



BANDSÄGEN | KREISSÄGEN
PRESSEN

STAMM-PROGRAMM

Gründung

des Familienunternehmens
am Standort
Nagold / Schwarzwald

1985

Einführung des
„Klassikers“ Praktika

2007

altersbedingte
Firmenübergabe an
Hans-Peter Sebald,
den heutigen Inhaber
und Geschäftsführer

2017

Umzug des
Unternehmens in das
neu gebaute
Sägen-Kompetenz-
Zentrum

1958

Umzug und Expansion
des Unternehmens an
den Standort Stuttgart

1990

Eröffnung des
Vorführ- und
Schulungszentrums

2008

Firmenjubiläum
„50 Jahre
B & S Sägetechnik“

2018

Einführung
High-Line Programm

1971

Konzentration
auf die Entwicklung
und Herstellung
von Sägetechnik

1996

Expansion in die
Schweiz und Österreich

2015

Entwicklung
und Einführung des
1. vollverkleideten
Sägezentrums

1974

Umzug in den Neubau
am Standort Remseck

2000

Einführung der
2-Säulen CNC
Bandsägeautomaten

2016

Start zum Neubau
unseres Sägen-
Kompetenz-Zentrums

Berg & Schmid GmbH

Hinter unserem Namen steht ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Remseck, Baden-Württemberg. In den frühen Zeiten des Wirtschaftswunders gegründet, wurde Berg & Schmid über mehrere Generationen von der Familie Schmid geführt. Im Jahre 2007 übergab Stefan Schmid das Zepter an Hans-Peter Sebold von Sebold Schleifscheiben.

Unsere Produkte sind weltweit im Einsatz und werden europaweit vertrieben.

Unser Unternehmen unsere Philosophie:

- Über 60 Jahre marktführend
- Kunden-/Service-orientiertes Team
- Kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Leistungsspektrums
- Dynamisch wachsend und zukunftsorientiert
- Entwicklung neuer innovativer Produkte
- Höchster Qualitätsanspruch an unsere Produkte und Dienstleistungen
- Kompetenter Ansprechpartner für den Fachhandel

Leistungsspektrum und unsere Stärken

Unser Sägemaschinen-Portfolio umfasst Band- und Kreissägen – von Werkstattmaschinen über leistungsstarke Produktionssägen bis hin zu Hochleistungssägeautomaten. Überall dort, wo Verfügbarkeit, Effizienz, Laufruhe und Langlebigkeit gefragt sind, sind wir Ihr verlässlicher Partner. Unsere Intention: Ihre Sägekosten nachhaltig senken. Dafür entwickeln und bieten wir kontinuierlich Sägemaschinen mit hocheffizienten Schnitt- und Antriebssystemen.

Bei der Auswahl und Konstruktion unserer Sägemaschinen legen wir besonderen Wert auf höchste Leistungsfähigkeit. Entscheidend sind dabei eine optimale Sägebandspannung für präzise Schnittergebnisse, eine hohe Schnittqualität und exakte Materialführung sowie die Reproduzierbarkeit dieser Merkmale.

Ebenso wichtig sind Laufruhe, eine lange Werkzeuglebensdauer, hoher Bedienkomfort, Ergonomie und Sicherheit. Wir bieten Ihnen eine maßgeschneiderte technische und kaufmännische Lösung, abgestimmt auf Ihren individuellen Bedarf. Von der Planung über die Konstruktion, Projektierung und Umsetzung bis hin zum Service erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand.

Umweltschutz

Kundenzufriedenheit, Kundennutzen und die Zufriedenheit unserer Mitarbeiter bilden die Grundlage unseres Handelns. Wir verstehen diese Interessengruppen als ein Team mit einem gemeinsamen Anspruch: Qualität entsteht durch reibungsloses und wertschätzendes Miteinander – unter Berücksichtigung der Projektanforderungen und technischen Möglichkeiten.

Besonderen Wert legen wir dabei auf Laufruhe, Ergonomie, Übersichtlichkeit, Serviceverfügbarkeit sowie die Langlebigkeit von Maschine und Werkzeug.

Nachhaltigkeit ist für uns ein essenzieller Bestandteil dieser Philosophie. Die praxisgerechte Einsetzbarkeit und hohe Lebensdauer unserer Maschinen reduzieren den Bedarf an Verschleißwerkzeugen auf ein Minimum – das spart Ressourcen und schont die Umwelt.



Unser Lieferprogramm Sägetechnik

Das Eco-Line Programm

Für die Baustelle und Montage ausgelegte Maschinen. Hier kommen auch Handwerker und kleine Werkstätten in den Genuss von Qualität.

Das Master-Line Programm

Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallsägen für Handwerks- und Gewerbebetriebe. Aufgrund der Auslegung und der hochwertigen Bauteile können diese Maschinen für Vollmaterial als auch Profilmaterial gleichermaßen eingesetzt werden.

Das Industrie-Line Programm

Hochleistungssägemaschinen welche auch für den Mehrschichtbetrieb ausgelegt sind.

Das Aluminium Programm

Metallsägemaschinen die zum Einsatz kommen wo Aluminium und Buntmetalle verarbeitet werden.

Das High-Line Programm

Mit unseren Sägen für die Stahlindustrie sind wir dort zu finden wo höchste Leistungsfähigkeit, Ergonomie, Bedienkomfort und Effizienz gefragt sind, gepaart mit den neusten Technologien (separater Katalog).

	Produktgruppen	Type	Seiten			
	Bandsägen	SÄGEFIBEL	Das 1x1 der Bandsägen/Sägebandauswahl	6 - 7		
		ECO-LINE	PBS Reihe, GBS 150 Eco	8 - 9		
			GBS 185 Eco AC, GBS 218 Eco AC	10 - 13		
		MASTER-LINE	GBS 240 AC	14 - 15		
			GBS 242 Reihe	16 - 19		
			GBS 330 DG HA-I	20 - 21		
		INDUSTRIE-LINE	GBS 250 AC/HA	22 - 25		
			GBS 255 VA-I	26 - 29		
			GBS 305 Reihe	30 - 37		
			GBS 310/400 Reihe	38 - 41		
			DGS 350/450 HA-I	42 - 43		
			DGS 500/600 HA-I	44 - 45		
	Kreissägen	SÄGEFIBEL	Das 1x1 der Kreissägen/Sägeblattauswahl	46		
		ECO-LINE	Mini-Compact	47		
		MASTER-LINE	Compact 250/275	48 - 49		
			Perfect 300, Record 315/350 S	50 - 51		
			VKS 315 Reihe	52 - 55		
			VKS 370 Manuell	56 - 57		
		INDUSTRIE-LINE	VKS 370 HA/VA	58 - 63		
			Kreissägen Aluminium	ECO-LINE ALUMINIUM	AluJet 351	64 - 65
				MASTER-LINE ALUMINIUM	MultiCut 401	66 - 67
					Velox 350 Manuell/PN	68 - 69
INDUSTRIE-LINE ALUMINIUM	Velox 350 HA/VA			70 - 75		
	MultiCut 530 HA			76 - 77		
ZUBEHÖR	Rollenbahnen/Längenmess-Systeme			78 - 83		
	Sägebänder/Sägeblätter			84 - 85		
	Abbildungen Empfohlenes Zubehör			86 - 89		
	COOLMATIC PLUS Sprühsystem			88		
	Schräglademagazin			90		
	Pressen	Handpressen/Pneumatikpressen	91 - 94			

Das 1x1 der Bandsägen

Metallbandsägen

Unter Metallbandsägen versteht man das Sägen mit einem endlos verschweißten schmalen Band mit vielen Zähnen und gerade verlaufender Schnittbewegung. Senkrecht zur Schnittbewegung erfolgt der Vorschub. Das Sägeband wird durch zwei oder mehrere Rollen, welche am Sägerahmen befestigt sind, geführt. Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über eine oder mehrere Rollen. Der Schneidbereich der Maschine ist vom Abstand der Rollen und der Führung des Sägerahmens abhängig. Metallbandsägen werden eingesetzt für Rohre, Profile und Vollmaterial. Die Maschinen überzeugen durch die großen Schneidbereiche, das ruhige Zerspanen und die günstigen Sägekosten.

Berg & Schmid verfügt über

- Bandsägemaschinen mit Schwenkrahmen
z.B. GBS Reihe, DGS Reihe
- Vertikale Bandsägen z.B. VKS 500
- 2-Säulen geführte Bandsägemaschinen
z.B. K-tech Reihe, X-tech Reihe, SBS Reihe

Die Wahl des richtigen Sägebandes ist abhängig von einigen Faktoren wie z.B.

- **Bandlänge**
Für jede Bandsägemaschine ist eine sehr spezifische Bandmessung vorgegeben (s. Maschinenunterlagen).
- **Bandbreite**
Bei allen ist die Bandbreite vom Hersteller vorgegeben. Ausnahme Vertikale Bandsägen (Formenbau). Die Stabilität des Sägebandes erhöht sich bei zunehmender Breite.
- **Schneidstoff**
Entscheidend für die Auswahl des Schneidstoffes ist die Zerspanbarkeit. Grundsätzlich ist es wichtig, Sägebänder richtig einzufahren um eine lange Lebensdauer erzielen zu können.

- Neue Schneidkante mit sehr kleinem Kantenradius.
- Durch richtiges Einfahren des Sägebandes optimal verrundete Schneidkante.
- Überhöhte Belastung bei unsachgemäßem Einfahren kann zu kleinsten Ausbrüchen an der Schneidkante führen.

Faktoren, die die Wahl der Zahnteilung bestimmen

- Ziel: mindestens 3 Zähne im Schnitt.
- Zu viele Zähne im Schnitt verursachen Erwärmung und reduzieren die Standzeit des Sägebandes, Spanraum zu klein. Sägeband „hüpft“, Zähne reißen ab.
- Bei weichen Werkstoffen sind eine geringe Zähnezahl und ein größerer Spanraum erforderlich.
- Härtere Werkstoffe erfordern mehr Zähne, um die Arbeit zu verteilen und einen geringen Spanraum zu erzeugen.
- Maschinenleistung und -zustand.
- Anzahl der Maschinenbediener.
- Andere Sägebänder, die verwendet werden.
- Das Werkstoffsortiment.
- Geforderte Produktionsleistung und Standzeit.
- Die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit. Um eine optimale Standzeit zu erhalten, empfehlen wir, das Band entsprechend einzufahren. Ermitteln Sie dafür in Abhängigkeit des Werkstoffes und der Dimension des Schnittmaterials die richtige Schnittgeschwindigkeit (z.B. Schnittdatenschieber). Wichtig ist, das neue Sägeband nur mit ca. 50% des ermittelten Vorschubs einzusetzen. Mikro-Absplitterungen aufgrund zu großer Spandicke werden somit vermieden. Neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen. Hier hilft ebenfalls eine geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit. Nach dem Einfahren können Sie den Vorschub langsam auf den zuvor ermittelten Wert steigern.

s	Sägen von Rohren Rohr-Außendurchmesser (mm) / Zahnteilung Tz in ZpZ																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = Wanddicke.

Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wanddicke

S Ä G E F I B E L

1. Bandlänge

Bandabmessung abhängig von eingesetzter Bandsägemaschine (s. unsere Technischen Daten)

2. Bandbreite

je größer die Bandbreite, desto höher die Stabilität des Sägebandes

- Horizontale Maschinen: Vorgabe der Bandbreite vom Hersteller
- Vertikale Maschinen: größere Variationen der Bandbreite möglich
- Konturensägen: der kleinste zu sägende Radius begrenzt die Bandbreite

3. Schneidstoff

Vier Hauptgruppen von Schneidstoffen:

- Bimetall (HSS)
- Hartmetall
- Diamant
- Werkzeugstahl

Entscheidend für die Auswahl des Schneidstoffes ist die Zerspanbarkeit des zu trennenden Materials.

4. Zahnteilung

Die maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück. Ebenso spielt der zu sägende Werkstoff und die Art des verwendeten Sägebandes eine Rolle bei der Auswahl der optionalen Zahnteilung. Die untenstehende Tabelle dient zur Bestimmung der geeigneten Zahnteilung beim Sägen von Vollmaterial mit konstanter Zahnteilung. Beim Sägen von Rohren sind der Außendurchmesser und die Wanddicke die bestimmenden Größen für die Auswahl der richtigen Zahnteilung. Bitte entnehmen Sie unsere Empfehlung der gegenüber dargestellten Tabelle.

5. Zahnform

Die optimale Kombination unterschiedlicher Zahnformen mit unseren Schneidstoffen und Bandabmessungen erlaubt höchste Zerspanungsleistungen.

Einfahren von Sägebändern

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die optimale Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit und Standzeiten. Dies wird durch korrektes Einfahren der Sägebänder gewährleistet.

Vor dem Ersteinsatz:

- Bandspannung sollte bei 300 N/mm² liegen
- Ölgehalt des Kühlschmierstoffs mit Hilfe eines Handrefraktometers überprüfen und anpassen

Bimetall-Sägebänder

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit anhand des Werkstoffs und der Dimension des Schnittmaterials ermitteln
- Wichtig: neues Sägeband bei Ersteinsatz mit ca. 100 % der Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50 % der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen

Hartmetall-Sägebänder

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln
- Wichtig: neues Sägeband bei Ersteinsatz mit ca. 75 % der Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50 % der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen
- Sehr wichtig: neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen – Hilfe: nochmalige geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit (m/min)
- Bei kleinen Werkstückdimensionen ca. 300 cm² der Oberfläche des Schnittmaterials zum Einfahren zerspanen
- Bei großen Werkstückdimensionen wird eine Zeitdauer von ca. 15 min zum Einfahren empfohlen
- Nach dem Einfahren wird zuerst die Schnittgeschwindigkeit (m/min) langsam auf den ermittelten Wert erhöht, und dann die Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) schrittweise auf den zuvor ermittelten Wert gesteigert

Konstante Zahnteilung ZpZ	Eingriffslänge mm	
	von	bis
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	800

PBS Reihe Montagesägen

- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Industriehandgriff
- Sägeband-Umlenkrollen
- Hochleistungs-Motor – Patent mit Überlastschutz und Thermoschutz und »Easy change« Kohlebürsten
- Leichte, übersichtliche Gehrungsverstellung **a.**



PBS 90 ESC

									Best. Nr.
90°	105	100	100 x 105	230 V 0,95	H 13	18	B 310 L 650 H 490	30 – 80	20 309
45° li.	70	70	70 x 70		s 0,65				
					L 1.335				

PBS 130 ESC

									Best. Nr.
90°	130	130	130 x 125	230 V 1,2	H 13	19	B 350 L 690 H 490	30 – 80	20 317
45° li.	95	95	95 x 95		s 0,65				
60° li.	60	60	60 x 50		L 1.440				

PBS 171 ESC

									Best. Nr.
90°	172	170	170 x 170	230 V 1,5	H 20	38	B 430 L 960 H 490	30 – 80	20 327
45° li.	130	130	130 x 130		s 0,9				
60° li.	85	80	80 x 90		L 2.035				

Empfohlenes Zubehör

Maschinenuntergestell klappbar ¹ (nur PBS 90/130)

Best. Nr.

20 509

Maschinenuntergestell mit integriertem Staufach (18,5 kg) ⁴

20 508

Fahrbares Untergerstell FU (8,5 kg) ³

20 566

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) (Karton = 3 Stück)
PBS 90 ESC

	Best. Nr.
4 ZpZ	
6 - 10 ZpZ	21 940
8 - 12 ZpZ	21 942
14 ZpZ	21 944
18 ZpZ	21 938

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) (Karton = 3 Stück)
PBS 130 ESC

	Best. Nr.
4 ZpZ	21 945
6 - 10 ZpZ	21 946
8 - 12 ZpZ	21 947
10 - 14 ZpZ	21 948
	21 944
18 ZpZ	21 949

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)
PBS 171 ESC

	Best. Nr.
3 ZpZ	21 920
4 - 6 ZpZ	21 921
6 - 7 ZpZ	21 922
6 - 9 ZpZ	21 923
8 - 11 ZpZ	21 924
10 - 14 ZpZ	21 925

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

E C O - L I N E

GBS 150 Eco

Gehrungsbandsäge

- Gehrung li. 60°
- Geeignet für Trocken- und Nassschnitte
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Kugelhahn zum Absperren der Kühleinrichtung z.B. bei Trockenschnitten
- Motor mit Ein- und Ausschalter **a.**
- Kühlmittleinrichtung mit Pumpe **a.**
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)



									Best. Nr.
90°	150	140	150 x 140	230 V 1,5	H 13	106	B 430 L 1.000 H 1.700 h 910	30 – 80	20 324
45° li.	100	90	100 x 90		s 0,9				
60° li.	70	65	65 x 70		L 1.735				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 6 - 10 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 400
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 566
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

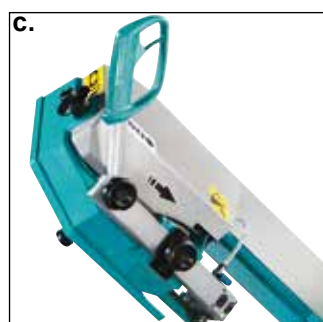
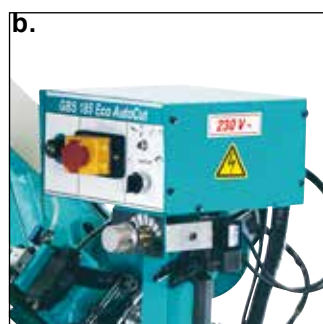
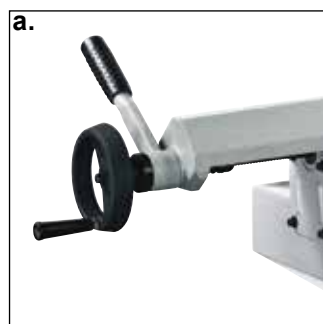
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
4 ZpZ	21 950
6 ZpZ	21 927
6 - 10 ZpZ	21 928
8 - 12 ZpZ	21 929
10 - 14 ZpZ	21 930

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 185 Eco AutoCut

Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Schnellspannstock mit Schnellspann-Vorrichtung **a.**
- Sägeband-Seitenführung 4-fach Rollen
- Sägeband-Rückenführung 2-fach Rollen
- Eingebaute Bandspannungskontrolle **b.**
- Ergonomischer Handgriff **c.**
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endscharter und ermöglicht drei Arbeitsabläufe:

1. Automatische Sägerahmen-Absenkung über Hydraulikzylinder mit stufenlos einstellbarem Vorschubregelventil und Endscharter am Schnittende

2. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub

3. Manueller Betrieb - Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder

										Best. Nr.
90°	80	185	180	200 x 150	400 V / 0,8	H 20	205		35 + 70	20 333
45° li.		110	100	110 x 100	230 V / 2,5	s 0,9		B 870 L 1.550 H 1.740 h 915		
60° li.		70	70	70 x 70		L 2.085				

ECO - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 5 für Sägen mit Serienkühlung		Best. Nr.
3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat		19 500
Starter-Kit 2 6 für Sägen mit Mikrosprühsystem		Best. Nr.
3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid		19 504
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) 2		20 855
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) 3		20 567
B&S Coolmatic Eco		
• Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.) • Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgenden Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich. • Kein Wasser in den Rohren		
B & S COOLMATIC Eco 7		
Mikrosprühsystem 24 V/AC		
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter		20 670
B&S COOLMATIC Fluid		
1-Liter Flasche		20 660
5-Liter Kanister		20 661
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat		
für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15		
5-Liter Kanister		20 805
10-Liter Kanister		20 810
Rollenbahn		
URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) 11		
Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm		
Tragkraft 400 kg/m		
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze		26 681
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen		26 682
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen		26 683
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen		26 684
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen		26 685
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen		26 686
- Zufuhr-Adapter		26 715
- Abfuhr-Adapter		26 716
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm		26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm		26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn		26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) 13		26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!		
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280		
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) 9		LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) 10
Manueller Längenanschlag komplett mit		Manueller Längenanschlag mit
• Anschlagwagen • Maßband		• Digitaler Positionsanzeige
• Laufschiene • Montagekit		• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.		Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.		Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m
Messlänge		Best. Nr.
1.000 mm		26 691
2.000 mm		26 692
3.000 mm		26 693
4.000 mm		26 694
5.000 mm		26 695
6.000 mm		26 696
Messlänge		Best. Nr.
1.000 mm		26 761
2.000 mm		26 762
3.000 mm		26 763
4.000 mm		26 764
5.000 mm		26 765
5.750 mm		26 766

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

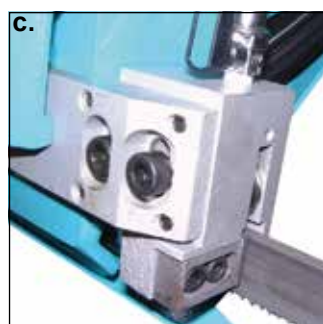
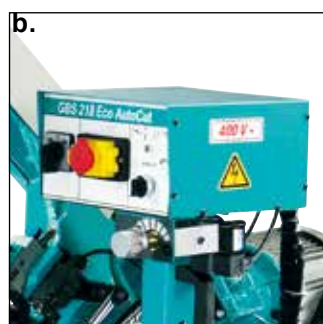
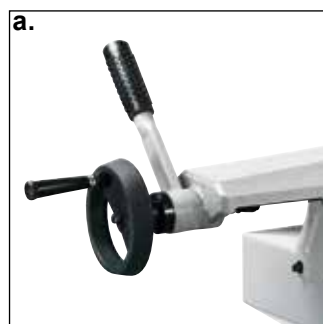
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
3 ZpZ	21 926
4 - 6 ZpZ	21 927
5 - 7 ZpZ	21 928
6 - 9 ZpZ	21 929
8 - 11 ZpZ	21 930
10 - 14 ZpZ	21 931

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 218 Eco AutoCut

Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Schnellspannstock mit Schnellspann-Vorrichtung **a.**
- Eingebaute Bandspannungskontrolle **b.**
- Sägebandführung aus Hartmetall **c.**
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinensockel (zerlegt beigelegt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter und ermöglicht drei Arbeitsabläufe:

1. Automatische Sägerahmen-Absenkung über Hydraulikzylinder mit stufenlos einstellbarem Vorschubregelventil und Endschalter am Schnittende

2. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub

3. Manueller Betrieb - Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder

										Best. Nr.
90°	80	220	210	230 x 185	400 V 1,2	H 27	240	B 870 L 1.550 H 1.740 h 915	35 + 70	20 342
45° li.		150	150	150 x 210		s 0,9			25 – 80	20 343
60° li.		90	90	90 x 100		L 2.455				

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 503
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 516
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 568
B&S Coolmatic Eco • Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.) • Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgenden Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich. • Kein Wasser in den Rohren	
B & S COOLMATIC Eco ⁷ Mikrosprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 672
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Rollenbahn

URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze

Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen

Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen

Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen

Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen

Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

- Zufuhr-Adapter

- Abfuhr-Adapter

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

26 681

26 682

26 683

26 684

26 685

26 686

26 715

26 717

26 745

26 746

26 747

26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹

Manueller Längenanschlag komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband

• Laufschiene • Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰

Manueller Längenanschlag mit

• Digitaler Positionsanzeige

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

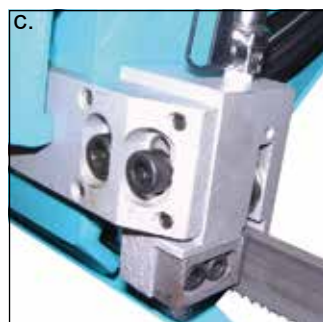
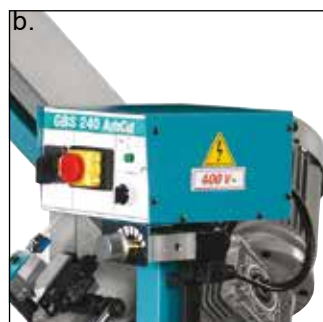
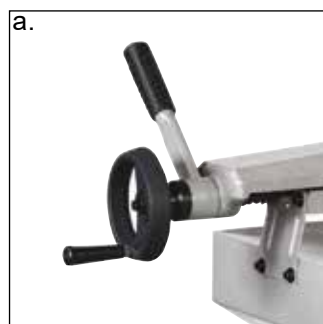
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
3 - 4 ZpZ	21 932
4 - 6 ZpZ	21 933
5 - 7 ZpZ	21 934
6 - 9 ZpZ	21 935
8 - 11 ZpZ	21 936
10 - 14 ZpZ	21 937

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 240 AutoCut

Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60°
- Spannstock mit Schnellspann-Vorrichtung a.
- Elektrische Überwachung der Bandspannung b. des Bandabrisses und der Sägebandabdeckung.
- Sägebandführung aus Hartmetall c.
- Großes Maschinenbett
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige packt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endscharter und ermöglicht drei Arbeitsabläufe:

1. Automatische Sägerahmen-Absenkung über Hydraulikzylinder mit stufenlos einstellbarem Vorschubregelventil und Endscharter am Schnittende

2. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub

3. Manueller Betrieb - Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder

										Best. Nr.
90°	90	240	230	270 x 230	400 V 1,2	H 27	260	B 870 L 1.550 H 1.740 h 920	35 + 70	20 345
45° li.		210	200	200 x 210		s 0,9				
60° li.		130	130	130 x 160		L 2.730				

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung		Best. Nr.	
3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat		19 507	
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem		Best. Nr.	
3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid		19 508	
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²		20 855	
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³		20 568	
B&S Coolmatic Eco			
• Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.)			
• Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgenden Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich.			
• Kein Wasser in den Rohren			
B & S COOLMATIC Eco ⁷			
Mikrosprühsystem 24 V/AC			
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter		20 672	
B&S COOLMATIC Fluid			
1-Liter Flasche		20 660	
5-Liter Kanister		20 661	
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat			
für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15			
5-Liter Kanister		20 805	
10-Liter Kanister		20 810	
Rollenbahn			
URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹			
Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm			
Tragkraft 400 kg/m			
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze		26 681	
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen		26 682	
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen		26 683	
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen		26 684	
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen		26 685	
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen		26 686	
- Zufuhr-Adapter		26 715	
- Abfuhr-Adapter		26 717	
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm		26 745	
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm		26 746	
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn		26 747	
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³		26 748	
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹			
Manueller Längenanschlag komplett mit			
• Anschlagwagen • Maßband			
• Laufschiene • Montagekit			
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.			
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰			
Manueller Längenanschlag mit			
• Digitaler Positionsanzeige			
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge			
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m			
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

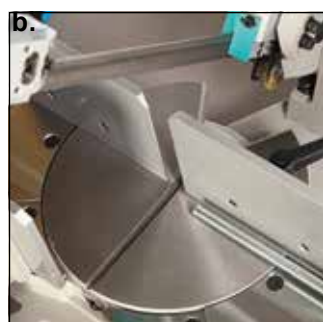
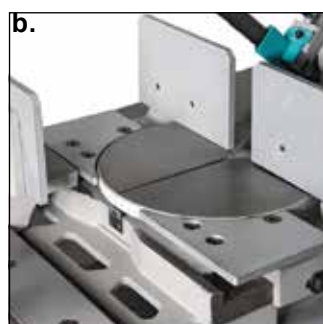
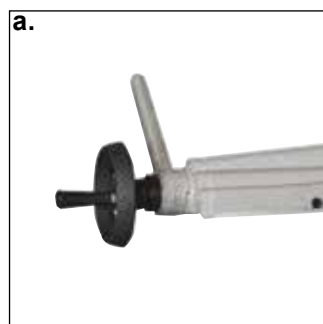
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
3 - 4 ZpZ	21 965
4 - 6 ZpZ	21 966
5 - 7 ZpZ	21 967
6 - 9 ZpZ	21 968
8 - 11 ZpZ	21 969
10 - 14 ZpZ	21 971

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 242 DG AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar **a.**
- Schnellspannhebel für einfaches Handling
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige-packt) mit Kühlautomatik und abnehmbarer Spänewanne
- Kugelgelagerter Drehtisch, **b.** für leichte Gehrungsverstellung

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endscharter und ermöglicht drei Arbeitsabläufe:

1. Automatische Sägerahmen-Absenkung über Hydraulikzylinder mit stufenlos einstellbarem Vorschubregelventil und Endscharter am Schnittende

2. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub

3. Manueller Betrieb - Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder

										Best. Nr.
90°	120	250	230	290 x 210	400 V 1,1/1,3	H 27	290	B 1.250 L 1.500 H 1.700 h 940	35 + 70	20 346
45° li.		220	200	210 x 200		s 0,9			25 - 90	20 347
60° li.		140	130	140 x 130		L 2.965				
45° re.		170	170	170 x 170						

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 513
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 514
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸	20 674
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid	
1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹	
Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm	
Tragkraft 400 kg/m	
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze	26 681
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen	26 682
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen	26 683
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen	26 684
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen	26 685
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 686
- Zufuhr-Adapter	26 718
- Abfuhr-Adapter	26 719
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

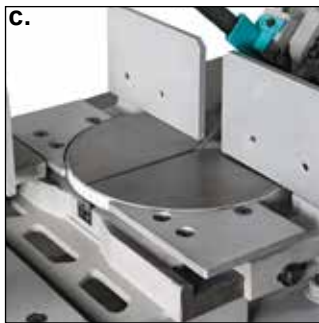
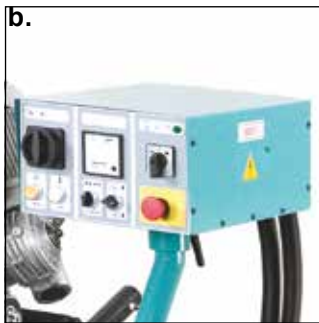
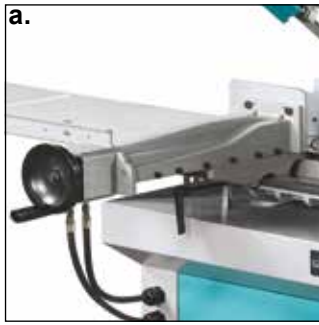
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	23 010
3 - 4 ZpZ	23 014
4 - 6 ZpZ	23 018
5 - 7 ZpZ	23 022
6 - 9 ZpZ	23 026
8 - 11 ZpZ	23 030
10 - 14 ZpZ	23 034

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 242 DG HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



Rollenbahn und
Mess-System (Option)

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydraulischer Spannstock **a.**
- Material-Höhentaster
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Zusatzfunktion:
Sägerahmen im Stillstand bewegen
über Schalter Heben / Senken **b.**
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik
und abnehmbarer Spänewanne
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Kugelgelagerter Drehtisch, **c.**
für leichte Gehrungsverstellung

Halbautomatische Funktion: **b.**

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband schaltet aus
5. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
6. Spannstock öffnen

										Best. Nr.
90°	120	250	230	290 x 210	400 V 1,1/1,3	H 27	310	B 1.250 L 1.500 H 1.700 h 940	35 + 70	20 350
45° li.		220	200	210 x 200		s 0,9			25 – 90	20 351
60° li.		140	130	140 x 130		L 2.965				
45° re.		170	170	170 x 170						

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 513
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 514
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 674
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 718 26 719 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m
--	--

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	23 010
3 - 4 ZpZ	23 014
4 - 6 ZpZ	23 018
5 - 7 ZpZ	23 022
6 - 9 ZpZ	23 026
8 - 11 ZpZ	23 030
10 - 14 ZpZ	23 034

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 330 DG HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat

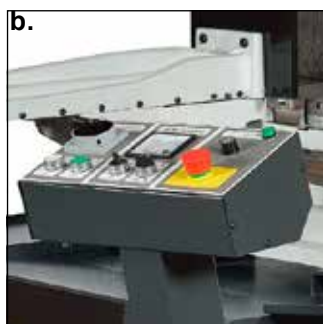
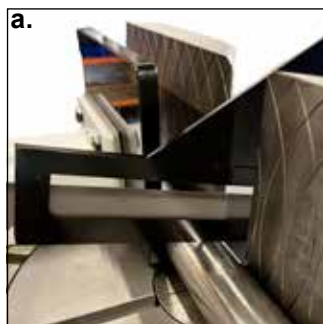


Abbildung mit
höhenverstellbaren Stellfüßen
(Option)

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydraulischer Spannstock
- Material-Höhentaster **a.**
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Frequenzumrichter für stufenlose
Sägebandgeschwindigkeit
- Zusatzfunktion:
Sägerahmen im Stillstand bewegen
über Schalter Heben / Senken **b.**
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik
und abnehmbarer Spänewanne
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Kugelgelagerter Drehtisch, **c.**
für leichte Gehrungsverstellung

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband schaltet aus
5. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
6. Spannstock öffnen

										Best. Nr.
90°	200	330	330	400 x 310	90°	400 V	H 34	800	22 – 88	20 357
45° li.		310	310	310 x 310	400 x 160 max.	1,75	s 1,1			
60° li.		185	185	185 x 185	160 x 40 min.		L 3.820			
45° re.		300	300	300 x 300						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 518
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 519
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück)	999032
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸	20 677
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid	
1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661

Rollenbahn

URB 400 Universal-Rollenbahn ⁴³

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.
Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm
Tragkraft 400 kg/m

- Länge 1.000 mm mit 1 Stütze
- Länge 2.000 mm mit 1 Stütze
- Länge 3.000 mm mit 2 Stützen
- Länge 4.000 mm mit 2 Stützen
- Länge 5.000 mm mit 3 Stützen
- Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60° Ausführung rechts (abfuhrseitig)
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45° Ausführung links (zufuhrseitig)
- Einlegebleche (pro m Rollenbahn) ¹³
- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)
- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung ¹⁵
- Abrollssicherung
- Verstrebung für freistehende Rollenbahn je 2.000 mm
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

- 21 721
- 21 722
- 21 723
- 21 724
- 21 725
- 21 726
- 21 715
- 21 716
- 21 717
- 21 708
- 21 711
- 21 719
- 21 720
- 21 710
- 21 709

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰

Manueller Längenansschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Sehr stabile Ausführung mit
Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert mit hoher
Haltekraft.

LM 110 D Digital ⁵¹

Manueller Längenansschlag mit digitaler
Positionsanzeige, komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarm-
schwinge. Laufwagen kugelgelagert mit
hoher Haltekraft
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵² Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

• Pneumatische Klemmung
• Laufwagen 12 fach kugelgelagert
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und
Endstück umschlossen.

