

Support-Control-Steu-
hebel mit Vierfach-Längs-
und Quervorschub

Leitspindel-Schlossmutter

UNIVERSAL-DREHMASCHINE **PREMIUM CU**



**RD-Modelle mit stufen-
loser Drehzahlregelung**

PREMIUM CU 1000/3000 RD Vario

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 1.090/690 mm
- > Bettbreite: 700 mm
- > Spindelbohrung: 155 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 24 / 6,3-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 22 kW

BestellNr. 88631

128.900,-

PREMIUM CU 1320/3000 RD Vario

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 625 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 1.320/940 mm
- > Bettbreite: 700 mm
- > Spindelbohrung: 155 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 24 / 5-1.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 22 kW

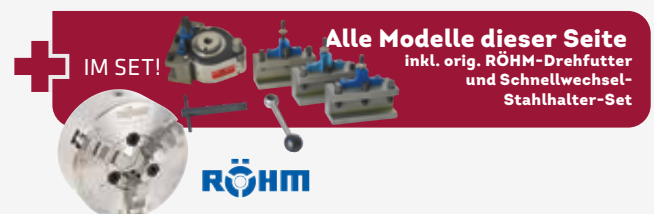
BestellNr. 88691

129.500,-



Serienausstattung

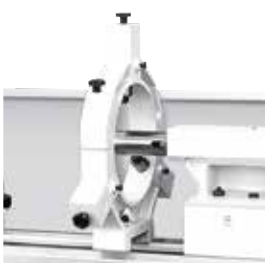
- > Halogen-Maschinenlampe
- > RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- > Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- > Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



Optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige.



Sonderzubehör für höchste Präzision:
Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen



Sonderzubehör auf Anfrage:

- > Mitlaufstütze
- > Stahllүнette
- > Stahllүнette mit Kugellagerführung
- > Planscheibe
- > 4-Backen Planscheibenfutter
- > Kegeldrehvorrichtung





UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 230 HD

HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 80 mm

Unsere INDUSTRIE HD-Modelle setzen neue Maßstäbe in ihrer Klasse mit herausragender Qualität und Leistung, erkennbar an dem leisen Betrieb und der vibrationsfreien Performance selbst bei tiefen Schnitten. Mit einem Gewicht zwischen 2.635 und 3.055 kg sind diese Maschinen die schwersten ihrer Kategorie und speziell für den industriellen Schwerlast- und Dauerbetrieb mit robusten, hochfrequenzgehärteten Prismenführungen konzipiert.

- > Unterstützt 12 verschiedene Drehzahlen, 170 Längs- und Quervorschübe sowie 150 Leitspindelsteigungen
- > Kühlmittelsystem
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm



Serienausstattung für höchste
Präzision: Digitale Positionsanzeige
für 3 Achsen

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter
- > Aufspannscheibe Ø 350 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlauflunette, Stehlunette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > u.v.m.

INDUSTRIE 1000/230 HD

- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 460/290 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 700 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 25-1.800 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01

Bestellnr. 88173

23.750,-

INDUSTRIE 2000/230 HD

- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 460/290 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 700 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 25-1.800 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01

Bestellnr. 88175

26.990,-



**HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 80 mm**

UNIVERSAL-DREHMASCHINE **INDUSTRIE 250 HD**

Die Drehmaschinen 2000/250 HD und 3000/250 HD der INDUSTRIE HD-Baureihe gehören zu den extra schweren und leistungsstarken Modellen. 7.500 Watt Antriebsleistung für die Schwerzerspannung und die robuste Bauweise ermöglichen die Bearbeitung großer Werkstücke. Durch die hohe Laufruhe und die selbstzentrierende Drehspindel eignen sie sich aber auch für die Fertigung von kleinen Präzisionsteilen und Feingewinden.



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- > Aufspannscheibe Ø 435 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlaufblünette und Stehlünette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- > Halogen-Maschinenlampe
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Untergestell
- > Werkzeugsatz

INDUSTRIE 2000/250 HD

- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 310 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 24
- > Drehzahlbereich: 9-1.600 UpM
- > Motorleistun: 7,5 kW

Bestellnr. 88178

28.990,-

INDUSTRIE 3000/250 HD

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 310 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 24
- > Drehzahlbereich: 9-1.600 UpM
- > Motorleistun: 7,5 kW

Bestellnr. 88179

33.990,-



UNIVERSAL-DREHMASCHINE **INDUSTRIE 330 HD**

**HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 105 mm**

Unsere INDUSTRIE 330 Universaldrehmaschinen sind ideal für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Mit einem Antrieb von 7,5 kW und einem 12-stufigen Spindelgetriebe bieten sie Präzision und Vielseitigkeit. Der schwere Werkzeugschlitten mit Eilgangmotor und der massive Reitstock sorgen für zusätzliche Stabilität. Schnellwechselstahlhalter und digitale Positionsanzeige ermöglichen einen schnellen Werkzeugwechsel und eine einfache Bedienung.

- > Hohes Eigengewicht für maximale Stabilität
- > Verbesserte Drehqualität für ein optimales Finish
- > Reduzierte Vibration



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 315 mm

INDUSTRIE 1500/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 1.500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88172

30.580,-

INDUSTRIE 2000/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88169

32.490,-

INDUSTRIE 3000/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88154

39.100,-



UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDIVIDUAL 1000/200

Die Universal-Drehmaschine INDIVIDUAL 1000/200 ist eine kompakte Leit- und Zugspindel-drehmaschine, die sich hervorragend für die Ausbildung und Wartung eignet. Mit stufenloser Drehzahlregelung und digitaler Drehzahlanzeige ermöglicht die Maschine jederzeit eine exakte Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Material.



