



# 2

**SPANNTECHNIK**

**NEU im Programm (Auszug)**

2



Seite 2/29

**Piktogramme**

A	<p><b>Steilkegel (SK):</b> keine zentrale Kühlmittelzufuhr möglich (Aufnahme nicht durchbohrt)  <b>Hohlschaftkegel (HSK):</b> zentrale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelübergaberohr möglich</p>		Werkzeugaufnahmen mit Kühlmittelzufuhr (durchbohrt)
AD	<p><b>Steilkegel (SK):</b> zentrale Kühlmittelzufuhr möglich (Aufnahme durchbohrt)</p>	MK	Werkzeug mit Schaft bzw. Schnittstelle <b>Morsekonus (-Kegel)</b>
AD/B	<p><b>Steilkegel (SK):</b> zentrale Kühlmittelzufuhr (AD) bzw. seitlich über Bund (B)</p>		Werkzeugaufnahmen <b>ohne</b> Kühlmittelzufuhr ( <b>nicht</b> durchbohrt)
G 6.3 15.000 min <sup>-1</sup>	Wuchtgüte auf G6,3 bei 15.000 Umdrehungen pro Minute		Bohrfutter für Einsatz mit Sicherungsschraube
AT3	<b>Steilkegel (SK):</b> hat Kegeltoleranz		Bohrfutter mit Kegel-Schnittstelle (z.B. B16)



Bohrfutter und Zubehör

Seite 2/4 – 2/7



Werkzeugaufnahmen

Seite 2/7 – 2/18



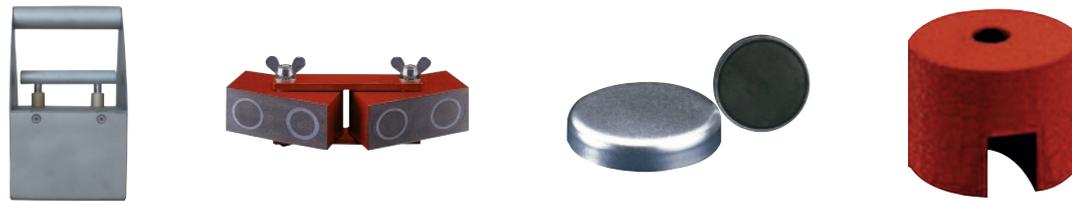
Zubehör zu  
Werkzeugaufnahmen

Seite 2/19 – 2/25



Drehmaschinenzubehör

Seite 2/26 – 2/30



Transport-, Positionier-  
und Haltemagnete

Seite 2/31 – 2/32



Spann-, Richt- und  
Positionierlemente

Seite 2/33 – 2/42



Schnellspanner

Seite 2/43 – 2/54



Schraubstöcke und Zubehör

Seite 2/55 – 2/58



Werkstückanschläge

Seite 2/58



## Zahnkranzbohrfutter

mit Innengewinde · **schlagbohrfest** · **durchbohrt** · mit Schlüssel  
für **Rechts- und Linkslauf**

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Schlüsselgröße	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-10	3/8" -24	S 2 A	4000 832 001	14,75	PK42
1,5-13	1/2" -20	S 2 A	4000 832 003	18,95	PK42

## Zahnkranzbohrfutter Prima

mit Innengewinde · **schlagbohrfest** · **durchbohrt** · mit Schlüssel  
für **Rechts- und Linkslauf**

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Schlüsselgröße	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-10	3/8" -24	S 2 A	4000 832 019	28,95	ZK01
0,8-10	1/2" -20	S 2 A	4000 832 020	30,95	ZK01
1,5-13	1/2" -20	S 2 A	4000 832 023	32,95	ZK01



## Zahnkranzbohrfutter Prima

mit Bohrfutterkegel DIN 238 · **schlagbohrfest** · mit Schlüssel

Art.-Nr. 4000 832 050 = **schwere Industrierausführung für stationäre Maschinen**

für **Rechtslauf**

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Schlüsselgröße	Art.-Nr.	EUR	KS
1,0-16	B 18	S 3	4000 832 050	85,95	ZK01
1,5-13	B 12	S 2 A	4000 832 033	42,95	ZK01
1,5-13	B 16	S 2 A	4000 832 036	42,95	ZK01
3,0-16	B 16	S 3	4000 832 038	54,95	ZK01

## Zahnkranzbohrfutterschlüssel

mit DIN-Verzahnung · Art.-Nr. 4000 832 198 für Jacobs-Futter an Akku-Maschinen

Schlüsselgröße	Zapfen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
S 1	4,0	4000 832 191	2,80	PX31
S 2 A	6,0	4000 832 192	2,80	PX31
S 3	8,0	4000 832 193	3,80	PX31
S 14	6,1	4000 832 198	3,80	PX31



## Schnellspannbohrfutter

selbstspannend · für Akkuschauber, Akku-Bohrmaschinen, Netz-Bohrmaschinen · geringes Gewicht · gute Spannkraft · gute Rundlaufgenauigkeit

für **Rechts- und Linkslauf**

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1-10	3/8" - 24	4000 832 004	27,95	PK42
2-13	1/2" - 20	4000 832 006	32,95	PK42

## Schnellspannbohrfutter

mit Radialverriegelung · für Akku-Bohrmaschinen und Schrauber · Netz-Bohrmaschine mit selbsttätiger Nachstellung · **schlagbohrfest** · mit Staubschutz · durchbohrt · Hartmetall-Backen bei 13-mm-Bohrfutter

für **Rechts- und Linkslauf**

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1 -10	1/2" - 20	4000 832 120	36,95	ZK01
1,5-13	1/2" - 20	4000 832 123	42,95	ZK01



Metallgehäuse

### Schnellspannbohrfutter

im Metallgehäuse · mit Radialverriegelung · für Akku-Bohrmaschinen und Schrauber · Netz-Bohrmaschine mit selbsttätiger Nachstellung · **schlagbohrfest** · mit Staubschutz · durchbohrt · Spannfasen der Backen aus Hartmetall

für Rechts- und Linkslauf

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1 -10	1/2" - 20	42,7	4000 832 111	39,95	ZK01
1,5-13	1/2" - 20	42,7	4000 832 112	47,95	ZK01



Industrierausführung

### Schnellspannbohrfutter

selbstspannend · **schwere Industrierausführung für stationäre Maschinen** · mit Kegelaufnahme für Rechtslauf

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0- 8	B 12	35,8	4000 832 051	47,95	PB07
0-10	B 12	40,2	4000 832 052	53,95	PB07
1-13	B 16	46	4000 832 053	64,95	PB07



Industrierausführung

### Schnellspannbohrfutter Supra

selbstspannend · **schwere Industrierausführung für stationäre Maschinen** · mit Kegelaufnahme für Rechtslauf

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0-10	B 16	40,2	4000 832 044	99,95	ZK01
1-13	B 16	46	4000 832 060	109,00	ZK01
3-16	B 16	51	4000 832 061	115,00	ZK01
3-16	B 18	51	4000 832 062	115,00	ZK01



2

### Schnellspannbohrfutter Supra S

selbstspannend · **leichte Ausführung** · für handgeführte Maschinen · mit Kegelaufnahme für Rechtslauf

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1-13	B 12	40,2	4000 832 202	85,95	ZK01
1-13	B 16	40,2	4000 832 203	85,95	ZK01
3-16	B 16	46	4000 832 204	92,95	ZK01
3-16	B 18	46	4000 832 205	92,95	ZK01



### Schnellspannbohrfutter Supra S

selbstspannend · **leichte Ausführung** · mit Innengewinde für Rechtslauf

Lieferung ohne Sicherungsschraube

Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5-10	3/8" - 24	35,8	4000 832 213	77,95	ZK01
0,5-10	1/2" - 20	35,8	4000 832 214	77,95	ZK01
1,0-13	3/8" - 24	40,2	4000 832 215	85,95	ZK01
1,0-13	1/2" - 20	40,2	4000 832 216	85,95	ZK01
3,0-16	1/2" - 20	46	4000 832 217	92,95	ZK01
3,0-16	5/8" - 16	46	4000 832 218	99,95	ZK01



### Schnellspannbohrfutter Supra SK

selbstspannend, zum schnellen Spannen und Lösen der Bohrwerkzeuge · **mit Spannkraft-Sicherung** für Schlagbohrmaschinen mit hoher Eigenfrequenz

für Rechts- und Linkslauf

Lieferung ohne Sicherungsschraube (Art.-Nr. 4000 832 132)

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5-10	B 12	40	4000 832 131	85,95	ZK01
1 -13	1/2" - 20 mm	42,8	4000 832 132	92,95	ZK01
1 -13	B 12	42,8	4000 832 133	92,95	ZK01
1 -13	B 16	42,8	4000 832 136	92,95	ZK01



## Schnellspanbohrfutter Spiro

**Genauigkeitsausführung** · selbstspannend · alle Verschleißteile gehärtet · **dauernde, selbsttätige Nachspannung**, daher besonders für hohe Drehzahlen sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen und Bohrwerken geeignet · mit Kegelaufnahme **für Rechtslauf**

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0-10	B 12	43	4000 832 068	169,00	ZK01
1-13	B 16	50	4000 832 069	185,00	ZK01
3-16	B 16	55	4000 832 070	195,00	ZK01
3-16	B 18	55	4000 832 071	195,00	ZK01

## ALBRECHT

Präzisions Spannfutter



## Schnellspanbohrfutter SBF

selbstspannend · maximale Spannkraft · mit Kegelaufnahme · für hohe Dauerbeanspruchung bei höchster Rundlaufgenauigkeit · alle Verschleißteile sind einsatzgehärtet, geschliffen und austauschbar **für Rechtslauf**

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,2- 1,5	B 6	19	4120 167 201	219,00	ZB01
0,2- 3	B 10	24	4120 167 202	185,00	ZB01
0,5- 6,5	B 10	34	4120 167 203	179,00	ZB01
0,5- 6,5	B 12	34	4120 167 204	179,00	ZB01
0,5-10	B 12	43	4120 167 207	179,00	ZB01
0,5-10	B 16	43	4120 167 208	179,00	ZB01
1 -13	B 16	50	4120 167 209	179,00	ZB01
3 -16	B 16	56	4120 167 211	205,00	ZB01
3 -16	B 18	56	4120 167 212	205,00	ZB01



## Bohrfutteradapter

**SDS plus** · auch für Maschinen mit Linksgang geeignet (Lieferung mit Innengewinde und Halteschraube) · passend zu jedem Bohrfutter mit 1/2"-20-Innengewinde **ohne Schlag einzusetzen**

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Sicherungsschraube	4000 832 210	6,50	PX31

## ALBRECHT

Präzisions Spannfutter



## Schnellspanbohrfutter SBF-plus

mit **integriertem Morsekegel** · selbstspannend · optimale Stabilität und hohe Rundlaufgenauigkeit durch kompakte Bauweise · Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden eine Einheit **für Rechtslauf**

Spann-Ø [mm]	Kegelaufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
0,5- 6,5	MK2	34	4000 832 535	195,00	ZB01
1 -13	MK2	50	4000 832 521	199,00	ZB01
1 -13	MK3	50	4000 832 522	205,00	ZB01
1 -13	MK4	50	4000 832 523	209,00	ZB01
3 -16	MK2	56	4000 832 524	225,00	ZB01
3 -16	MK3	56	4000 832 533	225,00	ZB01
3 -16	MK4	56	4000 832 534	235,00	ZB01



## Kegeldorn

mit **Bohrfutterkegel DIN 238** · ganz gehärtet und geschliffen · zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Bohr- und Drehmaschinen

Außenkegel	Bohrfutterkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK1	B10	86	4000 832 311	5,25	PX31
MK1	B12	90	4000 832 312	4,40	PX31
MK1	B16	97	4000 832 316	4,40	PX31
MK1	B18	105	4000 832 317	4,80	PX31
MK2	B10	101	4000 832 318	5,25	PX31
MK2	B12	105	4000 832 322	4,90	PX31
MK2	B16	112	4000 832 326	5,25	PX31
MK2	B18	120	4000 832 328	5,25	PX31
MK2	B22	128	4000 832 329	6,50	PX31
MK3	B12	124	4000 832 332	6,95	PX31
MK3	B16	131	4000 832 336	6,95	PX31
MK3	B18	139	4000 832 338	6,95	PX31
MK3	B22	147	4000 832 337	6,95	PX31
MK4	B16	156	4000 832 346	10,25	PX31
MK4	B18	164	4000 832 348	10,25	PX31
MK4	B22	172	4000 832 341	11,95	PX31
MK5	B16	188	4000 832 343	27,95	PX31
MK5	B18	196	4000 832 344	28,95	PX31



## Reduzierhülse

**DIN 2185** · ganz gehärtet, innen und außen geschliffen · für Werkzeuge mit Morsekegel

Außenkegel	Innenkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK1	MK0	80	4000 832 351	10,75	PX31
MK2	MK1	92	4000 832 352	5,50	PX31
MK3	MK1	99	4000 832 353	8,50	PX31
MK3	MK2	112	4000 832 354	7,95	PX31
MK4	MK1	124	4000 832 355	16,25	PX31
MK4	MK2	124	4000 832 356	12,75	PX31
MK4	MK3	140	4000 832 357	12,75	PX31
MK5	MK2	156	4000 832 359	30,95	PX31
MK5	MK3	156	4000 832 360	26,95	PX31
MK5	MK4	171	4000 832 361	26,95	PX31



### Verlängerungshülse

nach DIN 2187 · Genauigkeitsausführung · ganz gehärtet, innen und außen geschliffen · für Werkzeuge mit Morsekegel

Außenkegel	Innenkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK2	MK1	160	4000 832 315	15,50	PX31
MK2	MK2	175	4000 832 320	15,50	PX31
MK2	MK3	196	4000 832 325	19,75	PX31
MK3	MK1	175	4000 832 330	16,25	PX31
MK3	MK2	194	4000 832 335	18,25	PX31
MK3	MK3	215	4000 832 340	20,95	PX31
MK3	MK4	240	4000 832 362	29,95	PX31
MK4	MK1	200	4000 832 363	20,95	PX31
MK4	MK2	215	4000 832 364	31,95	PX31
MK4	MK3	240	4000 832 365	31,95	PX31
MK4	MK4	265	4000 832 366	29,95	PX31
MK4	MK5	300	4000 832 367	65,95	PX31



### Austreiber

DIN 317 · für Werkzeugkegel nach DIN 228

für Morsekegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK1+2	140	4000 832 761	4,20	ZK02
MK3	190	4000 832 762	6,75	ZK02
MK4	225	4000 832 763	10,25	ZK02



### Austreiber

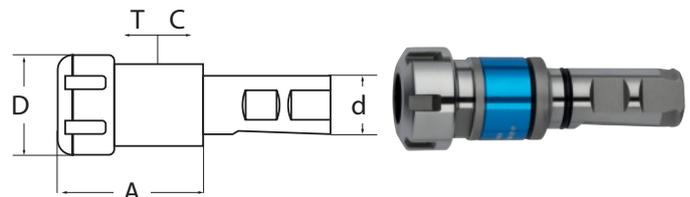
halbautomatisch · für Werkzeugkegel DIN 228 · mit Austreiblappen · Einhandbedienung mit Fingerschutz · durch Betätigung des Hebels wird der Werkzeugkegel in der Spindel ohne Schlag gelöst, somit werden Beschädigungen der Spindel vermieden

für Morsekegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK1-3	320	4000 832 764	58,95	ZK02
MK4-6	380	4000 832 765	70,95	ZK02



### Gewindeschneidfutter Synchron

mit Weldonschaft DIN 1835 B+E · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm) · Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant  
 Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 904 mit Minimutter)



für Gewindebohrer	passende Spannzangen	Schaft-Ø [mm]	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M3-M10	ER16-GB	20	22	58	4000 834 904	229,00	PK41
M3-M20	ER25-GB	20	42	63	4000 834 905	239,00	PK41
M3-M20	ER25-GB	25	42	63	4000 834 906	249,00	PK41
M4-M27	ER32-GB	25	50	69	4000 834 907	259,00	PK41
M4-M33	ER40-GB	25	63	109	4000 834 908	299,00	PK41



## Steilkegel DIN 69871, SK 40

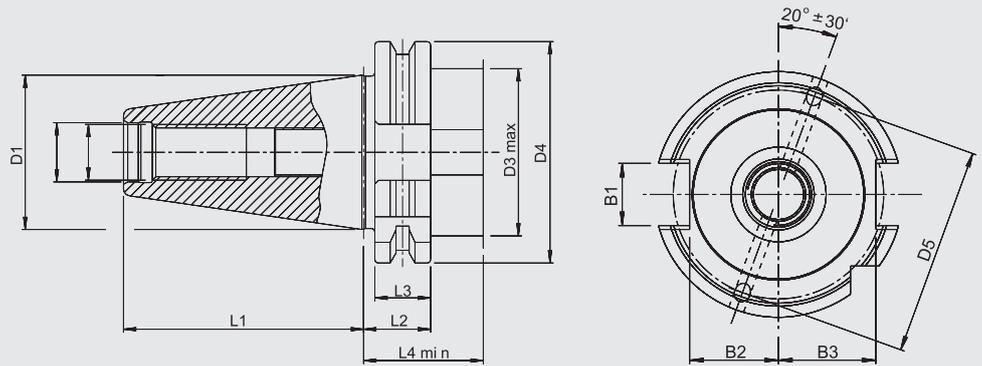
Ausführung:  
· Aufnahmen einsatzgehärtet  
60 - 2 HRC

· Zugfestigkeit im Kern  
mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>

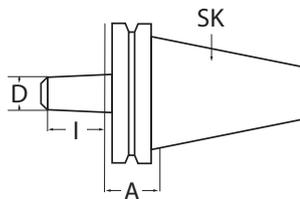
· Steilkegel in Kegelwinkel-  
Toleranzqualität AT 3

· Form ADB: innere  
Kühlmittelzufuhr wahlweise  
durch die Mitte (Form AD)  
und über den Bund (Form B)

· Kegelwinkel: 8° 17' 50" +5"



Steilkegel	D1	D2	D3 max.	D4	D5	L1	L2	L3	L4 min.	T	B1	B2	B3
SK40	44,45	17	48	63,55	54	68,4	19,1	15,9	35	M16	16,1	22,8	25



G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

A

AT3

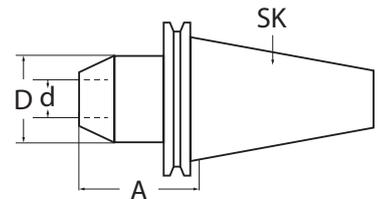
SK 40

### Bohrfutteraufnahme

mit Steilkegel DIN 69871 Form A · zur Aufnahme von Bohrfuttern mit  
Bohrfutterkegel nach DIN 238

D	A [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40					
B16	25	24	4000 832 821	43,95	PK41

ab Seite 2/24



G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD

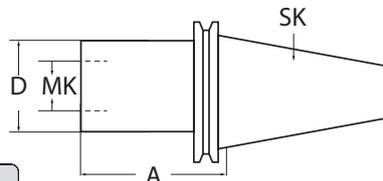
AT3

SK 40

### Flächenspannfutter

(Weldon) · mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zur Aufnahme von  
Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach  
DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4  
Lieferung inkl. Spannschraube

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>					
6	50	25	4000 833 717	37,95	PK41
6	100	25	4000 833 718	50,95	PK41
8	50	28	4000 833 720	35,95	PK41
8	100	28	4000 833 721	47,95	PK41
10	50	35	4000 833 723	35,95	PK41
10	100	35	4000 833 724	47,95	PK41
12	50	42	4000 833 726	35,95	PK41
12	100	42	4000 833 727	47,95	PK41
14	50	44	4000 833 729	35,95	PK41
14	100	44	4000 833 730	47,95	PK41
16	35	45	4000 833 732	49,95	PK41
16	63	48	4000 833 733	35,95	PK41
16	100	48	4000 833 734	47,95	PK41
18	63	50	4000 833 736	35,95	PK41
18	100	50	4000 833 737	47,95	PK41
20	35	45	4000 833 739	49,95	PK41
20	63	52	4000 833 740	35,95	PK41
20	100	52	4000 833 741	47,95	PK41
25	35	50	4000 833 743	55,95	PK41
25	100	65	4000 833 744	40,95	PK41
32	65	50	4000 833 746	58,95	PK41
32	100	72	4000 833 747	43,95	PK41
40	120	80	4000 833 749	61,95	PK41



G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD

AT3

SK 40

### Kegelhülse

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · einsatzgehärtet und geschliffen ·  
zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreiberlappen

Schaftaufnahme	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>					
MK1	50	25	4000 833 791	37,95	PK41
MK2	50	32	4000 833 792	37,95	PK41
MK3	70	40	4000 833 793	37,95	PK41
MK4	95	48	4000 833 794	40,95	PK41

ab Seite 2/24

ab Seite 2/24

G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD

AT3

SK  
40

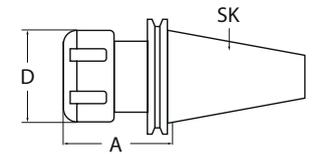


**Spannzangenfutter ER**

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499

Lieferung inkl. Spannmutter

Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
1-10	ER 16 / 426 E	63	32	4000 833 705	51,95	PK41
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	4000 833 706	57,95	PK41
2-16	ER 25 / 430 E	60	42	4000 833 708	51,95	PK41
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	4000 833 709	64,95	PK41
2-20	ER 32 / 470 E	70	50	4000 833 711	53,95	PK41
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	4000 833 712	64,95	PK41
3-26	ER 40 / 472 E	80	63	4000 833 714	56,95	PK41
3-26	ER 40 / 472 E	100	63	4000 833 715	73,95	PK41



2



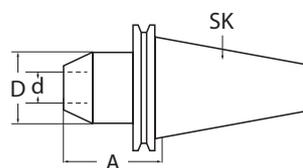
ab Seite 2/23



ab Seite 2/24



ab Seite 2/19



G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD/B

AT3

SK  
40

**Flächenspannfutter**

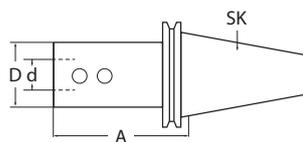
mit Steilkegel nach DIN 69871 Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie seitlichen Kühlkanälen für Werkzeuge mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spansschraube und O-Ring

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>					
6	50	25	4000 833 769	56,95	PK41
8	50	28	4000 833 770	54,95	PK41
10	50	35	4000 833 771	54,95	PK41
12	50	42	4000 833 772	54,95	PK41
16	63	48	4000 833 774	54,95	PK41
20	63	52	4000 833 776	54,95	PK41



ab Seite 2/24



G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD/B

AT3

SK  
40

**Bohrerhalter E1**

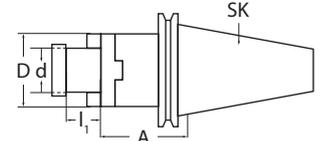
für Wendplattenbohrer · mit Steilkegel nach DIN 69871 Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund · zur Aufnahme von Wendplattenbohrern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4

Lieferung inkl. Spansschrauben

Spann-Ø [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>					
25	70	45	4000 833 053	65,95	PK41
32	75	52	4000 833 054	65,95	PK41



ab Seite 2/24



G 6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD/B

AT3

SK  
40

**Kombiaufsteckfräsdorn**

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD/B · zur Aufnahme von Fräswerkzeugen mit Längs- oder Quernut · einsatzgehärtet und geschliffen

Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmering und Passfeder

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
16	55	32	17	4000 833 795	51,95	PK41
16	100	32	17	4000 833 796	61,95	PK41
22	55	40	19	4000 833 797	52,95	PK41
22	100	40	19	4000 833 798	64,95	PK41
27	55	48	21	4000 833 799	52,95	PK41
27	100	48	21	4000 833 800	65,95	PK41
32	60	58	24	4000 833 801	56,95	PK41
32	100	58	24	4000 833 802	68,95	PK41



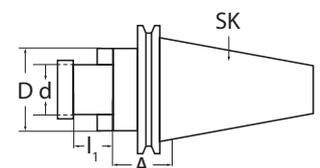
ab Seite 2/23



ab Seite 2/24



**! Kühlkanalbohrungen, Stirnseite**



G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

AD/B

AT3

SK  
40

**Quernutaufsteckfräsdorn**

mit vergrößertem Bunddurchmesser · mit Steilkegel nach DIN 69871

Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie mit **zusätzlichen Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite** · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880

Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
16	35	17	38	4000 833 815	55,95	PK41
22	35	19	48	4000 833 816	55,95	PK41
22	100	19	48	4000 833 817	68,95	PK41
27	40	21	58	4000 833 818	56,95	PK41



ab Seite 2/23



ab Seite 2/24



## Standardausführung

Alle NC-Bohrfutter WTE „Standard“ werden mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels seitlich über einen Kegelbetrieb gespannt (siehe Bedienungsanleitung).

<b>Spannbereich</b>	0,5- 13 mm	2,5- 16 mm
<b>Rundlaufabweichung max. (bei einem Anzugsmoment von)</b>	0,05 mm 15 Nm	0,05 mm 15 Nm
<b>Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)</b>	30 Nm 15 Nm	35 Nm 15 Nm
<b>max. zul. Anzugsmoment</b>	20 Nm	20 Nm
<b>Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)</b>	70 Nm 20 Nm	80 Nm 20 Nm
<b>max. zul. Drehzahl</b>	7000 min <sup>-1</sup>	7000 min <sup>-1</sup>

## Präzisionsausführung

(\*) Prüfung der Rundlaufabweichung gemäß WTE Prüfprotokoll „Präzision“.

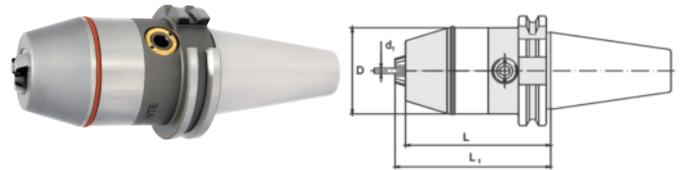
(\*\*) Alle CNC-Bohrfutter werden mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels seitlich über einen Kegelbetrieb gespannt (siehe Betriebsanleitung).