	Best. Nr.		Best. Nr.		Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747	Arm mit Federdämpfung	21747	Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21 749	Pneumatischer Armrückzug	21749		
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)		(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)		(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge		Messlänge		Messlänge	
1.000 mm	21 771	1.000 mm	21 791	1.000 mm	21 811
1.500 mm	21 772	1.500 mm	21 792		
2.000 mm	21 773	2.000 mm	21 793	2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 774	3.000 mm	21 794	3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 775	4.000 mm	21 795	4.000 mm	21 815
4.500 mm	21 776	4.500 mm	21 796		
5.000 mm	21 777	5.000 mm	21 797	5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 778	6.000 mm	21 798	6.000 mm	21 818

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

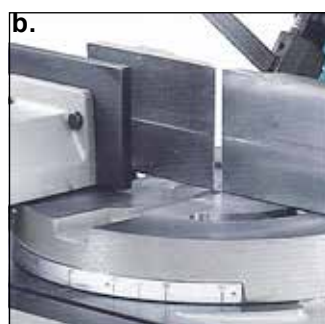
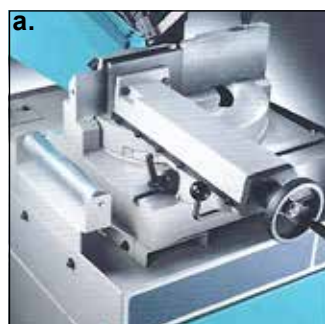
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 290
3 - 4 ZpZ	22 291
4 - 6 ZpZ	22 292
7 - 9 ZpZ	22 293
8 - 11 ZpZ	22 294

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 250 Super AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar **a.**
- Massiver Spannstock + Maschinenguss **a.**
- Kugelgelagerter Drehtisch **b.**
- Hydraulischer Bremszylinder
- Massive, große Materialauflage
- Kühlautomatik
- Auch als Langsamläufer für Edelstahl verfügbar
- Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Geschlossener Sägerahmen
- Kugelrollenlager einstellbar
- Werkzeugfach - Tür im Sockel
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

GBS 250 Super AutoCut 3-Stufen System:

- Automatische Sägerahmenabsenkung**
über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschar bei Schnittende
- Schnellgang-Absenkung**
des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub; z.B. zum Anreißen
- Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:**
 - Manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder
 - Absenken im Ruhezustand

Zusätzlich und UVV-konform:

- Beim Rückhub lässt sich der Sägerahmen in jeder Höhe automatisch positionieren
- Beim Bandriss verharret der Sägerahmen in seiner Position

									Best. Nr.
□ 90°	255	230	300 x 180	400 V 1,5 / 1,8	H 27	329	B 900 L 1.700 H 1.860 h 950	35 + 70	20 431
◊ 45° li.	210	190	200 x 160	1,5	s 0,9			18 – 110	20 437
◊ 60° li.	135	110	130 x 100		L 2.765				
◊ 45° re.	180	160	180 x 100						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 722 26 723 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m
--	--

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

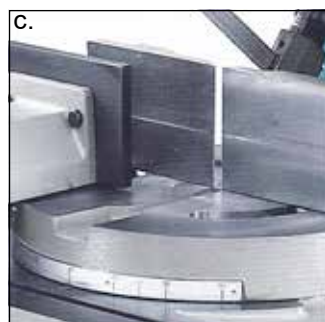
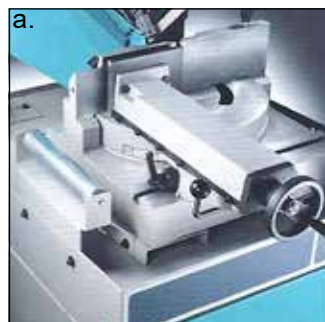
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)		Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder	
	Best. Nr.		Best. Nr.
2 - 3 ZpZ		2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 004	3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 005	4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 7 ZpZ	22 006	5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 9 ZpZ	22 007	6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 11 ZpZ	22 008	8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 009	10 - 14 ZpZ	22 276

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 250 Super HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



Rollenbahn
und Mess-System
(Option)

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Material-Höhentaster
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss,
sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Hydraulischer Spannstock seitlich verschiebbar **a.**
- Geführte, hochwertige Industrielager
- Massiver Spannstock + Maschinenguss
- Großes Maschinenbett
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach **b.**
und Späneschublade
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Kugelgelagerter Drehtisch **c.**

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben
werden

										Best. Nr.
90°	255	230	300 x 180	90°	400 V	H 27	413	B 1.230	35 + 70	20 444
45° li.	210	190	200 x 160	230 x 100 max.	1,5 / 1,8	s 0,9		L 1.700	18 – 110	20 445
60° li.	135	110	130 x 100	100 x 50 min.	1,5	L 2.765		H 1.750		
45° re.	180	160	180 x 100					h 940		

INDUSTRIE-LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 722 26 723 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m
--	--

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

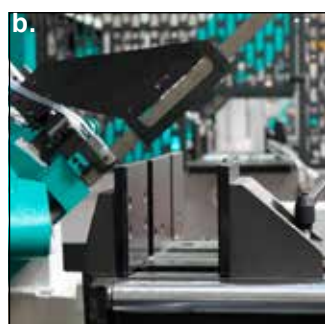
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)		Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder	
	Best. Nr.		Best. Nr.
2 - 3 ZpZ		2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 004	3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 005	4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 7 ZpZ	22 006	5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 9 ZpZ	22 007	6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 11 ZpZ	22 008	8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 009	10 - 14 ZpZ	22 276

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 255 VA-I MPS

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung **a.**
- Material-Höhentaster **b.** (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautomatischer Schnitt
- Vorschubeinheit schwimmend gelagert.
- Längeneinstellung über Handrad, mit mechanischer Positionsanzeige.
- Einstellbar für Abschnittlängen von 15 mm bis 420 mm bzw. durch Reversierautomatik 1 - 29 mal wiederholbar.

Mit MPS-Steuerung automatisch sägen

Einstellbar für 2 Programmebenen:

- **Halbautomatischer Betrieb**
- **Vollautomatischer Betrieb**
- Start nach Eingabe der gewünschten Stückzahl und -länge: Materialanschnitt-Schnittausführung und Stückzählung bis zur Erfüllung des Programms
- **MPS-Steuerung a.** zur Eingabe der gewünschten Stückzahl der Vorschübe (Vorschublänge)
- Auf dem Display werden alle wichtigen Maschinen daten während des Schneidvorgangs angezeigt (Stromaufnahme, Schnittzeit, Stückzahl)
- Die autodiagnostische Schaltung zeigt automatisch alle Unregelmäßigkeiten als Fehlermeldung an und kontrolliert den gesamten Ablauf
- **Reststücklänge 210 mm**

										Best. Nr.
 90°	255	230	300 x 180	90°	400 V	H 27	630		35 + 70	20 448
 45° li.	210	190	200 x 160	250 x 120 max.	1,5	s 0,9		B 1.800		
 60° li.	135	110	130 x 100	120 x 20 min.		L 2.765		L 1.850		
								H 1.880		
								h 870		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661
Rollenbahn RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen, Rollenbreite 450 mm Höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg/m	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 020 21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Abfuhr-Rollenbahn (auf Anfrage)	
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 144

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
8 - 12 ZpZ	22 009

Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

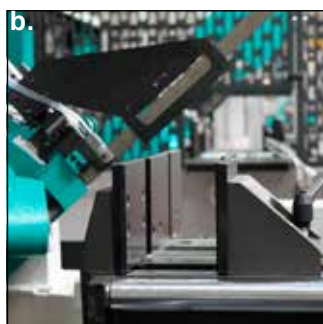
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 255 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld a. mit ölfester EPDM Abdeckung
- Hochleistungs Positionierung mit Inkrementalgeber (CNC)
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautomatischer Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

- Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen, automatische Verrechnung des Schnittkanals

CNC-Steuerung a.

- für 10 verschiedene Sägeprogramme
- mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit diversen Abschnittslängen

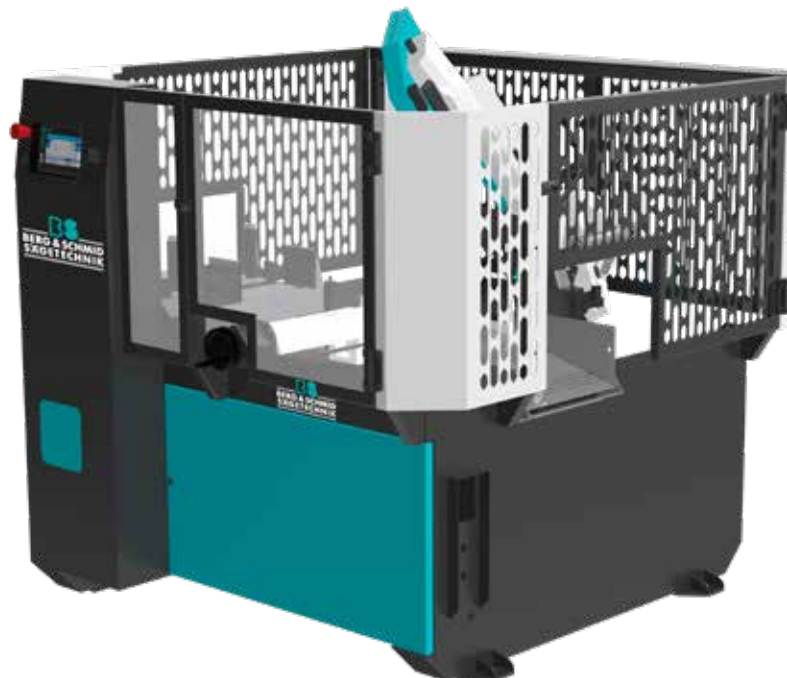
Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugellrollenspindel b.

- Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 15 mm bis 9.999 mm
- Reststücklänge 170 mm

										Best. Nr.
□ 90°	255	230	300 x 180	90°	400 V	H 27	800	B 1.940 L 1.680 H 1.830 h 870	18 – 110	20 451
◻ 45° li.	210	190	200 x 160	250 x 120 max.	1,5 / 1,8	s 0,9				
◻ 60° li.	135	110	130 x 100	120 x 20 min.	1,5	L 2.765				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁶ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁷ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹ (Nur bei der Maschine mit Vollverkleidung)	X000951
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen, Rollenbreite 450 mm Höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg/m	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Abfuhr-Rollenbahn (auf Anfrage)	
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 144



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
10 - 14 ZpZ	22 009

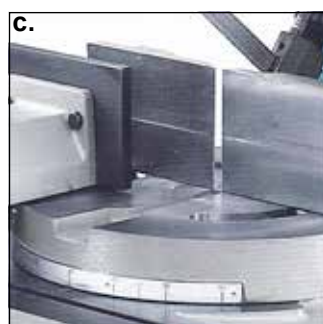
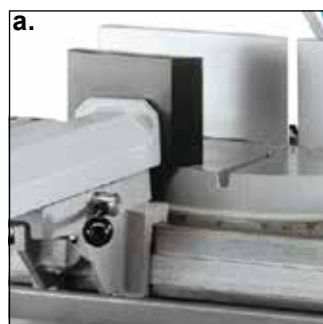
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 305 AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Ökonomischer, halbautomatischer Betrieb durch automatische Sägerahmenabsenkung
- Massiver Material-Auflagetisch **a.**
- Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Schnellspannstock, verschiebbar
- Materialdrehteller, hohe Lebensdauer, kein Verschleiß **c.**
- Maschinenuntergestell mit Tür

GBS 305 Super AutoCut **b.** 3-Stufen System:

- Automatische Sägerahmenabsenkung**
über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- Schnellgang-Absenkung**
des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub; z.B. zum Anreißen
- Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:**
 - Manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder
 - Absenken im Ruhezustand

									Best. Nr.
90°	305	260	350 x 200	400 V 1,5 / 1,8	H 27	607	B 1.480 L 1.700 H 1.900 h 940	37 + 74	20 456
45° li.	250	230	230 x 200	1,5	s 0,9			18 – 110	20 457
60° li.	175	155	170 x 100		L 3.370				
45° re.	250	230	230 x 200						

INDUSTRIE - LINE

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 521
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 522
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661

Rollenbahn

URB 400 Universal-Rollenbahn ⁴³

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

Länge 2.000 mm mit 1 Stütze

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)

- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60° Ausführung rechts (abfuhrseitig) und eine Zusatz-Stütze 21709 erforderlich

- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45° Ausführung links (zufuhrseitig) und eine Zusatz-Stütze 21709 erforderlich

- Einlegebleche (pro m Rollenbahn) ¹³

- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)

- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung ¹⁵

- Abrollsicherung

- Verstrebung für freistehende Rollenbahn je 2.000 mm

- Zusatz-Stütze für Rollenbahn-Vorbau und bei freistehender Rollenbahn

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

21 721

21 722

21 723

21 724

21 725

21 726

21 715

21 716

21 717

21 708

21 711

21 719

21 720

21 710

21 709

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰

Manueller Längenanschlag komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband

• Laufschiene • Montagekit

Sehr stabile Ausführung mit

Doppelarmschwinge.

Laufwagen kugelgelagert mit hoher

Haltekraft.

LM 110 D Digital ⁵¹

Manueller Längenanschlag mit digitaler

Positionsanzeige, komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene

Sehr stabile Ausführung mit Doppelarm-

schwinge. Laufwagen kugelgelagert mit

hoher Haltekraft

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²

Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

• Pneumatische Klemmung

• Laufwagen 12 fach kugelgelagert

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m

Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 036
4 - 6 ZpZ	22 037
5 - 7 ZpZ	22 038
6 - 9 ZpZ	22 039
8 - 11 ZpZ	22 040
10 - 14 ZpZ	22 041

Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

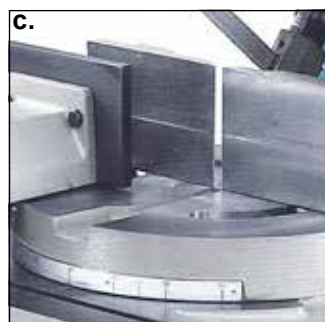
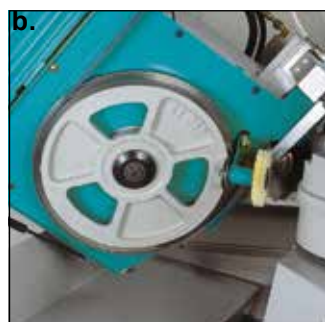
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 280
3 - 4 ZpZ	22 281
4 - 6 ZpZ	22 282
5 - 7 ZpZ	22 283
6 - 9 ZpZ	22 284
8 - 11 ZpZ	22 285
10 - 14 ZpZ	22 286

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 305 HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Material-Höhentaster **a.**
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Schnellspannstock verschiebbar
- Späneräumbürste **b.**
- Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Materialdrehteller, hohe Lebensdauer,
kein Verschleiß **c.**
- Maschinenuntergestell mit Tür
- Stufenlose Drehzahlregelung, um die
unterschiedlichsten Materialien bandschonend
zu schneiden.

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben
werden

										Best. Nr.
90°	305	250	350 x 200	90°	400 V 1,5/1,8	H 27	650	B 1.480 L 1.750 H 1.900 h 940	37 + 74	20 462
45° li.	250	230	230 x 200	230 x 130 max.	1,5	s 0,9			18 – 100	20 463
60° li.	175	155	170 x 100	100 x 50 min.		L 3.370				
45° re.	250	230	230 x 200							

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 521
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 522
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Hydraulischer Materialniederhalter , für gratarme Schnitte (rechts montiert) ²³	XT40002
Hydraulische Spandruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000966
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661

Rollenbahn

URB 400 Universal-Rollenbahn ⁴³

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

Länge 2.000 mm mit 1 Stütze

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)

- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60° Ausführung rechts (abfuhrseitig) und eine Zusatz-Stütze 21709 erforderlich

- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45° Ausführung links (zufuhrseitig) und eine Zusatz-Stütze 21709 erforderlich

- Einlegebleche (pro m Rollenbahn) ¹³

- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)

- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung ¹⁵

- Abrollsicherung

- Verstrebung für freistehende Rollenbahn je 2.000 mm

- Zusatz-Stütze für Rollenbahn-Vorbau und bei freistehender Rollenbahn

Hinweis:

Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

21 721

21 722

21 723

21 724

21 725

21 726

21 715

21 716

21 717

21 708

21 711

21 719

21 720

21 710

21 709

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰

Manueller Längenanschlag komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband

• Laufschiene • Montagekit

Sehr stabile Ausführung mit

Doppelarmschwinge.

Laufwagen kugelgelagert mit hoher

Haltekraft.

Best. Nr.

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge

1.000 mm 21 771

1.500 mm 21 772

2.000 mm 21 773

3.000 mm 21 774

4.000 mm 21 775

4.500 mm 21 776

5.000 mm 21 777

6.000 mm 21 778

LM 110 D Digital ⁵¹

Manueller Längenanschlag mit digitaler

Positionsanzeige, komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene

Sehr stabile Ausführung mit Doppelarm-

schwinge. Laufwagen kugelgelagert mit

hoher Haltekraft

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Best. Nr.

Arm mit Federdämpfung 21747

Pneumatischer Armrückzug 21749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge

1.000 mm 21 791

1.500 mm 21 792

2.000 mm 21 793

3.000 mm 21 794

4.000 mm 21 795

4.500 mm 21 796

5.000 mm 21 797

6.000 mm 21 798

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²

Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

• Pneumatische Klemmung

• Laufwagen 12 fach kugelgelagert

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m

Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und

Endstück umschlossen.

Best. Nr.

Arm mit Federdämpfung 21747

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge

1.000 mm 21 811

2.000 mm 21 813

3.000 mm 21 814

4.000 mm 21 815

5.000 mm 21 817

6.000 mm 21 818

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 036
4 - 6 ZpZ	22 037
5 - 7 ZpZ	22 038
6 - 9 ZpZ	22 039
8 - 11 ZpZ	22 040
10 - 14 ZpZ	22 041

Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

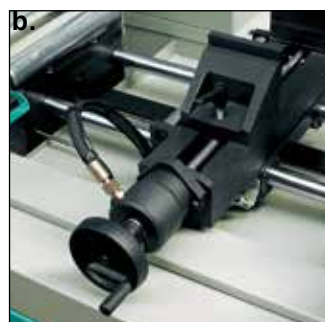
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 280
3 - 4 ZpZ	22 281
4 - 6 ZpZ	22 282
5 - 7 ZpZ	22 283
6 - 9 ZpZ	22 284
8 - 11 ZpZ	22 285
10 - 14 ZpZ	22 286

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 305 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb
- Material-Höhentaster **c.**
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss,
sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld
mit ölfester EPDM Abdeckung
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautomatischer Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

- Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen
- automatische Verrechnung des Schnittkanals CNC-Steuerung **a.**
- für 10 verschiedene Sägeprogramme
- mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit diversen Abschnittslängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugellrollenspindel **b.**

- Inkrementalvorschub mit automatischer Längen kompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 15 mm bis 9.999 mm
- Reststücklänge 170 mm

										Best. Nr.
90°	305	250	350 x 200	90°	400 V	H 27	890	B 1.850 L 1.900 H 1.990 h 880	18 – 100	20 478
45° li.	255	230	230 x 200	250 x 120 max.	1,5 / 1,8	s 0,9				
60° li.	175	155	170 x 100	120 x 20 min.	1,5	L 3.370				

INDUSTRIE - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 523
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 524
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	X000951
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ⁸ ¹⁸	20 679
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen mit 450 mm Breite , Tragkraft 400 kg/m. und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Schräggrollen zur Bündelspannung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁴	21 142
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

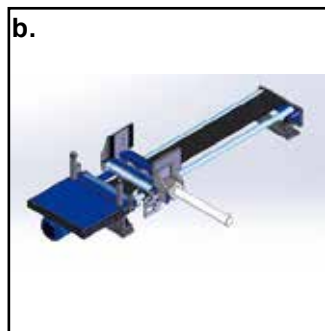
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)		Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder	
	Best. Nr.		Best. Nr.
2 - 3 ZpZ		2 - 3 ZpZ	22 280
3 - 4 ZpZ	22 036	3 - 4 ZpZ	22 281
4 - 6 ZpZ	22 037	4 - 6 ZpZ	22 282
5 - 7 ZpZ	22 038	5 - 7 ZpZ	22 283
6 - 9 ZpZ	22 039	6 - 9 ZpZ	22 284
8 - 11 ZpZ	22 040	8 - 11 ZpZ	22 285
10 - 14 ZpZ	22 041	10 - 14 ZpZ	22 286

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 305 VA-I DG VS 1200

Doppel-Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- **Vollautomatische Gehrung**
- Gehrung li. + re. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° automatischer Betrieb
- **10" Touch-Display mit intuitiver Bedienoberfläche**
- Material-Höhentaster c. (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautomatischer Schnitt möglich

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

- Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen
- automatische Verrechnung des Schnittkanals CNC-Steuerung a.
- für 10 verschiedene Sägeprogramme
- mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit diversen Abschnittslängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugellrollenspindel b.

- Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 20 mm bis 9.999 mm
- **Reststücklänge 150 mm**
- **Min. Abschnittlänge 20 mm**
- **Min. Durchmesser 20 mm**

										Best. Nr.
90°	305	250	350 x 200	90°	400 V 1,8	H 27	2100	B 2.935 L 2.400 H 1.900 h 890	15 – 100	20 461
45° li.	255	230	230 x 200	300 x 160 max. 85 x 10 min.		s 0,9				
60° li.	175	155	170 x 100			L 3.370				
45° re.	255	230	230 x 200							

INDUSTRIE-LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 523
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 524
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	X000951
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ⁸ ¹⁸	20 679
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵	
Stabile Stahlrollen mit 450 mm Breite , Tragkraft 400 kg/m. und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Schräggrollen zur Bündelspannung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁴	21 142
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

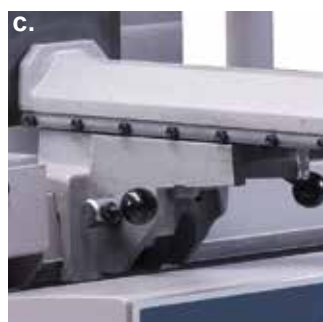
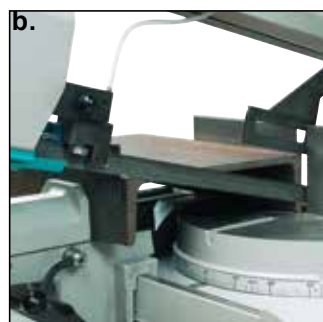
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)		Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder	
	Best. Nr.		Best. Nr.
2 - 3 ZpZ		2 - 3 ZpZ	22 280
3 - 4 ZpZ	22 036	3 - 4 ZpZ	22 281
4 - 6 ZpZ	22 037	4 - 6 ZpZ	22 282
5 - 7 ZpZ	22 038	5 - 7 ZpZ	22 283
6 - 9 ZpZ	22 039	6 - 9 ZpZ	22 284
8 - 11 ZpZ	22 040	8 - 11 ZpZ	22 285
10 - 14 ZpZ	22 041	10 - 14 ZpZ	22 286

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 310/400 HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Industrie-Hydraulik, leistungsstark 18 bar
- Bester Zugang zum Material
- Amperemeter zur Kontrolle a.
 - Optimierung von Schnittkraft
 - Lebensdauer des Bandes
 - Schnittverlauf
- Schraubstock schließt/öffnet hydraulisch
- Späneräumbürste
- Materialdrehteller kugelgelagert b.
- Schnellspannstock verschiebbar c.
- Material-Höhentaster
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden

											Best. Nr.
90°	310	280	400 x 250	90°	400 V	H 34	680			35 + 74	20 464
45° li.	280	270	300 x 220	280 x 150 max.	1,8 / 2,2	s 1,1				18 – 100	20 465
60° li.	210	200	200 x 200	235 x 80 min.	2,2	L 4.020					
45° re.	280	270	300 x 220								

INDUSTRIE - LINE

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 525
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 526
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulischer Materialniederhalter , für gratarme Schnitte (rechts montiert) ²³	XT40002
Hydraulische Spandruckreduzierung ²⁰	X000966
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸	20 679
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn ⁴⁶ RS 450 Super-Rollenbahn Stabile Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 450 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	
Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)	
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!	21 040 21 715

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	Best. Nr. 21 747 21 749 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Messlänge 1.000 mm 1.500 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 4.500 mm 5.000 mm 6.000 mm	21 771 21 772 21 773 21 774 21 775 21 776 21 777 21 778
LM 110 D Digital ⁵¹ Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	Best. Nr. 21747 21749 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Messlänge 1.000 mm 1.500 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 4.500 mm 5.000 mm 6.000 mm	21 791 21 792 21 793 21 794 21 795 21 796 21 797 21 798
LM 110 DH Digital + Handrad ⁵² Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung • Pneumatische Klemmung • Laufwagen 12 fach kugelgelagert • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.	Best. Nr. 21747 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Messlänge 1.000 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 5.000 mm 6.000 mm	21 811 21 813 21 814 21 815 21 817 21 818

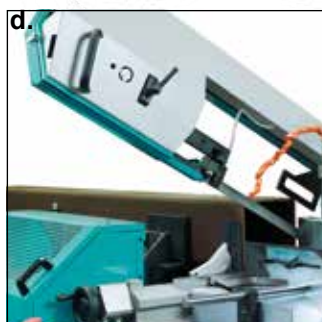
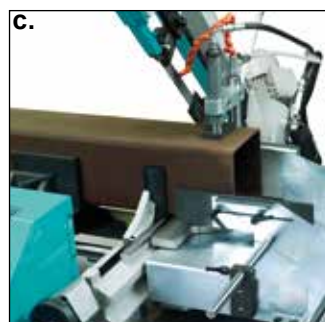
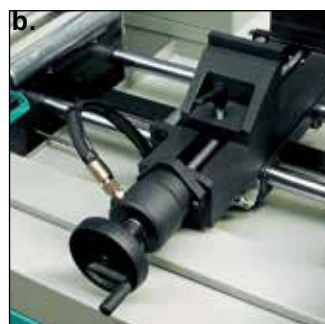
Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)	Best. Nr.	Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 152	2 - 3 ZpZ	22 202
3 - 4 ZpZ	22 153	3 - 4 ZpZ	22 200
4 - 6 ZpZ	22 154	4 - 6 ZpZ	22 201
5 - 7 ZpZ	22 155		
6 - 9 ZpZ	22 156		
8 - 11 ZpZ	22 157		

GBS 310/400 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb
- Material-Höhentaster **c. d.**
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautomatischer Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

- Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen, automatische Verrechnung des Schnittkanals

CNC-Steuerung **a.**

- für 10 verschiedene Sägeprogramme
- mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit diversen Abschnittlängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugellrollenspindel **b.**

- Inkrementalvorschub mit automatischer Längsenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 15 mm bis 9.999 mm
- Reststücklänge 170 mm

										Best. Nr.
90°	310	280	400 x 250	90°	400 V 2,2	H 34	990	B 1.850 L 2.200 H 1.990 h 890	18 – 100	20 475
45° li.	280	270	300 x 200	300 x 120 max. 120 x 20 min.		s 1,1				
60° li.	210	200	200 x 200			L 4.020				

INDUSTRIE-LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 527
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 528
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	X000951
Niederhaltervorrichtung ²²	954
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen mit 450 mm Breite , Tragkraft 400 kg/m. und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Schräggrollen zur Bündelspannung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁴	21 142
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

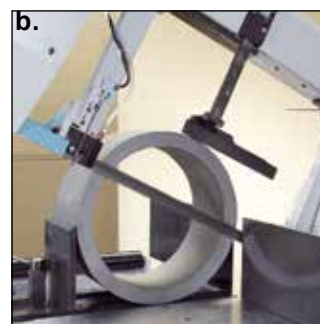
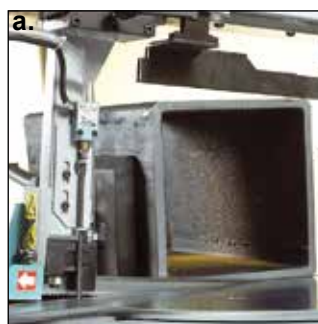
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 152
3 - 4 ZpZ	22 153
4 - 6 ZpZ	22 154
5 - 7 ZpZ	22 155
6 - 9 ZpZ	22 156
8 - 11 ZpZ	22 157

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

DGS 350/450 HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 60° ohne Maschinenumbau
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- **34 mm Sägebandhöhe**
- Großer Materialauflage-Drehteller, kugelgelagert
- Sägebandführungen über sehr breite Linearführung zu positionieren **a.**
- Spanndruckregulierung
- Großflächige Spannplatten **b.**
- Ein- und Auslaufrulle
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Bedienpult freistehend, sicher und ergonomisch
- Stauraum für Bänder, Verbrauchsmaterial
- Schnittdruckregler, Vorschubregler
- Vollhydraulischer Spannstock
- Superschnell vorspannen (Frontbelastung)
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden

										Best. Nr.
90°	200	350	330	450 x 320	90°	400 V 2,2	H 34	980	15 – 100	20 467
45° li. + re.		330	320	320 x 300	400 x 250 max. 160 x 40 min.	s 1,1				
60° li.		210	200	180 x 270		L 4.250				
60° re.		160	150	150 x 270						

INDUSTRIE - LINE

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung (34 mm) 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 529
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem (34 mm) 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 530
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Laser zum Sägen auf Anriss ²⁴	X524010
Digitale Anzeige der Gehrungseinstellung über Display (nur in Verbindung mit Mikrosprühsystem) ²⁵	958
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	959
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸	20 679
Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 450 Super-Rollenbahn ⁴⁶ Stabile Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 450 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	21 040

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
Zufuhr- und Abfuhrsei-
te angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	Best. Nr. 21 747 21 749 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
LM 110 D Digital ⁵¹ Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	Best. Nr. 21 747 21 749 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
LM 110 DH Digital + Handrad ⁵² Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung • Pneumatische Klemmung • Laufwagen 12 fach kugelgelagert • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen	Best. Nr. 21 747 (Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Messlänge 1.000 mm 1.500 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 4.500 mm 5.000 mm 6.000 mm	Best. Nr. 21 771 21 772 21 773 21 774 21 775 21 776 21 777 21 778
Messlänge 1.000 mm 1.500 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 4.500 mm 5.000 mm 6.000 mm	Best. Nr. 21 791 21 792 21 793 21 794 21 795 21 796 21 797 21 798
Messlänge 1.000 mm 2.000 mm 3.000 mm 4.000 mm 5.000 mm 6.000 mm	Best. Nr. 21 811 21 813 21 814 21 815 21 817 21 818

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) 34 mm Bd

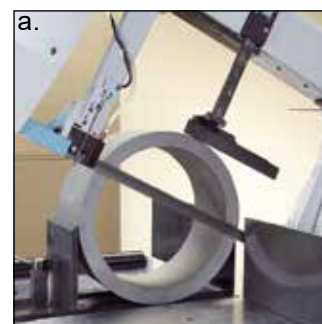
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 057
3 - 4 ZpZ	22 058
4 - 6 ZpZ	22 059
5 - 7 ZpZ	22 060
6 - 11 ZpZ	22 061

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

DGS 500/600 HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 60°
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- **34 mm Sägebandhöhe**
- Verschleißfreier Materialauflage-Drehteller, kugegelagert
- Sägebandführungen über sehr breite Linearführung
- Spanndruckregulierung
- Großflächige Spannplatten **a.**
- 2 integrierte Auflagerollen links und rechts
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Bedienpult freistehend, sicher und ergonomisch
- Stauraum für Bänder, Verbrauchsmaterial

- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Material-Höhentaster **a.** (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Superschnell vorspannen (Frontbeladung)
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Minimaler Schneidbereich rund ab 10 mm

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden

										Best. Nr.
90°	250	500	420	600 x 305	90°	400 V 3,0	H 34	1.450	15 – 100	20 468
45° li. + re.		445	410	450 x 250	500 x 300 max. 160 x 40 min.	s 1,1		B 1.740 L 2.500 H 2.500 h 805		
60° li.		320	290	280 x 350		L 5.320				
60° re.		245	240	240 x 310						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 3 - 4 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 531
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 3 - 4 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 532
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	959
Laser zu Sägen auf Anriss ²⁴	X524010
Digitale Anzeige der Gehrungseinstellung über Display (nur in Verbindung mit Mikrosprühsystem) ²⁵	958
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 600 Super-Rollenbahn ⁴⁶ Stabile Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 600 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, Auflagehöhe 805 mm extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen Zufuhr- und Abfuhrsei- te angeben!	21 045

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	Best. Nr.	LM 110 D Digital ⁵¹ Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	Best. Nr.	LM 110 DH Digital + Handrad ⁵² Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung • Pneumatische Klemmung • Laufwagen 12 fach kugelgelagert • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747	Arm mit Federdämpfung	21747	Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21 749	Pneumatischer Armrückzug	21749	(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)		(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)		Messlänge	
Messlänge		Messlänge		1.000 mm	21 811
1.000 mm	21 771	1.000 mm	21 791	1.500 mm	21 772
1.500 mm	21 772	1.500 mm	21 792	2.000 mm	21 773
2.000 mm	21 773	2.000 mm	21 793	3.000 mm	21 774
3.000 mm	21 774	3.000 mm	21 794	4.000 mm	21 775
4.000 mm	21 775	4.000 mm	21 795	4.500 mm	21 776
4.500 mm	21 776	4.500 mm	21 796	5.000 mm	21 777
5.000 mm	21 777	5.000 mm	21 797	6.000 mm	21 778
6.000 mm	21 778	6.000 mm	21 798		

Sägebänder (Zur Auswahl des richtigen Sägebandes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 214
3 - 4 ZpZ	22 215
4 - 6 ZpZ	22 216
5 - 8 ZpZ	22 217
6 - 10 ZpZ	22 218
8 - 12 ZpZ	22 219

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

Das 1 x 1 der Kreissägen

Kreissägen werden eingesetzt zum Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen. Mit der Kreissäge werden saubere, präzise Schnittkanten erzielt. Schnelles Sägen und eine einfache Gehrungseinstellung sind die Vorteile der Kreissäge.

Wir verfügen über

- Metallkreissägen
z.B. Mini-Compact, Compact 250, Perfect 300
- Vertikalkreissägen z.B. VKS Reihe
- Aluminium-Kreissägen z.B. Velox Reihe

Um eine optimale Leistung und Lebensdauer des Sägeblattes erzielen zu können, sollten folgende Punkte beachtet werden:

- **Geringer Schnittdruck, zu feine Zahnteilung**
= feine oder pulverförmige Späne
- **Zu hoher Schnittdruck, zu feine Zahnteilung**
= Überlastung des Sägeblattes
= dicke, stark gepresste oder blau angelaufene Späne
- **Ideale Schnittverhältnisse, richtiger Vorschub, richtige Zahnteilung**
= locker gerollte Späne

Grundsätzlich sollte man auch auf die richtige Kühlung der Werkstoffe achten. Bei metallischen Werkstoffen ist eine Kühlschmierung unerlässlich. Bei nichtmetallischen Werkstoffen dient diese auch zur Freihaltung der Zahnücken von Spänen oder auch um eine optimale Schnittoberfläche zu erhalten.

Entscheidend für den optimalen Einsatz von Metallkreissägeblättern ist die Wahl der richtigen Zahnteilung.

Werkstoffe	Stähle bis 800 N/mm	Stähle bis 1200 N/mm	Edelstahl VA	Leichtmetall	Kupfer und Bronze
------------	---------------------	----------------------	--------------	--------------	-------------------

Vollmaterial Querschnitt (mm)

Zahnteilung T (mm)

10 - 20	8	6	5	8	6
20 - 40	10	8	6	10	8
40 - 60	12	10	8	12	10
60 - 90	15	13	10	16	13
90 - 110	18	16	12	18	16
110 - 130	22	18	14	22	18
130 - 150	25	20	16	25	20

Rohre und Profile Wandstärke (mm)

Zahnteilung T (mm)

< 1	3	3	3	4	4
1 - 1,5	4	3	4	5	5
1,5 - 2	5	4	5	6	6
2 - 3	6	5	5	7	7
> 3	7	5	6	8	

Die Angaben dieser Tabelle sind Richtwerte

Die Berechnung der Zähnezah ist wie folgt:

$$\frac{D/\text{mm} \times 3.14}{\text{Zahnteilung}} = \text{Zähnezah}$$

Die Berechnung der Zahnteilung ist wie folgt:

$$\frac{D/\text{mm} \times 3.14}{\text{Zähnezah}} = \text{Zahnteilung}$$

Mini-Compact

Montagesäge

Die Montagesäge mit aufwändiger Serienausstattung und großem Schneidbereich

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- 38 kg Komplettgewicht = leicht zu transportieren
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Sägeblatt (Option)



									Best. Nr.
90°	85	75	100 x 65	230 V 0,8	D 250	38		54	20 005
45° li.	80	75	90 x 60		d 32		B 300 L 800 H 750		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 200 Z/ZT4, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 410
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
Maschinenuntergestell (11 kg)	20 505
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
200 Z/ZT4 für Profile bis 3 mm Wandstärke	21 252
128 Z/ZT6 für Profile über 3 mm Wandstärke	21 251
100 Z/ZT8 für dickwandige Profile und Vollmaterial	21 250

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

Compact 250

Metallkreissäge

Die ideale Metallkreissäge für Werkstatt und Montage

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte
- Wahlweise mit 230 V- oder 400 V-Motor
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Untergestell (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Untergestell = Option)

									Best. Nr.
 90°	85	70	95 x 60	0,75 / 230 V	D 250	73	B 300 L 800 H 750	52	20 000
 45° li.	70	60	65 x 60	1,0 / 400 V	d 32				20 002

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit ³² für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 200 Z/ZT4, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 410
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinenuntergestell (11 kg) ²⁷	20 500
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 42)

	Best. Nr.
200 Z/ZT4 für Profile bis 3 mm Wandstärke	21 252
128 Z/ZT6 für Profile über 3 mm Wandstärke	21 251
100 Z/ZT8 für dickwandige Profile und Vollmaterial	21 250

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

MASTER - LINE

Compact 275

Metallkreissäge

Die vielseitige Profi-Metallkreissäge. Überzeugend in Leistung und Preis

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter
- Verschleißfest und leicht einzustellen
- Zwei Drehzahlen: 33 und 66 min⁻¹
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Geschlossener Guss, massive Gussaufbauten
- Gehrungseinstellung auf Bedienerseite
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit
Maschinensockel
= Option)

									Best. Nr.
90°	90	80	100 x 70	400 V 1,1 / 1,3	D 275	112	B 500 L 850 H 950	33 + 66	20 050
45° li.	70	70	80 x 60		d 32				

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 411
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinenuntergestell mit Werkzeugfach (38 kg) ²⁹	20 556
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Adapter für Längenanschlag	20 905
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
220 Z/ZT4	21 277
140 Z/ZT6	21 276
110 Z/ZT8	21 275

Perfect 300

Metallkreissäge

Die robuste Werkstatssäge für den universellen Einsatz

- Für Gehrungsschnitte rechts und links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminiumprofilen
- Spannstock mit Schnell-Spannhebel, längsverschiebbarer Spannbacke, nachstellbarer Führung und Doppel-Spannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter
- Verschleißfest und leicht einzustellen
- Zwei Drehzahlen: 33 und 66 min⁻¹
- Kühlaufomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufperre
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Maschinensockel = Option)