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm

INDIVIDUAL 1000/200

- > Spitzenhöhe: 200 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 400/260 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 560 mm
- > Spindelbohrung: 51 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 45-2.500 UpM
- > Motorleistung: 2,4 kW

BestellNr. 88168

13.880,-



Übersichtliche Bedienfront



Ergonomisch angeordnete
Bedienelemente

Serienausstattung

- > Automatische Spindelbremse
- > Spritzschutz auf allen Seiten
- > Präzise Leitspindel für Gewindearbeiten
- > LED Beleuchtung für optimale Lichtverhältnisse
- > Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- > Herausziehbare Spänewanne
- > Positionierbarer Späneschutz



ZYKLEN-CNC-DREHMASCHINE **PREMIUM LT 580/1000**

Die Zyklen-CNC-Drehmaschine PREMIUM LT 580 überzeugt mit hoher Präzision, einfacher Bedienung und flexibler Anwendung. Mit einer Spitzenweite von 1000 mm und einem Drehdurchmesser von 580 mm eignet sie sich ideal für Einzelteile und Kleinserien. Die zyklengesteuerte Steuerung ermöglicht eine schnelle Programmierung, auch ohne tiefgehende CNC-Kenntnisse. Eine leistungsstarke 11-kW-Spindel mit Drehzahlen von 25 bis 2000 U/min, ein robustes 400-mm-Maschinenbett und zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten wie ein Werkzeugrevolver oder Späneförderer machen sie zur perfekten Wahl für anspruchsvolle Drehbearbeitungen.



Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm



Zentrales Bedienpanel mit
zwei elektronischen Handrädern

Optional erhältlich

- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen
- > Trainingsunterlagen für Shopturn

CNC-PREMIUM LT 580/1000

- > Spitzenhöhe: 290 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 580/380 mm
- > Spindelbohrung: 72 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 25-2.000 UpM
- > Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 828D
- > Motorleistung: 11 kW

Bestellnr. 88610

84.290,-



CNC-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1000/460

Dieses hochmoderne CNC-Drehzentrum ist mit einer SIEMENS SINUMERIK 828D Steuerung ausgestattet und bietet eine Spitzenweite von 1000 mm und eine Spitzenhöhe von 230 mm, wodurch Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 460 mm über Bett gedreht werden können. Die Maschine zeichnet sich durch eine stufenlose Drehzahlregelung von 100 bis 2000 U/min und hohe Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 10000 mm/min in der Z-Achse aus. Mit sechs Werkzeugplätzen und einer Positioniergenauigkeit von 0,01 mm eignet sie sich optimal für anspruchsvolle Fertigungsprozesse in der Industrie.



6-fach Werkzeugrevolver
(serienmäßig)



Hydraulik-Spannfutter
Ø 260 mm serienmäßig



Hydraulisch betätigter Reitstock
MK 4 serienmäßig

Optional erhältlich

- > 8-fach Werkzeugwechsler
- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen
- > Trainingsunterlagen für Shopturn

INDUSTRIE 1000/460

- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 460 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 240 mm
- > Spindelbohrung: 65 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 1-stufig, 100-2.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 5,5 kW
- > mit Siemens 828D-Steuerung
- > inklusive ShopTurn-Lizenz

Bestellnr. 88181

41.500,-



CNC-DREHMASCHINE **360/140 & 520/260**

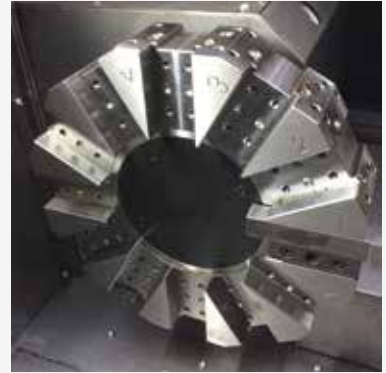
Diese CNC-Drehmaschinen-Serie eignet sich perfekt für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke in großen Losgrößen. Dank der umfangreichen Serienausstattung ist eine hohe Produktivität jederzeit gewährleistet. Die stabile Gusskonstruktion sorgt für eine schwingungsfreie Bearbeitung – auch bei hohem Zerspanvolumen und großen Drehzahlen. Zusätzlich optimiert das schräg gestellte Maschinenbett den Zerspanungsprozess und verbessert die Späneabfuhr.

Serienausstattung

- > SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- > Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 200 mm
- > Kugelumlaufspindeln
- > Abgekapselter Arbeitsbereich
- > Hydraulischer Reitstock
- > Automatische Zentralschmierung mit integrierter Ölschmierung



CNC-Drehmaschine 520/260



12-fach Werkzeugrevolver bei 520/260



Abgekapselter Arbeitsbereich



Steuerpanel
SIEMENS SINUMERIK 828D

CNC-DREHMASCHINE 360/140

- > Spitzenhöhe: 140 mm
- > Spitzenweite: 420 mm
- > Werkzeugrevolver: 8-fach
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 360/180 mm
- > Spindelbohrung: 56 mm
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 0-6.000 UpM
- > Motorleistung: 11 kW
- > Inkl. angetriebene Werkzeuge

Bestellnr. 88185

66.900,-

CNC-DREHMASCHINE 520/260

- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Spitzenweite: 600 mm
- > Werkzeugrevolver: 12-fach
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 520/250 mm
- > Spindelbohrung: 70 mm
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 0-5.000 UpM
- > Motorleistung: 15 kW

Bestellnr. 88183

93.290,-



WERKZEUGFRÄSMASCHINE WFM SERVODRIVE

Die Werkzeugfräsmaschinen WFM Servodrive zeichnen sich durch hohe Präzision und Bedienerfreundlichkeit aus. Sie sind mit modernsten Digitalanzeigen ausgestattet, die präzise Information über Position und Drehzahl liefern. Die stufenlos regelbaren Vorschubachsen ermöglichen eine Feinabstimmung der Bearbeitungsgeschwindigkeit und damit eine optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anforderungen.