Für den Einsatz des Bohrfutters ist am Sechskant-Quergriffschlüssel ein Anzugsmoment von 8 Nm bzw. 15 Nm ausreichend. Die mit den CNC-Bohrfuttern erreichbaren höheren Haltemomente sind als zusätzliche Sicherheit zu sehen und sind für den üblichen Einsatz nicht notwendig.

(\*\*\*) Die CNC-Bohrfutter sind „ungewuchtet“ für einen Einsatz bis 7000 min<sup>-1</sup> geeignet.

Für die Anwendung bei Drehzahlen über 7000 min<sup>-1</sup> bis 35000 min<sup>-1</sup> (z.B. in der Alu- oder Holzbearbeitung) müssen die Bohrfutter zusätzlich gemäß den Wuchtclassen gewuchtet werden - unter Berücksichtigung von Drehzahl und Wuchtgüte.

<b>Spannbereich</b>	0,3- 8 mm	0,5- 13 mm	2,5- 16 mm
<b>Rundlaufabweichung max. (bei einem Anzugsmoment von)</b>	0,02 mm (*) 8 Nm	0,02 mm (*) 15 Nm	0,02 mm 15 Nm
<b>Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)</b>	30 Nm 10 Nm	40 Nm 15 Nm	45 Nm 15 Nm
<b>max. zul. Anzugsmoment</b>	10 Nm	20 Nm	20 Nm
<b>Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)</b>	-	80 Nm (**) 20 Nm	90 Nm 20 Nm
<b>max. zul. Drehzahl</b>	35000 min <sup>-1</sup> (***)	35000 min <sup>-1</sup> (***)	35000 min <sup>-1</sup> (***)



## NC-Schnellspannbohrfutter

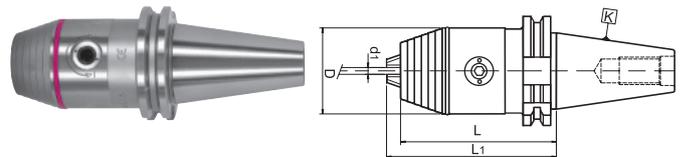
mit **Steilkegel DIN 69871 Form A** · zum Einsatz auf Fräsmaschinen · schneller, unkomplizierter Werkzeugwechsel durch Betätigung eines Kegeltriebs mittels seitlich einsteckbarem Quergriff-Stiftschlüssel, so dass ein Werkzeugwechsel auch direkt in der Maschine möglich ist · kein Öffnen des Futters während des Laufs oder bei abruptem Spindelstopp · Schaft und Futter bilden eine Einheit, dadurch kurze, stabile und schwingungsfreie Ausführung

**Standardausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit max. 0,05 mm für Rechts- und Linkslauf**

Spann-Ø d1 [mm]	Bohrfutter-Ø D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
0,5-13	50	84	90	4000 832 395	185,00	ZX14
2,5-16	57	84	92	4000 832 396	209,00	ZX14



ab Seite 2/24



## NC-Schnellspannbohrfutter

mit **Steilkegel DIN 69871 Form A** · zum Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren · schneller, unkomplizierter Werkzeugwechsel durch Betätigung eines Kegeltriebs mittels seitlich einsteckbarem Quergriff-Stiftschlüssel, so dass ein Werkzeugwechsel auch direkt in der Maschine möglich ist · kein Öffnen des Futters während des Laufs oder bei abruptem Spindelstopp · Schaft und Futter bilden eine Einheit, dadurch kurze, stabile und schwingungsfreie Ausführung

**Präzisionsausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit max. 0,02 mm für Rechts- und Linkslauf**

Spann-Ø d1 [mm]	Bohrfutter-Ø D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
0,3- 8	36	70	73	4000 832 375	289,00	ZK12
0,5-13	50	90	96	4000 832 376	245,00	ZK12
2,5-16	57	95	101	4000 832 377	265,00	ZK12

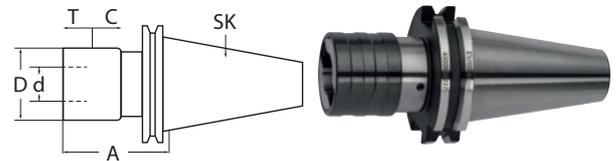


ab Seite 2/24



### Gewindeschneidfutter

mit Steilkegel DIN 69871 Form A · mit Längenausgleich auf Druck und Zug · mit Kugelführungsbuchse · das Drehmoment des Gewindebohrers wird mittels Einspannen eines Schnellwechsel-Einsatzes übertragen



2

für Gewindebohrer	Längenausgleich - / + (mm)	für Einsatz Größe	A [mm]	D [mm]	d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>								
M3-M14	7/7	1	59	36	19	4000 832 237	199,00	PK41
M5-M22	12/12	2	97	53	31	4000 832 238	215,00	PK41
<b>SK50</b>								
M5-M22	12/12	2	97	53	31	4000 832 248	259,00	PK41
M14-M36	17,5/17,5	3	140	78	48	4000 832 249	369,00	PK41



ab Seite 2/21

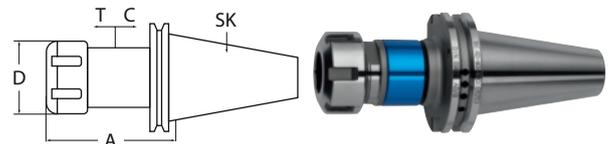


ab Seite 2/24

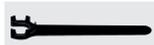


### Gewindeschneidfutter Synchron

mit Steilkegel DIN 69871 AD/B · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)** · Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant  
**Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 914 mit Minimutter)**



für Gewindebohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>SK40</b>						
M3-M12	ER16-GB	22	79	4000 834 914	295,00	PK41
M3-M20	ER25-GB	42	84	4000 834 915	299,00	PK41
M3-M27	ER32-GB	50	95	4000 834 916	299,00	PK41

für 4000 834 914:  
ab Seite 2/23

ab Seite 2/23



ab Seite 2/24



ab Seite 2/20

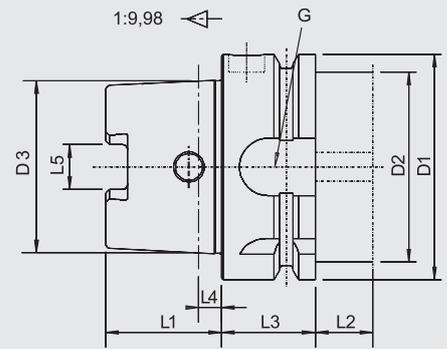
## HSK-A DIN 69893

Gegenüber dem Steilkegel hat die HSK-Schnittstelle folgende Vorteile:

- hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- kein Anzugsbolzen notwendig

### Werkstoff:

- spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 58 - 2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 1000 N/mm<sup>2</sup>**



Hohlschaftkegel	D1	D2 max.	D3	L1	L2 min.	L3	L4	L5	G
HSK-A63	63	53	48,010	32	16	26	6,3	12,54	M18x1

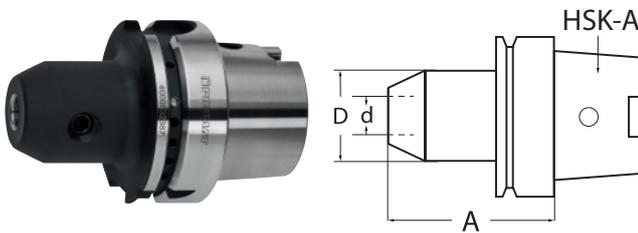


G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

HSK-A  
63

### Flächenspannfutter

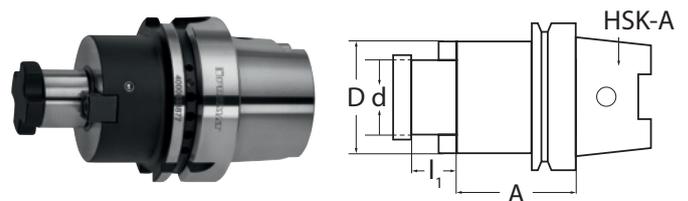
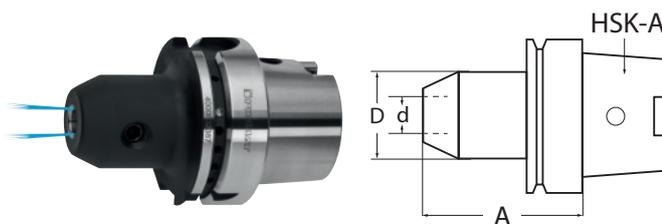
(Weldon) · mit Hohlschaftkegel DIN 69893 Form A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · **Bohrungstoleranz H4**  
Lieferung inkl. Spannschraube



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>HSK-A63</b>					
6	65	25	4000 832 385	109,00	PK41
6	100	25	4000 832 368	129,00	PK41
8	65	28	4000 832 386	105,00	PK41
8	100	28	4000 832 370	125,00	PK41
10	65	35	4000 832 387	105,00	PK41
10	100	35	4000 832 372	125,00	PK41
12	80	42	4000 832 388	105,00	PK41
14	80	44	4000 832 381	105,00	PK41
16	80	48	4000 832 390	105,00	PK41
18	80	50	4000 832 391	105,00	PK41
20	80	52	4000 832 392	105,00	PK41
25	110	65	4000 832 397	109,00	PK41
32	110	72	4000 832 398	115,00	PK41

ab Seite 2/25

ab Seite 2/23



**Kühlkanalbohrungen, Stirnseite**

G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

HSK-A  
63

G 2,5  
15.000 min<sup>-1</sup>

HSK-A  
63

### Flächenspannfutter

mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 Form A · mit seitlichen Kühlkanälen für Werkzeuge mit Zylinderschaft · und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835 B · **Bohrungstoleranz H4**  
Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>HSK-A63</b>					
6	65	25	4000 833 835	125,00	PK41
8	65	28	4000 833 836	119,00	PK41
10	65	35	4000 833 837	119,00	PK41
12	80	42	4000 833 838	119,00	PK41
16	80	48	4000 833 840	119,00	PK41
20	80	52	4000 833 842	119,00	PK41

ab Seite 2/25

ab Seite 2/23

### Quernutaufsteckfräsdorn

mit vergrößertem Bunddurchmesser · mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 Form A · mit zusätzlichen Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880  
Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>HSK-A63</b>						
16	50	17	38	4000 833 875	125,00	PK41
16	100	17	38	4000 833 876	155,00	PK41
22	50	19	48	4000 833 877	125,00	PK41
22	100	19	48	4000 833 878	155,00	PK41
27	60	21	58	4000 833 879	125,00	PK41

ab Seite 2/23

ab Seite 2/25

ab Seite 2/23



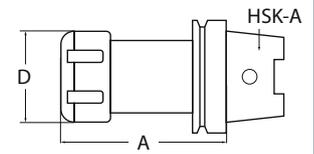
**Spannzangenfutter ER**

mit Hohlchaftkegel DIN 69893 Form A

zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499

Lieferung inkl. Spannmutter

Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>HSK-A63</b>						
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	4000 833 827	105,00	PK41
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	4000 833 829	105,00	PK41
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	4000 833 831	109,00	PK41



**Gewindeschneidfutter Synchron**

mit Hohlchaftkegel DIN 69893 A mit Kühlmittelzuführung zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen

des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-

Gewindeschneideinrichtung das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)

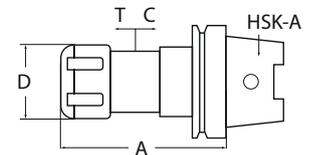
Einsatz für Rechts- und Linksgewinde hohe Rundlaufgenauigkeit hohe Spannkraft durch Spannung in

Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant

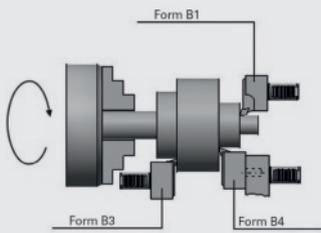
Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 924 mit Minimutter)



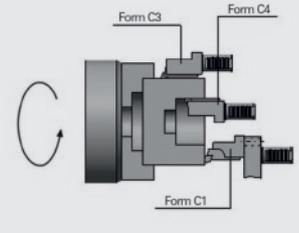
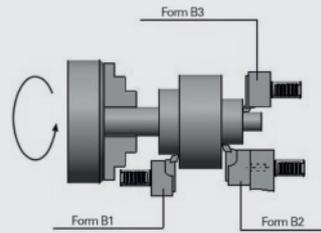
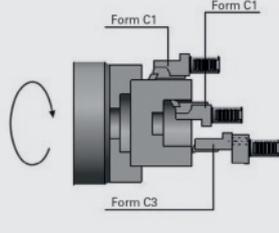
für Gewindebohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>HSK-A63</b>						
M3-M12	ER16-GB	22	93	4000 834 924	319,00	PK41
M3-M20	ER25-GB	42	98	4000 834 925	329,00	PK41
M3-M27	ER32-GB	50	108	4000 834 926	345,00	PK41



## Einsatz von Werkzeughaltern bei linker Spindeldrehrichtung



## Einsatz von Werkzeughaltern bei rechter Spindeldrehrichtung



- Hohe Lebensdauer durch Einsatzhärtung des gesamten Halters
- **Schaft mit Kerbverzahnung und Anlagefläche gehärtet und präzisionsgeschliffen**

DIN 69880/ VDI 3425 Blatt 2 für CNC-Drehmaschinen

VDI 30

VDI 40

### VDI-Werkzeuge

Radialwerkzeughalter (B1-B4)

Axialwerkzeughalter (C1-C4)

Werkzeughalter für Wendepaltenbohrer (E1)

Werkzeughalter für Bohrstangen (E2)

Werkzeughalter für Spannzangen (E4)

Werkzeughalter für MK-Werkzeuge (F1)

### Kühlung

äußere Kühlmittelzufuhr

äußere Kühlmittelzufuhr

innere Kühlmittelzufuhr

innere und äußere Kühlmittelzufuhr

innere und äußere Kühlmittelzufuhr

innere und äußere Kühlmittelzufuhr



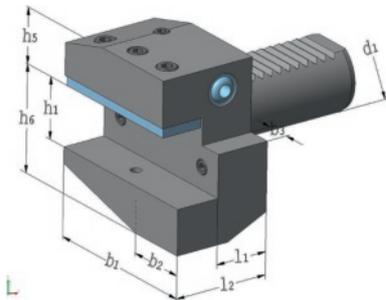
Form B1

rechts

kurz

### Radialwerkzeughalter

Form B1, rechts · kurz · äußere Kühlmittelzuführung



d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	70	35	10	28	38	22	40	4000 833 588	61,95	PC23
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	4000 833 589	72,95	PC23



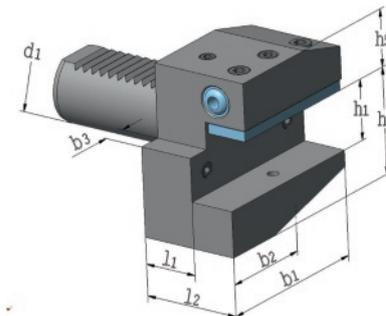
Form B2

links

kurz

### Radialwerkzeughalter

Form B2, links · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

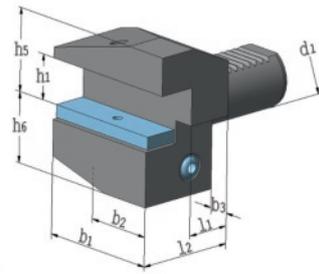


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	70	35	10	28	38	22	40	4000 833 647	61,95	PC23
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	4000 833 648	72,95	PC23

Form B3 rechts Überkopf kurz

**Radialwerkzeughalter**

Form B3, rechts · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

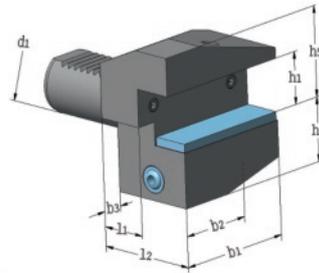


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	70	35	10	38	35	22	40	4000 833 649	65,95	PC23
40	25	85	42,5	12,5	48	42,5	22	44	4000 833 650	75,95	PC23

Form B4 links Überkopf kurz

**Radialwerkzeughalter**

Form B4, links · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

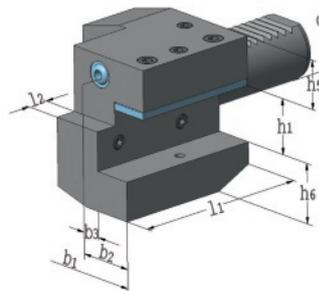


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
40	25	85	42,5	12,5	48	42,5	22	44	4000 833 652	75,95	PC23

Form C1 rechts

**Axialwerkzeughalter**

Form C1, rechts · äußere Kühlmittelzuführung

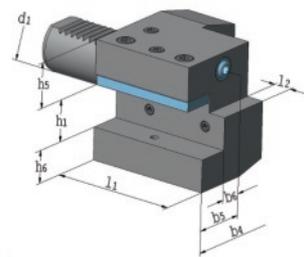


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	70	35	17	28	38	70	10	4000 833 653	82,95	PC23
40	25	85	42,5	21	32,5	48	85	12,5	4000 833 654	105,00	PC23

Form C2 links

**Axialwerkzeughalter**

Form C2, links · äußere Kühlmittelzuführung

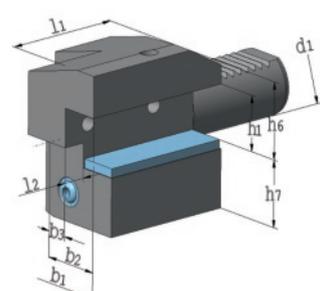


d1 [mm]	h1 [mm]	b4 [mm]	b5 [mm]	b6 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	76	41	23	28	38	70	10	4000 833 655	82,95	PC23
40	25	90	47,5	25,5	32,5	48	85	12,5	4000 833 656	105,00	PC23

Form C3 rechts Überkopf

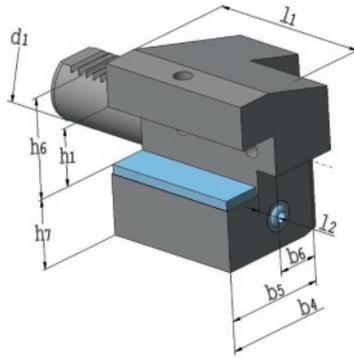
**Axialwerkzeughalter**

Form C3, rechts · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung



d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	70	35	17	38	35	70	10	4000 833 657	82,95	PC23
40	25	85	42,5	21	48	42,5	85	12,5	4000 833 658	105,00	PC23

**PROMAT**



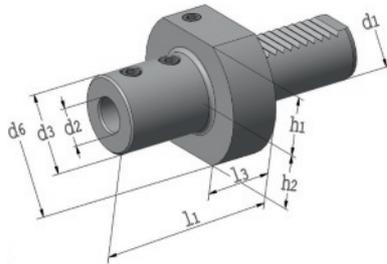
Form C4 links Überkopf

### Axialwerkzeughalter

Form C4, links · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung

d1 [mm]	h1 [mm]	b4 [mm]	b5 [mm]	b6 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	76	41	23	38	35	70	10	4000 833 659	82,95	PC23
40	25	90	47,5	25,5	48	42,5	85	12,5	4000 833 660	105,00	PC23

**PROMAT**



Form E1

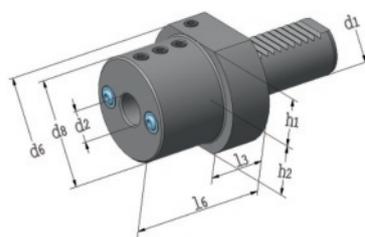
### Werkzeughalter

für Wendepplattenbohrer · mit Zylinderschaft ·

Form E1 · für Werkzeuge zum Bohren und Drehen mit innerer Kühlmittelzufuhr

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d6 [mm]	h1 [mm]	h2	l1 [mm]	l3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	16	36	68	28	30 mm	67	22	4000 833 661	72,95	PC23
30	20	40	68	28	30 mm	67	22	4000 833 662	72,95	PC23
30	25	45	68	28	30 mm	71	22	4000 833 663	72,95	PC23
30	32	52	68	28	30 mm	75	22	4000 833 664	72,95	PC23
30	40	65	68	28	30 mm	90	22	4000 833 665	72,95	PC23
40	16	36	83	32,5	-	67	22	4000 833 666	75,95	PC23
40	20	40	83	32,5	-	67	22	4000 833 667	75,95	PC23
40	25	45	83	32,5	-	75	22	4000 833 668	75,95	PC23
40	32	52	83	32,5	-	75	22	4000 833 669	75,95	PC23
40	40	65	83	32,5	-	90	22	4000 833 670	75,95	PC23

**PROMAT**



Form E2

### Werkzeughalter

für Bohrstangen · mit zylindrischem Schaft · Form E2 · innere und äußere Kühlmittelzufuhr ·

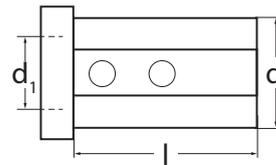
kein Kürzen der Bohrstange notwendig

Durchbohrte Ausführung: 4000 833 671, 4000 833 672, 4000 833 673, 4000 833 674, 4000 833 678, 4000 833 679, 4000 833 680 und 4000 833 681

d1 [mm]	d2 [mm]	d6 [mm]	d8 [mm]	h1 [mm]	h2	l3 [mm]	l6 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	8	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 671	69,95	PC23
30	10	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 672	69,95	PC23
30	12	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 673	69,95	PC23
30	16	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 674	69,95	PC23
30	20	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 675	69,95	PC23
30	25	68	55	28	30 mm	22	60	4000 833 676	69,95	PC23
30	32	68	67	28	30 mm	22	75	4000 833 677	69,95	PC23
40	8	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 678	72,95	PC23
40	10	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 679	72,95	PC23
40	12	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 680	72,95	PC23
40	16	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 681	72,95	PC23
40	20	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 682	72,95	PC23
40	25	83	55	32,5	-	22	75	4000 833 683	72,95	PC23
40	32	83	82	32,5	-	22	75	4000 833 684	72,95	PC23
40	40	83	82	32,5	-	22	90	4000 833 685	72,95	PC23

**Reduzierbuchse**

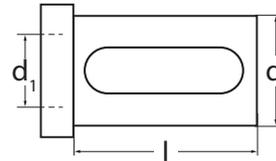
gehärtet und geschliffen · für Bohrstangenhalter Form E 2



Form 1



Form 1



Form 2



Form 2

Form	d1 [mm]	Art.-Nr. d = 25 mm, L = 46 mm	EUR	KS	Art.-Nr. d = 32 mm, L = 56 mm	EUR	KS	Art.-Nr. d = 40 mm, L = 71 mm	EUR	KS
1	6	4000 834 201	30,95	PK41	4000 834 211	31,95	PK41	4000 834 221	33,95	PK41
1	8	4000 834 202	30,95	PK41	4000 834 212	31,95	PK41	4000 834 222	33,95	PK41
1	10	4000 834 203	30,95	PK41	4000 834 213	31,95	PK41	4000 834 223	33,95	PK41
1	12	4000 834 204	30,95	PK41	4000 834 214	31,95	PK41	4000 834 224	33,95	PK41
2	16	4000 834 205	30,95	PK41	4000 834 215	31,95	PK41	4000 834 225	33,95	PK41
2	20	4000 834 206	30,95	PK41	4000 834 216	31,95	PK41	4000 834 226	33,95	PK41
2	25	-	-	-	4000 834 217	31,95	PK41	4000 834 227	33,95	PK41
2	32	-	-	-	-	-	-	4000 834 228	33,95	PK41

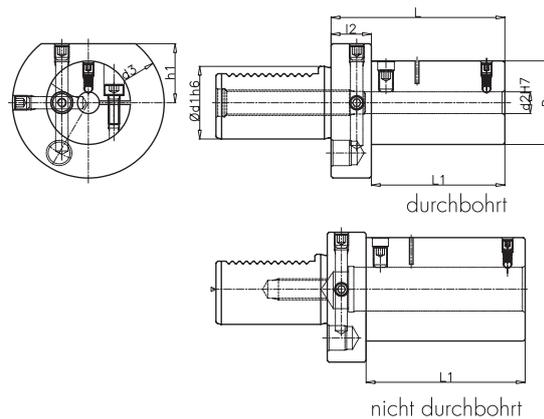
Form E2S

**Werkzeughalter**

für Bohrstangen · geschlitzte Ausführung · Form E2 S · reduziert bzw. verhindert Vibrationen durch Umschlingung der Bohrstange · auch geeignet für vollrunde Bohrstangen mit V-Nut · Halter sind soweit möglich im Schaft durchbohrt · gesichert gegen Herausfallen in den Revolver durch Sicherungsring · geschlitzter Bereich bis 16 mm 4 x D, 20 und 25 mm 3 x D, ab 32 mm 2,5 x D · externe und interne Kühlung möglich · Längeneinstellung bei durchbohrtem Schaft von der Schaftseite möglich

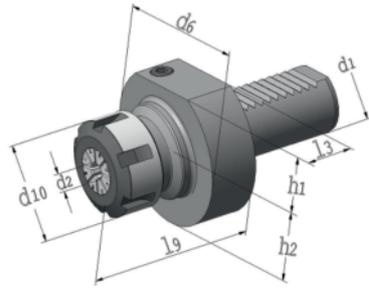
Typ A = durchbohrt  
Typ B = nicht durchbohrt