									Best. Nr.
 90°	102	90	120 x 80	400 V 1,5 / 2,0	D 300	135		33 + 66	20 060
 45° li.	90	80	90 x 70		d 32		B 500 L 1.050 H 1.350 h 860		
 45° re.	80	70	85 x 70						

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit  für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT4, 1 Sägeblatt 160 Z/ZT6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 412
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) 	20 855
Maschinensockel mit Werkzeugfach (38 kg) 	20 556
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) »kein Adapter erforderlich« 	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 42)

	Best. Nr.
220 Z/ZT4	21 297
160 Z/ZT6	21 296
120 Z/ZT8	21 295

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

MASTER - LINE

Record 315/350 S

Metallkreissäge

Die große Werkstatzsäge mit ausgereifter Technik

- Für Gehrungsschnitte rechts und links bis 45°
- Endanschlag bei 90° und bei 45° links
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spannstock mit Schnell-Spannhebel, längsverschiebbarer Spannbacke, nachstellbarer Führung und Doppel-Spannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter
- Verschleißfest und leicht einzustellen
- Große Grundplatte aus massivem Guss für höchste Stabilität und vibrationsarmes Sägen
- Zwei Drehzahlen: 30 und 60 min⁻¹
- Leistungsstarkes Spezialgetriebe mit Elastikkupplung für hohe Beanspruchung
- Kühlaufomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Maschinensockel = Option)

									Best. Nr.
90°	125	110	160 x 90	400 V 1,8 / 2,5	D 350	195	B 600 L 1.200 H 1.060 h 1.005	30 + 60	20 070
45° li.	105	90	80 x 100		d 32				
45° re.	70	65	60 x 70			206			

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit (Sägeblatt Ø 315) ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 160 Z/ZT 6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 413
Starter-Kit (Sägeblatt Ø 350) ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 180 Z/ZT 6, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 414
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinensockel mit Werkzeugfach (46 kg) ²⁹	20 560
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) »kein Adapter erforderlich« ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

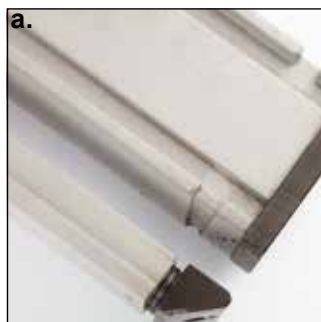
Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

Sägeblatt Ø 315	Best. Nr.	Sägeblatt Ø 350	Best. Nr.
220 Z/ZT 4	21 318	280 Z/ZT 4	21 359
160 Z/ZT 6	21 317	180 Z/ZT 6	21 358
120 Z/ZT 8	21 316	140 Z/ZT 8	21 357
100 Z/ZT 10	21 315	110 Z/ZT 10	21 356
80 Z/ZT 12	21 314		

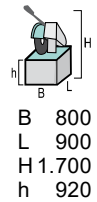
Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

VKS 315 Manuell

Vertikalkreissäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Sägetisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschublade
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket **a.**
- Sägeblatt (Option)

									Best. Nr.
 90°	50	108	93	150 x 90	400 V 1,5/1,8	D 315	327	17 + 33	20 150
 45° li.		108	93	105 x 80		d 40		33 + 66	20 152
 60° li.		93	80	75 x 90					
 45° re.		108	93	105 x 80					

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 415
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 416
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506500
Pneumatischer Spannstock mit Rollenventil und Auslösevorrichtung ¹⁹ (Aufpreis anstelle des manuellen Spannstocks)	558783-1
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 230 V Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 687
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich! Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280 LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!
	26 681
	26 682
	26 683
	26 684
	26 685
	26 686
	26 734
	26 735
	26 745
	26 746
	26 747
	26 748
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

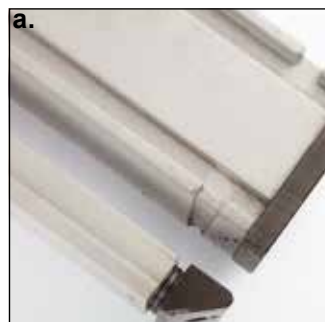
	Best. Nr.
240 Z/ZT 4	21 325
160 Z/ZT 6	21 324
120 Z/ZT 8	21 323
100 Z/ZT 10	21 322
80 Z/ZT 12	21 321
70 Z/ZT 14	21 320

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

VKS 315 HA

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Sägetisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschublade
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket **a.**
- Sägeblatt (Option)

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt
2. Das Material wird gespannt
3. Säge schneidet im eingestellten Vorschub
4. Sägekopf hebt sich über das Material
5. Spannstock öffnet sich

									Best. Nr.
90°	50	108	93	150 x 90	400 V 1,5/1,8	D 315 d 40	360	17 + 33	20 154
45° li.		108	93	105 x 80				33 + 66	20 155
60° li.		93	80	75 x 90					
45° re.		108	93	105 x 80					

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 415
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 416
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506500
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 691
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 734 26 735 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691
2.000 mm	26 692
3.000 mm	26 693
4.000 mm	26 694
5.000 mm	26 695
6.000 mm	26 696

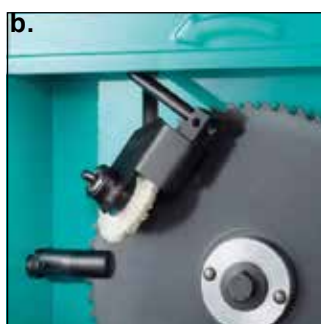
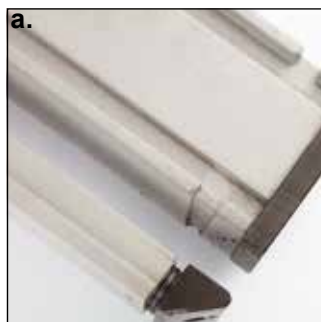
Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 765
5.750 mm	26 766

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
240 Z/ZT 4	21 325
160 Z/ZT 6	21 324
120 Z/ZT 8	21 323
100 Z/ZT 10	21 322
80 Z/ZT 12	21 321
70 Z/ZT 14	21 320

VKS 370 Manuell

Vertikalkreissäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Spänebürste
- Kühlautomatik
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Massiver, starker Gusstisch
- Gegenhalter mit Federpaket **a.**
- Späneräumbürste **b.**
- Sägeblatt (Option)

										Best. Nr.
 90°	50	120	100	180 x 100	400 V 1,8/2,2	D 370	392	B 810 L 1.020 H 1.850 h 925	15 + 30	20 178
 45° li.		120	100	130 x 100		d 40			30 + 60	20 177
 60° li.		110	90	90 x 100	3,0				15 – 70	20 179
		105	100	130 x 100						

MASTER - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung ³⁷	691100
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506500
Pneumatischer Spannstock mit Rollenventil und Auslösevorrichtung ¹⁹ (Aufpreis anstelle des manuellen Spannstocks)	558783-1
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 230 V Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 692
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 734 26 735 26 745 26 746 26 747 26 748
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!	
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280	
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

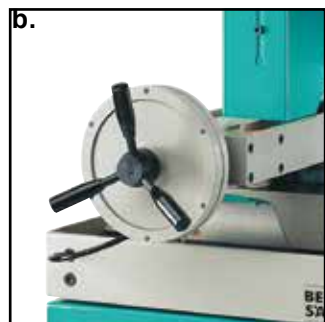
	Best. Nr.		Best. Nr.
350x3,0x40 mm		370x3,0x40 mm	
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

VKS 370 HA MPS

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Spänebürste
- Kühlautomatik
- Metallspannrad für hohe Kraftübertragung
- Massiver, starker Gusstisch
- Sägeblatt (Option)

MPS-Steuerung: a.

- Speichern von Schnittpunkt/-ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt
2. Das Material wird gespannt
3. Säge schneidet im eingestellten Vorschub
4. Sägekopf hebt sich über das Material
5. Spannstock öffnet sich

										Best. Nr.
□ 90°	50	120	100	180 x 100	400 V 1,8/2,2	D 370	444	B 810 L 1.080 H 2.100 h 925	15 + 30	20 188
◻ 45° li.		120	100	130 x 100		d 40			30 + 60	20 185
◻ 60° li.		110	90	90 x 100	3,0				15 – 70	20 189
◻ 45° re.		105	100	130 x 100						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Fußschalter mit Anschlußkabel und Stecker ¹²	970
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung ³⁷	691100
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506500
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661

Rollenbahn

URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm
Tragkraft 400 kg/m

- Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze
- Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen
- Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen
- Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen
- Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen
- Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

- Zufuhr-Adapter

- Abfuhr-Adapter

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

- 26 681
- 26 682
- 26 683
- 26 684
- 26 685
- 26 686
- 26 734
- 26 735
- 26 745
- 26 746
- 26 747
- 26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹

Manueller Längenanschlag komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband

• Laufschiene • Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰

Manueller Längenanschlag mit

• Digitaler Positionsanzeige

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

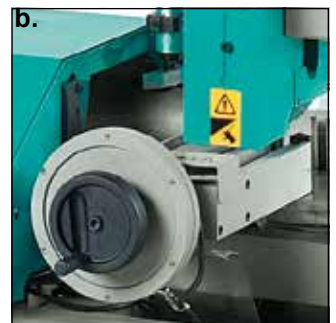
350x3,0x40 mm	Best. Nr.	370x3,0x40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

VKS 370 VA MPS

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydropneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- Elektropneumatische Materialvorschubeinheit
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb mit großem Übersetzungsverhältnis, integriert in ein stabiles Gussgehäuse zum Erreichen optimaler Schnittergebnisse
- Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte, b., zusätzlich mit seitlicher Schnellverschiebung bei Gehrungswechsel
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Besonders stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik und großer Späneschublade
- Späneräumbürste in der Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

MPS-Steuerung: a.

- Speichern von Schnittanfang /-ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Elektropneumatische Materialvorschub-Einheit

- Automatische kugelrollengeführte Zufuhreinheit serienmäßig mit Nonius zur Längeneinstellung.
- Einstellbar für Abschnittlängen von 8 mm bis 520 mm bzw. durch Reversierautomatik 1 - 29 mal wiederholbar. Reststücklänge 200 mm
- Anzahl der Sägeschnitte programmierbar bis 9999
- Zufuhr-Spannstock (Öffnungsweite 200 mm) schwimmend gelagert, um auch bei verformten Schnittmaterialien präzise Schnitte zu erhalten

										Best. Nr.
 90°	50	120	100	180 x 100	400 V 1,8/2,2	D 370	712	 B 1.900 L 1.450 H 2.100 h 925	15 – 30	20 192
 45° li.		120	100	130 x 100		d 40				
 60° li.		110	90	90 x 100	3,0					
 45° re.		105	100	130 x 100						

INDUSTRIE - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506510
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	
- Zufuhr-Adapter	26 734
- Abfuhr-Adapter	26 735
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

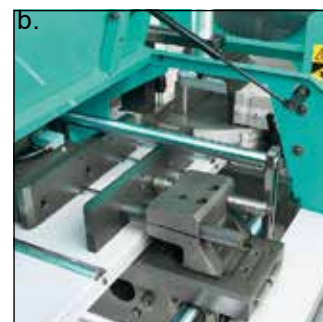
350x3,0x40 mm	Best. Nr.	370x3,0x40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

VKS 370 VA CNC

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydropneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- Elektropneumatische Materialvorschubeinheit **b.**
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb mit großem Übersetzungsverhältnis, integriert in ein stabiles Gussgehäuse zum Erreichen optimaler Schnittergebnisse
- Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte, zusätzlich mit seitlicher Schnellverschiebung bei Gehrungswechsel
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Besonders stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik und großer Späneschublade
- Späneräumbürste in der Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

CNC-Steuerung: a.

- Durch die Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen ist die CNC-Version die ideale Ergänzung um Arbeitsabläufe zu optimieren.

										Best. Nr.
90°	50	120	100	180 x 100	400 V 3,0	D 370	737	B 1.900 L 1.450 H 2.100 h 925	15 – 70	20 195
45° li.		120	100	130 x 100		d 40				
60° li.		110	90	90 x 100						
45° re.		105	100	130 x 100						

INDUSTRIE - LINE

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506510
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 24 V/DC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³ → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686 26 734 26 735 26 745 26 746 26 747 26 748
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!	
B & S Schräglademagazin SLM (S. 88) Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzuarbeiten. Magazinelänge 3000 / 6000 mm Auflagebreite 800 mm Antriebsleistung 0,37 kW Gewicht ca. 250 / 500 kg Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm Ladebereiche in mm Rohr rund 10 - 90, vierkant 10 - 80, flach 80 x 10 - 80 Vollmaterial rund 10 - 40, vierkant 10 - 40, flach 80 x 10 - 20 Vorbereitung zum späteren Anbau von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000	957
B&S Schräglademagazin SLM 3000, für Stangen bis 3000 mm Länge	21 069
B&S Schräglademagazin SLM 6000, für Stangen bis 6000 mm Länge	21 070

Sägeblätter (Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

350x3,0x40 mm	Best. Nr.	370x3,0x40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

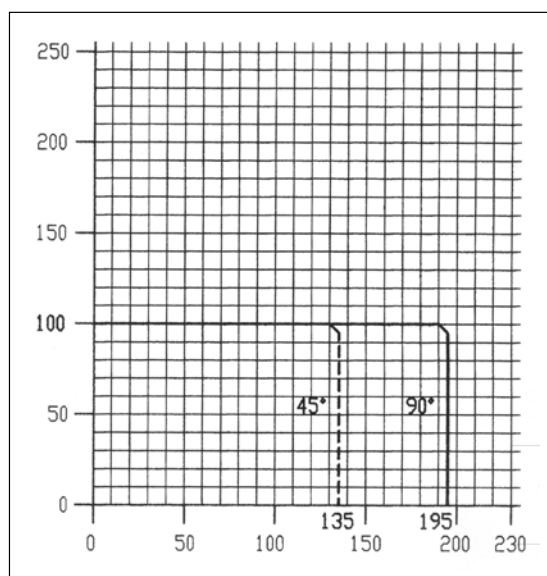
AluJet 351

Aluminium-Kreissäge



- Besonders rationell durch die pneumatische Doppelspannvorrichtung
- Komplett mit Maschinenuntergestell und eingebauter Nebel-Sprüheinrichtung
- Feste Rastpunkte bei den wichtigsten Gehrungswinkeln
- Sicherheits-Motorbremse
- Dynamisch ausgerichtet
- Sägeblatt (Option)

BS
64



									Best. Nr.
 90°	100	100	100 x 195	400 V 1,5	D 350	90	B 700 L 700 H 1.400 h 900	2.800 min ⁻¹	20 238
 45° li.	100	100	100 x 135		d 30				
 45° re.	100	100	100 x 135						

ECO - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

Materialauflageständer, Rollenbreite 260 mm **2**
höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)

Best. Nr.
20 855

B&S COOLMATIC PLUS

Mikrosprühsystem 24 V/AC **8** **18**

20 685 A

Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter

B&S COOLMATIC Spezial-Fluid

Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen.

Hinterlässt keine Rückstände

1-Liter Flasche

20 664

5-Liter Kanister

20 665

Rollenbahn

URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze

26 481

Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen

26 482

Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen

26 483

Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen

26 484

Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen

26 485

Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen

26 486

- Zufuhr-Adapter

26 739

- Abfuhr-Adapter

26 739

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

26 745

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

26 746

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

26 747

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)

26 748

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:

Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) **9**

Manueller Längenanschlag komplett mit

• Anschlagwagen • Maßband

• Laufschiene • Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) **10**

Manueller Längenanschlag mit

• Digitaler Positionsanzeige

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
350 x 30 mm, ohne Nebenlöcher 84 Z (neg.)	21 540

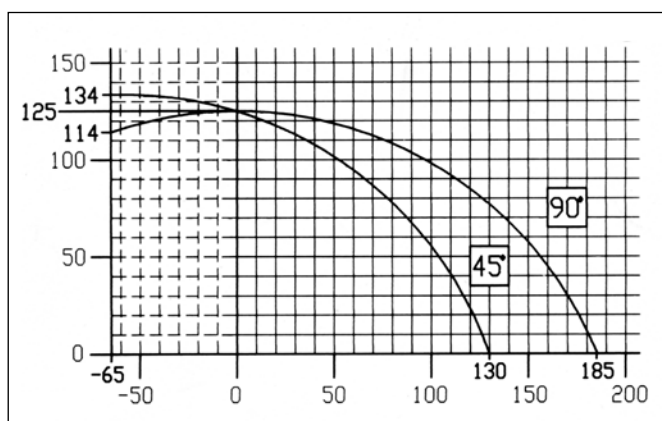
Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

MultiCut 401 HA

Unterflur-Alu-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat

- Wartungseinheit für pneumatische Steuerung
- Drehtisch kugelgelagert
- Absaugstutzen für Späne-Absauganlage
- Zwei pneumatische Vertikalspannstöcke
- Drehbereich 180°
- Verschiebbarer hinterer Materialanschlag = vergrößerbarer Schneidbereich
- Sägeblattvorschub stufenlos einstellbar
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Horizontal-Spannstöcke (Option)
- Nebelsprüheinrichtung für Kühlemulsion
- Motorbremse
- Maschinenuntergestell
- Sägeblatt (Option)



MultiCut 401 HA

									Best. Nr.
90°	110	100	200 x 60	400 V 1,5	D 400 d 30	129	B 780 L 640 H 1.250 h 890	2.800	20 240
45° li.	100	100	140 x 60						
45° re.	100	100	140 x 60						

MASTER - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikrosprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 420
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
Horizontalspannstöcke (2 Stück)	L1002
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 685
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 481 26 482 26 483 26 484 26 485 26 486 26 736 26 736 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

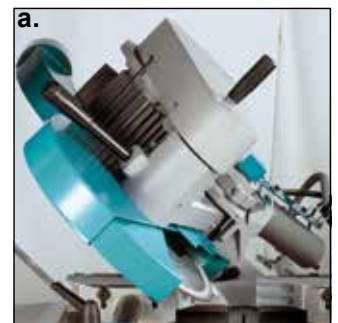
	Best. Nr.
400 x 30 mm, ohne Nebenlöcher 96 Z (pos.)	21 545

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

Velox 350 Manuell **Velox 350 PN** Aluminium-Kreissägen



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) **a.**
- Kugelgelagerter Drehtisch
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung (Velox 350 PN): Spannstöcke schließen beim Senken des Sägekopfes
- Maschinensockel
- Höchste Schnittqualität durch Schwingungs-Absorption
- Sehr laufruhiger Schnitt
- Durchzugsstark und leistungsfähig
- Sägeblatt (Option)