Zentralschmierung



Kugelumlaufspindel



Display

WFM 210

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräslleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräslleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 50-450 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 145-545 mm
- > Frästischfläche: 750x320 mm
- > Frästischnuten: 5/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7 kW

BestellNr. 82125

38.590,-

WFM 310

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräslleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräslleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 50-450 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 145-545 mm
- > Frästischfläche: 800x400 mm
- > Frästischnuten: 6/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7 kW

BestellNr. 82126

37.760,-

WFM 410

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräslleistung Planfräser: 150 mm
- > Fräslleistung Schaftfräser: 50 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 75-525 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 170-620 mm
- > Frästischfläche: 850x450 mm
- > Frästischnuten: 7/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 5,7 kW

BestellNr. 82127

42.340,-



UBF 140 V

UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINE **GBFM & UBF**

Unsere Bettfräsmaschinen bieten höchste Präzision, Effizienz und Vielseitigkeit bei der Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen. Die UBF 140 V überzeugt mit kraftvollem 7.500-Watt-Antrieb, massiver Grauguss-Konstruktion und stufenlos einstellbarer Drehzahl für grobe und feine Bearbeitungen. Die GBFM 50 GAL punktet als Multitalent mit automatisch höhenverstellbarem Maschinenkopf, achtstufigen Automatikvorschüben und komfortabler Bedienung. Beide Modelle garantieren Stabilität, Vibrationsdämpfung und präzise Ergebnisse für anspruchsvolle Anwendungen.



Am Bedienhebel schaltbare Drehrichtungsumkehr bei GBFM 50 GAL



Ergonomisches Bedienpult der GBFM 50 GAL

GBFM 50 GAL

- > Mittelschwere Bettfräse
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M30
- > Fräsleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlstufen: 16
- > Drehzahlbereich: 94-2.256 UpM
- > Spindelausladung: 370 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand: 3/14x95 mm
- > Motorleistung: 2,4 kW

Bestellnr. 82155

17.690,-

UBF 140 V

- > Extraschwere Industrie-Bettfräse
- > Bohrleistung in Stahl: 80 mm
- > Gewindeschneidleistung: M56
- > Fräsleistung Planfräser: 200 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 63 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 50
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 40-1.800 UpM
- > Spindelausladung: 510 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand: 3/18x100 mm
- > Motorleistung: 7,5 kW

Bestellnr. 82136

34.700,-



BETTFRÄSMASCHINE UFM 2100

Die UFM 2100 ist eine universell einsetzbare Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent zum Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussteilen. Sie ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf ausgestattet. Das ergonomisch angeordnete Bedienpult ist dreh- und schwenkbar und ermöglicht dem Bediener eine einfache Kontrolle der Arbeitsschritte. Eingriffe in den Arbeitsablauf sind jederzeit möglich.

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- > Schwenkbarer Fräskopf $\pm 90^\circ$
- > Einstellung der Spindeldrehzahl über Getriebebeschaltstufen für erhöhtes Drehmoment
- > Stufenlose Vorschübe über Servomotoren
- > Rechts- und Linkslauf
- > Frässpindel mit Präzisionslager
- > Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- > Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > u.v.m

UFM 2100

- > Fräsleistung Planfräser: 200 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 63 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 50
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahlbereich: 35-1.345 UpM
- > Spindelausladung: 600 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand:
4/20x100 mm
- > Motorleistung: 7,5 kW



Winkelfräskopf +/- 90°



Stirnseitige Bedienfront



Ergonomisches Bedienpult

Bestellnr. 82154

72.350,-

strands



MADE IN SWEDEN

PREMIUM GETRIEBEBOHRMASCHINE



**HIGH-QUALITY
MADE IN SWEDEN**

Die Modelle S-40M und S-40ME von STRANDS zeichnen sich durch ein hochleistungsfähiges Getriebe aus, das mit bewährter Technologie für maximales Drehmoment konzipiert ist. Das Modell „M“ bietet einen einfachen automatischen Vorschub mit Rückkehr der Spindel, während das Modell „ME“ zusätzlich über einen elektromagnetischen Vorschub mit Drucktastensteuerung und eine Umkehrfunktion für das Gewinde-schneiden verfügt.

STRANDS | S-40M / S-40ME

- > Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M28
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 90-1.500 UpM
- > Drehzahlstufen: 8
- > Pinolenhub: 190 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Bohrtischhub: 830 mm
- > Spindelausladung: 330 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 215-830 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.210 mm
- > Bohrtischfläche: 500x400 mm
- > Motorleistung 2-stufig: 2.2 kW/2.6 kW

Bestellnr. 81024 (S-40M)

10.750,-

Bestellnr. 81025 (S-40ME)

12.120,-

ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUS ITALIEN

Diese italienische Getriebebohrmaschine bietet hohe Präzision und Flexibilität. Ausgestattet mit einem elektronischen Geschwindigkeitsregler und einem schwenkbaren Koordinaten-Kreuztisch, ist sie ideal für anspruchsvolle Bohr- und Fräsarbeiten. Der automatische Pinolenvorschub und die robuste Bauweise sorgen für präzise Ergebnisse.



MADE IN ITALY



TCS 50 E

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M26
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 45-2.150 UpM
- > Drehzahlstufen: variabel
- > Pinolenhub: 145 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Spindelausladung: 293 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 110-720 mm
- > Motorleistung: 3 kw
- > Elektromagnetische Spindelbremse

Bestellnr. 81035

17.530,-



3 Achsen CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Präzision und Effizienz mit den CNC-Bearbeitungszentren von ELMAG: Diese hochmodernen Maschinen bieten außergewöhnliche Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Bearbeitung, wodurch komplexe und anspruchsvolle Teile mit Leichtigkeit gefertigt werden können. Dank fortschrittlicher Automatisierungsoptionen und einer bedienerfreundlichen Schnittstelle steigern diese Maschinen die Produktivität und reduzieren gleichzeitig den Arbeitsaufwand.