**Vibrationsreduzierend für VHM-Bohrstangen**



d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L1 [mm]	L [mm]	Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
30	10	44	73	95	A	4000 833 464	129,00	PC23
30	12	46	73	95	A	4000 833 473	129,00	PC23
30	16	50	73	95	A	4000 833 474	129,00	PC23
30	20	54	73	95	B	4000 833 478	129,00	PC23
30	25	59	90	112	B	4000 833 479	139,00	PC23
30	32	62	120	142	B	4000 833 483	159,00	PC23
30	40	62	120	142	B	4000 833 484	169,00	PC23
40	10	46	73	95	A	4000 833 486	145,00	PC23
40	12	46	73	95	A	4000 833 487	145,00	PC23
40	16	50	73	95	A	4000 833 488	145,00	PC23
40	20	54	73	95	A	4000 833 489	149,00	PC23
40	25	59	90	112	B	4000 833 490	169,00	PC23
40	32	65	120	142	B	4000 833 491	179,00	PC23
40	40	73	152	174	B	4000 833 492	199,00	PC23

**PROMAT**



Form  
E4

**Werkzeughalter ER**  
für Spannzangen DIN 6499 ER, Form E4 ·  
innere und äußere Kühlmittelzufuhr  
Lieferung inkl. Spannmutter

d1 [mm]	d2 [mm]	d6 [mm]	d10 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	l3 [mm]	l9 [mm]	passende Spannzangen	Art.-Nr.	EUR	KS
30	2-16	68	42	28	30	22	57	ER 25	4000 833 686	90,95	PC23
30	2-20	68	50	28	30	22	62,5	ER 32	4000 833 687	90,95	PC23
40	2-16	83	42	32,5	-	22	62	ER 25	4000 833 624	93,95	PC23
40	2-20	83	50	32,5	-	22	62	ER 32	4000 833 688	93,95	PC23

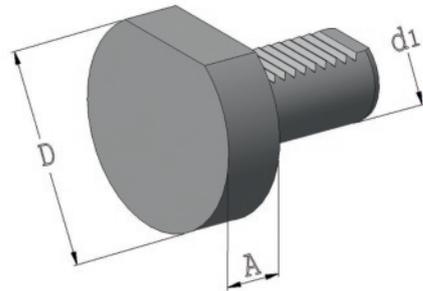


ab Seite 2/23



ab Seite 2/19

**PROMAT**



Form  
Z2

**Verschlussstopfen**  
Form Z2

D [mm]	A [mm]	d1 [mm]	Art.-Nr. Stahl	EUR	KS	Art.-Nr. Kunststoff	EUR	KS
68	20	30	4000 833 696	21,95	PC23	4000 833 698	12,50	PC23
83	20	40	4000 833 697	26,95	PC23	4000 833 699	12,50	PC23

**PROMAT**

**Spannzangenfutter ER**  
mit zylindrischen Schaft und seitlicher Spannfläche ·  
zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499  
Lieferung inkl. Spannmutter



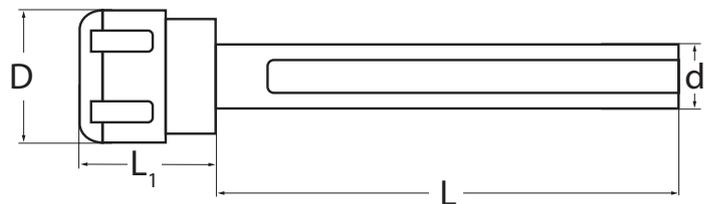
ER 11



ER 11



ER 16, ER 25, ER 32



ER 16, ER 25, ER 32

Spannbereich [mm]	Schaft-Ø [mm]	passende Spannzangen	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schaftlänge: 150 mm</b>							
1- 7	16	ER 11	20	16	4120 619 001	88,95	PK41
1-10	16	ER 16	30	32	4120 620 189	72,95	PK41
1-16	20	ER 25	40	42	4120 620 190	74,95	PK41
2-20	32	ER 32	35	50	4120 620 191	80,95	PK41



für 4120 619 001: ab Seite 2/23



ab Seite 2/23



ab Seite 2/19

ER

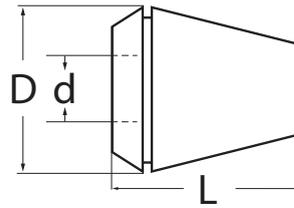
**Spannzange ER**nach DIN 6499-B · passend zu **Spannzangenfutter Typ ER** ·

Zwischenmaße sind nicht erforderlich · die Werkzeuge werden auf der ganzen Spannlänge gehalten und können auch auf der Führungsfase gespannt werden

**Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 5 µm****Spanndurchmesserüberbrückung: ER 11 = Nennmaß minus 0,5 mm****Spanndurchmesserüberbrückung: ER 16, ER 25, ER 32 und ER 40 =****Nennmaß minus 1,0 mm**

Art.-Nr. 4000 832 910, 4000 832 923 und 4000 832 938

= Nennmaß minus 0,5 mm



  
2

d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ER 11 / 4008 E (D = 11,5 mm L = 18 mm)</b>			
1	4000 832 848	13,75	PK41
1,5	4000 832 849	13,75	PK41
2	4000 832 850	13,75	PK41
2,5	4000 832 851	13,75	PK41
3	4000 832 855	13,75	PK41
3,5	4000 832 857	13,75	PK41
4	4000 832 858	13,75	PK41
4,5	4000 832 859	13,75	PK41
5	4000 832 860	13,75	PK41
5,5	4000 832 861	13,75	PK41
6	4000 832 863	13,75	PK41
6,5	4000 832 864	13,75	PK41
7	4000 832 865	13,75	PK41

d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ER 16 / 426 E (D = 17 mm L = 27 mm)</b>			
1	4000 832 910	13,75	PK41
2	4000 832 912	13,75	PK41
3	4000 832 914	13,75	PK41
4	4000 832 915	13,75	PK41
5	4000 832 916	13,75	PK41
6	4000 832 917	13,75	PK41
7	4000 832 918	13,75	PK41
8	4000 832 919	13,75	PK41
9	4000 832 920	13,75	PK41
10	4000 832 921	13,75	PK41

d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ER 25 / 430 E (D = 26 mm L = 34 mm)</b>			
2	4000 832 923	13,75	PK41
3	4000 832 924	13,75	PK41
4	4000 832 925	13,75	PK41
5	4000 832 926	13,75	PK41
6	4000 832 927	13,75	PK41
7	4000 832 928	13,75	PK41
8	4000 832 929	13,75	PK41
9	4000 832 930	13,75	PK41
10	4000 832 931	13,75	PK41
11	4000 832 932	13,75	PK41
12	4000 832 933	13,75	PK41
13	4000 832 934	13,75	PK41
14	4000 832 935	13,75	PK41
16	4000 832 937	13,75	PK41

d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ER 32 / 470 E (D = 33 mm L = 40 mm)</b>			
2	4000 832 938	14,25	PK41
3	4000 832 939	14,25	PK41
4	4000 832 940	14,25	PK41
5	4000 832 941	14,25	PK41
6	4000 832 942	14,25	PK41
7	4000 832 943	14,25	PK41
8	4000 832 944	14,25	PK41
9	4000 832 945	14,25	PK41
10	4000 832 946	14,25	PK41
11	4000 832 947	14,25	PK41
12	4000 832 948	14,25	PK41
13	4000 832 949	14,25	PK41
14	4000 832 951	14,25	PK41
15	4000 832 952	14,25	PK41
16	4000 832 953	14,25	PK41
17	4000 832 954	14,25	PK41
18	4000 832 956	14,25	PK41
19	4000 832 957	14,25	PK41
20	4000 832 958	14,25	PK41

d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ER 40 / 472 E (D = 41 mm L = 46 mm)</b>			
4	4000 832 962	16,95	PK41
5	4000 832 963	16,95	PK41
6	4000 832 964	16,95	PK41
7	4000 832 965	16,95	PK41
8	4000 832 966	16,95	PK41
9	4000 832 967	16,95	PK41
10	4000 832 968	16,95	PK41
11	4000 832 969	16,95	PK41
12	4000 832 972	16,95	PK41
13	4000 832 973	16,95	PK41
14	4000 832 974	16,95	PK41
15	4000 832 975	16,95	PK41
16	4000 832 976	16,95	PK41
17	4000 832 977	16,95	PK41
18	4000 832 978	16,95	PK41
19	4000 832 979	16,95	PK41
20	4000 832 984	16,95	PK41
21	4000 832 985	16,95	PK41
22	4000 832 986	16,95	PK41
23	4000 832 987	16,95	PK41
24	4000 832 989	16,95	PK41
25	4000 832 990	16,95	PK41
26	4000 832 991	16,95	PK41

ER

## Spannzangensatz im Holzsockel · passend zu Spannzangenfutter Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 5 µm

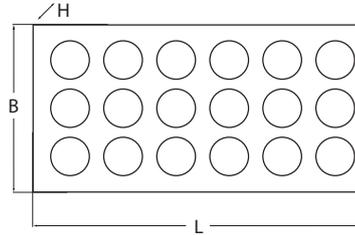
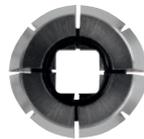


Abb. zeigt 4000 832 784

Modell	Spann-Ø [mm]	Inhalt	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Bestückung	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 11 (4008 E)	1- 7	13 teilig	85	20	95	1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7	4000 832 799	169,00	PK41
ER 16 (426 E)	1-10	10 teilig	50	25	130	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	4000 832 780	115,00	PK41
ER 25 (430 E)	2-16	15 teilig	195	25	150	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	4000 832 782	185,00	PK41
ER 32 (470 E)	3-20	18 teilig	150	30	190	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	4000 832 784	239,00	PK41
ER 40 (472 E)	4-26	23 teilig	195	25	290	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	4000 832 786	355,00	PK41

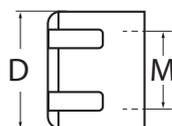
## Spannzange Typ ER-GB · nach DIN 6499 mit Innenvierkant zum Gewindeschneiden · passend für Gewindeschneid- und Spannzangenfutter Typ ER Rundlaufgenauigkeit 15 µm



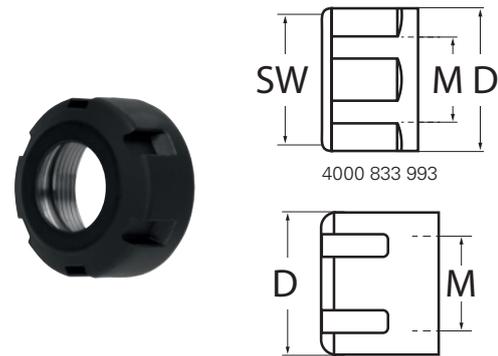
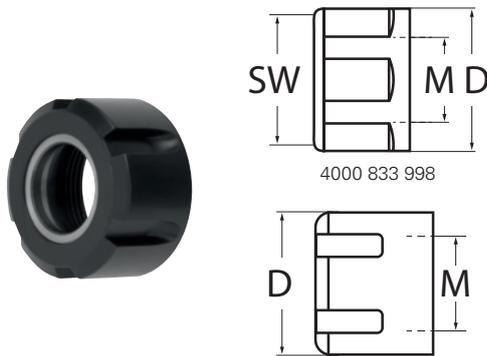
Spann-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Art.-Nr. ER 16-GB / 4031 E (L = 27,5 mm)	EUR	KS	Art.-Nr. ER 25-GB / 4282 E (L = 34 mm)	EUR	KS	Art.-Nr. ER 32-GB / 4537 E (L = 40 mm)	EUR	KS
3,5	2,7	4000 834 954	28,95	PK41	4000 834 959	28,95	PK41	-	-	-
4	3	4000 834 955	28,95	PK41	4000 834 960	28,95	PK41	-	-	-
4,5	3,4	4000 834 956	28,95	PK41	4000 834 961	28,95	PK41	4000 834 969	32,95	PK41
6	4,9	4000 834 957	28,95	PK41	4000 834 962	28,95	PK41	4000 834 970	32,95	PK41
7	5,5	4000 834 958	28,95	PK41	4000 834 963	28,95	PK41	4000 834 971	32,95	PK41
8	6,2	4000 834 953	28,95	PK41	4000 834 964	28,95	PK41	4000 834 972	32,95	PK41
9	7	-	-	-	4000 834 965	28,95	PK41	4000 834 973	32,95	PK41
10	8	-	-	-	4000 834 966	28,95	PK41	4000 834 974	32,95	PK41
11	9	-	-	-	4000 834 967	28,95	PK41	4000 834 975	32,95	PK41
12	9	-	-	-	4000 834 968	28,95	PK41	4000 834 976	32,95	PK41
14	11	-	-	-	-	-	-	4000 834 977	32,95	PK41
16	12	-	-	-	-	-	-	4000 834 978	32,95	PK41

ER

## Spannmutter ER Mini für Spannzangenfutter ER



für Abmessung	Gewinde [mm]	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 11	M13 x 0,75	16	4120 620 358	22,95	PK41



ER

**Spannmutter**  
gleitgelagerte Ausführung  
für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499

für Abmessung	Gewinde	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	4000 833 998	46,95	PK41
ER 25	M32 x 1,5	42	4000 833 999	47,95	PK41
ER 32	M40 x 1,5	50	4000 834 000	52,95	PK41

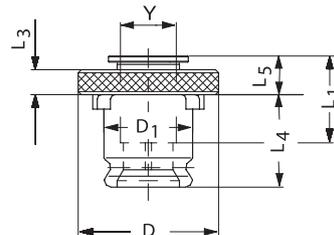
ER

**Spannmutter**  
Standardausführung mit Exzentering  
für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499 · gewuchtete Ausführung

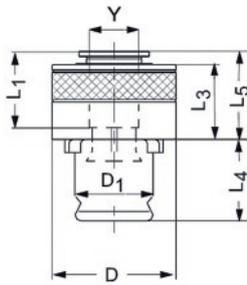
für Abmessung	Gewinde	D [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	4000 833 993	22,95	PK41
ER 16	M22 x 1,5	32	4000 833 994	22,95	PK41
ER 25	M32 x 1,5	42	4000 833 995	22,95	PK41
ER 32	M40 x 1,5	50	4000 833 996	24,95	PK41
ER 40	M50 x 1,5	63	4000 833 997	30,95	PK41

**Schnellwechseleinsatz SE**

ohne Sicherheitskupplung · Einsätze in denen die Gewindebohrer über die Schnellspaneinrichtung gehalten werden · die Drehmomentübertragung erfolgt über den Schaft-Vierkant · für unterschiedliche Schaftmaße sind verschiedene Einsätze erforderlich



Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	für DIN 371	für DIN 374/376	D [mm]	D1 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Größe 1</b>										
2,8	2,1	M2-2,5	M4	30	19	21,5	7	4000 832 633	18,50	ZK10
3,5	2,7	M3	M5	30	19	21,5	7	4000 832 634	18,50	ZK10
4,5	3,4	M4	M6	30	19	21,5	7	4000 832 635	18,50	ZK10
6	4,9	M5-6	M8	30	19	21,5	7	4000 832 636	18,50	ZK10
7	5,5	-	M10	30	19	21,5	7	4000 832 637	18,50	ZK10
8	6,2	M8	-	30	19	21,5	7	4000 832 638	18,50	ZK10
9	7	-	M12	30	19	21,5	7	4000 832 639	18,50	ZK10
10	8	M10	-	30	19	21,5	7	4000 832 693	18,50	ZK10
<b>Größe 2</b>										
6	4,9	M5-6	M8	48	31	35	11	4000 832 640	26,95	ZK10
7	5,5	-	M10	48	31	35	11	4000 832 641	26,95	ZK10
8	6,2	M8	-	48	31	35	11	4000 832 642	26,95	ZK10
9	7	-	M12	48	31	35	11	4000 832 643	26,95	ZK10
10	8	M10	-	48	31	35	11	4000 832 644	26,95	ZK10
11	9	-	M14	48	31	35	11	4000 832 645	26,95	ZK10
12	9	-	M16	48	31	35	11	4000 832 646	26,95	ZK10
14	11	-	M18	48	31	35	11	4000 832 647	26,95	ZK10
16	12	-	M20	48	31	35	11	4000 832 648	26,95	ZK10



## Schnellwechseleinsatz SES

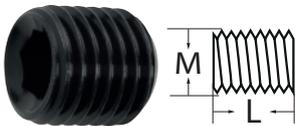
mit **einstellbarer Sicherheitskupplung für Drehmomentbegrenzung** - zur Vermeidung von Gewindebohrerbruch - die Drehmomentübertragung erfolgt über den Schaft-Vierkant - für unterschiedliche Schaftmaße sind verschiedene Einsätze erforderlich

Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	für DIN 371	für DIN 374/376	D [mm]	D1 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Größe 1</b>										
3,5	2,7	M3	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 659	42,95	ZK10
3,5	2,7	-	M5	32	19	21,5	25,5	4000 832 660	42,95	ZK10
4,5	3,4	M4	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 661	42,95	ZK10
4,5	3,4	-	M6	32	19	21,5	25,5	4000 832 663	42,95	ZK10
6	4,9	M5	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 664	42,95	ZK10
6	4,9	M6	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 665	42,95	ZK10
6	4,9	-	M8	32	19	21,5	25,5	4000 832 666	42,95	ZK10
7	5,5	-	M10	32	19	21,5	25,5	4000 832 668	42,95	ZK10
8	6,2	M8	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 669	42,95	ZK10
9	7	-	M12	32	19	21,5	25,5	4000 832 670	42,95	ZK10
10	8	M10	-	32	19	21,5	25,5	4000 832 671	42,95	ZK10
11	9	-	M14	32	19	21,5	25,5	4000 832 673	42,95	ZK10
<b>Größe 2</b>										
6	4,9	M6	-	50	31	35	34	4000 832 674	59,95	ZK10
6	4,9	-	M8	50	31	35	34	4000 832 675	59,95	ZK10
7	5,5	-	M10	50	31	35	34	4000 832 676	59,95	ZK10
8	6,2	M8	-	50	31	35	34	4000 832 677	59,95	ZK10
9	7	-	M12	50	31	35	34	4000 832 678	59,95	ZK10
10	8	M10	-	50	31	35	34	4000 832 694	59,95	ZK10
11	9	-	M14	50	31	35	34	4000 832 679	59,95	ZK10
12	9	-	M16	50	31	35	34	4000 832 680	59,95	ZK10
14	11	-	M18	50	31	35	34	4000 832 681	59,95	ZK10
16	12	-	M20	50	31	35	34	4000 832 682	59,95	ZK10
18	14,5	-	M22	50	31	35	34	4000 832 683	59,95	ZK10
<b>Größe 3</b>										
16	12	-	M20	72	48	55,5	45	4000 832 687	149,00	ZK10
18	14,5	-	M22	72	48	55,5	45	4000 832 688	149,00	ZK10
18	14,5	-	M24	72	48	55,5	45	4000 832 689	149,00	ZK10
20	16	-	M27	72	48	55,5	45	4000 832 690	149,00	ZK10
22	18	-	M30	72	48	55,5	45	4000 832 691	149,00	ZK10
25	20	-	M33	72	48	55,5	45	4000 832 692	149,00	ZK10



## Spannschraube

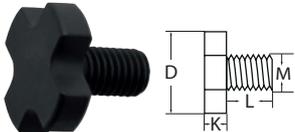
für **Flächenspannfutter** - zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B



Gewinde-Nenn-Ø	für Spannfutter-Ø D [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6	6	10	4000 834 134	3,15	PK41
M8	8	10	4000 834 135	3,15	PK41
M10	10	12	4000 834 136	3,15	PK41
M12	12/14	16	4000 834 137	4,20	PK41
M14	16/18	16	4000 834 138	4,20	PK41
M16	20	16	4000 834 139	4,20	PK41
M18 x 2	25	20	4000 834 140	7,50	PK41
M20 x 2 x 20	32	20	4000 834 141	7,50	PK41



## Fräseranzugsschraube nach DIN 6367

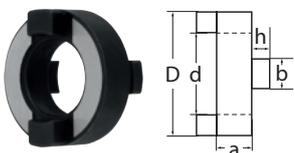


für Spann-Ø [mm]	Gewinde	D [mm]	K [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	M8	20	6	16	4000 834 072	5,25	PK41
22	M10	28	7	18	4000 834 073	5,25	PK41
27	M12	35	8	22	4000 834 074	7,50	PK41
32	M16	42	9	26	4000 834 075	9,50	PK41

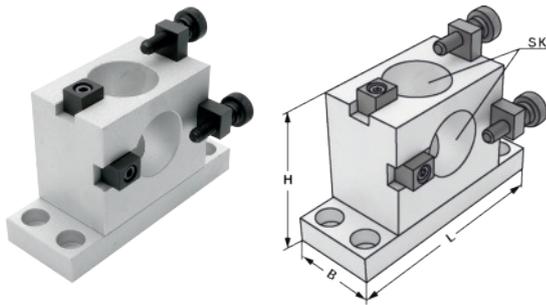


## Mitnehmerring

nach DIN 6366 - zur Mitnahme von Fräsern mit Quernut - für Aufsteckfräserdorne



d [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	h [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	32	10	8	5	4000 834 086	9,50	PK41
22	40	12	10	5,6	4000 834 087	11,75	PK41
27	46	12	12	6,3	4000 834 088	11,75	PK41



**Montageblock**

aus Aluminium · zur sicheren und einfachen Montage/ Demontage von Werkzeugaufnahmen mit Steilkegel in horizontaler und vertikaler Position · stabile und problemlose Montage auf der Werkbank · mit Sicherungsschraube zur Sicherung der Werkzeugaufnahme gegen Herausfallen bei horizontaler Montage

Aufnahme	B x H x L mm	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	60 x 100 x 160	4000 832 877	109,00	PK41
SK50	97 x 155 x 180	4000 832 878	165,00	PK41



**Montagesystem**

schwenkbar · zum sicheren, schnellen und einfachen Austausch von Werkzeugaufnahmen · Alugehäuse · austauschbare Werkzeugaufnahmen aus Stahl · 4 x 90° schwenkbar und indexierbar · formschlüssige Fixierung der Werkzeuge · keine Konusbeschädigung · geringer Platzbedarf · geringer Kraftaufwand durch optimale Ergonomie · sekundenschneller und sicherer Werkzeugwechsel

**Lieferumfang:** mit Bedienungsanleitung und Bedienschlüssel

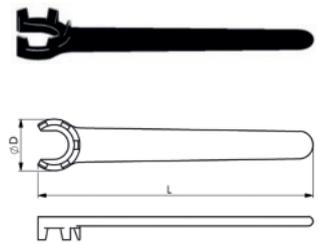
Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
Grundgerät schwenkbar	4000 832 115	195,00	PX46



**Aufnahme**

für Montagesystem Art.-Nr. 4000 832 115

Schaftaufnahme	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40 (DIN 69871, JIS B, DIN 2080)	4000 832 116	169,00	PX46
HSK-A63	4000 832 118	175,00	PX46



**Spannzangenschlüssel ER Mini Nr. 250K**

zum sicheren Spannen von Spannmutter System ER / ESX nach DIN 6499 aus Spezialstahl, im Brünierton angelassen

Größe	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 11	4000 605 373	37,95	WC13



**Fräsdornschlüssel**

DIN 6368 · zum Anziehen und Lösen der Fräseranzugsschrauben · nach DIN 6367 · Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen

für Dorn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
16	180	4000 832 438	17,95	ZC00
22	200	4000 832 439	21,95	ZC00
27	225	4000 832 447	24,95	ZC00
32	250	4000 832 441	33,95	ZC00



**Spannzangenschlüssel ER Nr. 250**

zum sicheren Spannen von Spannmutter System ER / ESX nach DIN 6499 aus Spezialstahl, gehärtet und verzinkt · mit Aufhängeloch

Größe	Art.-Nr.	EUR	KS
ER 16	4000 832 443	16,75	ZC00
ER 25	4000 832 444	19,25	ZC00
ER 32	4000 832 445	26,95	ZC00
ER 40	4000 832 446	35,95	ZC00



**Schlüssel**

für Kühlmittelübergaberohre · Gesamtlänge 136 mm

Größe	Art.-Nr.	EUR	KS
HSK 63	4000 832 716	23,95	ZK02



**PROMAT**

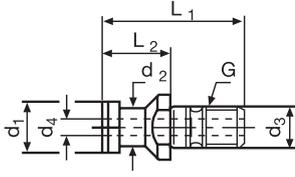
SK  
40

SK  
50



## Anzugsbolzen

für Werkzeuge mit Steilkegel nach DIN 69871 · im Einsatz gehärtet 58 +/- HRC Eht 0,5 - 0,8 · Gewinde weich geschliffen nach DIN · parallel geschliffen und brüniert  
**DIN 69872 Form A · mit Bohrung**



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	M16	19	14	17	7,0	54	26	<b>4000 832 700</b>	<b>7,95</b>	PK38
SK50	M24	28	21	25	11,5	74	34	<b>4000 832 701</b>	<b>9,50</b>	PK38

**PROMAT**

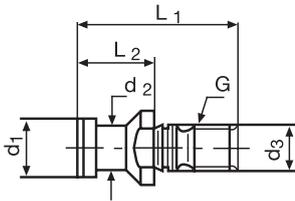
SK  
40

SK  
50



## Anzugsbolzen

**DIN 69872 Form B · ohne Bohrung** · abgedichtet mit O-Ring



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	M16	19	14	17	54	26	<b>4000 832 710</b>	<b>7,95</b>	PK38
SK50	M24	28	21	25	74	34	<b>4000 832 711</b>	<b>9,50</b>	PK38

**PROMAT**

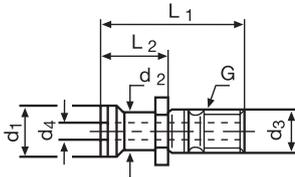
SK  
40

SK  
50



## Anzugsbolzen

**ISO 7388 / II Form B · mit Bohrung**



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	M16	18,95	12,95	17	7,35	44,5	16,4	<b>4000 832 720</b>	<b>7,95</b>	PK38
SK50	M24	29,1	19,6	25	11,55	65,5	25,55	<b>4000 832 721</b>	<b>9,50</b>	PK38

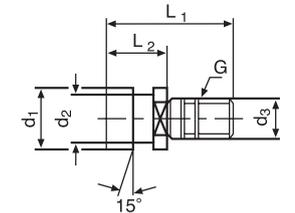
**PROMAT**

SK  
40



## Anzugsbolzen

**DIN2080 Ott-Ringnut · mit Innengewinde M16** · mit Dichtring



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	M16	25	21,1	17	53	25	<b>4000 832 722</b>	<b>12,75</b>	PK38

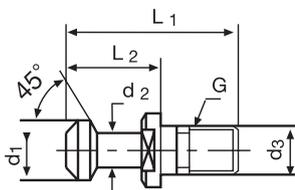
**PROMAT**

BT  
40



## Anzugsbolzen

**MAS BT 40 45° · mit/ohne Bohrung**



für Aufnahmen	Anzugsgewinde	Bohrungs-Ø	Typ	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
BT40	M16	4 mm	45 Grad	15	10	17	60	35	<b>4000 832 723</b>	<b>8,75</b>	PK38
BT40	M16	-	45 Grad	15	10	17	60	35	<b>4000 832 724</b>	<b>8,75</b>	PK38

HSK-A 63    HSK-A 100

## Kühlmittelübergaberohr

für Hohlchaftkegelwerkzeuge DIN 69893, Form A · mit Dichtring

Größe	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
HSK 63	M18 x 1,0	12	34,5	4000 832 712	12,95	ZK02
HSK 100	M24 x 1,5	16	44	4000 832 714	15,25	ZK02



2

SK 40    SK 50    HSK-A 63

## Werkzeugträger

für Werkzeug-Aufnahmen · aus Polypropylen · schlag- und bruchfest · säure- und kühlmitelbeständig · Farbe: schwarz

Lieferung ohne Werkzeugaufnahmen



Anwendungsbeispiel



Lieferung ohne Werkzeugaufnahmen

für Aufnahmen	Ausführung	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [g]	Art.-Nr.	EUR	KS
SK40	Modul 6er	595	90	101	235	9000 453 680	31,95	ZU00
SK40	Tischblock 12er	360	245	200	480	9000 453 681	56,95	ZU00
SK50	kompakt 6er	390	260	150	550	9000 453 682	86,95	ZU00
HSK63	kompakt 10er	360	180	60	170	9000 453 684	64,95	ZU00
HSK63	Tischblock 15er	360	245	150	360	9000 453 683	82,95	ZU00

## Maschinenschuh

**verzinkte Ausführung** · geeignet für Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Sägen und weitere Maschinen

Sie geben Maschinen einen sicheren Stand und isolieren Schwingungen in zweifacher Hinsicht. Sie isolieren die durch die maschinenerzeugten Schwingungen gegenüber der Umgebung und sie isolieren Präzisionsmaschinen gegen Schwingungen, die von außen verursacht werden.