										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 80	400 V 1,5/1,8	D 350	213	B 610 L 880 H 1.885 h 895	1.800 + 3.600	20 200
45° li.		115	100	150 x 80		d 32	260 (gh)			Manuell
45° re.		115	100	135 x 100					1.800 + 3.600	20 205
45° Schifter		65	60	180 x 50						PN

MASTER-LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 424
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung für Velox 350 PN ³⁹	XS32000
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (für Velox 350 PN) Materialverspannung 5-60 mm Ø	506520
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Adapter für Längenanschlag	20 906
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche	20 664
5-Liter Kanister	20 665
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 736
- Abfuhr-Adapter	26 736
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

B&S
69

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491	1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 492	2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 493	3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 494	4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 495	5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 496	5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537

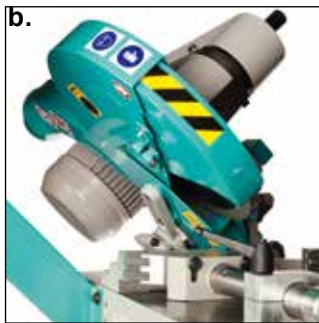
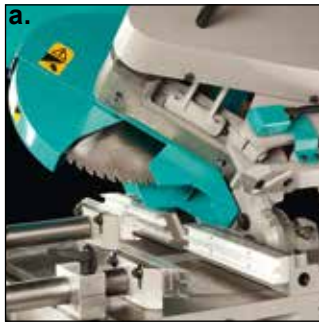
Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

MASTER - LINE ALUMINIUM

Velox 350 HA MPS

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) **a. b.**
- Kugelgelagerter Drehtisch
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung
- Maschinensockel mit Nebelsprüh- Einrichtung
- Höchste Schnittqualität – durch Schwingungs-Absorption
- Durchzugsstark und leistungsfähig
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

MPS-Steuerung: **c.**

- Speichern von Schnittanfang /-ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt
2. Das Material wird gespannt
3. Säge schneidet im eingestellten Vorschub
4. Sägekopf hebt sich über das Material
5. Spannstock öffnet sich

										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 88	400 V 1,5/1,8	D 350	268	B 1.100 L 920 H 1.700 h 865	1.800 + 3.600	20 210
45° li.		115	100	150 x 80		d 32				
45° re.		115	100	135 x 100						
45° Schifter		65	60	180 x 50						

INDUSTRIE - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 424
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (für Velox 350 PN) Materialverspannung 5 - 60 mm Ø	506520
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Adapter für Längenanschlag	20 906
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 481 26 482 26 483 26 484 26 485 26 486 26 736 26 736 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

B&S
71

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugellagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491	1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 492	2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 493	3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 494	4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 495	5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 496	5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

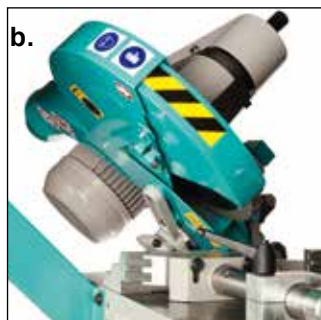
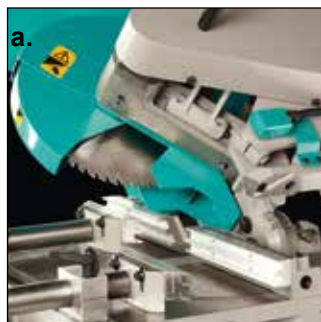
	Best. Nr.
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

Velox 350 VA MPS

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) **a. b.**
- Hydropneumatische Steuerung des Sägekopfes
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung
- Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung
- Elektropneumatische Material-Vorschubeinheit mit Material-Niederhalter-Rolle
- Nonius zur Längenfeineinstellung
- Integrierte Kühlmittel-Sprüheinrichtung
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

Sicherheitspaket mit folgenden Funktionen:

- Eingangs-Mindestdruck-Überwachung
- Spannstock-Überwachung/Materialspannung
- Elektrisch verriegelte Schutzhaube
- Sägeblatt-Eingriffschutz an der Ausgangsseite

MPS-Steuerung: c.

- Speichern von Schnittanfang/-ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Elektropneumatische Materialvorschub-Einheit

- Automatische kugelrollengeführte Zufuhreinheit serienmäßig mit Nonius zur Längenfeineinstellung
- Einstellbar für Abschnittslängen von 15 mm bis 530 mm bzw. durch Reverssieraunität 1 - 29 mal wiederholbar
- Anzahl der Sägeschnitte programmierbar bis 9999
- Zufuhr-Spannstock (Öffnungsweite 200 mm) schwimmend gelagert, um auch bei verformten Schnittmaterialien präzise Schnitte zu erhalten
- Reststücklänge im Automatikbetrieb 210 mm

										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 88	400 V 2,2	D 350	607	B 1.800 L 1.450 H 1.950 h 930	3.600	20 215
45° li.		115	100	150 x 80		d 32				
45° re.		115	100	150 x 80						
45° Schifter		65	60	180 x 50						

INDUSTRIE - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 425
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 + Schrägrollen einsetzbar)	506530
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665
Rollenbahn URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen - Zufuhr-Adapter - Abfuhr-Adapter - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) → Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 481 26 482 26 483 26 484 26 485 26 486 26 741 26 736 26 745 26 746 26 747 26 748

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Sägeblätter Hartmetall

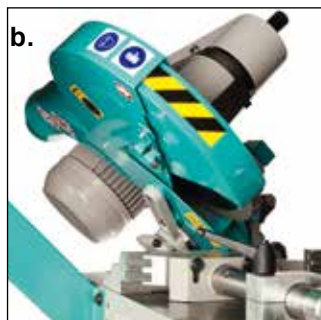
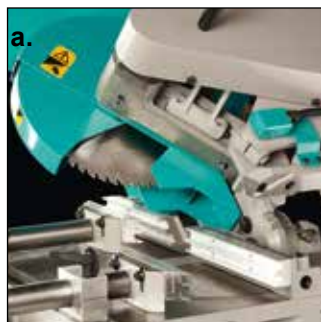
(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
350 x 4,2x32 mm/ 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2x32 mm/ 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4x32 mm/ 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4x32 mm/ 112 Z (neg.)	21 537

Velox 350 VA CNC

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) **a. b.**
- Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung
- Spannstock vor und nach dem Sägeblatt für gratarme Schnitte
- Material-Niederhalter-Rolle
- Integrierte Kühlmittel-Sprüheinrichtung
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Einfach-Vorschub 520 mm
- Abschnittlänge min. 15 mm max. 9.999 mm
- Sägeblatt (Option)

CNC-Steuerung: c.

- Durch die Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen ist die CNC- Version die ideale Ergänzung um Arbeitsabläufe zu optimieren.

Sicherheitspaket mit folgenden Funktionen:

- Eingangs-Mindestdruck-Überwachung
- Spannstock-Überwachung/Materialspannung
- Elektrisch verriegelte Schutzhaube
- Sägeblatt-Eingriffschutz an der Ausgangsseite

										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 80	400 V 2,2	D 350	585		3.600	20 218
45° li.		115	100	150 x 80		d 32		B 1.800 L 1.300 H 1.800 h 930		
45° re.		115	100	150 x 80						
45° Schifter		65	60	180 x 50						

INDUSTRIE - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 425
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 + Schrägrollen einsetzbar)	506530
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 24 V/DC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche	20 664
5-Liter Kanister	20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen	
Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche	
Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm	
Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 741
- Abfuhr-Adapter	26 736
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

B & S Schräglademagazin SLM (S.88)

Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzuarbeiten.

Magazinelänge 3000 / 6000 mm
Auflagebreite 800 mm
Antriebsleistung 0,37 kW
Gewicht ca. 250 / 500 kg
Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm

Ladebereiche in mm

Rohr rund 10 - 90, vierkant 10 - 80, flach 80 x 10 - 80
Vollmaterial rund 10 - 40, vierkant 10 - 40, flach 80 x 10 - 20

Vorbereitung zum späteren Anbau

von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000

B&S Schräglademagazin SLM 3000,
für Stangen bis 3000 mm Länge

B&S Schräglademagazin SLM 6000,
für Stangen bis 6000 mm Länge

957

21 069

21 070

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

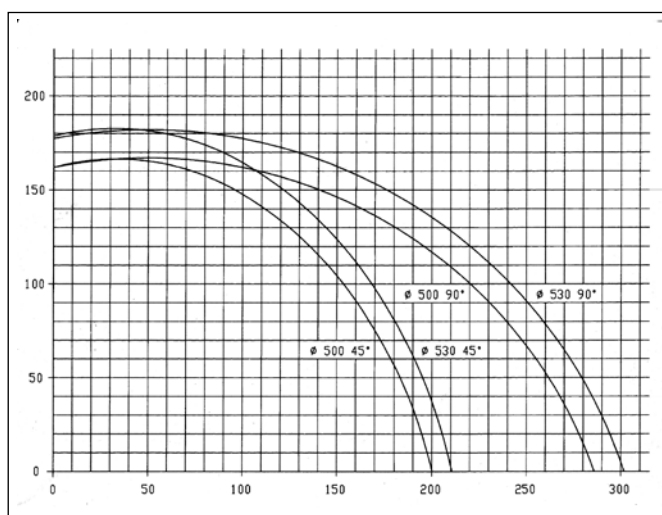
	Best. Nr.
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537

MultiCut 530 HA

Unterflur-Alu-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat

- Wartungseinheit für pneumatische Steuerung
- Drehtisch kugellagert
- Absaugstutzen für Späne-Absauganlage
- Zwei pneumatische Vertikalspannstöcke
- Drehbereich 180°
- Verschiebbarer hinterer Materialanschlag = vergrößerbarer Schneidbereich
- Sägeblattvorschub stufenlos einstellbar
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Horizontal-Spannstöcke (Option) **a.**
- Nebelsprüheinrichtung für Kühlemulsion
- Motorbremse
- Maschinenuntergestell
- Sägeblatt (Option)



MultiCut 530 HA

									Best. Nr.
90°	180	170	380 x 70	400 V 2,2	D 530	350		2.800	20 236
45° li.	180	150	290 x 70		d 30		B 1.030 L 830 H 1.450 h 1.000		
45° re.	180	150	290 x 70						

INDUSTRIE - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

Hinweis: Für Aluminium-Sägen wird die Verwendung einer Minimalmengenschmierung empfohlen

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 2 Sägeblätter 120 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 422
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
Horizontalspannstöcke (2 Stück)	L1004
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikrosprühsystem 24 V/AC Minimalmengenschmierung für eine verbesserte Schmierung und Kühlung inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche	20 664
5-Liter Kanister	20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 742
- Abfuhr-Adapter	26 742
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall

(Zur Auswahl des richtigen Sägeblattes verweisen wir auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
500 x 30 mm, mit NL 8/63 mm, 120 Z (pos.)	21 550
530 x 30 mm, mit NL 8/63 mm, 120 Z (pos.)	21 555

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

Längenmess-Systeme und Universal-Rollenbahnen

Längenanschlag LA



Längenanschlüsse ohne Adapter (Anschlussstück zur Maschine)

LA 500 mit 500 mm Messlänge

LA 1000 mit 1000 mm Messlänge, Stütze erforderlich

Auflagestütze für 1000 mm Messlänge

• einsetzbar für VKS-Reihe, Perfect 300 und Record 315 S

Adapter für GBS 250 Eco + Super VA

Adapter für GBS 250 Super Reihe

Adapter für Compact 275

Adapter für Velox 350

Best. Nr.

20 900

20 901

20 902

20 908

20 909

20 905

20 906

URB 280

inkl. Einlegebleche



URB 280 Universal-Rollenbahn mit Stahlrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze

26 681

Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen

26 682

Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen

26 683

Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen

26 684

Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen

26 685

Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

26 686

URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze

26 481

Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen

26 482

Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen

26 483

Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen

26 484

Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen

26 485

Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen

26 486

Option für Rollenbahnen URB 280:

- Zufuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Typ)

- Abfuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Typ)

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

26 745

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

26 746

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)

26 748

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

26 747

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:

Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

URB 290/400

Abb. ohne Einlegebleche



URB 290

Rollenbreite 290 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 701

Länge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 702

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 703

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 704

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 705

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 706

URB 400

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 721

Länge 2.000 mm mit 2 Stützen

21 722

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 723

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 724

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 725

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 726

Option für Rollenbahnen URB 290 und URB 400:

- Einlegebleche (pro m Rollenbahn)

21 708

- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)

21 711

- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung (1 Stk.)

21 719

- Abrollsicke (1 Stk.)

21 720

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

21 709

sowie bei GBS 250/305 VA erforderlich

(höhenverstellbar von 850 bis 1.150 mm)

- Verstrebung für freistehende Rollenbahnen bis 2.000 mm

21 710

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlussstück zur Maschine)

21 715

Optionales Zubehör für Gehrungsbandsägen:

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60°

Ausführung rechts (abfuhrseitig)

erforderlich für folgende Modelle:

GBS 250-Reihe, GBS 305-Reihe

21 716

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45°

Ausführung links (zufuhrseitig)

erforderlich für GBS 305 HA

21 717

**Lieferumfang ohne Einlegebleche und Adapter
(Anschlussstück zur Maschine)**

Wichtige Info: Einlegebleche sind gemäß
UVV bei Einsatz von automatischen Mess-
Systemen vorgeschrieben.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme

RS 300



RS 300

Stabile Stahlrollen mit 300 mm Breite, Tragkraft 400 kg/m. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit. Problemlose Höhenverstellung, stufenlos, von 860 - 1010 mm. Extrem standfest, leicht zu verankern
Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).

Zufuhr-Rollenbahn

• einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten
Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze = Adapter
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Best. Nr.

21 009
21 012

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 010
21 012

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmesseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 016
21 018

RS 300 K

Zufuhr-Rollenbahn

Ausführung wie RS 300, jedoch mit **Kunststoffrollen**
• einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten
Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 008
21 013

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 011
21 013

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmesseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 014
21 015

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Adapter RS 300 und RS 300 K

komplett mit Verschraubung zum Anschluss für folgende Maschinentypen:

Record 315 (Zufuhrseite)	21 102
Record 315 (Abfuhrseite)	21 112
VKS 315/370 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite)	21 104
Velox 350 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite)	21 110
GBS 250 Eco (Zufuhrseite)	21 106
GBS 250 Eco + GBS 250 Super HA-I Easy (Abfuhrseite)	21 116
GBS 250 Super man./AutoCut/HA Easy (nur Abfuhrseite)	21 108

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 300 und RS 300 K

690027

Stahl-Tragrolle 50 x 300 mm

759398

Kunststoff-Tragrolle 50 x 300 mm

759800

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken)
für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K

21 140

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen)
für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K

21 141

Schrägrollen

zur Bündelspannung
für RS 300 und
RS 400 (Option)



Vertikalrollen

zur seitlichen
Materialabstützung (Option)



Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme

RS 400

Abb. RS 400
mit Längenmeseinrichtung



RS 400

Ausführung wie RS 300, **jedoch Rollenbreite 450 mm**
und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg.
Lieferumfang ohne Adapter (Anschlussstück zur Maschine).

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmeseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 1.800 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

Adapter RS 400

komplett mit Verschraubung zum Anschluss für folgende Maschinentypen:

Adapter GBS 255/-/305 VA/-/310/400 VA

Adapter GBS 305 AutoCut + HA-I + VA (Abfuhr)

Zufuhrseite nicht erforderlich

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 400

Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken)
für Super-Rollenbahnen RS 400

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen) für Super-Rollenbahnen RS 400

Best. Nr.

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

21 020

21 021

21 026

21 028

21 121

21 120

690027

759501

21 142

21 143

RS 450/600

Abb. RS 400
mit Längenmeseinrichtung



RS 450

stabile Rollenbahnausführung, Rollenbreite 450 mm
5 Rollen Ø 76 mm, Tragkraft pro Rolle 550 kg
Auflagehöhe 845 mm
Extrem standfest, leicht zu verankern
Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn
Einheit 1500 mm

RS 600

Ausführung wie RS 450
Rollenbreite 600 mm, Auflagehöhe 805 mm

Best. Nr.