CNC-Bearbeitungszentrum S400

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 400/350/400 mm
- > Tischabmessungen: 600x350 mm
- > Tischbelastbarkeit: 100 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 60-460 mm
- > Ausladung: 325 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 16-fach Werkzeugwechsler
(3 - 7 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84010

52.650,-



CNC-Bearbeitungszentrum S650

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 650/400/500 mm
- > Tischabmessungen: 920x400 mm
- > Tischbelastbarkeit: 300 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 120-620mm
- > Ausladung: 395 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 16-fach Werkzeugwechsler
(1,75 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84011

63.520,-



CNC-Bearbeitungszentrum S800

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 800/550/550 mm
- > Tischabmessungen: 1000x550 mm
- > Tischbelastbarkeit: 500 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 150-700 mm
- > Ausladung: 560 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 11 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,55 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84012

69.990,-



CNC-Bearbeitungszentrum S1100

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 1.100/600/600 mm
- > Tischabmessungen: 1.300x600 mm
- > Tischbelastbarkeit: 1.000 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 150-750 mm
- > Ausladung: 700 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 11 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,55 - 3,8 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84013

92.540,-



CNC-Bearbeitungszentrum S1500

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 1.500/800/700 mm
- > Tischabmessungen: 1.700x800 mm
- > Tischbelastbarkeit: 1.500 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 160-860 mm
- > Ausladung: 810 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 50
- > Motorleistung: 15 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(3 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84014

157.290,-

Optional erhältlich

- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen,
Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- > Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- > 16-fach Werkzeugwechsler
- > Späneförderer
- > 4. Achse (A-Achse)

Serienausstattung



Taiwanische Frässpindeln mit 10.000 UpM



16-fach Werkzeugwechsler S 400/S 650



24-fach Werkzeugwechsler S 800/S 1100/S 1500



Elektronisches Handrad für 3 Achsen



Schneckenspäneförderer S400/S650/S800



Präzisionskugel-Umlaufspindel

Sonderzubehör



Renishaw Werkstückmesssystem OMP60



Renishaw Werkzeugmesssystem 3D



Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel



4.Achse, Rundtisch 120 mm TW



10.000 UpM Spindel (12.000) TW
inkl. Ölkühlung



Späneförderer - Kettenförderer



SMARTE BOHRMASCHINEN SERIE „TOUCH“

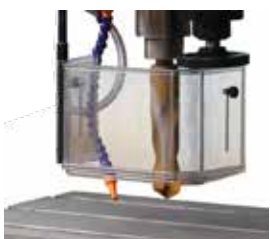
Radial-Säulenbohrmaschine
RSBM 4/50 TOUCH VARIO

RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINEN – MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Radial-Säulenbohrmaschinen ermöglichen präzises Bohren bei größtmöglicher Flexibilität. Mit der leichtgängigen Auslegerverstellung lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Größe bequem bearbeiten. Der moderne Touchscreen führt den Bediener intuitiv durch alle Einstellungen – von der Drehzahl bis zur Kühlung. Stufenlos regelbare Drehzahlen, ein robuster Pinolenvorschub und der motorisch höhenverstellbare Bohrtisch sorgen für höchsten Komfort.



LED-Arbeitsleuchte



Höhenverstellbare
Schutzabdeckung

RSBM 4/50 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M40
- > Drehzahlbereich: 74-2.200 UpM
- > Drehzahlstufen: 2
- > Pinolenhub: 250 mm
- > Bohrkopfhub: 1.000 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-750 mm
- > Spindelausladung: 300-1.300 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 300-1.300 mm
- > Motorleistung: 2,2 kW

BestellNr. 82028

21.890,-

RSBM 5/60 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M45
- > Drehzahlbereich: 38-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 900 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Motorleistung: 4 kW

BestellNr. 82029

27.100,-



Getriebe-Säulenbohrmaschine
GBM 4/50 SGA TOUCH



Beschreibung der Funktionen
in der Bedienungsanleitung
(auf dem Maschinendisplay abrufbar)



Störungsmeldung und
technische Daten

GETRIEBE-SÄULENBOHRMASCHINEN – KRAFTVOLL & PRÄZISE

Unsere Getriebe-Säulenbohrmaschinen bieten höchste Stabilität und einfache Bedienung. Über den intuitiven Touchscreen lassen sich Spindel-drehzahl, Bohrdurchmesser und Kühloptionen schnell und präzise einstellen – perfekt für effizientes Arbeiten. Die robuste Konstruktion, der stufenlos regelbare Vorschub und der motorisch verstellbare Aufspanntisch erleichtern die Bearbeitung schwerer Werkstücke. Ideal für Einzelfertigung, Kleinserien, Instandhaltung sowie Stahl- und Hallenbau.

GBM 4/40 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- > Gewindeschneidleistung: M24
- > Drehzahlbereich: 60-2.600 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 190 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 595 mm
- > Spindelausladung: 340 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.195 mm
- > Motorleistung: 2 kW

Bestellnr. 82106

9.990,-

GBM 4/50 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M30
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 565 mm
- > Spindelausladung: 360 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.165 mm
- > Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 82107

12.190,-

GBM 5/60 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M36
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 520 mm
- > Spindelausladung: 370 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.123 mm
- > Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 82108

14.380,-

RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINE RSBM



Die RSBM-Modelle zeichnen sich durch ihre hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm aus und bieten eine außergewöhnliche Flexibilität bei der Bearbeitung großer Werkstücke. Diese Maschinen ermöglichen die Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers, wodurch das zeitaufwändige Umspannen bei Distanzbohrungen reduziert wird. Sie sind besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen im Stahl- und Maschinenbau sowie in der Gussnachbearbeitung und bei der verzugsfreien Bearbeitung von Grobblechen.

- > Hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm
- > Flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs
- > Extra große Kubatur
- > Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten



RSBM 4/50

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M42
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-750 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.250 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 3 kW

BestellNr. 82022

24.090,-

RSBM 5/60

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M46
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 4 kW

BestellNr. 82023

24.590,-



WERKSTATT PRESSE PREMIUM WPM AV 150

Die PREMIUM WPM AV Werkstattpresse vereint Präzision, Vielseitigkeit und Sicherheit in einem kompakten Design. Mit benutzerfreundlichen Funktionen und robuster Bauweise eignet sie sich ideal für anspruchsvolle Pressarbeiten in Werkstätten und der Industrie.

- > Präziser Stößelhub dank Doppelführung
- > Großzügige Arbeitsfläche mit T-Nuten für flexible Werkstückbefestigung
- > Einfache Drucküberwachung
- > Kolbenstopp in beliebiger Position
- > Wahl zwischen manueller und Zweihandbedienung für maximale Sicherheit



Zweihandbedienung

PREMIUM WPM AV 150 (D=1020)

- > Biegelänge: 1.020 mm
- > Biegeleistung: 150 t
- > Hub: 300 mm
- > Maximale Öffnung: 610 mm
- > Eilgang Y-Achse: 9 mm/s
- > Arbeitsgeschwindigkeit: 5 mm/s
- > Rücklaufgeschwindigkeit: 10 mm/s
- > Motorleistung: 11 kW
- > Gewicht: 3.100 kg

BestellNr. 81872

23.590,-

PREMIUM WPM AV 150 (D=1520)

- > Biegelänge: 1.520 mm
- > Biegeleistung: 150 t
- > Hub: 300 mm
- > Maximale Öffnung: 610 mm
- > Eilgang Y-Achse: 9 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 5 mm/s
- > Rückgeschwindigkeit: 10 mm/s
- > Motorleistung: 11 kW
- > Gewicht: 3.270 kg

BestellNr. 81873

24.820,-

Serienausstattung

- > Manometer
- > Oberwerkzeug und 5-fach Matriz (40, 10, 20, 30, 65 mm)



HYDRAULISCHE 4-ACHSEN ABKANTPRESSE **PREMIUM CNC HAP**

Unsere Abkantpressen CNC HAP verbinden fortschrittliche Technologie mit hoher Funktionalität und Sicherheit. Sie sind mit der modernen CNC-Steuerung DA 58 für mehr Synchronität und Effizienz ausgestattet. Die präzise CNC Bombierung ermöglicht höchste Präzision in der Materialbearbeitung. Ein intelligentes Lichtschrankenschutzsystem von AKAS® sorgt für optimale Arbeitssicherheit.

Serienausstattung

- > Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, gehärteter Spezialstahl
- > Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, gehärteter Spezialstahl
- > Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- > R-Achse
- > CNC-Bombierung



Serienausstattung: CNC-Steuerung
DA-58T-Touch



Oberwerkzeughalterung mit
Schnellwechselsystem



Präzises Hinteranschlagesystem
der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC-HAP 3100x135t

- > Eilgang Y-Achse: 200 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 120 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteranschlüge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 11 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81510

76.460,-

CNC-HAP 3100x175t

- > Eilgang Y-Achse: 180 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 135 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteranschlüge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 15 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81511

81.690,-



SERVOHYDR. 4-ACHSEN ABKANTPRESSE CNC-SAP 3200X160T

Unsere servohydraulische Abkantpresse CNC-SAP 3200x160T bietet eine Biegeleistung von bis zu 160 Tonnen und eine Biegelänge von 3.200 mm. Mit einer schnellen X-Achse und optionaler R-Achse gewährleistet sie maximale Flexibilität. Drei automatisch gesteuerte Achsen sorgen für präzise Positionierung, unterstützt durch zwei Kugelumlaufspindeln. Die moderne CNC-Steuerung DA-58T-Touch ermöglicht eine benutzerfreundliche Bedienung mit bis zu 999 Biegeprogrammen. Eine motorisch einstellbare Bombiereinrichtung korrigiert Winkelabweichungen, während optionales Zubehör das Einsatzspektrum erweitert.

- > Hochwertiges Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Steuerung
- > CNC-gesteuerte Verikalachsen mit autom. Positionierung
- > Synchronisationstoleranz von $\pm 0,01$ mm
- > Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl C75
- > Schaltschrank mit Kühlsystem und SIEMENS-Elektrokomponenten

Serienausstattung

- > Oberwerkzeug-Segmente aus Spezialstahl
- > Unterwerkzeug, vier Biegekanäle (Spezialstahl)
- > Werkzeug-Schnellwechselsystem
- > CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2
- > CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb
- > Lichtschranke AKAS LaserSafe
- > Fußauslöser
- > R-Achse
- > CNC-Bombierung



Oberwerkzeughalterung
mit Schnellwechselsystem



Präzises Hinteranschlagsystem
der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC-SAP 3200x160T

- > Biegelänge: 3.200 mm
- > Biegeleistung: 160 t
- > Hub: 200 mm
- > Maximale Öffnung: 450 mm
- > Eilgang Y-Achse: 110 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 500 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse: 200 mm/s
- > Motorleistung: 11 kW
- > Öltankvolumen: 400 l

Bestellnr. 81708

65.900,-



HYDR. SCHWINGSCHNITTSCHERE **HGS-A**

Die Schwingschnittscheren HGS-A sind ideal zum präzisen Schneiden von Blechdicken bis 8,0 mm, ausgestattet mit Spezialstahlmessern für saubere Schnitte. Die integrierte CybTouch-Steuerung mit Farb-Touchscreen ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung, während die Schwingschnitt-Technologie eine hohe Schnittqualität und Langzeitgenauigkeit garantiert. Die Maschinen bieten mit 15 bis 24 Schnittzyklen pro Minute eine hohe Durchsatzleistung und sind an unterschiedliche Materialstärken und -arten anpassbar.