### So wählen Sie den richtigen Maschinenschuh:

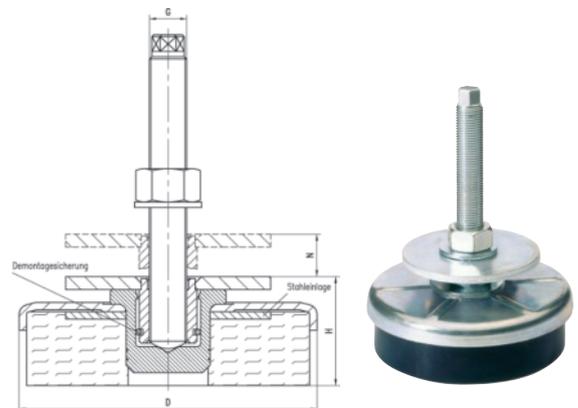
Stellen Sie das Gewicht der Maschine fest.

Teilen Sie das Gewicht der Maschine durch die Anzahl der Befestigungsbohrungen und stellen Sie dabei die maximale Belastung pro Maschinenschuh fest.

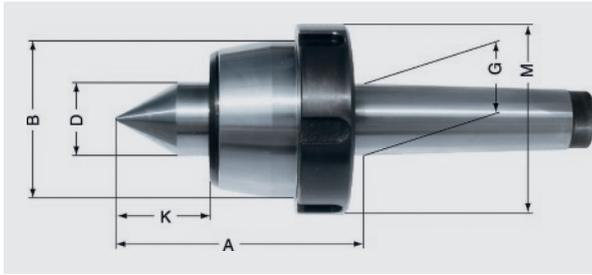
In der unten aufgeführten Tabelle finden Sie die entsprechenden Größen der Maschinenschuhe.

## ALBRECHT

Präzisions Spannfutter



Größe	1	2	3
Ø D [mm]	80	120	160
Höhe einschl. Nivellierplatte H [mm]	41	49	59
Nivellierausgleich N [mm]	18	18	25
Gewindebolzen G [mm]	M12 x 1,25 x 120	M16 x 1,5 x 120	M20 x 1,5 x 170
max. statische Belastung pro Maschinenschuh [kg]	50 - 500	400 - 1000	800 - 2500
Art.-Nr.	4000 832 072	4000 832 073	4000 832 074
EUR	22,95	43,95	66,95
KS	ZB00	ZB00	ZB00



## Bemaßung Körnerspitzen

- A: Auskräglänge
- B: Gehäusedurchmesser
- D: Spitzendurchmesser
- G: Schaftdurchmesser
- K: Spitzenlänge



## Zentrierspitze

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · hohe Rundlaufgenauigkeit · Laufspitze aus hochwertigem Werkzeugstahl · ganz gehärtet und geschliffen · besonders leichter Lauf · wartungsfreie Dauerschmierung



Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK2	200	500	0,005	4900	41	45	20	17,78	24	4000 832 040	139,00	PE06
MK3	500	1300	0,005	3500	48,5	60	25	23,825	31	4000 832 041	165,00	PE06
MK4	800	2300	0,005	2700	61,5	70	32	31,267	41	4000 832 042	239,00	PE06
MK5	2000	4700	0,005	2100	78,5	90	40	44,399	50	4000 832 043	315,00	PE06



## Zentrierspitze Orange Line

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · **Körper geschliffen** · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet, dadurch mehrfach nachschleifbar · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit



Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK3	300	1000	0,005	8500	82,5	55	25	23,825	30,3	4121 000 000	185,00	ZB03
MK4	500	1800	0,005	6000	101,5	68,5	32	31,267	39,8	4121 000 001	245,00	ZB03
MK5	630	4300	0,005	4500	128	88,5	40	44,399	49,3	4121 000 002	345,00	ZB03



## Zentrierspitze Slim

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · **mit kleinem Gehäusedurchmesser** · Körper gehärtet und geschliffen · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit · durch den kleinen Kopfdurchmesser entsteht keine Behinderung für Stahlhalter und Drehstäbe



Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
MK3	400	400	0,005	7000	62	34	15	23,825	18	4000 832 076	199,00	ZB03
MK4	800	1000	0,005	6300	75,5	42	20	31,267	25	4000 832 077	265,00	ZB03
MK5	1600	2600	0,01	4300	106	58	30	44,399	34	4000 832 078	379,00	ZB03



### Zentrierspitze Slim

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · **mit kleinem Gehäusedurchmesser und verlängerter Laufspitze** · Körper gehärtet und geschliffen · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit · durch den kleinen Kopfdurchmesser entsteht keine Behinderung für Stahlhalter und Drehstähle



2

Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MK3</b>	340	460	0,008	7000	74	34	15	23,825	32	<b>4000 832 085</b>	<b>239,00</b>	ZB03
<b>MK4</b>	700	1000	0,008	6300	88,5	42	20	31,267	37,5	<b>4000 832 086</b>	<b>315,00</b>	ZB03
<b>MK5</b>	1400	2600	0,01	4300	119	58	30	44,399	51,5	<b>4000 832 087</b>	<b>455,00</b>	ZB03

### Zentrierspitze Pro

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · Körper gehärtet und geschliffen · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet, dadurch mehrfach nachschleifbar · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit



Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MK3</b>	500	1300	0,005	5000	79,5	58,5	25	23,825	31	<b>4121 011 315</b>	<b>285,00</b>	ZB03
<b>MK4</b>	800	2300	0,005	3800	102,5	68,5	32	31,267	41	<b>4121 011 410</b>	<b>329,00</b>	ZB03
<b>MK5</b>	2000	4700	0,005	3000	129	88,5	40	44,399	50,5	<b>4121 011 510</b>	<b>475,00</b>	ZB03

### Zentrierspitze Pro

**mitlaufend** · Spitzenwinkel 60° · **Genauigkeitsausführung** · **mit verlängerter Laufspitze** · Körper gehärtet und geschliffen · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet, dadurch mehrfach nachschleifbar · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit



Schaftgröße	Werkstückgewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlaufabweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MK2</b>	140	500	0,005	7000	75	43	20	17,78	34	<b>4000 832 081</b>	<b>285,00</b>	ZB03
<b>MK3</b>	400	1300	0,005	5000	95,5	58,5	25	23,825	47	<b>4000 832 082</b>	<b>345,00</b>	ZB03
<b>MK4</b>	500	2300	0,005	3800	114,5	68,5	32	31,267	53	<b>4000 832 083</b>	<b>395,00</b>	ZB03
<b>MK5</b>	1200	4800	0,005	3000	143,5	88,5	40	44,399	65	<b>4000 832 084</b>	<b>569,00</b>	ZB03



## Zentrierkegel

**mitlaufend · spitze Form** · als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke · Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet · Kegel spitz auslaufend · **Kegelwinkel 60°**

Schaftgröße	Auskrag-L. [mm]	Gehäuse-Ø [mm]	Werkstückgewicht max. [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>MK3</b>	79	56	400	<b>4000 832 105</b>	<b>385,00</b>	ZB03
<b>MK4</b>	100	64	800	<b>4000 832 106</b>	<b>405,00</b>	ZB03
<b>MK5</b>	115,5	78	1600	<b>4000 832 107</b>	<b>609,00</b>	ZB03



## Bohrbackensatz

nach außen gestufte Backen · **gehärtet**

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Satz = 3 Stück</b>			
<b>160</b>	<b>4121 268 160</b>	<b>149,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>200</b>	<b>4121 268 200</b>	<b>179,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>250</b>	<b>4121 268 250</b>	<b>209,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20

<sup>1)</sup> Preis per Satz



## Zentrierspitze Typ 665

**DIN 806** · ganz gehärtet und geschliffen · **Spitzenwinkel 60°** · aus Werkzeugstahl · **mit voller Spitze**

Ø [mm]	Auskrag-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>18</b>	36	100	MK2	<b>4121 011 129</b>	<b>36,95</b>	ZB03
<b>24,1</b>	44	125	MK3	<b>4121 011 130</b>	<b>48,95</b>	ZB03
<b>31,6</b>	57,5	160	MK4	<b>4121 011 131</b>	<b>66,95</b>	ZB03



## Drehbackensatz

nach innen gestufte Backen · **gehärtet**

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Satz = 3 Stück</b>			
<b>160</b>	<b>4121 269 160</b>	<b>149,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>200</b>	<b>4121 269 200</b>	<b>179,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>250</b>	<b>4121 269 250</b>	<b>209,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20

<sup>1)</sup> Preis per Satz



**NEU**

## Planspiraldrehfutter Duro-M

Für jeden Einsatz: Das neue Duro-M ist ein manuell betätigtes Drehfutter mit Planspirale und Durchgang. Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt. Der Futterkörper des Duro-M ist grundsätzlich aus Stahl und für optimale Zugänglichkeit ausgelegt, gleichzeitig gewichts- und massenträgheitsreduziert. Am Umfang ist eine Abtropfkante für Kühlmittel eingearbeitet. Die Stirnseite ist zu den Rändern abgeflacht.

Das Duro-M gibt es als Zwei-, Drei-, Vier- und Sechsbakenausführung. Anschlussseitig stehen Zylindrische Aufnahme (Befestigung von hinten [DIN6350, Form A], Befestigung von vorne [DIN6350, abgewandelt]), Kurzkegelaufnahme (Befestigung von vorne [ISO 702-1/DIN 55026], Camlock [ISO 702-2/DIN 55029], Bajonett [ISO 702-3/DIN 55027]) zur Verfügung.

**Alle Varianten kurzfristig lieferbar, bitte sprechen Sie uns an!**



## Blockbackensatz ungestuft · ungehärtet

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Satz = 3 Stück</b>			
<b>160</b>	<b>4121 270 160</b>	<b>99,95</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>200</b>	<b>4121 270 200</b>	<b>119,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>250</b>	<b>4121 270 250</b>	<b>139,00</b> <sup>1)</sup>	ZR20

<sup>1)</sup> Preis per Satz



## Aufsatzbackensatz ungestuft · ungehärtet

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Satz = 3 Stück</b>			
<b>140 / 160</b>	<b>4121 271 140</b>	<b>42,95</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>200</b>	<b>4121 271 200</b>	<b>44,95</b> <sup>1)</sup>	ZR20
<b>250</b>	<b>4121 271 250</b>	<b>68,95</b> <sup>1)</sup>	ZR20

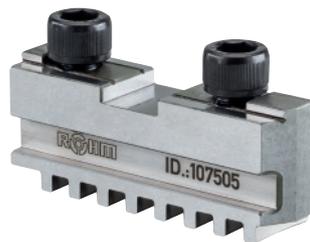
<sup>1)</sup> Preis per Satz



**Aufsatzbackensatz AB Duro**  
ungestuft · ungehärtet  
Satz = 3 Stück

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
160	4121 432 160	42,95 <sup>1)</sup>	ZR21
200	4121 432 200	44,95 <sup>1)</sup>	ZR21
250	4121 432 250	68,95 <sup>1)</sup>	ZR21

<sup>1)</sup> Preis per Satz



**Grundbackensatz**  
mit Befestigungsschrauben · gehärtet

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
160	4121 273 160	225,00 <sup>1)</sup>	ZR20
200	4121 273 200	235,00 <sup>1)</sup>	ZR20
250	4121 273 250	249,00 <sup>1)</sup>	ZR20

<sup>1)</sup> Preis per Satz



**Grundbackensatz GB Duro**  
mit Befestigungsschraube für Aufsatzbacken  
Satz = 3 Stück

für Futter-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
160	4121 434 160	225,00 <sup>1)</sup>	ZR21
200	4121 434 200	235,00 <sup>1)</sup>	ZR21
250	4121 434 250	249,00 <sup>1)</sup>	ZR21

<sup>1)</sup> Preis per Satz



**Spannschlüssel**  
mit federnd gelagerter Hülse, die ein unbeabsichtigtes Steckenlassen des Schlüssels im Drehfutter verhindert · mit Einsteckvierkant

für Futter-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
160	10	4121 409 060	60,95	ZR20
200	11	4121 409 070	60,95	ZR20
250	12	4121 409 080	72,95	ZR20



**Hohlspindelanschlag**

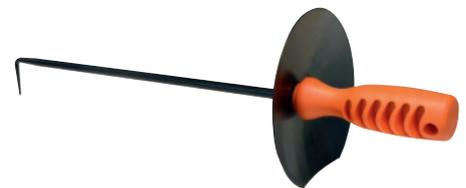
der Anschlag wird von hinten in die Hohlspindel eingesetzt und mit einem Spezialschlüssel angezogen · durch das Anziehen der Spannschraube werden die Spannbacken an die Innenwand der Hohlspindel gedrückt, dadurch ist ein sicherer Sitz des Anschlages gewährleistet · mit dem Schlüssel wird der Anschlag gelöst und in der Länge verschoben

Lieferung inkl. Spezialschlüssel

für Spindel-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
20- 27	4000 832 501	109,00	ZX01
25- 33	4000 832 502	119,00	ZX01
32- 41	4000 832 503	135,00	ZX01
40- 50	4000 832 504	139,00	ZX01
48- 60	4000 832 505	149,00	ZX01
58- 76	4000 832 506	195,00	ZX01
75- 96	4000 832 498	239,00	ZX01
94-110	4000 832 499	269,00	ZX01



2



**Spänehooken**

mit Schutzschild · konisch auslaufend auf 2 mm am Hakenende · 8 mm Ø am Schutzschild · mit Kunststoffgriff 90 mm · Gesamtlänge 590 mm

Länge [mm]	Haken-Ø [mm]	Schutzschild-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
500	8	130	4000 832 895	18,50	ZX01



**magnetischer Spänesammler**

**Spänesammler**

magnetisch, mit Schutzschild · zieht alle magnetischen Materialien an · durch Herausziehen des Stiftes im Griff fallen die Späne ab · Länge der Magnetfläche 175 mm

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
390	4000 832 992	54,95	ZX01

**LOC-LINE**  
DAS ORIGINAL  
Modulares Schlauchsystem

**NEU**



**Späneschutzschild**

zum Schutz vor fliegenden Spänen und lästigen Kühlmittelspritzern · Schild aus hochwertigem, 3 mm starkem Polycarbonat, 360° drehbar · mit positionsstabilem Gelenkarm, aus 19,05 mm (3/4 Zoll) breiten Loc-Line Segmenten · mit Magnetfuß

Schildgröße [mm]	Armlänge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
190 x 250	350	4000 833 453	72,95	ZC02
215 x 305	350	4000 833 454	77,95	ZC02



2

## Schnellwechselstahlhalterkopf

mit Exzentrerspannung · zum raschen Wechsel von Bearbeitungswerkzeugen bei gleichbleibender Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm · die Spitzenhöhe wird durch eine Stellschraube am Drehstahlhalter eingestellt · Verzahnung und Planauflagefläche sind gehärtet und geschliffen · 40 Zähne im Stahlhalterkopf ermöglichen 40 verschiedene Winkleinstellungen der Werkzeuge von jeweils 9°

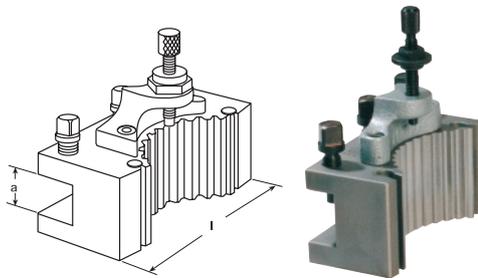
**Bohrungs-Ø = Bohrung des Zentralkörpers**  
**max. Ausladung = Bohrungsmitte bis Ende/ Kante Wechselhalter**

Größe	Bohrungs-Ø [mm]	max. Ausladung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
AA	12,5	30	4000 832 150	235,00	PC19
A	20	48	4000 832 151	289,00	PC19
B	32	71	4000 832 152	429,00	PC19
C	40	92/102	4000 832 153	669,00	PC19
D1	40	112/116/124	4000 832 154	1155,00	PC19

## Einlegeprisma

für Wechselhalter mit Prisma, für runde Bohrstängen · **Spann-Ø = max. möglicher Einspann-Ø nach Einsatz der Prismeneinlage im Wechselhalter**

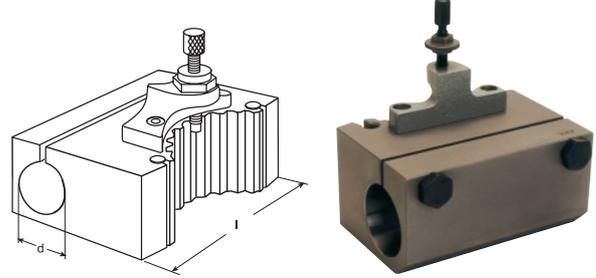
Größe	Länge [mm]	Spann-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
A	85	14	4000 832 141	19,95	PC19
B	130	20	4000 832 142	20,95	PC19
C	160	25	4000 832 143	36,95	PC19
C	160	32	4000 832 144	44,95	PC19



## Wechselhalter

für Drehstähle · für Schnellwechselstahlhalterkopf

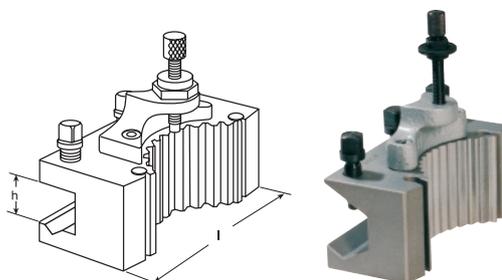
für Stahlhalterkopf	a [mm]	l [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
AA	12	50	4000 832 155	79,95	PC19
A	20	75	4000 832 156	80,95	PC19
B	25	120	4000 832 157	125,00	PC19
B	32	120	4000 832 158	125,00	PC19
C	32	150	4000 832 159	195,00	PC19
C	40	150	4000 832 160	209,00	PC19
D1	40	180	4000 832 161	319,00	PC19
D1	50	180	4000 832 162	339,00	PC19



## Wechselhalter

mit zylindrischer Bohrung · zur direkten Aufnahme von großen Ausdrehstängen und Morsekonushülsen · für Schnellwechselstahlhalterkopf

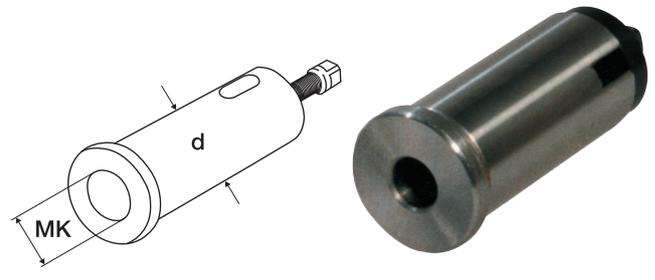
für Stahlhalterkopf	l [mm]	d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
A	80	30	4000 832 171	115,00	PC19
B	120	40	4000 832 172	175,00	PC19
C	160	40	4000 832 173	295,00	PC19
C	160	50	4000 832 174	295,00	PC19



## Wechselhalter

mit Prisma · für runde Bohrstängen · für Schnellwechselstahlhalterkopf

für Stahlhalterkopf	l [mm]	h [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
A	85	20	4000 832 165	83,95	PC19
B	130	32	4000 832 166	139,00	PC19
C	160	40	4000 832 167	235,00	PC19



## Morsekonushülse

für Wechselhalter mit zylindrischer Bohrung · mit Abdrückschraube

für Stahlhalterkopf	Schaftgröße	d [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
A	MK2	30	4000 832 176	42,95	PC19
B	MK3	40	4000 832 177	52,95	PC19
B	MK4	40	4000 832 178	58,95	PC19
C	MK4	40	4000 832 180	58,95	PC19
C	MK4	50	4000 832 181	70,95	PC19



### Höhenverstellerschraube

Ersatzteil zu allen PROMAT Wechselhalter Ausführungen  
Lieferung inkl. Höhenverstellmutter

Größe	Gewinde	Art.-Nr.	EUR	KS
AA	M4	4000 832 421	9,95 ▷	PC19
A	M5	4000 832 422	5,75	PC19
B	M7	4000 832 423	7,75	PC19
C	M9	4000 832 424	12,25 ▷	PC19
D1	M12	4000 832 425	19,50 ▷	PC19



### Spannschraube

Ersatzteil zu PROMAT Wechselhalter für Drehstähle und mit Prisma

Größe	Gewinde	Länge [mm]	Vierkant [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
AA	M5	18	5	4000 832 426	3,40 ▷	PC19
A	M7	21	8	4000 832 427	3,80	PC19
B	M11	27	10	4000 832 428	4,95	PC19
C	M14x1,5	38	14	4000 832 429	6,50 ▷	PC19
D1	M14x1,5	38	14	4000 832 430	6,50 ▷	PC19



### Permanentmagnet

**schaltbar** · Gehäuse aus rostfreiem Stahl · geeignet zum Heben und Transportieren von Schüttgut und kleinen Eisenteilen wie Nägeln, Schrauben, Muttern, Drehteilen, Stanzteilen usw. · zum Sortieren von Eisenteilen aus Nichteisenmetallen · zum Entfernen von Spänen an schwer zugänglichen Stellen · zum Heben und Transportieren von kleinen ausgebrannten Teilen im Brennschneidbetrieb · lange Lebensdauer · **die Hebekapazität max. ist produktabhängig und sollte daher als Richtwert betrachtet werden**

Haftfläche [mm/mm]	Gesamt-H. [mm]	Hebekapazität max. [kg]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.	EUR	KS
80/80	190	7	1,4	4000 832 302	199,00	ZK00
110/110	190	12	2,4	4000 832 303	219,00	ZK00



4000 832 300



4000 832 301

### Permanenthandmagnet

ideales Hilfsmittel beim Transport, Anheben und Greifen von Stahlblechen · starke Hebekraft · optimale Sicherheit

**Art.-Nr. 4000 832 300** angegebene Haftkraft: Hebekraft bei einer Blechdicke von 10 mm

**Art.-Nr. 4000 832 301** angegebene Haftkraft: Hebekraft bei einer Blechdicke von 1 mm

L x B x H [mm]	Gesamt-H. [mm]	Haftkraft [kN]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>mit Exzenter am D-Griff</b>					
160 x 150 x 25	175	1,4	4000 832 300	255,00	ZK00
<b>mit Lederriemen</b>					
77 x 37 x 14,5	14,5	0,15	4000 832 301	84,95	ZK00

Weitere Ausführungen, auch aus Neodym (NdFeB), für erhöhte Haftkraft, auf Anfrage lieferbar



### Magnetflächgreifer

**Werkstoff: Hartferrit** · Oberfläche verzinkt · abgeschirmt · empfohlene Einsatztemperatur bis 100 °C, max. Einsatztemperatur 200 °C

Ø [mm]	Höhe [mm]	Haftkraft [N]	Gewindegröße	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>ohne Gewindebuchse</b>						
13	4,5	10	-	4000 832 231	1,85	ZK00
16	4,5	18	-	4000 832 232	2,35	ZK00
20	6	30	-	4000 832 233	2,40	ZK00
25	7	40	-	4000 832 234	2,85	ZK00
32	7	80	-	4000 832 235	3,15	ZK00
40	8	125	-	4000 832 236	3,85	ZK00
<b>mit Gewindebuchse</b>						
13	11,5	10	M3	4000 832 241	2,15	ZK00
16	11,5	18	M3	4000 832 242	2,60	ZK00
20	13	30	M3	4000 832 243	3,05	ZK00
25	15	40	M4	4000 832 244	3,40	ZK00
32	15	80	M4	4000 832 245	3,55	ZK00
40	18	125	M5	4000 832 246	4,65	ZK00