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

21 040

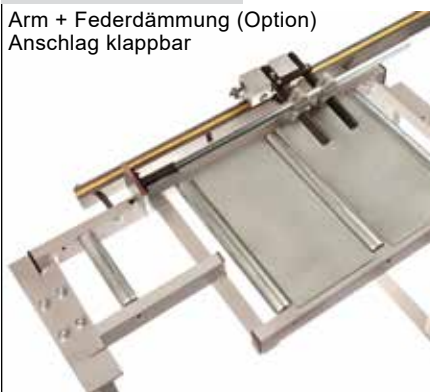
21 045

Anschlag- und Mess-Systeme

ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

LM 55 M

Arm + Federdämpfung (Option)
Anschlag klappbar



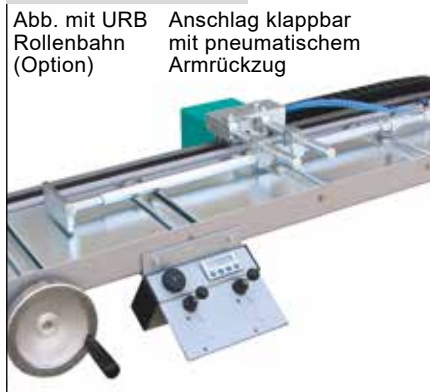
LM 55 D

Mit man. Feineinstellung
Anschlag klappbar



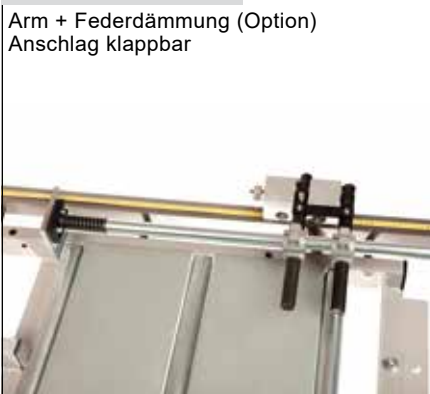
LM 55 DH

Abb. mit URB
Rollenbahn (Option) Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



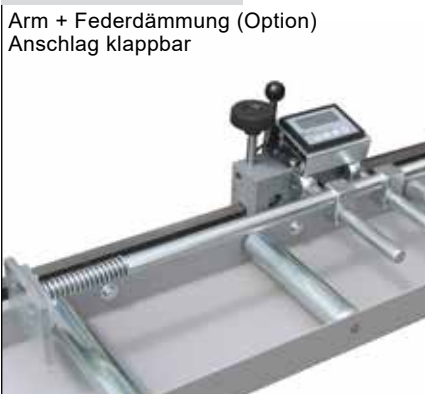
LM 55 M

Arm + Federdämpfung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 D

Arm + Federdämpfung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 DH

Abb. mit URB
Rollenbahn (Option) Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



LM 55 M Maßband

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen • Maßband
- Laufschiene • Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- **Laufwagen 4-fach kugelgelagert** mit hoher Haltekraft

LM 55 D Digital

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - **Laufwagen 4-fach kugelgelagert** mit hoher Haltekraft
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt/geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren

LM 55 DH Digitale Positionsanzeige

- + Handradverstellung
 - Digitaler Positionsanzeige
 - Handradverstellung
 - Hohe Haltekraft durch pneumatische Klemmung
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - **Laufwagen 4-fach kugelgelagert**
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt/geführt

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 731
2.000 mm	21 732
3.000 mm	21 733
4.000 mm	21 734
5.000 mm	21 735
6.000 mm	21 736

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 741
2.000 mm	21 742
3.000 mm	21 743
4.000 mm	21 744
5.000 mm	21 745
6.000 mm	21 746

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 751
2.000 mm	21 752
3.000 mm	21 753
4.000 mm	21 754
5.000 mm	21 755
6.000 mm	21 756

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Anschlag- und Mess-Systeme

ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

LM 110 M

Abb. mit Rollenbahn
(Option)

Anschlag klappbar



LM 110 D

Abb. mit URB Rollenbahn
(Option)

Anschlag klappbar

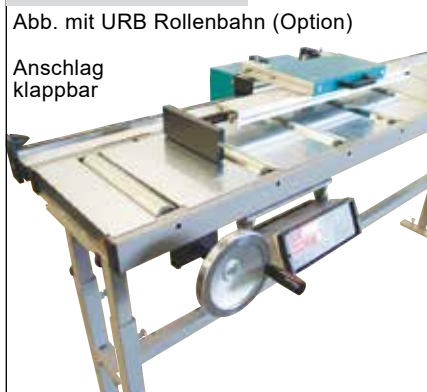
Mit man.
Feineinstellung



LM 110 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag
klappbar



LM 110 M



LM 110 D

Abb. mit URB Rollenbahn
(Option)

Anschlag klappbar

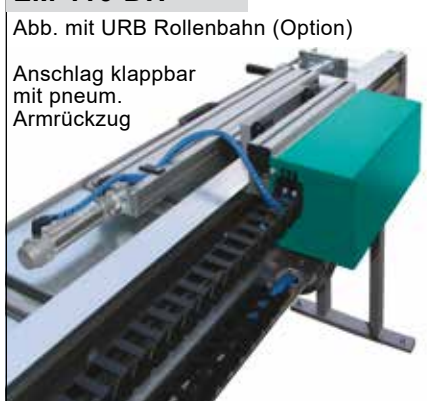
Mit man.
Feineinstellung



LM 110 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag klappbar
mit pneum.
Armrückzug



LM 110 M Maßband

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen • Maßband
- Laufschiene • Montagekit
- Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft und Exzenterentlastung des Anschlags

LM 110 D stabile Ausführung Digital

Manueller Längenanschlag mit digitaler

- Positionsanzeige, komplett mit
- Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene
- Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge und Exzenterentlastung des Anschlags.
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
- Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
- Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt/geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren

LM 110 DH stabile Ausführung

Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

- Pneumatische Klemmung
- Laufwagen 12 fach kugelgelagert
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Pneumatischer Armrückzug
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
- Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
- Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt/geführt

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Arm mit Federdämpfung 21 747

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

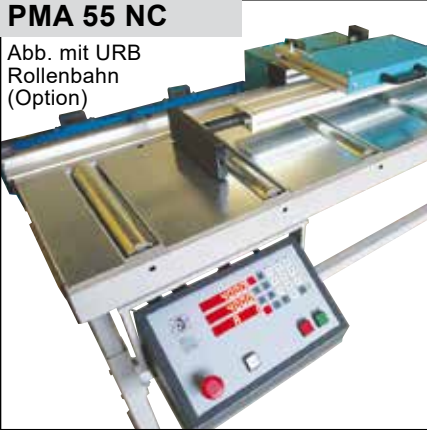
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

PMA 55 NC

Abb. mit URB
Rollenbahn
(Option)



PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



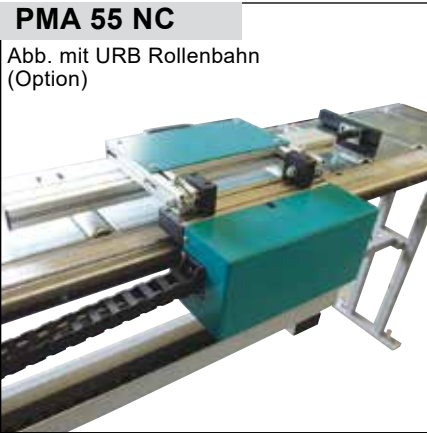
PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



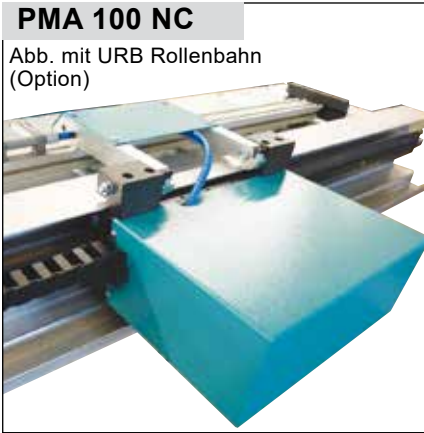
PMA 55 NC

Abb. mit URB Rollenbahn
(Option)



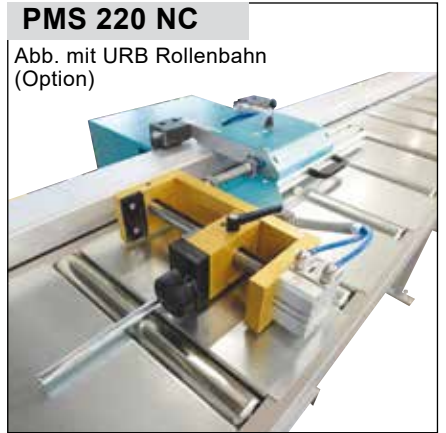
PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn
(Option)



PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn
(Option)



PMA 55 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag

- mit automatischem Servomotorantrieb
 - magnetische Bremse und 1 Programmsteuerung
 - Positioniergenauigkeit $\pm 0,10 \text{ mm / m}$
 - Für Materialgewicht bis 180 kg
- Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion.
Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren.
Das System wird mit der Maschine verknüpft

PMA 100 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag

- mit automatischem Servomotorantrieb,
 - pneumatische Bremse und 1 Programmsteuerung
 - Positioniergenauigkeit $\pm 0,10 \text{ mm / m}$
 - Federdämpfung. Für Materialgewicht ab 180 kg
 - Sehr massive Positioniereinheit.
- Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion.
Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren.

PMS 220 NC-Pusher- und Positioniersystem

- zum Automatisieren von halbautomatischen Maschinen inkl. Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen, inkl. pneumatischer Federdämpfung und pneumatischer Bremse
- Verschiedene Längen und Stückzahlen programmierbar.
Max. Vorschubgewicht 200 kg.
Positioniersystem auch als Längenanschlag nutzbar Positioniergenauigkeit $\pm 0,10 \text{ mm / m}$
- Einsatz: Sie schneiden überwiegend halb-automatisch, haben aber doch (Klein-)Serien für die ein Automat sinnvoll ist. Mit dem Pusher wird Ihre Säge zum schnellen Vollautomat. Sie programmieren jeweils Länge und Stückzahl nach Bedarf. Das System ist schnell und einfach auf ein Positioniersystem umbaubar. Die empfohlene Materialgröße beträgt hier bis 200 mm

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 841
2.000 mm	21 842
3.000 mm	21 843
4.000 mm	21 844
5.000 mm	21 845
6.000 mm	21 846

Arm mit Federdämpfung 21 748

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 861
2.000 mm	21 862
3.000 mm	21 863
4.000 mm	21 864
5.000 mm	21 865
6.000 mm	21 866

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
2.000 mm	21 882
3.000 mm	21 883
4.000 mm	21 884
5.000 mm	21 885
6.000 mm	21 886

Verknüpfung des Positioniersystems mit Maschine (Arbeitszeit) 21 888

Sägebänder / Sägeblätter

Sägebänder für Maschinentypen, die nicht mehr im Programm sind

Universal-Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS-Biflex-Kobalt M 42
mit variabler Zahnteilung

		Best. Nr.		Best. Nr.		Best. Nr.
MBS 160	2000 x 19 x 0,90 mm					
	4- 6 ZpZ	21 960	6-10 ZpZ	21 962	14 ZpZ	21 964
MBS 210	2465 x 20 x 0,90 mm					
	4- 6 ZpZ	21 980	6-10 ZpZ	21 982	8-12 ZpZ	21 983
	14 ZpZ	21 984				

Spezial-Berg & Schmid Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS Biflex M 42
für rostfreie Stähle und höchste Beanspruchung

GBS 270/BS 340 3440 x 27 x 0,90 mm
Vollautomat

2- 3 ZpZ	22 023	3- 4 ZpZ	22 024	4- 6 ZpZ	22 026
5- 8 ZpZ	22 028	6-10 ZpZ	22 030	8-12 ZpZ	22 032
10-14 ZpZ	22 034				

MBS 85 Universal-Bi-Metall Sägebänder 1335 x 13 x 0,65 mm
Qualität HSS-Biflex/M 42

Verpackungseinheit: Karton = 3 Stück

6-10 ZpZ	21 940	8-12 ZpZ	21 942	14 ZpZ	21 944
18 ZpZ	21 938				

TBS 102 Universal-Bi-Metall Sägebänder 1440 x 13 x 0,65 mm
Qualität HSS-Biflex M 42

Verpackungseinheit: Karton = 3 Stück

4 ZpZ	21 945	6-10 ZpZ	21 946	8-12 ZpZ	21 947
10-14 ZpZ	21 948	18 ZpZ	21 949		

TBS 150 Universal-Bi-Metall Sägebänder 1.735 x 13 x 0,90 mm
Qualität HSS-Biflex/M 42 (auch für MBS 130/150 einsetzbar)

4 ZpZ	21 950	6-10 ZpZ	21 952	14 ZpZ	21 954
-------	--------	----------	--------	--------	--------

MBS 170 Universal-Bi-Metall Sägebänder Qualität HSS-Biflex M 42, 2.140 x 20 x 0,90 mm

4-6 ZpZ	21 970	6-10 ZpZ	21 972	8-12 ZpZ	21 973
10-14 ZpZ	21 974				

PBS 150 Universal-Bi-Metall Sägebänder Qualität HSS-Biflex M 42, 1.735 x 13 x 0,90 mm

4 ZpZ	21 950	6 ZpZ	21 951	6-10 ZpZ	21 952
8-12 ZpZ	21 953	10-14 ZpZ	21 954		

GBS 220 Basic Spezial Bi-Metall-Sägebänder 2.530 x 20 x 0,90 mm
Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung

4- 6 ZpZ	21 986	5- 8 ZpZ	21 987	6-10 ZpZ	21 988
8-12 ZpZ	21 989	10-14 ZpZ	21 990	18 ZpZ	21 991

GBS 225 Basic Spezial Bi-Metall-Sägebänder 2.625 x 20 x 0,90 mm
Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung

4- 6 ZpZ	21 993	5- 8 ZpZ	21 994	6-10 ZpZ	21 995
8-12 ZpZ	21 996	10-14 ZpZ	21 997	18 ZpZ	21 998

GBS 245 Basic/AutoCut Universal Bi-Metall-Sägebänder 3.090 x 27 x 0,90 mm für
Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung

3- 4 ZpZ	22 137	4- 6 ZpZ	22 138	5- 8 ZpZ	22 139
6-10 ZpZ	22 140	8-12 ZpZ	22 141	10-14 ZpZ	22 142

GBS 245 Basic/AutoCut Spezial-Berg & Schmid Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS Biflex M 42
für rostfreie Stähle und höchste Beanspruchung
3.090 x 27 x 0,90 mm

2- 3 ZpZ	22 143	3- 4 ZpZ	22 144	4- 6 ZpZ	22 145
5- 8 ZpZ	22 146	6-10 ZpZ	22 147	8-12 ZpZ	22 148
10-14 ZpZ	22 149				

Berg & Schmid Metallkreissägeblätter für Alu

Berg & Schmid Hartmetall bestückte Sägeblätter

350 x 30 mm, ohne Nebenlöcher, 84 Zähne (neg.)	Best. Nr.
400 x 30 mm, ohne Nebenlöcher, 96 Zähne (pos.)	21 540
500 x 30 mm, mit 2 NL 8/63 mm, 120 Zähne (pos.)	21 545
530 x 30 mm, mit 2 NL 8/63 mm, 120 Zähne (pos.)	21 550
	21 555

Berg & Schmid Hartmetall bestückte Sägeblätter ohne Nebenlöcher

350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z / pos.	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z / pos.	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z / pos.	21 535

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Berg & Schmid Metallkreissägeblätter für Stahl

Best. Nr.

Qualität HSS DMo5, mit 2 NL 8/45 und 11/63 mm

225 x 2,0 x 32 mm

120 Z / ZT 6

21 220

180 Z / ZT 4

21 221

250 x 2,0 x 32 mm

200 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 252

128 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 251

100 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 250

275 x 2,0 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 277

140 Z / ZT 6

21 276

110 Z / ZT 8

21 275

300 x 2,5 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 297

160 Z / ZT 6

21 296

120 Z / ZT 8

21 295

315 x 2,5 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 318

160 Z / ZT 6

21 317

120 Z / ZT 8

21 316

100 Z / ZT 10

21 315

80 Z / ZT 12

21 314

Qualität HSS DMo5, 2 NL 12/64 mm

300 x 2,5 x 40 mm

220 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 284

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 283

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 282

94 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 281

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 280

315 x 2,5 x 40 mm

240 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 325

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 324

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 323

100 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 322

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 321

70 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 320

350 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 353

180 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 352

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 351

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 350

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 349

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 348

370 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 376

190 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 375

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 374

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 373

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 372

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 371

70 Z / ZT 16 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 370

Qualität HSS-E für rostfreie und zähnharte Profile

250 x 2,0 x 32 mm

200 Z / ZT 4 für Profile bis 2 mm Wandstärke

21 256

128 Z / ZT 6 für Profile über 2 mm Wandstärke

21 255

275 x 2,0 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 274

140 Z / ZT 6

21 273

300 x 2,5 x 40 mm

220 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 290

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 289

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 288

94 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 287

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 286

315 x 2,5 x 40 mm

240 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 335

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 334

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 333

100 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 332

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 331

70 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 330

350 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 365

180 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 364

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 363

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 362

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 361

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 360

370 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 382

Empfohlenes Zubehör



Maschinenuntergestell
klappbar



Maschinenuntergestell
klappbar



Fahrbares Untergestell FU



Maschinenuntergestell
mit integriertem Staufach



Materialauflagegeständer
Rollenbreite 260 mm



Starter-Kit 1 (Bsp.)
für Sägen mit Serienkühlung



Starter-Kit 2 (Bsp.)
für Sägen mit Mikrosprühsystem



B & S COOLMATIC Eco
Mikrosprühsystem



B & S COOLMATIC PLUS
Mikrosprühsystem



Anschlag- und Mess-System
LM 30 M



Anschlag- und Mess-System
LM 30 D



Rollenbahn
URB 200/280



Fußschalter
mit Anschlusskabel und Stecker



Vertikalrollen-
Einlegebleche



Schrägrollen
zur Bündelspannung



Vertikalrollen zur seitlichen
Materialabstützung



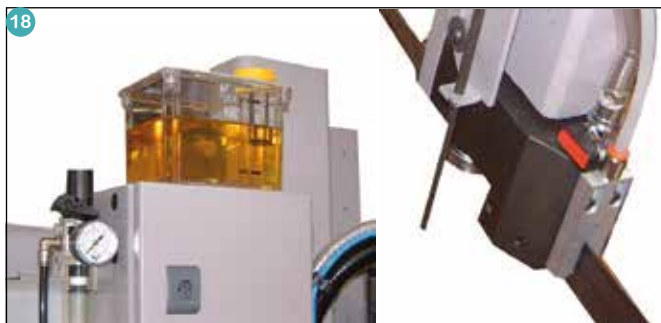
Heberolle
Manuell angetrieben

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Empfohlenes Zubehör



Nivellierelemente



Mikrosprühsystem COOLMATIC
inkl. Sprühkopf und Halter



Pneumatischer Spannstock



Hydraulische Spanndruckreduzierung



Hydraulische Bündelspannvorrichtung



Niederhaltervorrichtung



Hydraulischer Materialniederhalter



Laser zum Sägen auf Anriss



Digitale Anzeige der Gehrungseinstellung



Maschinenuntergestell für Mini-Compact



Maschinenuntergestell für Compact 250



Transportwagen für Compact 275 und Perfect 300



Maschinensockel für Compact 275, Perfect, Record



Längenanschlag 500 mm Messlänge



Späne-Absauganlage

Empfohlenes Zubehör



Starter-Kit 1 (Kreissägen) Bsp. für Sägen mit Serienkühlung



Starter-Kit 2 (Kreissägen) Bsp. für Sägen mit Mikrosprühsystem



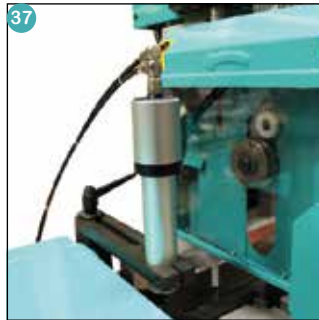
Starter-Kit 1 (MultiCut 401) Bsp. für Sägen mit Mikrosprühsystem



Starter-Kit 1 (Aluminium) Bsp. für Sägen mit Serienkühlung



Prismen-Spezial-Spannbacken (VKS Reihe)



Vertikal-Spannvorrichtung (VKS Reihe)



Prismen-Spezial-Spannbacken (Velox Reihe)



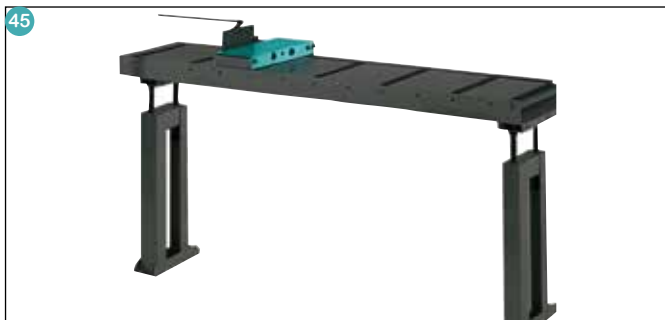
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung (Velox Reihe)



Universal-Rollenbahn URB 290/400



Super-Rollenbahn RS 300 mit Längenmeseinrichtung (Option)



Super-Rollenbahn RS 400 mit Längenmeseinrichtung (Option)



Rollenbahn RS 450/RS 600 Schwere Ausführung

Sprühsystem



- Optimale Dosierung des Mediums direkt an der Düse des Schlauch-in-Schlauch-Systems
- Kurze Anlaufdauer durch hohen Förderdruck über Dosierpumpe
- Maximale Betriebssicherheit durch drucklosen Schmierstoffbehälter
- Umweltfreundlich durch maximalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8 - 15 ml pro Std.)
- Problemlose Entsorgung der Sägespäne
- Keine nachfolgenden Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes notwendig

B & S COOLMATIC PLUS

Best. Nr.