Die robuste und schwingungsgedämpfte Stahlkonstruktion der Scheren sorgt für hohe Schnittgenauigkeit und Spannungsfreiheit. Sicherheits-einrichtungen wie Schutzvorrichtungen, Not-Aus-Taster und Lichtschranken gewährleisten einen sicheren Betrieb. Diese Eigenschaften machen die HGS-A Serie zu einer effizienten und sicheren Wahl für die industrielle Blechbearbeitung.

Hydraulische Schnittpalteinstellung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittpalteinstellung. Es wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.



CybTouch 8

- > Hochwertige Gleitlager für reibungsarmen Betrieb
- > Komplett mit Öl befüllt und sofort einsatzbereit
- > Zyklische oder einzelne Schnittmodi für maximale Flexibilität

HGS-A 2100x6MM

- > Schnittlänge: 2.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittpalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 28
- > Niederhalter Anzahl: 11
- > Niederhalterdruck: 9 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 4.250 kg

Bestellnr. 81355

32.660,-

HGS-A 3100x6MM

- > Schnittlänge: 3.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittpalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 20
- > Niederhalter Anzahl: 14
- > Niederhalterdruck: 12 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 5.500 kg

Bestellnr. 81350

36.990,-



MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE LRGM 1550-3MM

Die Präzision und Robustheit der LRGM Tafelschere machen sie zur idealen Wahl für vielfältige Anwendungen. Diese Hochleistungsschere bietet eine effiziente und sichere Lösung für die Blechbearbeitung, ideal für Normblechformate. Sie ist die optimale Wahl für Profis, die Wert auf Präzision, Sicherheit und Langlebigkeit legen.

- > Gehärtete und präzisionsgeschliffene Messer für höchste Schnittgenauigkeit
- > Präzise einstellbar mit Handrad und Messskala
- > Mit Schnittpaltabdeckung, Lichtvorhang und Not-Aus-Taster
- > Bedienung manuell und automatik möglich
- > Zusätzlich: LED-Beleuchtung der Schnittlinie, mobile Bediensäule mit Fußauslöser



Steuerungskonsole



Mechanische Messeinrichtung
des Hinteranschlags

LRGM 1550x3 mm

- > Schnittlänge: 1.550 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 3 mm
- > Hubanzahl: 35 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 3 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 1.550 kg

Serienausstattung

- > Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten
- > Seitenanschlag und Auflagearme
- > LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- > Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- > Steuerpanel LRGM und mechanischer Hubzähler
- > Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster

Bestellnr. 81334

11.790,-



MOTORISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE **MSL-S / MSTSM**

Erleben Sie die herausragende Genauigkeit und Flexibilität der motorischen Schwenkbiegemaschinen MSL-S, MSS - DUO und MSTSM - DUO- entwickelt für Fachkräfte in Industrie und Handwerk. Diese Hochleistungsmaschinen bieten zuverlässige und effiziente Lösungen für das präzise Biegen von Blechen in verschiedenen Biegeausführungen und vereinen dabei Komfort, Sicherheit und Leistungsstärke.

- > Typ DUO: Kombiniert schräg montierte Segmente und Geißfuß für mehr Flexibilität
- > Fußbedienung für präzise Ausrichtarbeiten



Inklusive manueller Winkeleinstellung
mittels Potenziometer

MSL-S 2020x2,5

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 2,5 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 1,5 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4 mm
- > Öffnung: 140 mm
- > Motorleistung Biegewange: 1,1 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 0,75 kW
- > Gewicht: 1.760 kg

Bestellnr. 81173

23.650,-

MSS - DUO 2020x4,0

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 4,0 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 2,5 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 6,0 mm
- > Öffnung: 90 mm
- > Motorleistung Biegewange: 4,0 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 1,1 kW
- > Gewicht: 3.900 kg

Bestellnr. 81195

41.930,-

MSTSM - DUO 2020x3,0

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 3,0 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 2,0 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4,5 mm
- > Öffnung: 90 mm
- > Motorleistung Biegewange: 3,0 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 0,75 kW
- > Gewicht: 3.050 kg

Bestellnr. 81192

35.411,-



RUNDSCHLEIFMASCHINE CG

Unsere CG-Rundschleifmaschinen sind dank ihrer präzisen Bearbeitungsmöglichkeiten und flexiblen Schleifwinkel ideal für Spezialschleifarbeiten geeignet.

- > Automatische und manuelle Schleiflängeneinstellung mit einem hochmodernen digitalen Messsystem
- > Vielseitige Spannmöglichkeiten und hydraulischer Reitstock
- > Maximale Werkstückbelastung bis zu 150 kg



Arbeitsbereich mit integrierter Abziehvorrückung



Ergonomischer Bedienbereich

CG 1000

- > Schleif-Ø außen (min/max): 8/320 mm
- > Schleif-Ø innen (min/max): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.000 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.000 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82622

47.820,-

CG 1500

- > Schleif-Ø außen (min/max): 8/320 mm
- > Schleif-Ø innen (min/max): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.500 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.500 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82623

52.490,-



HSG 250/500 AL

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE **HSG AL**

Flächenschleifmaschinen der Serie HSG zeichnen sich durch Genauigkeit und Qualität aus, ideal für das Feinschleifen von Metalloberflächen.

- > Robuste Konstruktion für weniger Vibration beim Schleifen
- > Präzisionsgelagerte, nachschleifbare Schleifscheiben
- > Hochgenaue Zwei-Achsen-Positionsanzeige
- > Automatische Zentralschmierung



Ergonomisches Steuerpult

HSG 250/500 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 250 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 500 mm
- > Werkstückhöhe: max. 300 mm
- > Schleifscheibenbreite: 20 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 31,75 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 2.850 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 30 (36) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 1x14 mm
- > Gewicht: 1.800 kg

Bestellnr. 82603

21.750,-

HSG 300/630 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Gewicht: 2.800 kg

Bestellnr. 82604

27.700,-

HSG 400/800 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 800 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Gewicht: 3.800 kg

Bestellnr. 82605

32.480,-



FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE HSG ALV

Die halbautomatische Flächenschleifmaschine HSG 300/630 ALV: ideal für Kleinserien und Einzelfertigung. Mit stufenlos regelbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf senkrecht. Mit automatischem Quervorschub.