## Magnetstabgreifer

**in glatter Ausführung** · mit Passungstoleranz h6 · **Werkstoff: AlNiCo 500** · Einsatztemperatur bis 450 °C · die Höhe kann um das Maß h gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird

Ø h6 [mm]	Höhe [mm]	Haftkraft [N]	h [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6	10	2	2	4000 832 250	6,25	ZK00
8	12	4	3	4000 832 251	6,75	ZK00
10	16	8,5	6	4000 832 252	7,25	ZK00
13	18	12	7	4000 832 253	7,95	ZK00
16	20	20	5	4000 832 254	8,95	ZK00
20	25	40	5	4000 832 255	11,95	ZK00

## Flachtopfmagnet

**Werkstoff: AlNiCo 500** · mit Durchgangsbohrung und Ansenkung auf der Haltefläche · abgeschirmt · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 200 °C

**Anwendung:** Vorrichtungen, Halten etc.

Ø [mm]	Höhe [mm]	Bohrung [mm]	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	EUR	KS
19,1	7,5	3,7	30	4000 832 270	4,95	ZK00
28,6	8,5	4,8	50	4000 832 271	8,25	ZK00
38,1	10,4	4,8	130	4000 832 272	14,50	ZK00



## Hufeisenmagnet

**stark · Werkstoff: AlNiCo 500** · Brückenform-Magnet mit hoher Haftkraft und Durchgangsbohrungen zur Befestigung · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 200 °C

Art.-Nr. 4000 832 264 mit zwei Bohrungen

**Anwendung:** Positionieren, Halten, Ausrichten etc.

Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Bohrung [mm]	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	EUR	KS
30	20	20	5,2	45	4000 832 261	14,75	ZK00
40	25	25	5	90	4000 832 262	30,95	ZK00
45	30	30	5	118	4000 832 263	43,95	ZK00
57,2	44,5	34,9	7,9	235	4000 832 264	91,95	ZK00

## Topfmagnet

**Werkstoff: AlNiCo 500** · mit Gewindegewindebohrung · abgeschirmt · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 200 °C

**Anwendung:** Vorrichtungen, Halten, Spannen, Montieren etc.

Ø [mm]	Höhe [mm]	Gewinde	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	EUR	KS
17,5	16	M6	26	4000 832 275	5,95	ZK00
20,6	19	M6	40	4000 832 276	6,95	ZK00
27	25	M6	61	4000 832 277	13,95	ZK00
35	30	M6	147	4000 832 278	22,95	ZK00
65	43	M12	400	4000 832 279	97,95	ZK00



## Knopfmagnet

**Werkstoff: AlNiCo 500** · mit geteilter Haftfläche und Durchgangsbohrung · zur Befestigung · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 200 °C

**Anwendung:** Positionieren, Halten etc.

Ø [mm]	Höhe [mm]	Bohrung [mm]	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	EUR	KS
19,1	12,7	4,8	19	4000 832 266	6,75	ZK00
25,4	15,9	4,8	34	4000 832 267	12,75	ZK00
31,8	25,4	7,1	48	4000 832 268	23,95	ZK00

## Permanenmagnetpositionierer

**verstellbar** · zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke · in jedem beliebigen Winkel klemmbar · mit je einer magnetischen Fläche max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 200 °C

**Anwendung:** Montieren, Schweißen etc.

Gesamt-L. [mm]	Blockabmessung [mm]	Haftkraft [N]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	60 x 25 x 25	150	4000 832 285	71,95	ZK00
190	90 x 40 x 40	250	4000 832 286	195,00	ZK00

**Spanneisen**

Aus Vergütungsstahl · lackiert · mit planparallelen Spann- und Auflageflächen. Die Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

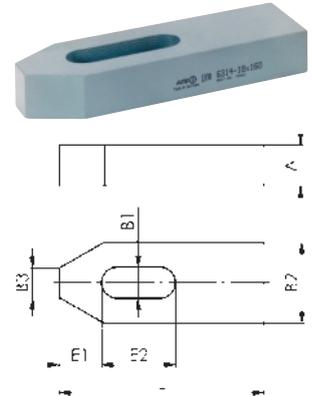


**Spanneisen DIN 6314**

einfach · Vergütungsstahl · lackiert



für T-Nut [mm]	für Spannschraube	B1 [mm]	L [mm]	A [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
8	M8	9	60	12	25	10	13	22	4000 833 001	8,50	ZX02
10	M10	11	80	15	30	12	15	30	4000 833 002	10,50	ZX02
12 + 14 + 16	M12, M14	14	100	20	40	14	21	40	4000 833 003	10,75	ZX02
12 + 14 + 16	M12, M14	14	125	20	40	14	21	50	4000 833 004	11,95	ZX02
16 + 18	M16, M18	18	125	25	50	18	26	45	4000 833 005	14,50	ZX02
16 + 18	M16, M18	18	160	25	50	18	26	65	4000 833 006	18,75	ZX02
20 + 22	M20, M22	22	160	30	60	22	30	60	4000 833 007	26,95	ZX02
20 + 22	M20, M22	22	200	30	60	22	30	80	4000 833 008	33,95	ZX02



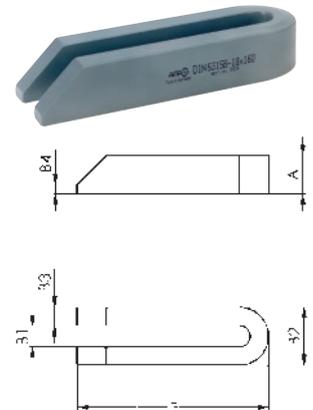
2

**Gabelspanneisen DIN 6315B**

abgeschrägt · Vergütungsstahl · lackiert



für Spannschraube	B1 [mm]	L [mm]	A [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	B4 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6	6,6	60	12	19	6	3	4000 833 020	8,95	ZX02
M10	11	100	20	31	10	5	4000 833 022	10,75	ZX02
M12, M14	14	125	25	38	12	6	4000 833 023	11,95	ZX02
M12, M14	14	160	25	38	12	6	4000 833 024	13,75	ZX02
M12, M14	14	200	25	38	12	6	4000 833 025	17,95	ZX02
M16, M18	18	160	30	48	15	8	4000 833 026	16,95	ZX02
M16, M18	18	200	30	48	15	8	4000 833 027	19,75	ZX02
M16, M18	18	250	40	48	15	10	4000 833 028	28,95	ZX02
M20, M22	22	200	40	52	15	10	4000 833 029	25,95	ZX02
M20, M22	22	250	40	62	20	10	4000 833 030	34,95	ZX02
M20, M22	22	315	40	62	20	10	4000 833 031	45,95	ZX02
M20, M22	22	500	50	62	20	10	4000 603 051	86,95	ZX02
M24	26	200	40	66	20	10	4000 833 032	31,95	ZX02
M24	26	250	40	66	20	10	4000 833 033	37,95	ZX02
M24	26	315	40	66	20	10	4000 833 034	53,95	ZX02
M24	26	500	50	66	20	10	4000 603 053	95,95	ZX02

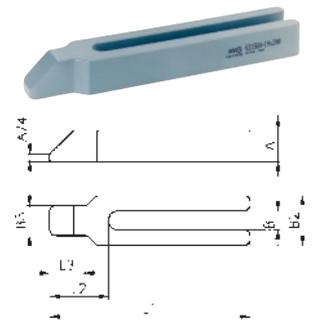


**Gabelspanneisen Nr. 6315GN**

mit Nase · Vergütungsstahl · lackiert



für Spannschraube	B1 [mm]	A [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M12, M14	14	25	40	24	160	47	30	4000 833 038	28,95	ZX02
M12, M14	14	25	40	24	200	47	30	4000 833 039	31,95	ZX02
M16, M18	18	30	50	28	200	57	36	4000 833 040	37,95	ZX02
M16, M18	18	30	50	28	250	57	36	4000 833 041	47,95	ZX02
M20, M22	22	40	60	35	250	68	45	4000 833 042	68,95	ZX02
M20, M22	22	40	60	35	315	68	45	4000 603 070	84,95	ZX02
M24	26	40	70	43	250	83	56	4000 833 043	73,95	ZX02
M24	26	40	70	43	315	83	56	4000 603 071	84,95	ZX02



**Spanneisen DIN 6316**

einfach gekröpft · Vergütungsstahl · lackiert



für T-Nut [mm]	für Spannschraube	B1 [mm]	L [mm]	A [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	C [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
6	M6	6,6	60	10	20	10	8	22	20	4000 833 055	15,95	ZX02
10	M10	11	100	15	30	15	12	36	32	4000 833 057	17,95	ZX02
12 + 14 + 16	M12, M14	14	125	20	40	20	16	44	40	4000 833 058	18,50	ZX02
16 + 18	M16, M18	18	125	25	50	25	20	51,5	40	4000 833 059	22,95	ZX02
16 + 18	M16, M18	18	160	25	50	25	20	51,5	50	4000 833 060	26,95	ZX02
20 + 22	M20, M22	22	160	30	60	30	24	59	55	4000 833 061	40,95	ZX02
20 + 22	M20, M22	22	200	30	60	30	24	59	70	4000 833 062	43,95	ZX02
24 + 28	M24	26	200	35	70	35	25	76,5	60	4000 833 063	70,95	ZX02





mit Spannschraube



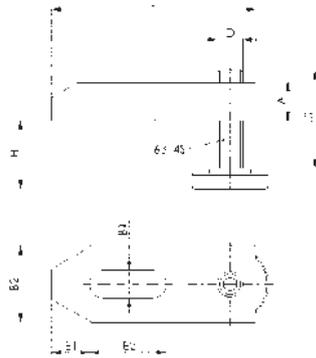
ohne Spannschraube

## Spanneisen Nr. 6314V

**abgeschrägt** · mit verstellbarer Stützschraube · Vergütungsstahl lackiert

**Hinweis:**

Maß h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter. Spanneisen ohne Spannschraube sind in den Größen 12 und 14, 16 und 18 sowie 20 und 22 mm je eine Größe.



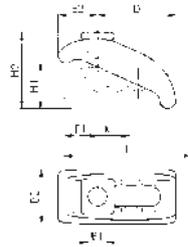
2

für T-Nut [mm]	Spannschraube	für Spannschraube	B1 [mm]	L [mm]	A [mm]	B2 [mm]	D	E1 [mm]	E2 [mm]	H [mm]	LS [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
10	M10 x 10 x 80 mm	-	11	80	15	30	M10	15	30	8 - 32	39	4000 833 071	31,95	ZX02
12	M12 x 12 x 100 mm	-	14	100	20	40	M12	21	40	10 - 40	49	4000 833 072	36,95	ZX02
12 + 14	-	M12, M14	14	100	20	40	M12	21	40	10 - 92	94	4000 603 022	32,95	ZX02
14	M12 x 14 x 100 mm	-	14	100	20	40	M12	21	40	10 - 38	49	4000 833 073	36,95	ZX02
16	M16 x 16 x 125 mm	-	18	125	25	50	M16	26	45	13 - 48	55	4000 833 074	50,95	ZX02
18	M16 x 18 x 125 mm	-	18	125	25	50	M16	26	45	13 - 46	55	4000 833 075	52,95	ZX02
20	M20 x 20 x 160 mm	-	22	160	30	60	M20	30	60	16 - 65	69	4000 833 076	82,95	ZX02
22	M20 x 22 x 200 mm	-	22	160	30	60	M20	30	60	19 - 105	109	4000 603 038	88,95	ZX02
24 + 28	-	M24	26	200	30	70	M24	35	80	20 - 133	137	4000 603 028	99,95	ZX02



## Spannpratze Nr. 6313K

**kurz · mit U-Stück** · stufenlos verstellbar · vergütet · verzinkt und blau passiviert



für T-Nut [mm]	Spannschraube	für Spannschraube	B1 [mm]	B2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12 + 14	-	M12	13	38	0-35	30- 55	88	4000 603 000	31,95	ZX02
16 + 18	-	M16	18	56	0-55	42- 84	130	4000 603 003	39,95	ZX02
20 + 22	-	M20	22	66	0-65	50-100	140	4000 603 006	51,95	ZX02



mit Spannschraube

## Spannpratze Nr. 6321

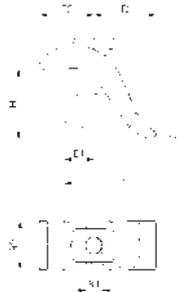
**stufenlos verstellbar** · Stahl · geschmiedet und vergütet · verzinkt

**Anwendung:**

Die stufenlose Spannpratze überbrückt schnell verschiedene Spannhöhen ohne zusätzliche Unterlage und benötigt wenig Platz auf dem Maschinentisch. Sie ist ausgelegt für höchste Belastung und besonders geeignet zum Aufspannen von Schnitt- und Stanzwerkzeugen.

**Hinweis:**

Mit Schrauben für T-Nuten DIN 787, Länge 160 mm, kann bei den Spannpratzen-Größen 12 und 14 eine maximale Spannhöhe von 75 mm erreicht werden.



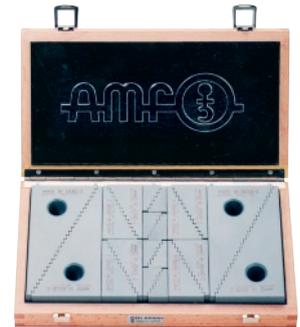
für T-Nut [mm]	Spannschraube	für Spannschraube	B1 [mm]	B2 [mm]	H [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12	M12 x 12 x 125 mm	-	17	50	0-50	140	4000 833 065	57,95	ZX02
14	M12 x 14 x 125 mm	-	17	50	0-50	140	4000 833 066	58,95	ZX02
16	M16 x 16 x 160 mm	-	17	50	0-75	140	4000 833 067	63,95	ZX02
18	M16 x 18 x 160 mm	-	17	50	0-75	140	4000 833 068	63,95	ZX02
20	M20 x 20 x 200 mm	-	21	60	0-85	175	4000 833 069	86,95	ZX02

**Spannunterlagensatz Nr. 6500H**

universell einsetzbar · im Holzkasten · aus Vergütungsstahl · lackiert

bestehend aus:

- 8 Stück 23 - 51 mm
- 8 Stück 39 - 107 mm
- 4 Stück 71 - 208 mm

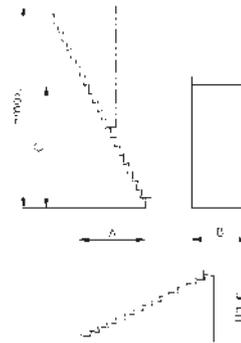


2

H min. [mm]	H max. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
22	208	4000 833 088	215,00	ZX02

**Spannunterlage Nr. 6500E**

universell einsetzbar · Stufenhöhe senkrecht: 4,65 mm · waagrecht: 2,3 mm · Vergütungsstahl, lackiert · die Universalspannunterlagen sind paarweise mit allen Spanneisen und einzeln mit den gezahnten Spanneisen kombinierbar · Lieferung stückweise



Anwendungsbeispiel, Lieferung stückweise

Größe	H min. [mm]	H max. [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
1	23	51	19	30	33	4000 833 090	5,25	ZX02
2	39	107	35,5	30	66	4000 833 091	9,25	ZX02
3	71	208	68	30	131	4000 833 092	22,95	ZX02

**Spannwerkzeugsortiment**

metrische Gewinde

Inhalt:

- 24 Anzugsbolzen
- 6 T-Nutensteine
- 6 Muttern
- 4 Verlängerungsmuttern
- 12 Stufenspanneisen
- 6 Spannblöcke
- Sortierkasten



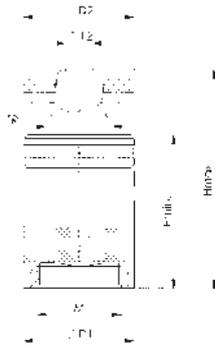
T-Nuten [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
M8 x 10	58 teilig	4000 832 751	98,95	ZK02
M10 x 12	58 teilig	4000 832 752	109,00	ZK02
M12 x 14	58 teilig	4000 832 753	115,00	ZK02
M14 x 16	58 teilig	4000 832 754	115,00	ZK02

**Spannwerkzeugsortiment Nr. 6532**

alle Teile aus Vergütungsstahl gefertigt · T-Nutenschrauben vergütet · Gewinde gerollt · ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen



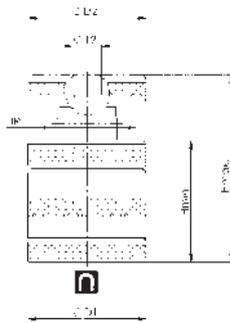
T-Nuten [mm]	M12 x 14	M14 x 16	M16 x 18
Inhalt	38 teilig	40 teilig	44 teilig
Universalspannunterlagen	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3
Spanneisen mit Treppenzähnen [mm]	2 x Gr. 14 x 100, 2 x Gr. 14 x 160	2 x Gr. 14 x 100 mm, 2 x Gr. 14 x 160	2 x Gr. 18 x 125 mm, 2 x Gr. 18 x 200
Schrauben für T-Nuten [mm]	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	2 x 63 mm, 4 x 100 mm, 4 x 160	2 x 63 mm, 4 x 100 mm, 4 x 160
Stiftschrauben [mm]	2 x 100	2 x 100 mm, 2 x 160	2 x 200 mm, 4 x 125
Sechskantmutter	6 x M12, DIN 6330 B	6 x M14, DIN 6330 B	6 x M16, DIN 6330 B
Scheiben	6 x M12, DIN 6340	6 x M14, DIN 6340	6 x M16, DIN 6340
Verlängerungsmuttern	2 x M12	2 x M14	4 x M16
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 833 100</b>	<b>4000 833 101</b>	<b>4000 833 102</b>
<b>EUR</b>	<b>329,00</b>	<b>375,00</b>	<b>435,00</b>
KS	ZX02	ZX02	ZX02



## Schraubbock Nr. 6400

**mit flacher Auflage** · Spindel: Trapezgewinde selbsthemmend, mit Endsicherung · Vergütungsstahl, lackiert · durch die robuste Bauart funktionieren die Schraubböcke mit stufenloser Verstellbarkeit auch bei größter Beanspruchung sicher und genau

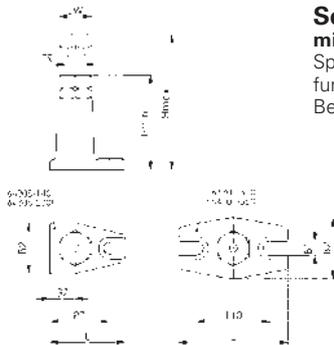
Größe	Tragfähigkeit max. [kN]	TR [mm]	H min. [mm]	H max. [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Zentrierloch-Ø 12 mm</b>									
50	25	20 x 4	38	50	31	31	4000 833 112	31,95	ZX02
52	100	30 x 4	42	52	50	50	4000 833 113	41,95	ZX02
70	100	30 x 4	50	70	50	50	4000 833 114	44,95	ZX02
100	100	30 x 4	70	100	50	50	4000 833 115	51,95	ZX02
140	120	40 x 7	100	140	68	68	4000 833 116	90,95	ZX02
210	170	50 x 8	140	210	80	70	4000 833 117	165,00	ZX02



## Schraubbock Nr. 6400M

**mit flacher Auflage und Magnetfuß** · Spindel: Trapezgewinde selbsthemmend, mit Endsicherung · Vergütungsstahl, lackiert · mit dem Permanent-Magnet kann eine exakte Positionierung des Werkstückes in vertikaler Stellung erreicht werden · **Ø-Angabe = ohne Magnetfuß**

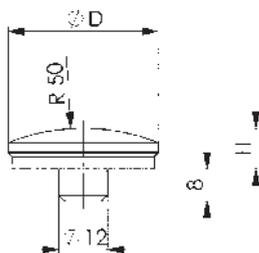
Größe	Tragfähigkeit max. [kN]	TR [mm]	H min. [mm]	H max. [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Zentrierloch-Ø 12 mm</b>										
62	100	30 x 4	52	62	50	50	55	4000 833 475	71,95	ZX02
80	100	30 x 4	60	80	50	50	55	4000 833 476	73,95	ZX02
110	100	30 x 4	80	110	50	50	55	4000 833 477	74,95	ZX02



## Schraubbock Nr. 6430S Atlas

**mit Gegenmutter** · Spindel komplett: Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde · Spindelkopf brüniert · Grundkörper: Grauguss, lackiert · durch die robuste Bauart funktionieren die Schraubböcke mit stufenloser Verstellbarkeit auch bei größter Beanspruchung sicher und genau

Größe	Tragfähigkeit max. [kN]	TR [mm]	Schlüssel-W. [mm]	H min. [mm]	H max. [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Zentrierloch-Ø 12 mm</b>											
140	60	30 x 6	46	100	140	18	75	110	4000 833 127	97,95	ZX02
200	60	30 x 6	46	140	200	18	75	110	4000 833 128	125,00	ZX02
320	40	30 x 6	46	200	320	22	90	160	4000 833 130	169,00	ZX02



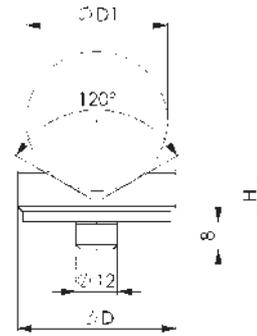
## Schraubbockaufsatz Nr. 6440

**Kugel** · passend für Schraubböcke mit 12-mm-Zentrierloch · Stahl vergütet · im Brünierton angelassen

D [mm]	H [mm]	Einsteckzapfen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
37	10	12	4000 833 135	11,25	ZX02

**Schraubbockaufsatz Nr. 6441**

Prisma · passend für Schraubböcke mit 12-mm-Zentrierloch · Stahl vergütet · im Brünierton angelassen



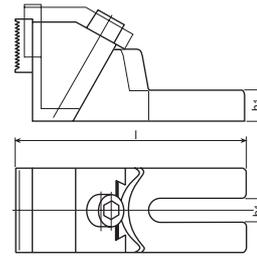
D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	Einsteckzapfen-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
65	min. 22 mm / max. 100	30	12	4000 833 137	49,95	ZX02

**Stabilspannbacke Nr. 6497**

Spannbacken umdrehbar · hohe Bauart mit exakter Prismenführung · Grundkörper Temperguss · Spannbacken Einsatzstahl, einsatzgehärtet · mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen

**Anwendung:**

Durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke. Zur Befestigung des Stabilspannbackens auf dem Maschinentisch wird die Verwendung von zwei Spannschrauben empfohlen. Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 - zwei Stück je Spannbacken - separat zu bestellen. Lieferung ohne Befestigungsschrauben

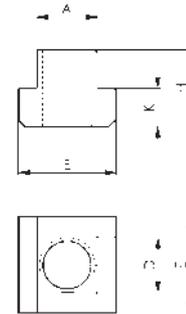


T-Nut [mm]	b1 [mm]	h1 [mm]	H max. [mm]	l [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12/14/16/18	19	38	99	179	4000 833 184	319,00	ZX02

**T-Nutenstein DIN 508**

vergütet · Festigkeitsklasse 10 · volle Belastbarkeit der Mutter für T-Nute kann nur erreicht werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird

(DIN 508) **Werksnorm:** 4000 603 160, 4000 603 161, 4000 603 162, 4000 603 165, 4000 603 167, 4000 603 168, 4000 603 169, 4000 603 172, 4000 603 173, 4000 833 205, 4000 833 206, 4000 833 208, 4000 833 211



Gewinde	T-Nut [mm]	A [mm]	E [mm]	H [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M5	6	5,7	10	8	4	4000 833 200	2,75	ZX02
M6	8	7,7	13	10	6	4000 833 201	2,20	ZX02
M8	10	9,7	15	12	6	4000 833 202	2,30	ZX02
M8	12	11,7	18	14	7	4000 603 160	3,45	ZX02
M10	12	11,7	18	14	7	4000 833 203	2,30	ZX02
M8	14	13,7	22	16	8	4000 603 161	3,75	ZX02
M10	14	13,7	22	16	8	4000 603 162	3,75	ZX02
M12	14	13,7	22	16	8	4000 833 204	2,75	ZX02
M12	16	15,7	25	18	9	4000 603 165	4,50	ZX02
M14	16	15,7	25	18	9	4000 833 205	3,55	ZX02
M10	18	17,7	28	20	10	4000 603 167	6,25	ZX02

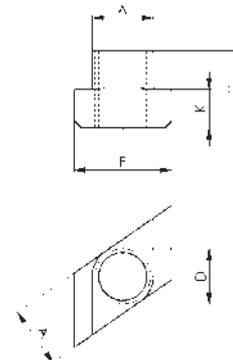
Gewinde	T-Nut [mm]	A [mm]	E [mm]	H [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M12	18	17,7	28	20	10	4000 603 168	5,75	ZX02
M14	18	17,7	28	20	10	4000 833 206	4,95	ZX02
M16	18	17,7	28	20	10	4000 833 207	4,25	ZX02
M16	20	19,7	32	24	12	4000 833 208	6,95	ZX02
M16	22	21,7	35	28	14	4000 603 169	9,95	ZX02
M20	22	21,7	35	28	14	4000 833 210	6,95	ZX02
M20	24	23,7	40	32	16	4000 833 211	13,25	ZX02
M16	28	27,7	44	36	18	4000 603 172	17,25	ZX02
M20	28	27,7	44	36	18	4000 603 173	17,95	ZX02
M24	28	27,7	44	36	18	4000 833 213	13,25	ZX02
M30	36	35,6	54	44	22	4000 603 176	27,95	ZX02

**T-Nutenstein Nr. 510**

rhombisch · vergütet · durch die verringerte Auflagefläche in der T-Nute ist die Belastbarkeit geringer als bei den vergleichbaren Größen DIN 508

**Besondere Produktvorteile:**

Rhombus-Nutensteine können von oben in die T-Nute eingesetzt werden. Besonders zweckmäßig bei langen T-Nuten, oder wenn die Belegung des Maschinentisches das seitliche Einführen von Spannschrauben oder Nutensteinen nicht erlaubt



Gewinde	T-Nut [mm]	A [mm]	E [mm]	H [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M8	10	9,7	15	12	6	4000 603 182	5,95	ZX02
M12	14	13,7	22	16	8	4000 833 217	7,50	ZX02
M16	18	17,7	28	20	10	4000 833 219	8,75	ZX02

Gewinde	T-Nut [mm]	A [mm]	E [mm]	H [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M16	22	21,7	35	28	14	4000 603 185	16,95	ZX02
M20	22	21,7	35	28	14	4000 833 222	13,50	ZX02
M24	28	27,7	44	36	18	4000 833 223	22,95	ZX02

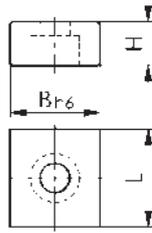


## Nutenstein Nr. 6322B

flach, zur Festmontage · C15 einsatzgehärtet und geschliffen

### Anwendung:

Flache Nutensteine Nr. 6322B erweisen sich vor allem dann als zweckmäßig und kostengünstig, wenn eine Vorrichtung stets auf derselben Maschine benutzt wird.



für Schrauben [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6 x 16	14	10	22	4000 833 227	9,50	ZX02
M6 x 16	18	10	22	4000 833 229	9,95	ZX02
M6 x 16	20	10	22	4000 833 230	10,25	ZX02

2

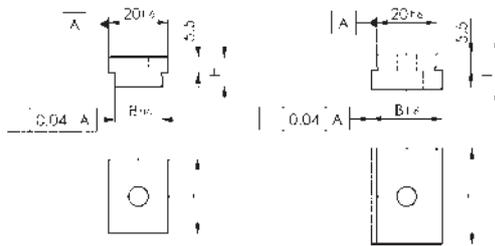


## Nutenstein Nr. 6322A

zur Festmontage · C15 einsatzgehärtet

### Anwendung:

Feste Nutensteine Nr. 6322A werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtnute von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt. Durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden.