Nur für B&S Maschinen:

B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem

inkl. 1 l Fluid

24 Volt AC (W)

20 625

24 Volt DC (G)

20 626

230 Volt

20 627

Bitte bei Nachrüstung an B&S Maschinen den Maschinentyp angeben!

Empfohlenes Zubehör



Längenanschlag LM 55 M
Arm und Federdämpfung (Option)



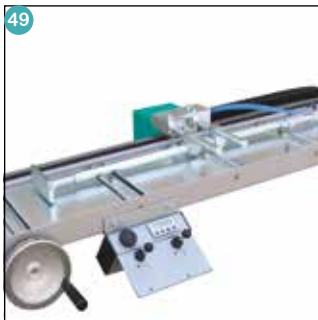
Längenanschlag LM 55 M
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 55 D
Arm und Federdämpfung (Option)



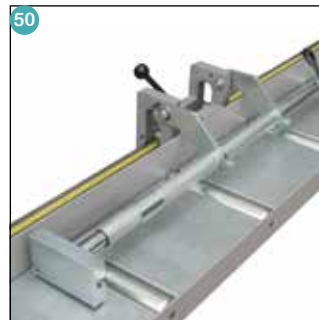
Längenanschlag LM 55 D
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 55 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 55 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 110 M
Arm und Federdämpfung (Option)



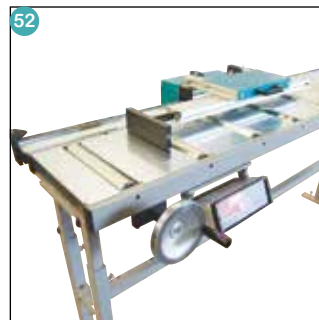
Längenanschlag LM 110 M
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 110 D
Arm und Federdämpfung (Option)



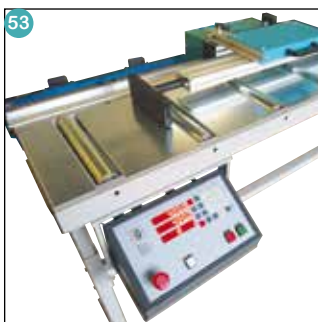
Längenanschlag LM 110 D
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 110 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



Längenanschlag LM 110 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



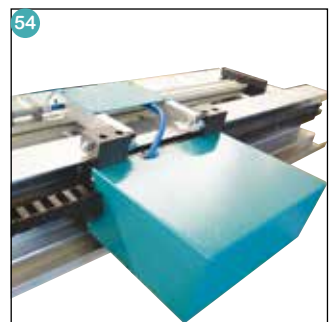
Positionieranschlag PMA 55 NC



Positionieranschlag PMA 55 NC



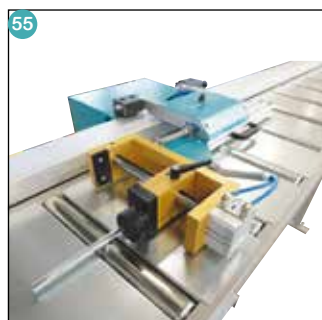
Positionieranschlag PMA 100 NC



Positionieranschlag PMA 100 NC



Pusher- und Positioniersystem PMS 220 NC



Pusher- und Positioniersystem PMS 220 NC



Rollenbahn RD 500
Vertikalrollen = Option

Schräglademagazin SLM für VKS 370 und Velox 350 CNC Vollautomaten



B & S Schräglademagazin SLM

Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzuarbeiten.

Magazinelänge 3000 / 6000 mm

Auflagebreite 800 mm

Antriebsleistung 0,37 kW

Gewicht ca. 250 / 500 kg

Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm

Ladebereiche in mm

Rohr rund 10 - 90, vierkant 10 - 80, flach 80 x 10 - 80

Vollmaterial rund 10 - 40, vierkant 10 - 40, flach 80 x 10 - 20

Vorbereitung zum späteren Anbau

von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000

B&S Schräglademagazin SLM 3000,

für Stangen bis 3000 mm Länge

B&S Schräglademagazin SLM 6000,

für Stangen bis 6000 mm Länge

Best. Nr.
957

21 069

21 070



EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Handpressen

Kniehebel-Handpressen

HK 500

HK 800

mit Arbeitshöhen-Feinverstellung

Die Kraftübertragung erfolgt durch Kniehebelübersetzung. Diese Konstruktion ermöglicht es, bei kompakter Bauweise hohe Druckleistungen zu erreichen. Wichtig für den Arbeitseinsatz:

Bei der Kniehebelübersetzung wird die maximale Druckleistung erst bei gestrecktem Kniehebel, d.h. kurz vor Hubende erreicht.



HK 500

HK 800

Präzise in der Arbeitsweise

- Arbeitshöhe verstellbar durch einfaches Lösen der Spannschrauben am Ständer
- Arbeitshöhen-Feinverstellung bei HK 800 = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes auf die gewünschte Arbeitshöhe. Die Feinverstellung erfolgt zwangsweise in beide Richtungen über eine Gewindespindel
- Handhebel bedienungsfreundlich angeordnet, Rückführung über Feder

Handpressen mit Zahnstange

HZ 150

HZ 250

Die Kraftübertragung erfolgt über eine Zahnstangenkonstruktion. Sie findet ihren Einsatz dort, wo während des Arbeitsvorganges ein konstanter Druck benötigt wird.

Präzise gefertigt

- Spindel gehärtet und geschliffen
= unbegrenzte Lebensdauer
- Lange Spindelführung
= optimale Druckleistung
- T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst
= Nutensteine passen exakt



HZ 150

HZ 250

Ersatzteile Handpressen		Best. Nr.	
Rückholfeder		HZ 150	30 550
Rückholfeder		HZ 250	30 552
Rückholfeder		HK 500	30 560
Rückholfeder		HK 800	30 570

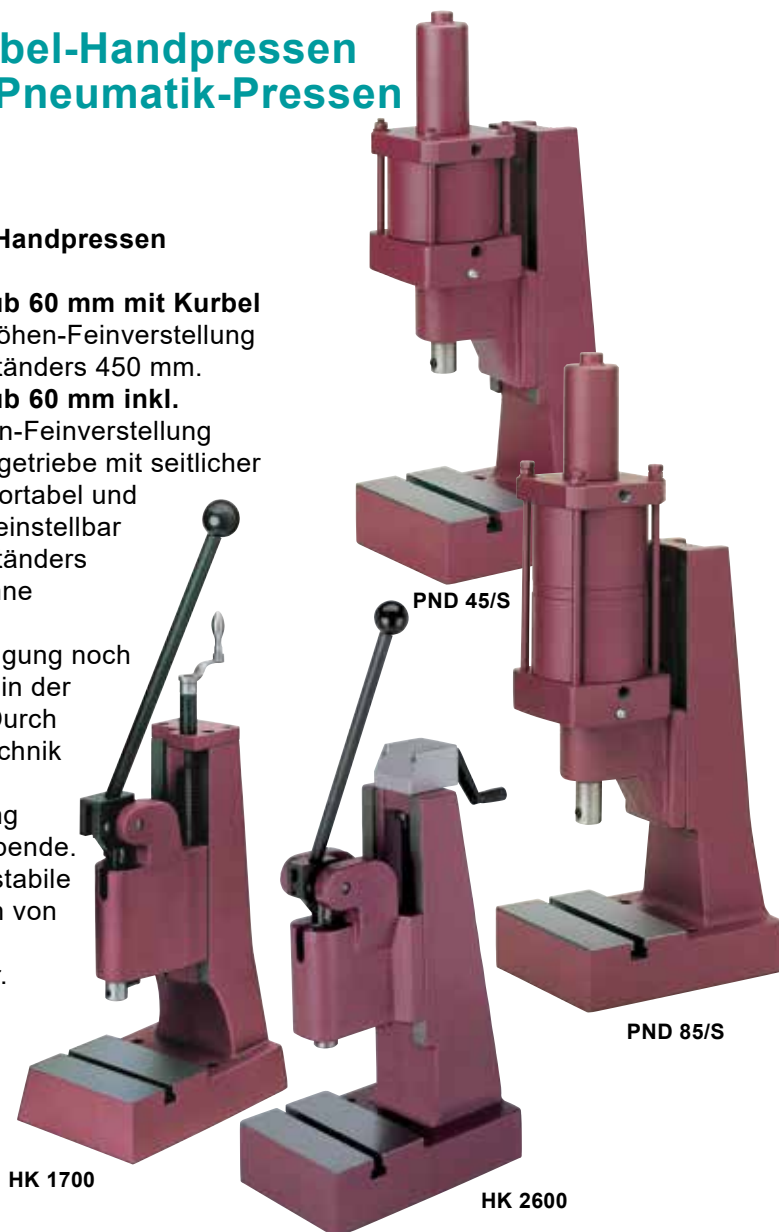
Technische Daten	HK 500	HK 800	HZ 150	HZ 250	Best.Nr.	
Druckkraft (kN)	5,0	8,0	1,5	2,5	HK 500	30 035
Hub (mm)	40	40	40	45	HK 800	30 045
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	60 - 150	50 - 200	75 - 170	80 - 220	HZ 150	30 005
Spindeldurchmesser (mm)	20	24	20	20	HZ 250	30 025
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7		
Spindelführung (mm)	50	75	50	90		
Ausladung (mm)	73	90	70	90		
Tischfläche (mm)	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160		
Nutbreite DIN 650 (mm)	10	12	10	12		
Höhe des Ständers (mm)	290	410	290	390		
Grundfläche (mm)	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230		
Gewicht (ca. kg)	11,0	22,0	11,0	22,0		

Kniehebel-Handpressen Direkt-Pneumatik-Pressen

Kniehebel-Handpressen

HK 1700 Hub 60 mm mit Kurbel
mit Arbeitshöhen-Feinverstellung
Höhe des Ständers 450 mm.

HK 2600 Hub 60 mm inkl.
Arbeitshöhen-Feinverstellung
über Winkelgetriebe mit seitlicher
Kurbel komfortabel und
problemlos einstellbar
Höhe des Ständers
475 mm. Ohne
zusätzliche
Kraftanstrengung noch
mehr Druck in der
Fertigung. Durch
Kniehebeltechnik
maximale
Druckleistung
kurz vor Hubende.
Besonders stabile
Konstruktion von
Spindelkopf
und Ständer.



Direkt wirkende Pneumatik-Pressen

bringen die volle Druckleistung über
die gesamte Hublänge. Sie werden vor
allem dann eingesetzt, wenn
langhubige Teile mit konstanter Kraft
bearbeitet werden müssen.

Überzeugende Technik

- Lange und genaue Spindelführung
für höchste Maßgenauigkeit
- Gehärtete und geschliffene
Kolbenstange für praktisch
unbegrenzte Lebensdauer
- Doppelt wirkende Zylinder
mit beidseitiger Endlagendämpfung
- Doppelte Führungsringe im Kolben
= konstanter und ruhiger Lauf
- Ölbeständige Dichtungselemente

Besonderheiten der PND-Reihe

- Spindel gegen Verdrehen gesichert
- Spindel-Rückführung bei der
PND 85/S nur über eine Zylinder-
kammer = zusätzliche Luftparsnis
- Arbeitshöhen-Feinverstellung
in zwei Stufen:
 - Grundeinstellung durch einfaches
Lösen der Schrauben am Ständer
 - Präzisions-Feineinstellung über
den Hub-Begrenzungsring an der
Kolbenstange
 - Zusätzlicher Vorteil: Schnellere
Taktzeit und Luftparsnis

Zubehör Pressen

	Best. Nr.
Kombi-Wartungseinheit R ¹ / ₄ " mit Anschluß-Bausatz	30 850
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400	30 715

Ersatzteile Handpressen

	Best. Nr.
Rückholfeder für HK 1700/2600 Hub 40	30 580
Rückholfeder für HK 1700/2600 Hub 60	30 579

Technische Daten	HK 1700	HK 2600	PND 45/S	PND 85/S	Best.Nr.	
Druckkraft (kN) bei 6 bar (PND)	17,0	26,0	4,5	8,5	HK 1700	30 056
Hub (mm)	60	60	40	40	HK2600	30 072
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	75 - 180	70 - 250	95 - 240	95 - 240	PND 45/S	30 130
Spindeldurchmesser (mm)	25	30	25	25	PND 85/S	30 135
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	12	12		
Spindelführung (mm)	110	120				
Ausladung (mm)	105	110	95	95		
Tischfläche (mm)	170 x 130	190 x 140	160 x 110	160 x 110		
Tischhöhe (mm)			57	57		
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	12	12		
Höhe des Ständers (mm)	415	475				
Grundfläche (mm)	260 x 130	310 x 140	160 x 230	160 x 230		
Gewicht (ca. kg)	35,0	46,0	24,0	27,0		
Luftanschluss (R)			1/4"	1/4"		

Kniehebel-Pneumatik-Pressen

Pneumatik-Pressen mit Kniehebel
inkl. Arbeitshöhen-
Feinverstellung über
Winkelgetriebe mit
seitlicher Kurbel
komfortabel und
problemlos einstellbar.

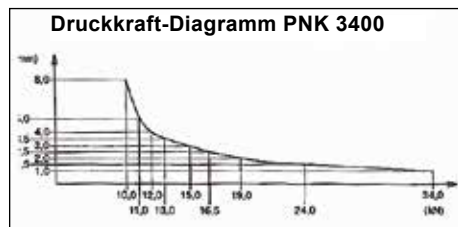
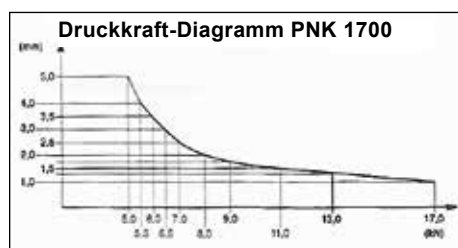


PNK 1700

Kniehebel-Pneumatik-Pressen
sind dann anzuwenden,
wenn die maximale
Druckleistung kurz vor
Hubende benötigt wird,
z.B. beim Montieren,
Stanzen, Prägen,
Verstemmen usw.



PNK 3400



Zubehör Pressen	Best. Nr.
Kombi-Wartungseinheit R ¹ / ₄ " mit Anschluß-Bausatz	30 850
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400	30 715

Technische Daten	PNK 1700	PNK 3400	Best.Nr.
Druckkraft (kN) bei 6 bar	17,0	34,0	PNK 1700 30 317
Hub (mm)	40	40	PNK 3400 30 334
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	70 - 220	80 - 240	
Spindeldurchmesser (mm)	30	30	
Spindelbohrung (mm)	12	12	
Ausladung (mm)	110	130	
Tischfläche (mm)	190 x 140	200 x 190	
Tischhöhe (mm)	76	80	
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	
Grundfläche (mm)	190 x 310	200 x 375	
Gewicht (ca. kg)	60,0	80,0	
Luftanschluss (R)	1/4"	1/4"	

Übersicht Hand- und Pneumatik-Pressen

Jede Produktgruppe hat ihre spezifischen Vorteile, die sich bemerkbar machen in der Qualität, im Einsatz und im Preis.

Produktgruppe	Produkt	Kraft- übertragung	Druckleistung kN / kp	Einsatz	Vorteile
Hand-Pressen	 HZ 150 HZ 250	Zahnstange Zahnstange	1,5 / 150 2,5 / 250	Volle Druck- leistung über die gesamte Hublänge	• Spindel gegen Verdrehen gesichert • Exakte Hubregulierung durch Anschlagschraube • Bedienungshebel in jeder gewünschten Position einstellbar
	 HK 500 HK 800 HK 1700 HK 2600	Kniehebel Kniehebel Kniehebel Kniehebel	5,0 / 500 8,0 / 800 17,0 / 1700 26,0 / 2600	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	• Spindel gehärtet und geschliffen • Lange Spindelführung • T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst. • Arbeitshöhe Feinverstellung (HK 800, HK 1700/2600) = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes
Pneumatik-Pressen	 PND 45 / S PND 85 / S	Direkt Direkt	4,5 / 450 8,5 / 850	Volle Druck- leistung über die gesamte Hublänge	• Spindel gegen Verdrehen gesichert • Spindel-Rückführung nur über eine Zylinderkammer = zusätzliche Luftersparnis (PND 85 / S) • Zylinder sind doppelt wirkend • Stufenlose Einstellmöglichkeit des Zylinderhubes
	 PNK 1700 PNK 3400	Kniehebel Kniehebel	17,0 / 1700 34,0 / 3400	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	• Arbeitshöhen Feinverstellung über Gewindespindel • Kurze Hubeinstellung durch Hubbegrenzungsring = schnelle Taktfolge und Luftersparnis (Zubehör gegen Aufpreis)

Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.

Technische und optische Änderungen sind vorbehalten.

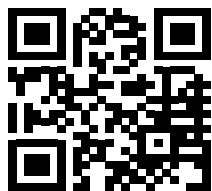
Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.

Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen siehe www.bergundschmid.de

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum; bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen.

Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen.

Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.



Berg & Schmid GmbH
Bernhardslaicher Weg 16
D-71686 Remseck
x +49(0)7146 8954-0
y +49(0)7146 91830
www.bergundschmid.de
verkauf@bergundschmid.de

 [bergundschmid.de](https://www.facebook.com/bergundschmid)

 [bergundschmid](https://www.tiktok.com/bergundschmid)

 [bergundschmid](https://www.instagram.com/bergundschmid)



BANDSÄGEN | KREISSÄGEN
PRESSEN

STAMM-PROGRAMM