ALV: Vollautomatische Flächenschleifmaschine - Automatik auf 3 Achsen

- > Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- > Automatische Vertikalzustellung
- > Schrittzustellung (Einzelstufe)
- > Standardbetriebsart Flachsleifen
- > Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- > Einfach programmierbare Digitalzähler
- > Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge



Ergonomisches Bedienpanel



Zentralschmiersystem

HSG 300/630 ALV

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 2.800 kg

Bestellnr. 82612

26.190,-

HSG 400/1000 ALV

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 1.000 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 4.300 kg

Bestellnr. 82602

36.120,-



BANDSÄGEVOLLAUTOMAT **NC VARIO**

Die neuen Metall-Bandsägevollautomaten NC VARIO in stabiler 2-Säulen-Bauweise bieten eine perfekte Kombination aus Leistung, Präzision und Sicherheit. Speziell für den Dauereinsatz und das Sägen schwerer Werkstücke konzipiert, überzeugen sie durch Langlebigkeit und hohe Schnittqualität



Serienausstattung

- > „Saw master“ AI 1.0
- > Automatischer Späneförderer
- > Hydraulische Sägeblattspannung
- > Variable Sägeblattgeschwindigkeit
- > NC-Bedienfeld
- > Magnetisches Rasterlineal
- > Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- > Sägeblatt-Reinigungsbürste

320 NC VARIO

- > Schnittbereich max.: 320x320 mm
- > Sägebandlänge/-höhe/-stärke: 4.115/34/1,1 mm
- > Schnittstärke: 1,2 mm
- > Schraubstocköffnung: 0-320 mm
- > Schnittwinkel: 90°
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Schnittgeschwindigkeit: 10-80 m/min
- > Einlaufhöhe: 850 mm

Bestellnr. 78700

22.590,-

420 NC VARIO

- > Schnittbereich max.: 420x420 mm
- > Sägebandlänge/-höhe/-stärke: 5.150/41/1,3 mm
- > Schnittstärke: 1,2 mm
- > Schraubstocköffnung: 0-420 mm
- > Schnittwinkel: 90°
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Schnittgeschwindigkeit: 10-80 m/min
- > Einlaufhöhe: 850 mm

Bestellnr. 78704

33.630,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TOPLINE

Zweisäulengeführtes TOPLINE-Modell

Die halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsäge verfügt über modernste Technologie, wie zB. Servo-Sägevorschub, spielfreiem Direktantrieb und stufenlose Doppelgehrung.

Die Maschine überzeugt durch ihre robuste Zwei-Säulenführung und einen präzisen Vorschub mittels Servoantrieb und Kugelumlaufspindel, die eine exakte Materialzufuhr gewährleisten. Der Sägerahmen bewegt sich auf spielfrei vorgespannten Linearführungen, was für höchste Schnittgenauigkeit sorgt.

Dank der großzügig dimensionierten Lagerung auf einem massiven Drehkranz wird eine stabile und langlebige Konstruktion gewährleistet. Ein weiterer Vorteil ist die 3° Schrägstellung des Sägerahmens, die bei Trägern und Profilen den Schnittkanal verkürzt und somit die Effizienz und Schnittgeschwindigkeit erhöht.



Hydraulische Schnittdruck-
überwachung bei DGH-Modellen



TOPLINE-Modell mit Rollbahnsystem und
Materialanschlag mit Digitalanzeige

	510.350 DGH
Sägebandhöhe	34
Sägebandstärke	1,1
m/min	20-120
0°	350
45°	350
60°	250
0°	350
45°	350
60°	250
0°	510x350
45°	370x350
60°	350x250

510.350 DGH

- > Sägebandlänge: 4.915 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 778 mm
- > Reststücklänge: 60 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78925

19.390,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE **PROLINE**

Zweisäulengeführter Vollautomat

Die vollautomatische Zweisäulen-Bandsägemaschine ist für präzise Schnitte bei Materialien mit einem Durchmesser von bis zu 350 mm konzipiert. Sowohl der Materialvorschub als auch die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms werden automatisch und hydraulisch gesteuert, was einen effizienten und reibungslosen Arbeitsprozess gewährleistet.

Die Programmierung erfolgt bequem in Einzelschritten, wobei das grafische Display dem Bediener jederzeit eine klare Übersicht über alle Einstellungen und Prozessschritte bietet. Die sichere Materialaufnahme wird durch Vollhubspannstöcke ermöglicht, die das Werkstück zuverlässig fixieren.

Dank des integrierten Frequenzumrichters kann die Sägebandgeschwindigkeit optimal an das zu bearbeitende Material angepasst werden – für präzise Schnittergebnisse und maximale Maschinenleistung.

	420.350 ANC
Sägebandhöhe	34
Sägebandstärke	1,1
m/min	20-120
0°	350
0°	350
0°	420x350



Mikrosprühsystem am
PROLINE-Modell (optional)



Spänebürste

420.350 ANC

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2:
20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 780 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 78920

31.400,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TRANSVERSE

Säulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die Maschinen der Serie TRANSVERSE DGH sind halbautomatische Doppelgehrungs- Bandsägen in Schwenkrahmen-Ausführung. Der Gehrungsbereich reicht von 60° links stufenlos bis 60° rechts.

Die Modelle verfügen über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige. Die Maschinen der Serie Transverse GANC sind vollautomatische Metallbandsägen mit hoher Schnittgenauigkeit. Bei diesen Maschinen sind Schnitte von 0° bis 60° rechts stufenlos möglich. Im manuellen Arbeitsmodus sind Gehrungsschnitte bis 30° möglich.