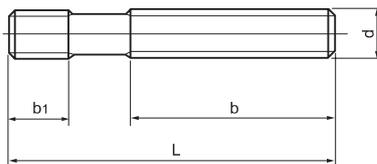


für Schrauben DIN 84 [mm]	Nennmaß der Nute bei Maschine [mm]	Nennmaß der Nute bei Vorrichtung [mm]	H [mm]	L [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6 x 10	12	20	10	22	4000 833 234	30,95	ZX02
M6 x 16	14	20	10	25	4000 833 235	30,95	ZX02
M6 x 16	16	20	10	25	4000 833 236	30,95	ZX02
M6 x 16	18	20	10	25	4000 833 237	30,95	ZX02
M6 x 16	22	20	12	32	4000 833 238	34,95	ZX02



## Stiftschraube DIN 6379

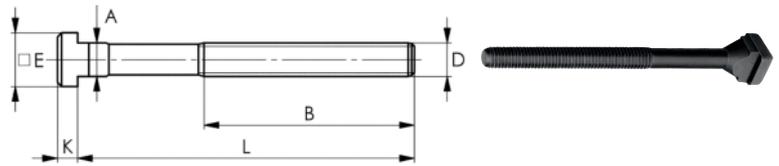
gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8 · speziell für Spannzwecke entwickelte Stiftschrauben sind in der Längenabstufung den Normzahlen angepasst



d	L [mm]	b [mm]	b1 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	d	L [mm]	b [mm]	b1 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6	40	20	9	4000 833 241	1,00	ZX02	M16	63	32	19	4000 833 271	3,35	ZX02
M6	63	40	9	4000 833 243	1,25	ZX02	M16	80	50	19	4000 833 272	3,50	ZX02
M6	80	50	9	4000 833 244	1,30	ZX02	M16	100	63	19	4000 833 273	3,60	ZX02
M8	63	40	11	4000 833 246	1,75	ZX02	M16	125	75	19	4000 833 274	4,05	ZX02
M8	80	50	11	4000 833 247	1,90	ZX02	M16	160	100	19	4000 833 275	5,25	ZX02
M8	100	63	11	4000 833 248	2,00	ZX02	M16	200	122	19	4000 833 276	6,25	ZX02
M8	160	100	11	4000 833 250	5,25	ZX02	M16	250	160	19	4000 833 277	6,95	ZX02
M10	50	25	13	4000 833 251	1,80	ZX02	M16	315	180	19	4000 603 361	9,25	ZX02
M10	80	50	13	4000 833 252	2,25	ZX02	M16	500	315	19	4000 603 418	16,25	ZX02
M10	100	75	13	4000 833 253	2,40	ZX02	M20	80	32	27	4000 833 282	5,50	ZX02
M10	125	75	13	4000 833 254	2,70	ZX02	M20	125	70	27	4000 833 283	6,95	ZX02
M12	50	25	15	4000 833 257	2,00	ZX02	M20	160	100	27	4000 833 284	8,50	ZX02
M12	63	32	15	4000 833 258	2,25	ZX02	M20	200	122	27	4000 833 285	9,50	ZX02
M12	80	50	15	4000 833 259	2,30	ZX02	M20	250	160	27	4000 833 286	11,75	ZX02
M12	100	63	15	4000 833 260	2,45	ZX02	M20	315	200	27	4000 833 287	14,25	ZX02
M12	125	75	15	4000 833 261	3,10	ZX02	M20	400	250	27	4000 833 288	18,50	ZX02
M12	160	100	15	4000 833 262	3,50	ZX02	M20	500	315	27	4000 833 289	21,95	ZX02
M12	200	122	15	4000 833 263	3,70	ZX02	M24	160	100	35	4000 833 296	10,75	ZX02
M14	80	50	17	4000 833 265	3,30	ZX02	M24	200	122	35	4000 833 297	12,95	ZX02
M14	125	75	17	4000 833 267	3,80	ZX02	M24	315	200	35	4000 833 299	18,50	ZX02
M14	160	100	17	4000 833 268	4,00	ZX02	M24	400	250	35	4000 603 368	22,95	ZX02

**T-Nutenschraube DIN 787**

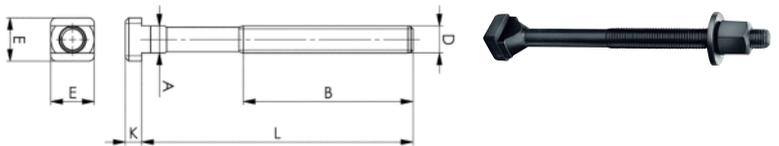
geschmiedet · T-Nutenführung gefräst · gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8



T-Nut [mm]	D	L [mm]	A [mm]	B [mm]	E [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	T-Nut [mm]	D	L [mm]	A [mm]	B [mm]	E [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
10	M10	40	9,7	30	15	6	4000 603 196	7,50	ZX02	20	M20	125	19,7	85	32	12	4000 603 236	15,95	ZX02
14	M12	160	13,7	100	22	8	4000 603 212	9,95	ZX02	20	M20	160	19,7	110	32	12	4000 603 237	16,50	ZX02
16	M16	125	15,7	85	25	9	4000 603 223	11,50	ZX02	22	M20	200	21,7	125	35	14	4000 603 245	19,95	ZX02
18	M16	80	17,7	55	28	10	4000 603 228	10,50	ZX02	28	M24	160	27,7	110	44	18	4000 603 257	25,95	ZX02
18	M16	100	17,7	65	28	10	4000 603 229	10,75	ZX02	28	M24	200	27,7	125	44	18	4000 603 258	27,95	ZX02
18	M16	160	17,7	100	28	10	4000 603 231	12,75	ZX02										

**T-Nutenschraube DIN 787**

komplett mit Sechskantmutter DIN 6330B und Scheibe DIN 6340 · geschmiedet · T-Nutenführung gefräst · gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8  
**DIN 787 ähnlich:** 4000 833 329, 4000 833 333, 4000 833 347



T-Nut [mm]	D	L [mm]	A [mm]	B [mm]	E [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	T-Nut [mm]	D	L [mm]	A [mm]	B [mm]	E [mm]	K [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
10	M10	63	9,7	45	15	6	4000 833 306	9,50	ZX02	16	M16	63	15,7	45	25	9	4000 833 329	13,75	ZX02
10	M10	100	9,7	60	15	6	4000 833 308	10,25	ZX02	16	M16	160	15,7	100	25	9	4000 833 333	16,95	ZX02
12	M12	50	11,7	35	18	7	4000 833 309	10,25	ZX02	18	M16	63	17,7	45	28	10	4000 833 336	14,25	ZX02
12	M12	63	11,7	40	18	7	4000 833 310	10,50	ZX02	18	M16	80	17,7	55	28	10	4000 833 337	14,50	ZX02
12	M12	80	11,7	55	18	7	4000 833 311	10,75	ZX02	18	M16	160	17,7	100	28	10	4000 833 340	17,50	ZX02
14	M12	50	13,7	35	22	8	4000 833 316	10,25	ZX02	18	M16	200	17,7	125	28	10	4000 833 341	18,50	ZX02
14	M12	63	13,7	45	22	8	4000 833 317	10,75	ZX02	18	M16	250	17,7	150	28	10	4000 833 342	20,95	ZX02
14	M12	80	13,7	55	22	8	4000 833 318	10,95	ZX02	20	M20	200	19,7	125	32	12	4000 833 347	26,95	ZX02
14	M12	100	13,7	65	22	8	4000 833 319	11,75	ZX02	22	M20	125	21,7	85	35	14	4000 833 352	22,95	ZX02
14	M12	125	13,7	75	22	8	4000 833 320	12,25	ZX02	28	M24	160	27,7	110	44	18	4000 833 364	36,95	ZX02

**Spannschraubensatz Nr. 6520**

für T Nuten · alle Teile vergütet · Festigkeit 8 bzw. 10 · komplett im Holzkasten mit Klappdeckel

**Inhalt:**

- T-Nutenschrauben DIN 787
- Stiftschrauben DIN 6379
- T-Nutensteine DIN 508 (nicht im Satz: 4000 833 381)
- Sechskantmuttern DIN 6330 B
- Verlängerungsmuttern Nr. 6334
- Kugelscheiben + Kegelpfannen DIN 6319 C + G
- Scheiben DIN 6340



T-Nut [mm]	Gewinde	Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
12	M12	38-teilig	4000 833 381	215,00	ZX02
14	M12	42-teilig	4000 833 382	215,00	ZX02
18	M16	38-teilig	4000 833 385	289,00	ZX02



## Sechskantmutter DIN 6330B

vergütet · Festigkeitsklasse 10 · mit kugeligem Ende verwendbar direkt zu Kegelpfanne DIN 6319D oder G · mit dem flachen Ende verwendbar zu Scheiben DIN 6340

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:

4000 833 393, 4000 833 395



Größe	Schlüssel-W. [mm]	Eckenmaß [mm]	Gesamt-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6	10	11,05	9	4000 833 390	0,55	ZX02
M8	13	14,4	12	4000 833 391	0,55	ZX02
M10	17	18,9	15	4000 833 393	0,75	ZX02
M12	18	20,03	18	4000 833 394	0,90	ZX02
M12	19	21,1	18	4000 833 395	0,90	ZX02
M14	21	23,40	21	4000 833 396	1,90	ZX02
M16	24	26,8	24	4000 833 398	1,70	ZX02
M20	30	33,5	30	4000 833 400	2,90	ZX02
M24	36	40	36	4000 833 403	4,70	ZX02

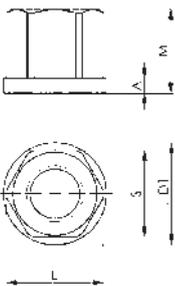


## Sechskantmutter DIN 6331

mit Bund · vergütet · Festigkeitsklasse 10 · gedreht und gefräst bzw. geschmiedet

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:

4000 833 408, 4000 833 410, 4000 833 412



Größe	Schlüssel-W. [mm]	Eckenmaß [mm]	Gesamt-H. [mm]	Art.-Nr. gedreht und gefräst		Art.-Nr. geschmiedet			
				EUR	KS	EUR	KS		
M6	10	11,05	9	4000 833 405	3,05	ZX02	-	-	
M8	13	14,4	12	4000 833 406	3,10	ZX02	-	-	
M10	16	17,8	15	4000 833 407	3,20	ZX02	-	-	
M10	17	18,9	15	4000 833 408	3,20	ZX02	-	-	
M12	18	20,03	18	4000 833 409	3,30	ZX02	4000 603 344	1,30	ZX02
M12	19	21,1	18	4000 833 410	3,30	ZX02	-	-	
M14	21	23,4	21	4000 833 411	3,90	ZX02	-	-	
M14	22	24,5	21	4000 833 412	3,90	ZX02	-	-	
M16	24	26,8	24	4000 833 413	4,95	ZX02	4000 603 345	2,40	ZX02
M20	30	33,5	30	4000 833 415	6,95	ZX02	4000 603 347	4,15	ZX02
M24	36	40	36	4000 833 418	11,75	ZX02	4000 603 348	6,25	ZX02
M27	41	45,6	40	4000 603 336	25,95	ZX02	-	-	
M30	46	51,3	45	4000 603 337	28,95	ZX02	-	-	



## Verlängerungsmutter Nr. 6334

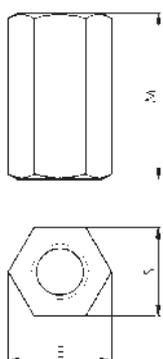
vergütet · Festigkeitsklasse 10

Anwendung:

Die Verlängerungsmutter dient als beliebiges Verbindungselement zwischen DIN 787 (Schraube für T-Nute) sowie DIN 6379 (Stiftschraube) und ist nicht durchschraubbar. Aus Funktions- und Sicherheitsgründen sollen beide Schrauben auf halbe Mutterhöhe eingeschraubt werden. Minimale Einschraublänge = 1xDurchmesser

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:

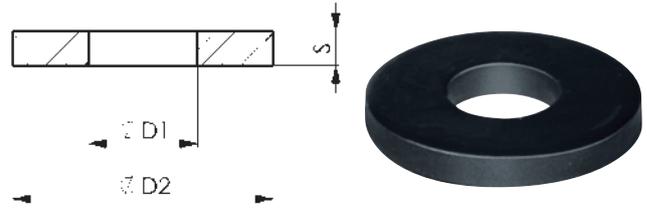
4000 833 423, 4000 833 425



Größe	Schlüssel-W. [mm]	Eckenmaß [mm]	Gesamt-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M10	16	17,8	30	4000 833 422	2,25	ZX02
M10	17	18,9	30	4000 833 423	2,25	ZX02
M12	18	20,03	36	4000 833 424	2,45	ZX02
M12	19	21,1	36	4000 833 425	2,45	ZX02
M16	24	26,8	48	4000 833 428	4,20	ZX02
M20	30	33,5	60	4000 833 430	7,75	ZX02
M24	36	40	72	4000 833 433	12,50	ZX02

**Unterlegscheibe DIN 6340**

vergütet (350 + 80 HV30) · Maße nach DIN, jedoch gestanz und plangepresst  
**DIN erweitert:** 4000 833 439



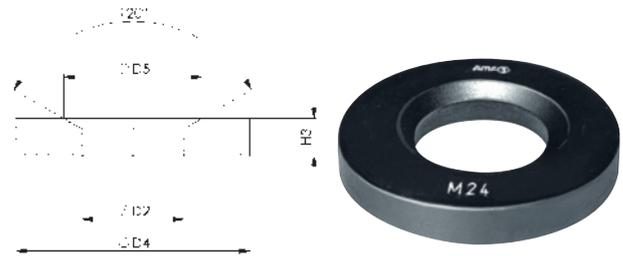
für Schrauben	D1 [mm]	D2 [mm]	S [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	für Schrauben	D1 [mm]	D2 [mm]	S [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M6	6,4	17	3	4000 833 435	0,80	ZX02	M14	15	40	5	4000 833 439	1,20	ZX02
M8	8,4	23	4	4000 833 436	0,85	ZX02	M16	17	45	6	4000 833 440	1,45	ZX02
M10	10,5	28	4	4000 833 437	0,85	ZX02	M20	21	50	6	4000 833 442	2,30	ZX02
M12	13	35	5	4000 833 438	1,00	ZX02	M24	25	60	8	4000 833 444	3,45	ZX02

**Kegelpfanne DIN 6319G**

gestanz, gepresst und vergütet · durch den großen Durchmesser eignet sich diese Kegelpfanne besonders zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen

**Anwendung:**

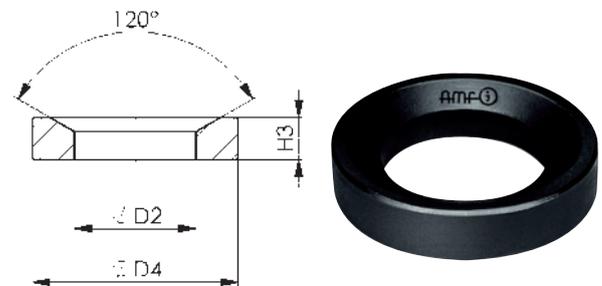
Kugelscheiben und Kegelpfannen dienen zur Übertragung von Spannkraften in den Fällen, in denen Spannelemente sich an unebene Spannflächen anpassen sollen. Die Paarung von Kugelscheiben bzw. Muttern DIN 6330 mit Kegelpfannen ermöglicht ein Ausschwenken des zugehörigen Spannbolzens um 3°



für Schrauben	D2 [mm]	D4 [mm]	H3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	für Schrauben	D2 [mm]	D4 [mm]	H3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M8	9,6	24	5	4000 833 446	1,60	ZX02	M16	19	44	7	4000 833 450	2,90	ZX02
M12	14,2	36	6	4000 833 448	1,90	ZX02	M20	23,2	50	8	4000 833 451	4,05	ZX02

**Kegelpfanne DIN 6319D**

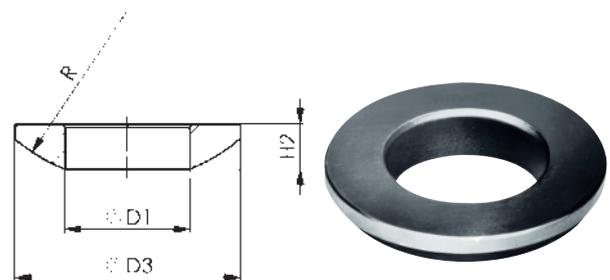
**Form D** · einsatzgehärtet und phosphatiert · für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet · Einsatz nur für ebene geschlossene Ringflächen (für Langlöcher nicht zulässig, hierfür wird DIN 6319G empfohlen)



für Schrauben	D2 [mm]	D4 [mm]	H3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	für Schrauben	D2 [mm]	D4 [mm]	H3 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M12	14,2	24	5	4000 833 468	1,00	ZX02	M20	23,2	36	7,5	4000 833 471	3,00	ZX02
M16	19	30	6,2	4000 833 470	1,95	ZX02	-	-	-	-	-	-	-

**Kugelscheibe DIN 6319C**

**Form C** · einsatzgehärtet und phosphatiert



für Schrauben	D1 [mm]	D3 [mm]	H2 [mm]	R [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS	für Schrauben	D1 [mm]	D3 [mm]	H2 [mm]	R [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M12	13	24	4,6	17	4000 833 458	1,00	ZX02	M20	21	36	6,3	27	4000 833 461	2,45	ZX02
M16	17	30	5,3	22	4000 833 460	1,75	ZX02	-	-	-	-	-	-	-	-



## Abdeckleiste Nr. 6486

für T-Nut · Länge 1000 mm · aus Aluminiumprofil · das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich

für T-Nut [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12	4123 530 120	28,95	ZX02
16	4123 530 160	33,95	ZX02
18	4123 530 180	34,95	ZX02
22	4123 530 220	38,95	ZX02
28	4123 530 280	45,95	ZX02



## Parallelunterlagensatz Nr. 6347S

= Standard

im Holzkasten · mit abnehmbarem Klappdeckel · einsatzgehärtet · Paarweise planparallel feingeschliffen · Größenangaben auf dem Produkt

Inhalt:  
je 1 Paar  
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 / 10x24 / 10x26 mm (BxH)  
10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 mm (BxH)  
Paartoleranz  $t_p$  in der Höhe 0,01 mm  
Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite nach DIN ISO 2768m  
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Länge [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
150	14 Paar	4123 321 010	525,00	ZX02



## Parallelunterlagensatz Nr. 6348P

= Präzision

im Holzkasten · einsatzgehärtet · paarweise planparallel feingeschliffen · Sätze ergeben einen Bereich mit 1 mm-Stufung  
Paartoleranz  $t_p$  in der Höhe IT 5

Nennmaßtoleranz in der Höhe  $\pm 0,01$  mm

restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Größe 100, Inhalt je 1 Paar:

2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm (BxH)

Größe 125, Inhalt je 1 Paar:

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm (BxH)

Größe 150, Inhalt je 1 Paar:

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm (BxH)

Größe	Länge [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
100	100	20 Paar	4123 321 018	329,00	ZB04
125	125	24 Paar	4123 321 021	425,00	ZB04
150	150	24 Paar	4123 321 022	459,00	ZB04



## Parallelunterlagensatz Nr. 6344SP

wellenförmig · im Holzkasten · Materialdicke 0,3 mm ·

präzisionsgeschliffen · Federstahl gehärtet und angelassen ·

Höhenabstufung 2 mm · Paartoleranz  $t_p$  in der Höhe IT 5 ·

Nennmaßtoleranz in der Höhe  $\pm 0,004$  mm · restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Vorteil:

- auf der Auflagefläche bleiben keine Späne liegen
- Parallelität des gespannten Werkstückes wird nicht beeinträchtigt
- mehrere flache oder einzelne dünne Werkstücke können leicht gespannt werden

Größe 9 - 23, Inhalt je 1 Paar:

0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm (BxH)

Größe 25 - 39, Inhalt je 1 Paar:

0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm (BxH)

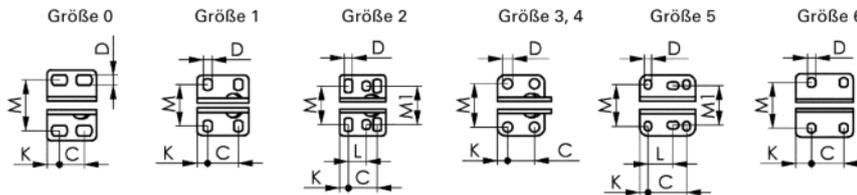
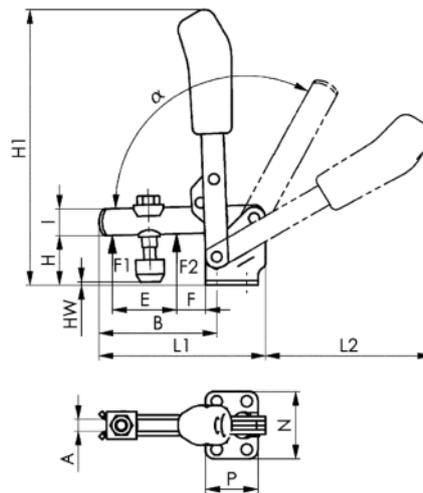
Größe	Länge [mm]	Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
9-23	110	8 Paar	4000 603 655	77,95	ZX02
25-39	110	8 Paar	4000 603 656	87,95	ZX02

**Schnellspanner**



- Die Schnellspanner arbeiten nach dem Kniehebelprinzip.
- Hohe Endübersetzung bringt bei geringem Kraftaufwand große Spannkraft.
- Die Selbsthemmung in der Spannstellung verhindert das Öffnen des Spanners durch die Bearbeitungskräfte.
- Die Lagerzapfen sind aus rostfreiem Stahl und laufen in einsatzgehärteten und gefetteten Buchsen (platzbedingt nicht bei Größe 0 - 1).
- Alle Spannerteile sind verzinkt.
- Die vergütete Andrückschraube ist mit einer ölfesten Schutzkappe versehen.
- Der Spannhebel ist mit einem ergonomischen, ölbeständigen Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente überzogen.
- Sicherheitsspannstück mit Fingerschutz ohne Eingriffmöglichkeit.
- Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.

**Senkrechtspanner Nr. 6800  
mit waagrechttem Fuß**



Größe	0	1	2	3	4	5	6
F1 [kN]	0,5	0,6	0,8	1,2	1,7	3	3,4
F2 [kN]	0,7	1,1	1,2	2,5	3	5	5,5
Andrückschraube	M4 x 25	M5 x 30	M6 x 35	M8 x 45	M8 x 65	M12 x 80	M12 x 110
A [mm]	4	5	6	8	10	14	14
B [mm]	31	39	52	79	101	140	165,5
C [mm]	8,5-13,5	16	20	20	32	45	50,5
D [mm]	4,5	4,5	5,5	7,5	8,6	8,5	13
E [mm]	14	18	25	37	54	73	89
F [mm]	5,5	6	11	19	16	34	28
H [mm]	18	19	23	33	42,5	55,8	81
H1 [mm]	81	98,5	139,5	186	221	281	333
HW min. [mm]	-1,5	-4	-3	2	-6	-3	-2,5
HW max. [mm]	3,5	2	4,5	11	22,5	27,5	55
I [mm]	8	10	12	18	20	25	30
K [mm]	5,5	5,5	6	7,5	13	9,5	24,5
L [mm]	-	-	12,5	-	-	26,5-31,5	-
L1 [mm]	49	61	78	112	141	195	231
L2 [mm]	50	59	89	112	130	185	206
M [mm]	23	22,5-26	23-31	32,5	43,5-46,5	45-50	67,5-72,5
M1	-	-	27 mm	-	-	45 mm	-
N [mm]	32	34	43	46	64	70	100
P [mm]	22	27	32	35	53	65	90
a [°]	95	95	105	105	105	115	140
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 833 500</b>	<b>4000 833 501</b>	<b>4000 833 502</b>	<b>4000 833 503</b>	<b>4000 833 504</b>	<b>4000 833 505</b>	<b>4000 604 350</b>
<b>EUR</b>	<b>21,95</b>	<b>23,95</b>	<b>29,95</b>	<b>35,95</b>	<b>47,95</b>	<b>75,95</b>	<b>99,95</b>
KS	ZX03						



## Senkrechtspanner STC-VH

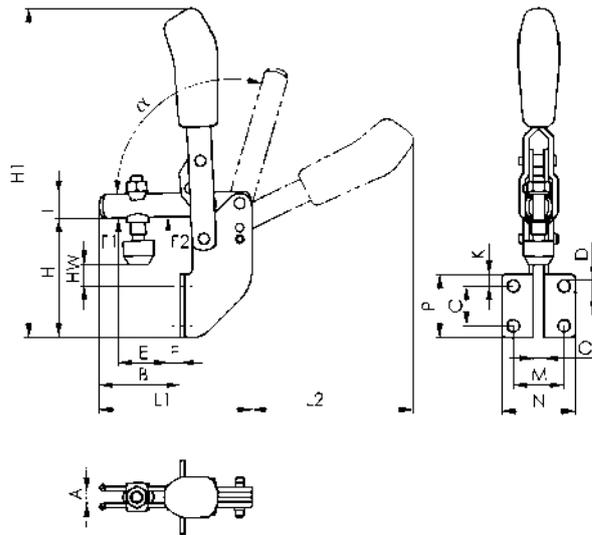
automatische, stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm bei annähernd gleicher Spannkraft · regulierbare Spannkraft durch Einstellung der Stellschraube im Gelenk · abnehmbare Schutzkappe an der Druckplatte · Lochmuster der Grundplatte für mm und inch passend · 2-Komponenten Kunststoffgriff

2

<b>Größe</b>	<b>20</b>	<b>50</b>
F1 [kN]	1,1	2,5
Gewicht [kg]	0,22	0,43
H1 [mm]	129	162
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 831 136</b>	<b>4000 831 137</b>
<b>EUR</b>	<b>27,95</b>	<b>29,95</b>
KS	WK24	WK24

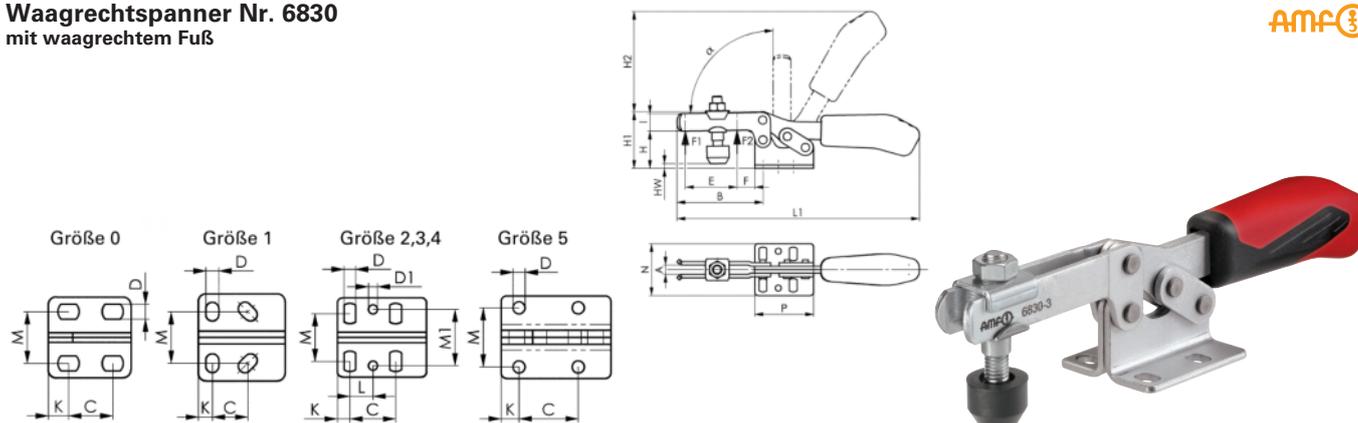


## Senkrechtspanner Nr. 6803 mit Winkelfuß



Größe	1	2	3	4
F1 [kN]	0,8	1	1,4	2
F2 [kN]	1,1	1,2	2,5	3
Andrückschraube	M5 x 30	M6 x 35	M8 x 45	M8 x 65
A [mm]	5	6	8	10
B [mm]	34,5	41	63	84
C [mm]	14	20	24	32
D [mm]	4,5	6,1	6,5	8,5
E [mm]	18	25	37	54
F [mm]	7	6	11	11
H [mm]	45	60	71	102
H1 [mm]	125	167	223	280
I [mm]	10	12	18	20
K [mm]	10	6	7	54
L1 [mm]	61	77	111	141
M [mm]	20	25,5	28,5	32
N [mm]	30	37	42,5	52
O [mm]	5	5	6	8
P [mm]	30	32	38	96
a [°]	98	105	105	105
a*	-	60°	60°	60°
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4123 590 100</b>	<b>4123 590 120</b>	<b>4123 590 130</b>	<b>4000 604 351</b>
<b>EUR</b>	<b>26,95</b>	<b>32,95</b>	<b>35,95</b>	<b>47,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03

## Waagrechtspanner Nr. 6830 mit waagrechttem Fuß

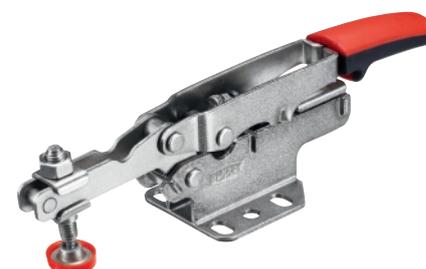


2

Größe	0	1	2	3	4	5
F1 [kN]	0,25	0,8	1	1,8	2	3
F2 [kN]	0,4	1,1	1,2	2,5	3	5
Andrückschraube	M4 x 25	M5 x 30	M6 x 35	M8 x 45	M8 x 65	M8 x 65
A [mm]	4	5	6	8	10	10
B [mm]	28	42	64	73	113	123
C [mm]	11,5-15,5	13-14,5	26	25,7	41	41,5
D [mm]	4,6	5,2	5,6	6,5	8,5	8,5
D1 [mm]			5,5	5,1	8,5	
E [mm]	9	18,7	32	38	63	78
F [mm]	5,5	8	16	14	27	16
H [mm]	14,5	19	24	32	45	46
H1 [mm]	23	30	45	48,5	75	73
H2 [mm]	34	49	68	86	126	128
HW min. [mm]	-5,5	-3	-1,5	-2	-4	+1,7
HW max. [mm]	0	2,5	5	9	24	25
I [mm]	7,5	10	13,2	15	20	25
K [mm]	6,3	5,5	6	7	8	12,5
L			12,7 mm	13 mm	20,5 mm	
L1 [mm]	79	120	162	206	287	321
M [mm]	16	18-21,5	19,5-29,5	22-31,8	29-43	41,5
M1			28,5 mm	31,6 mm	43 mm	
N [mm]	25	34	42	45,5	58	58
P [mm]	25,5	34	38	50	57	77
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 833 506</b>	<b>4000 833 507</b>	<b>4000 833 508</b>	<b>4000 833 509</b>	<b>4000 833 510</b>	<b>4000 833 511</b>
<b>EUR</b>	<b>18,50</b>	<b>26,95</b>	<b>28,95</b>	<b>36,95</b>	<b>45,95</b>	<b>71,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03

## Waagrechtspanner STC-HH

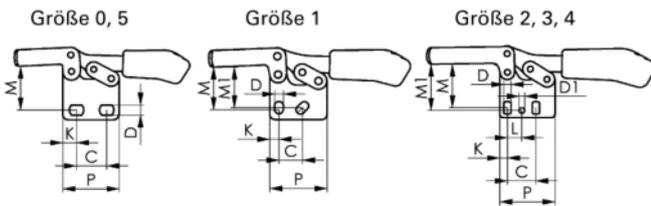
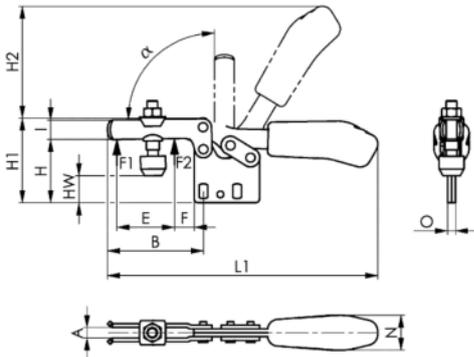
automatische stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm bei annähernd gleicher Spannkraft ·  
regulierbare Spannkraft durch Einstellung der Stellschraube im Gelenk · abnehmbare Schutzkappe an der Druckplatte ·  
Lochmuster der Grundplatte für mm und inch passend · 2-Komponenten Kunststoffgriff



Größe	20	50	70
F1 [kN]	1,1	2,5	2,5
A [mm]	10	13	13
B [mm]	45	77	77
C [mm]	13	25,4	25,4
E [mm]	20	40	40
H1 [mm]	25	27	44
I [mm]	10	14	14
L1 [mm]	167	217	217
M [mm]	26-31,75	33-48	33-48
N [mm]	42	60	60
P [mm]	45	53	53
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 831 133</b>	<b>4000 831 134</b>	<b>4000 831 135</b>
<b>EUR</b>	<b>26,95</b>	<b>29,95</b>	<b>29,95</b>
KS	WK24	WK24	WK24



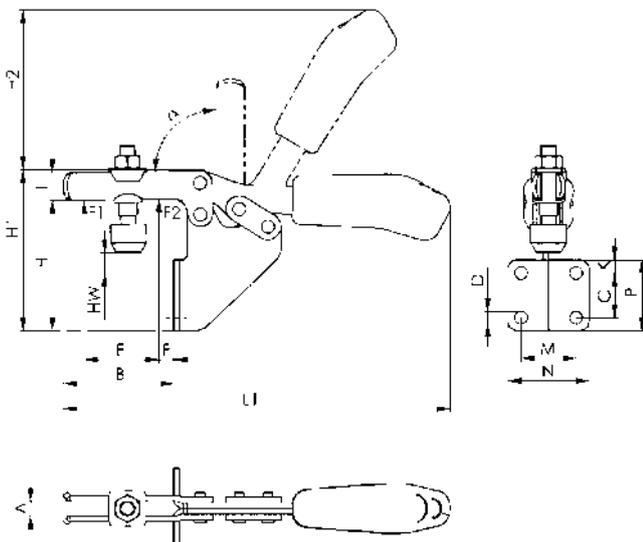
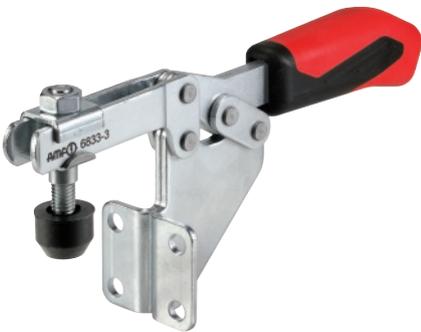
## Waagrechtspanner Nr. 6832 mit senkrechtem Fuß



Größe	1	2	3	4
F1 [kN]	0,8	1	1,8	2
F2 [kN]	1,1	1,2	2,5	3
Andrückschraube	M5 x 30	M6 x 35	M8 x 45	M8 x 65
A [mm]	5	6	8	10
B [mm]	42	64	73	113
C [mm]	13-14,5	26	25,7	41
D [mm]	5,2	5,6	6,5	8,5
D1 [mm]	-	5,6	5,1	8,5
E [mm]	18,5	32	38,5	63
F [mm]	8	16	14	27
H [mm]	31,5	40	49	66,5
H1 [mm]	43	61	65	97
H2 [mm]	49	68	86	115
HW min. [mm]	8	15	14,5	17,5
HW max. [mm]	15	22	26	46
I [mm]	10	13,2	15	20
K [mm]	5,5	6	7	8
L [mm]	-	12,7	13	20,5
L1 [mm]	120	164	206	287
M [mm]	23,5-25,5	29,5-34	37,5-42,5	52-59
M1 [mm]	24,5	34	42	59
N [mm]	18	21	27	34
O [mm]	5	5	6	8
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4123 572 110</b>	<b>4123 572 120</b>	<b>4123 572 130</b>	<b>4123 572 140</b>
<b>EUR</b>	<b>26,95</b>	<b>28,95</b>	<b>36,95</b>	<b>45,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03



## Waagrechtspanner Nr. 6833 mit Winkelfuß



Größe	1	2	3
F1 [kN]	0,8	1	1,8
F2 [kN]	1,1	1,2	2,5
Andrückschraube	M5 x 30	M6 x 35	M8 x 45
A [mm]	5	6,2	8
B [mm]	32	52	59
C [mm]	13,5	20	24
D [mm]	5,2	5,6	6,8
E [mm]	18,5	32	37
F [mm]	4	10,5	6,5
H [mm]	57	73	70
H1 [mm]	68	94	86,5
H2 [mm]	49	68	86
I [mm]	10	13,2	15
K [mm]	8	6	7
L1 [mm]	120	162	206
M [mm]	19	25,5	28,5
N [mm]	31	37	42,5
P [mm]	28	32	38
a [°]	90	90	90
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 604 353</b>	<b>4123 660 120</b>	<b>4123 660 130</b>
<b>EUR</b>	<b>26,95</b>	<b>31,95</b>	<b>38,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03



**Waagrechtspanner Nr. 6871**

**variabel · mit offenem Haltearm und Winkelfuß** · mit stufenloser Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen · verzinkt und passiviert · ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente · Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende

**automatischer Höhenausgleich S:**

Größe 20 = 20 mm

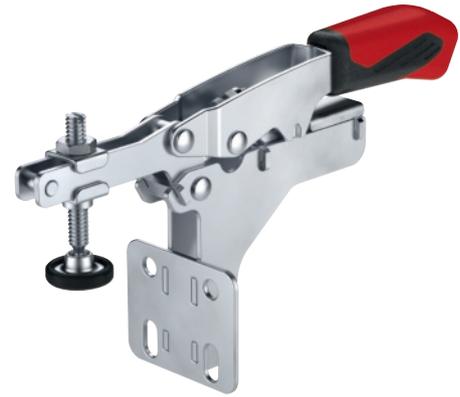
Größe 50 = 35 mm

**maximaler Höhenausgleich:**

Größe 20 = 35 mm

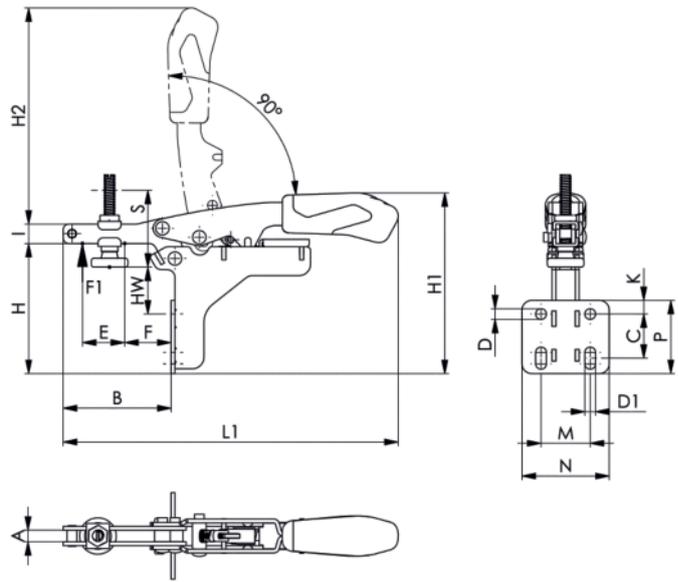
Größe 50 = 40 mm

**Lieferung mit verzinkter Andrückschraube**



2

Größe	20	50
F1 [kN]	2	3
Andrückschraube	M6 x 40	M8 x 55
A [mm]	6	8,4
B [mm]	56	85
C [mm]	20-26	22-32
D [mm]	5,6	6,5
D1 [mm]	5,6	6,5
E [mm]	22	35
F [mm]	24	37
H [mm]	68	88
H1 [mm]	94	124
H2 [mm]	113	158
HW min. [mm]	-3	1
HW max. [mm]	24	31
I [mm]	10	13
K [mm]	7,1	10,6
L1 [mm]	173	244
M [mm]	25,4	38,1
N [mm]	45	57
P [mm]	38	51
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4123 572 011</b>	<b>4123 572 012</b>
<b>EUR</b>	<b>28,95</b>	<b>29,95</b>
KS	ZX03	ZX03



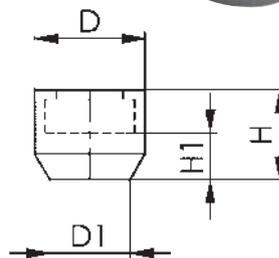
**Querarm Nr. 6895**

**für Schnellspanner** · verzinkt und passiviert · komplett mit zwei vergüteten Andrückschrauben Nr. 6890 und einer Befestigungsschraube

**Anwendung:**

Mit dem Querarm können entweder ein großes Werkstück an zwei Punkten oder zwei kleinere Werkstücke gleichzeitig gespannt werden.

Größe	Schraube DIN 933	Schraubenabstand [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>3</b>	M8 x 45	34-100	120	<b>4123 685 003</b>	<b>30,95</b>	ZX03



**Schutzkappe Nr. 6893**

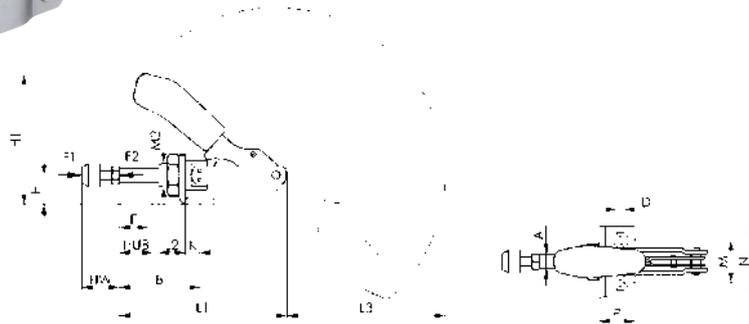
aus ölbeständigem Neopren zum Schutz empfindlicher Werkstücke · Härte 70 Shore A · passend für Andrückschrauben Nr. 6880, 6885, 6890 und 6892 · zum Aufstecken auf Sechskantschraubenkopf ISO 272

4000 604 721: Nach neuer Norm ISO 4017 (gekennzeichnet mit einer "6" auf der Andrückfläche).

4000 604 722: Nach neuer Norm ISO 4017 (gekennzeichnet mit einer "6" auf der Andrückfläche). Nach alter Norm DIN 933.

Größe	SW [mm]	D [mm]	D1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	VE	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>M4</b>	7	11	7	8,5	4,2	10	<b>4000 604 724</b>	<b>1,30</b> <sup>1)</sup>	ZX03
<b>M5</b>	8	12,5	8	10	5	10	<b>4000 604 725</b>	<b>1,35</b> <sup>1)</sup>	ZX03
<b>M6</b>	10	15	10	12	6	10	<b>4000 604 726</b>	<b>1,40</b> <sup>1)</sup>	ZX03
<b>M8</b>	13	19	13	15	7,5	10	<b>4000 604 727</b>	<b>1,55</b> <sup>1)</sup>	ZX03
<b>M10</b>	16	22	15	17,5	8,5	10	<b>4000 604 720</b>	<b>2,10</b> <sup>1)</sup>	ZX03

<sup>1)</sup> Preis per St.

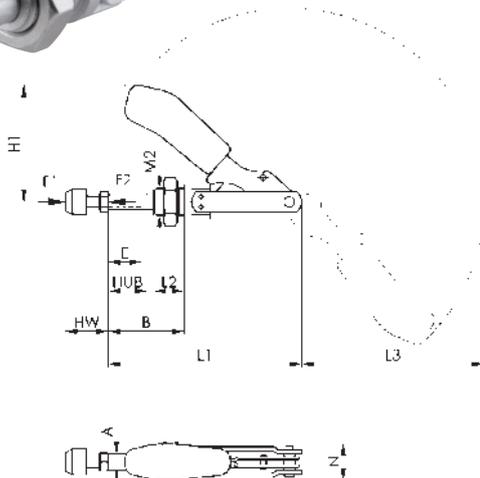


## Schubstangenspanner Nr. 6841

mit kleinem Winkelfuß · Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenföhrung · der Spanner kann ohne Winkelfuß an Blechwänden befestigt werden oder in Vorrichtungskörnern mit stirnseitigem Gewinde eingeschraubt werden

Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880

Größe	0	1	2	3	5
F1 [kN]	0,8	1	2	2,5	4,5
F2 [kN]	0,8	1	2	2,5	4,5
Andrückschraube	M4 x 20	M4 x 20	M6 x 25	M8 x 35	M12 x 50
Hub [mm]	16	20	26	32	40
A [mm]	6,5	8	10	12	16
B min. [mm]	17	24,5	32,5	37	41,5
B max. [mm]	33	44,5	58,5	69	81,5
D [mm]	4,5	4,5	5,6	6,5	8,5
E [mm]	13	20	20	30	50
H [mm]	12	15	20	25	30
H1 [mm]	49,3	60,5	85,5	108	129,5
K [mm]	6,5	7	12,5	13	15,5
L1 [mm]	66,5	91	114	140	171,5
L2 [mm]	10	16	19	22	25
M min.		16 mm	31,8 mm	29,5 mm	29 mm
M max. [mm]	16	19,5	36	42,5	46
M2 [mm]	M10x1	M12x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M24x1,5
N [mm]	25	30	50	60	65
P [mm]	16	20	34	30	35
Art.-Nr.	4000 833 515	4000 833 516	4000 833 517	4000 833 518	4000 833 519
EUR	39,95	40,95	44,95	50,95	78,95
KS	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03



## Schubstangenspanner Nr. 6840

ohne Winkelfuß · Druck- und Zugspanner · (Schubstange und Handhebel gleichlaufend) · lange Schubstangenföhrung mit Befestigungsgewinde und Mutter

Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880

Größe	1	2	3	5
F1 [kN]	1	2	2,5	4,5
F2 [kN]	1	2	2,5	4,5
Andrückschraube	M4 x 20	M6 x 25	M8 x 35	M12 x 50
Hub [mm]	20	26	32	40
A [mm]	8	10	12	16
B min. [mm]	17,5	20	24	26,5
B max. [mm]	37,5	46	56	66,5
E [mm]	20	20	30	50
H1 [mm]	45,5	66	82,5	99
HW min. [mm]	12	17	22	30
HW max. [mm]	20	25	35	50
L1 [mm]	91	114	140	171,5
L2 [mm]	16	19	22	25
L3 [mm]	74	105	127	158
M2 [mm]	M12x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M24x1,5
N [mm]	18	22	27	34,5
Art.-Nr.	4000 604 392	4000 604 393	4000 604 394	4000 604 395
EUR	36,95	40,95	47,95	75,95
KS	ZX03	ZX03	ZX03	ZX03



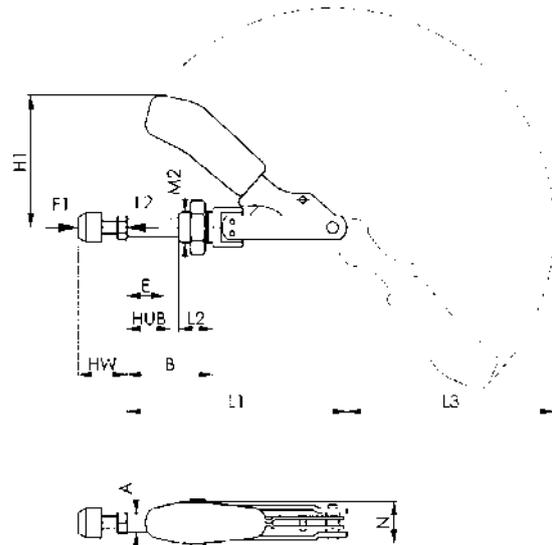
### Schubstangenspanner Nr. 6844

**kurze Bauform** · Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · der Spanner kann an Blechwänden befestigt oder in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde eingeschraubt werden  
**Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880**  
 Ausführung **nichtrostender** Stahl auf Anfrage lieferbar.  
**Detaillierte CAD-Bemaßung auf Datenträgern auf Anfrage erhältlich.**



2

Größe	2	3	5
F1 [kN]	1	2,5	4
F2 [kN]	1	2,5	4
Andrückschraube	M6 x 25	M8 x 35	M12 x 50
Hub [mm]	21,5	40	67
A [mm]	10	12	16
B [mm]	36	57	92
E [mm]	15	25	45
H1 [mm]	73	123	149
HW min. [mm]	17	22	30
HW max. [mm]	25	35	50
L1 [mm]	68,5	108	175
L2 [mm]	13	16	24
L3 [mm]	68	115	139
M [mm]	M6	M8	M12
M2 [mm]	M16x1,5	M20x1,5	M24x1,5
N [mm]	30,5	33	49
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4123 665 200</b>	<b>4123 665 300</b>	<b>4123 665 500</b>
<b>EUR</b>	<b>40,95</b>	<b>47,95</b>	<b>75,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03

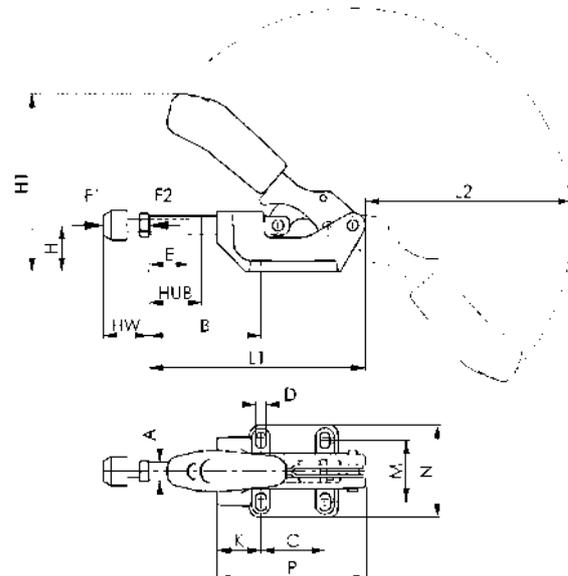


### Schubstangenspanner Nr. 6842

**schwer** · Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · Grundkörper aus Temperguss, lackiert · Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert · Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen · Lagerstellen gefettet · Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff · bei Größe 3 und 5: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente · **komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube**