	510.330 DGH	610.440 DGH
Sägebandhöhe	34	34
Sägebandstärke	1,1	1,1
m/min	20-120	20-120
0°	345	440
45° ▴	345	440
60° ▴	260	330
0°	345	440
45° ▾	330	420
60° ▾	245	300
0°	510x345	610x440
45° ▴	400x100	500x190
60° ▴	260x130	330x170



Bedienpanel der
TRANSVERSE-Modelle

510.330 DGH

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 750 mm
- > Reststücklänge: 30 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78927

16.820,-

610.440 DGH

- > Sägebandlänge: 5.200 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 780 mm
- > Reststücklänge: 30 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78950

19.790,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE INDIVIDUAL

Zweisäulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die INDIVIDUAL-Serie vereint hochmoderne Technik mit robuster Bauweise und bietet sowohl halb-automatische (DGH) als auch voll-automatische (GANC) Zweisäulen-Bandsägen für präzise und vielseitige Anwendungen.

Die Maschinen überzeugen durch ihre stabile Zwei-Säulenführung, auf der der Sägearm spielfrei auf Linearführungen geführt wird – für maximale Schnittpräzision.

	520.360 GANC	520.360 DGH	620.460 DGH	720.540 DGH
Sägebandhöhe	34	41	54	
Sägebandstärke	1,1	1,3	1,3	
m/min	20-120	20-120	20-120	
0°	360	460	540	
45°	360	420	500	
60°	250	275	350	
0°	360	460	540	
45°	350	405	470	
60°	235	265	310	
0°	520x360	620x460	720x540	
45°	355x325	420x400	510x410	
60°	325x235	290x280	350x420	

520.360 GANC

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78931

51.990,-

520.360 DGH

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78930

27.650,-

620.460 DGH

- > Sägebandlänge: 6.100 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 770 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 78933

32.850,-

720.540 DGH

- > Sägebandlänge: 6.600 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 775 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 78935

43.870,-

Optionales Zubehör: Verstellbare Vertikalrollen

Anschlussstück

Anschlagsysteme

Grundversion

Anschlussversion

METALLBANDSÄGE ROLLBAHN-SYSTEME

BOMAR Rollenbahnsysteme bieten flexible und effiziente Lösungen für den Material- und Werkstücktransport.

Die **Anschlussstücke sind in verschiedenen Breiten von 330 bis 750 mm (1)** erhältlich und ermöglichen eine passgenaue Anbindung an die BOMAR Maschinen. Für größere Werkstücke sind die breiteren Modelle mit mehreren Rollen ausgestattet, um einen reibungslosen Transport zu gewährleisten.

Als Basis des Systems dient die **Grundversion, die in zwei oder drei Meter Länge (2)** erhältlich ist. Sie wird direkt nach dem Anschlussstück installiert und kann bei Bedarf **mit der Anschlussversion verlängert (3)** werden. Diese ermöglicht eine individuelle Anpassung der Rollenbahnlänge, wobei mehrere Verlängerungselemente kombiniert werden können, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen.

Für präzises Arbeiten bieten unsere **Anschlagsysteme (4)** ein individuell abgestimmtes Messsystem. Dieses sorgt für eine exakte Positionierung des Werkstücks und garantiert höchste Effizienz und Genauigkeit im Arbeitsprozess.

Auf Wunsch ist **Sonderzubehör (5)**, wie zum Beispiel Vertikalrollen mit Stahl- oder Kunststoffrollen, Schräglademagazine, angetriebene Rollenbahnen, Kühlmittelrückleitungen sowie Durchgänge mit Sicherheitsschaltern realisierbar.



1



1



2



3



4



5



METALLBANDSÄGE OPTIONALES ZUBEHÖR

Bestellen Sie gleich das passende Zubehör zu Ihrer neuen BOMAR Metallbandsäge und profitieren Sie von maximalem Komfort!

Das von Ihnen gewählte Zubehör wird nicht nur perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt, sondern auch komplett montiert und betriebsbereit geliefert. So können Sie ohne zeitaufwändiges Umrüsten oder zusätzliche Montageschritte sofort loslegen.

Wählen Sie aus vielen optionalen Erweiterungen – von Spanndruckreglern und digitalen Messanzeigen bis hin zu zusätzlicher Flüssigkeitszufuhr und einem präzisen Laserliner für exakte Schnitte – und machen Sie Ihre BOMAR Bandsägemaschine noch effizienter und präziser.



Hier finden Sie unser komplettes
Zubehör für Metallbandsägen



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



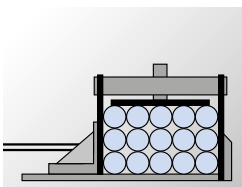
Spanndruckregelung
des Spannstockes



Digitale Gehrungsanzeige



Dritte Kühlflüssigkeits-
zufuhr



Bündelspann-Einrichtung



Laserliner



Arbeitsleuchte



Mikrosprühsystem



Tenzomat

DAS ELMAG®

QUALITÄTS VERSPRECHEN



**Wir verlängern unsere 2-jährige
Garantie bei Online-Registrierung
kostenlos auf 3 Jahre!**

(Gilt auch für Gewerbe und Industrie)



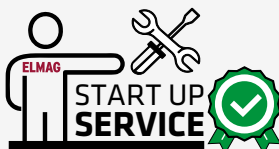
[elmag.at/3jahre](https://www.elmag.at/3jahre)



**Wir bieten Ersatzteilgarantie
für 15 Jahre nach dem Kauf!**



[elmag.at/ersatzteilgarantie](https://www.elmag.at/ersatzteilgarantie)



Bei Großmaschinen:

**Die Maschine wird komplett
aufbereitet und betriebsfertig
OHNE Aufpreise geliefert!**



[elmag.at/startupservice](https://www.elmag.at/startupservice)

QUALITÄT AUS ÖSTERREICH 