Größe	3	5	7
F1 [kN]	4	10	25
F2 [kN]	4	10	25
Andrückschraube	M8 x 35	M12 x 50	M12 x 50
Hub [mm]	32	40	50
A [mm]	12	16	22
B min. [mm]	40	58	59
B max. [mm]	72	98	105
C [mm]	41	41	70
D [mm]	6,5	8,5	11
E [mm]	30	50	50
H [mm]	30	38	55
H1 [mm]	116	137,5	179
K [mm]	28	45	45
L1 [mm]	139	174	218
M min. [mm]	36	41	57
M max. [mm]	44	50	65
N [mm]	60	71	93
P [mm]	95	121	158
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4123 680 130</b>	<b>4123 680 150</b>	<b>4123 680 170</b>
<b>EUR</b>	<b>63,95</b>	<b>93,95</b>	<b>195,00</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03



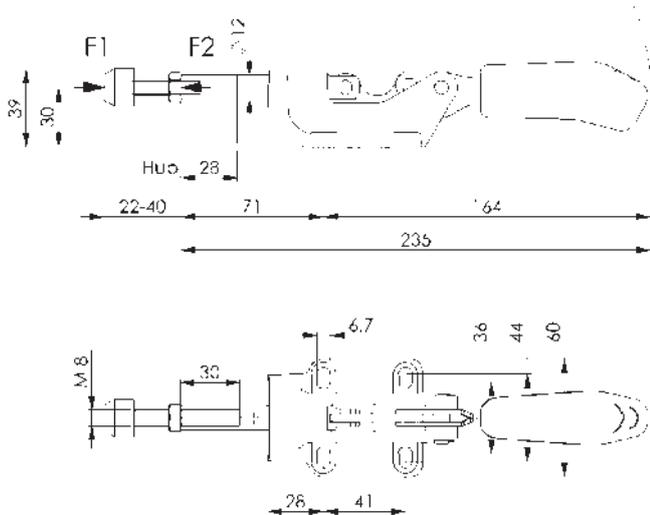


## Schubstangenspanner Nr. 6845

Druckspanner · (Schubstange und Handhebel gegenläufig) · mit langer Schubstangenführung · Grundkörper aus Temporguss, lackiert · Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert · Niete aus nicht rostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen · Lagerstellen gefettet · ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

### Vorteil:

· Niedrige Bauhöhe in Spannstellung

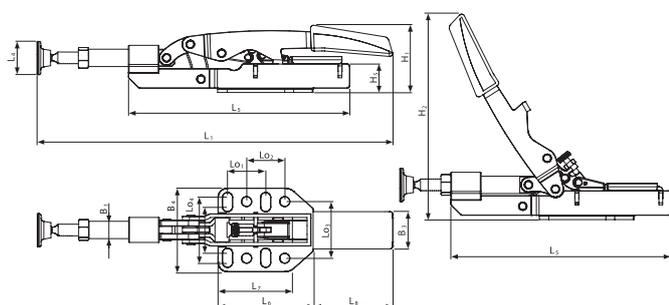


Größe	3
F1 [kN]	4
Andrückschraube	M8 x 35
Art.-Nr.	4000 604 385
EUR	63,95
KS	ZX03



## Schubstangenspanner

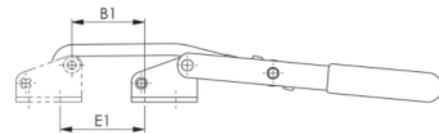
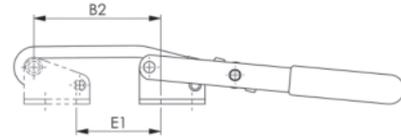
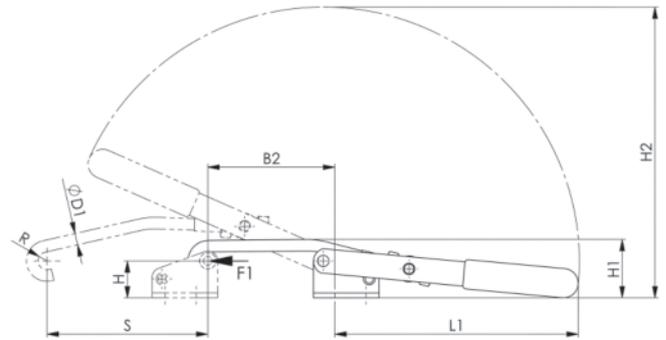
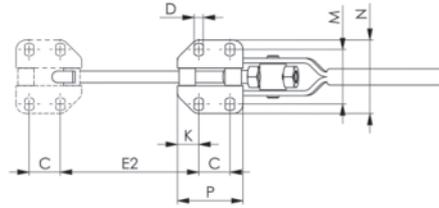
**automatisch stufenlose Anpassung der Spannweite bis 13 mm** · bei annähernd gleichbleibender Spannkraft · ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position · Spannkraft lässt sich durch einfaches Drehen an der Stellschraube im Gelenk des Spanners an die Erfordernisse anpassen · abnehmbare Schutzkappe an der Druckplatte · Lochmuster der Grundplatte für mm und inch passend · 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Weichstoffeinlage



Größe	15	25
F1 [kN]	1,1	2,5
Länge [mm]	181	233
Breite [mm]	42	60
Höhe [mm]	32	46
Art.-Nr.	4000 831 138	4123 716 102
EUR	27,95	30,95
KS	WK24	WK24

**Verschlussspanner Nr. 6847**

verzinkt · passiviert

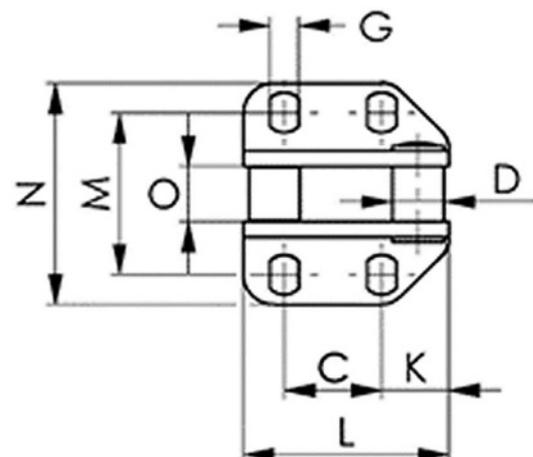
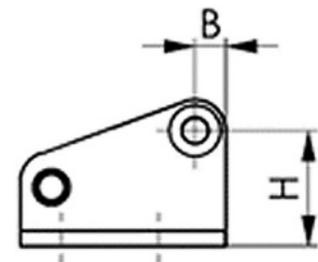


Größe	1	3	5
Zugkraft [kN]	2	3	5
Verstellweg [mm]	8	12	14
B1 [mm]	16-23	32-44	26-40
B2 [mm]	35-42	65-77	57-71
C [mm]	19	19	29
D [mm]	5,3	7,1	10,75
E1 [mm]	17-24	39-51	27-42
E2 [mm]	35-42	72-84	58-73
G [mm]	4,5	5,5	11,2
H [mm]	22,7	22,7	49
H1 [mm]	34,5	36	69
H2 [mm]	111	181	282
K [mm]	6	13	13
L [mm]	31	40	55
L1 [mm]	62,6	123,5	189,5
M [mm]	26-30	31,5-35,5	55,5-63
N [mm]	40	45	85
R [mm]	4,5	5,5	8
S [mm]	45	98	147
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 833 520</b>	<b>4000 833 521</b>	<b>4000 833 522</b>
<b>EUR</b>	<b>38,95</b>	<b>42,95</b>	<b>64,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03

2

**Gegenhalter Nr. 6847G**

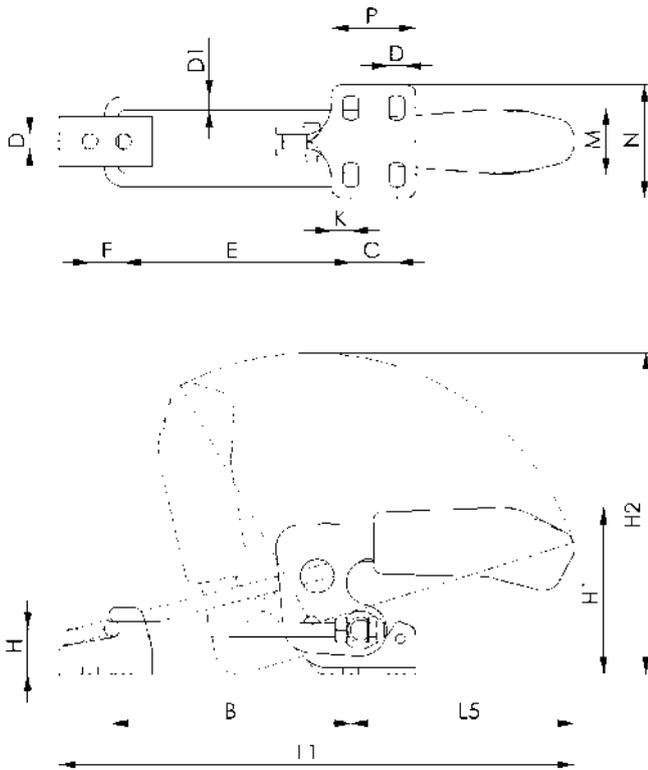
für Verschlussspanner Nr. 6847 · verzinkt und passiviert ·  
einsetzgehärtete Buchsen · Niete aus nicht rostendem Stahl



Größe	1	3	5
Höhe [mm]	29	29	61
Länge [mm]	31	40	55
B [mm]	6	6	12
C [mm]	19	19	29
D [mm]	8	10	15
G [mm]	4,5	5,5	11,2
H [mm]	22,7	22,7	49,1
K [mm]	6	13	13
L [mm]	31	40	55
M [mm]	26-30	31,3-35,8	56,5-64
N [mm]	40	45	86
O [mm]	6,9	10,9	13,8
<b>Art.-Nr.</b>	<b>4000 833 523</b>	<b>4000 833 524</b>	<b>4000 833 525</b>
<b>EUR</b>	<b>14,25</b>	<b>16,95</b>	<b>20,95</b>
KS	ZX03	ZX03	ZX03



2

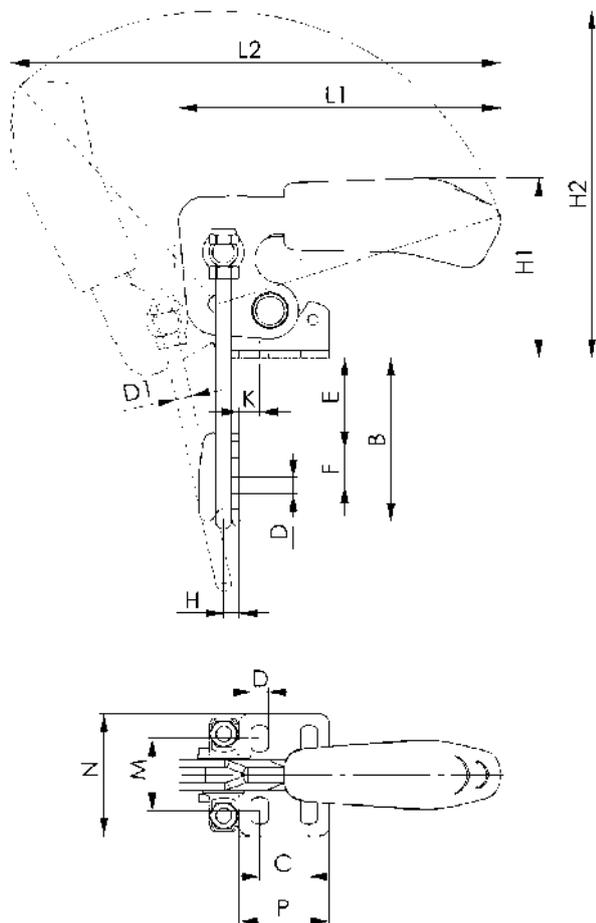


**Verschlussspanner Nr. 6848H**

horizontal  
Lieferung inkl. Gegenhalter



Größe	2	3	4
Zugkraft [kN]	1,6	3,2	7
B min. [mm]	42	53,5	66
B max. [mm]	76	101	130
C [mm]	13	19	32
D [mm]	5,2	6,5	8,5
D1 [mm]	4	6	8
E min. [mm]	38	48,6	59
E max. [mm]	72	96	123
F [mm]	11	14	19
H [mm]	12	19	26
H1 [mm]	47	70	94,5
H2 [mm]	99	135,5	171,5
K [mm]	6,4	8,0	9,5
L1 [mm]	125-159	169-216	209-273
L5 [mm]	69	93	111
M [mm]	19,5-23,5	24,5-32,0	35,0-46,0
N [mm]	38	48	64,3
P [mm]	26	35	53,5
Art.-Nr.	4123 682 200	4123 682 300	4123 682 400
EUR	30,95	46,95	82,95
KS	ZX03	ZX03	ZX03



**Verschlussspanner Nr. 6848V**

vertikal  
Lieferung inkl. Gegenhalter

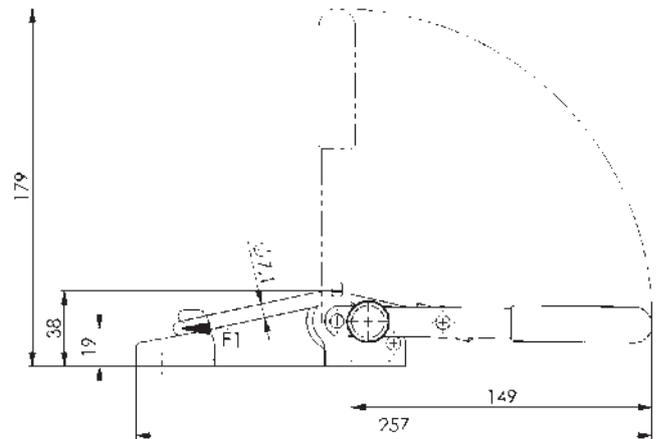
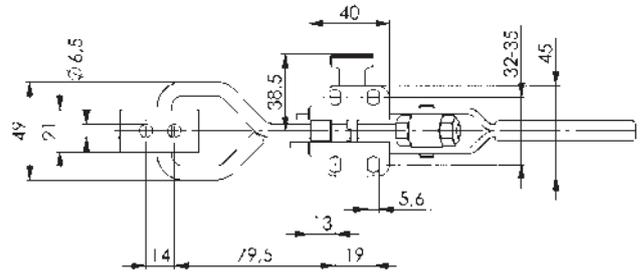


Größe	2	3	4
Zugkraft [kN]	1,6	3,2	7
B min. [mm]	24	34,5	43
B max. [mm]	49	64	81
C [mm]	13	19	32
D [mm]	5,2	6,5	8,5
D1 [mm]	4	6	8
E min. [mm]	5	7	9
E max. [mm]	30	36	47
F [mm]	11	14	19
G [mm]	19	25	36
H [mm]	4,5	6	8
H1 [mm]	47	70	94,5
H2 [mm]	99	136	168
K [mm]	6,4	8	9,5
L1 [mm]	91	125	151
M [mm]	19,5-23,5	24,5-32,0	35,0-46,0
N [mm]	38	48	64,5
P [mm]	26	35	53,5
Art.-Nr.	4123 683 200	4123 683 300	4123 683 400
EUR	30,95	46,95	82,95
KS	ZX03	ZX03	ZX03



### Verschlusspanner Nr. 6847SU

**mit Sicherheitsverriegelung** · U-Bügel Arretierung im geschlossenen Zustand · verzinkt und passiviert · einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen · Niete aus nicht rostendem Stahl · Bügel und Spannhülse vergütet · Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff  
**Lieferung inkl. Gegenhalter**

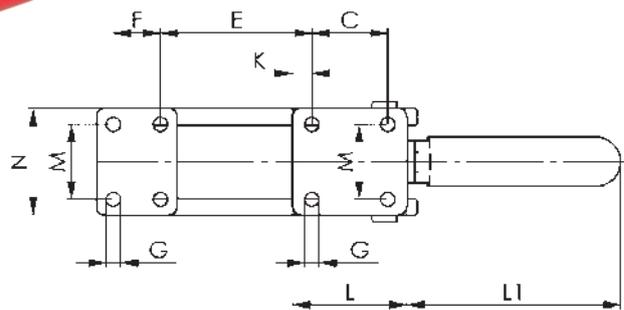


Größe	3
Zugkraft [kN]	3
Art.-Nr.	4000 604 386
EUR	71,95
KS	ZX03

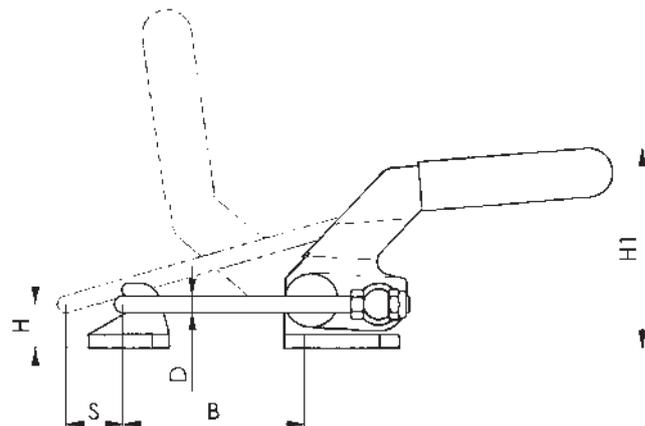
2

### Verschlusspanner Nr. 6849PH

**schwer · für hohe Haltekräfte** · Bolzen gehärtet und geschliffen, dauerhaft gefettet, mit Sicherungsringen in Lagerbuchsen montiert · der Spannbolzen ist mit Sicherungsringen mittig positioniert · Fuß, Hebelarm und Gegenhalter sind aus Stahlguss, brüniert · Spannbügel, Spannbolzen und Muttern sind vergütet und verzinkt  
**Lieferung inkl. Gegenhalter**



Größe	4	5
Zugkraft [kN]	15	27
Verstellweg [mm]	66	65
B [mm]	42-107	49-114
C [mm]	45	57
D [mm]	10	12
E [mm]	24-90	28-93
F [mm]	28	35
G [mm]	8,5	10,5
H [mm]	26	32
H1 [mm]	122	146
K [mm]	12	12,5
L [mm]	68	86
L1 [mm]	130	164
M [mm]	45	57
N [mm]	64	82
S [mm]	44	47
Art.-Nr.	4000 604 389	4000 604 390
EUR	139,00	159,00
KS	ZX03	ZX03





Bohrung offen



Bohrung geschlossen



2

## Compact-Spanner BAS

Spannkraft stufenlos erreichbar bis 16 kN - die äußerst kompakte Bauweise ca. 30% weniger Grundfläche ca. 50% kleineres Volumen ermöglicht optimale Ausnutzung des Arbeitsbereiches - Gehäuse und Druckarme aus Edelstahl 42 CrMo 4, vergütet, dadurch extrem belastbar und langlebig - für größere Spannhöhen sind Aufspann-Sockel lieferbar

**Art.-Nr. 4123 716 010, 4123 716 020, 4123 716 030**

**Befestigungsbohrung offen**

**Art.-Nr. 4123 716 040, 4123 716 050, 4123 716 060**

**Befestigungsbohrung geschlossen**

Spannhöhe [mm]	Ausladung [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
97	60	4123 716 020	295,00	WK24
97	60	4123 716 030	295,00	WK24
88	40	4123 716 040	285,00	WK24
97	60	4123 716 050	295,00	WK24
97	60	4123 716 060	295,00	WK24

## Aufspannsockel

als Unterbau für Compact-Spanner BAS - Spannhöhenenerweiterung 80 mm - mit offener Befestigungsbohrung

Gewinde	für Zyl.-Schraube DIN 912	Art.-Nr.	EUR	KS
M10	M10 / M12	4123 716 070	89,95	WK24



## Maschinentischspanner

Gleitbügel und Schiene aus glanzverzinktem Vergütungsstahl - Spannhobel kunststoffbeschichtet - der Spanner wird mit Hilfe eines T-Nutensteines und einer Innensechskantschraube auf dem Maschinentisch befestigt (nicht im Lieferumfang enthalten)



Spannhöhe [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	100	19,5 x 9,5	4123 740 020	135,00	WK24
200	120	22 x 10,5	4123 740 030	155,00	WK24
200	120	28 x 11	4123 740 040	169,00	WK24
240	140	30 x 15	4123 740 050	199,00	WK24

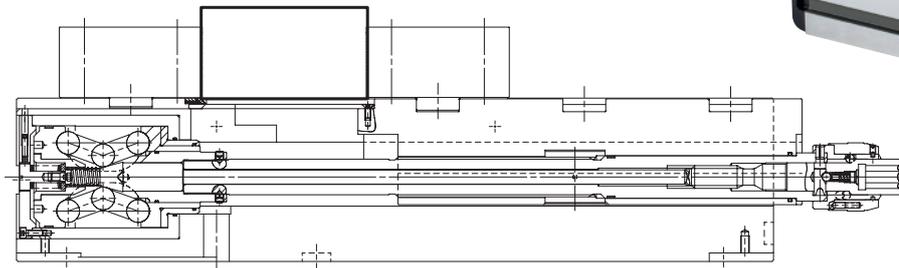


## Greifarmspanner

für schnelles und sicheres Spannen auf Maschinentischen und Vorrichtungen - die außenliegende Spindel ermöglicht freien Zugang zum Arbeitsbereich und Spannen in engen Räumen - die Greifarmspanner sind schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar und können mit Hilfe eines T-Nutensteines und einer Innensechskantschraube auf dem Maschinentisch befestigt werden (nicht im Lieferumfang enthalten)



Spannhöhe [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
200	123-140	28 x 11	4123 745 010	169,00	WK24



### NC-Kompaktspanner RKE

**Spannsystem mechanisch/mechanisch mit Kraftübersetzung, manuell betätigt** · verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit · für den Einsatz auf Bearbeitungszentren mit hoher Qualitäts- und Produktionsleistung · Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung · beidseitig angebrachte Schmiernippel zum Schmieren aller, dem Verschleiß unterliegenden Führungen und des Spindelgewindes · Befestigungsgewinde M12 für Werkstückanschlag · stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers · **alle Führungen gehärtet und geschliffen** · **Höhenmaß Grundkörper/Werkstückauflage -0,02** · **wichtig für paarigen Einsatz**  
**Lieferung mit Stufenbacken umkehrbar, gehärtet und geschliffen.**



Zum Produktvideo

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Backen-H. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spannkraft [kN]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	0 - 216 mm / 97 - 312	40	463	ca. 40	4124 040 125	2765,00	ZJ08



mit Feinstufe



### Kralenbacke SKB

**für NC-Kompaktspanner Modell RKE** · einfache, sichere und formschlüssige Spannung von parallelen Roh- und Sägeteilen durch Eindringen der gehärteten Kralenspitzen · dadurch höhere Haltekräfte gegenüber Standardbacken · Möglichkeit der 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung · für geringe Materialverluste und verkürzte Durchlaufzeiten und reduzierte Produktions- und Stückkosten  
**mit Feinstufe für Spanntiefe bis 2,5 mm**  
**Lieferung paarweise inkl. Befestigungsschrauben**

Backen-B. [mm]	Backen-H. [mm]	Dicke [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	40	16	4124 042 001	515,00 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Paar

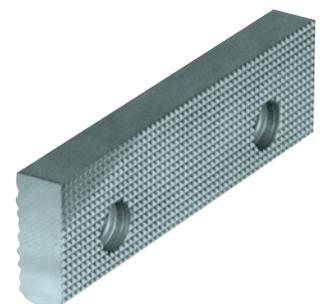


### Normalbacke SGN

**Ausführung: eine Seite glatt - eine Seite gerillt** · für NC-Kompaktspanner  
**Lieferung paarweise**

für Backen-B. [mm]	Backen-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	39,7	4124 042 055	125,00 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Paar



### Normalbacke SGN-F

**Ausführung: eine Seite feingeriffelt - eine Seite gerillt** · für NC-Kompaktspanner  
**Lieferung paarweise**

für Backen-B. [mm]	Backen-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	39,7	4124 042 065	155,00 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Paar



## Stufenbacke SB

umkehrbar · für NC-Kompaktspanner Modell RKE

Lieferung paarweise

für Backen-B. [mm]	Backen-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
125	40	4124 046 225	615,00 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Paar



## Spannpratze SPE

komplett für stirn- und grundseitige Befestigung ·

für Kompaktspanner alle Größen

(Es werden 4 Stück pro Schraubstock benötigt)

für T-Nut [mm]	Spannschraube [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12	M10 x 50	4124 040 088	36,95	ZX35
14	M12 x 55	4124 040 090	39,95	ZX35
16	M12 x 60	4124 040 092	39,95	ZX35
18	M16 x 60	4124 040 094	44,95	ZX35
22	M16 x 65	4124 040 096	44,95	ZX35

## Nutenstein NTS

zur Festmontage · gehärtet und geschliffen

Lieferumfang Satz inkl. Befestigungsschrauben

Nennmaß der Nut [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
12 / 20	22	4124 040 117	33,95 <sup>1)</sup>	ZX35
14 / 20	25	4124 040 118	35,95 <sup>1)</sup>	ZX35
16 / 20	25	4124 040 119	37,95 <sup>1)</sup>	ZX35
18 / 20	25	4124 040 120	40,95 <sup>1)</sup>	ZX35
20 / 20	22	4124 040 121	43,95 <sup>1)</sup>	ZX35
22 / 20	32	4124 040 122	45,95 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Satz



## Maschinenschraubstock RB-K

kraftverstärktes Spannsystem · für den Einsatz auf NC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren ·

alle Verschleißteile sind gehärtet und geschliffen · auf Drehplatte einsetzbar mit Gradeinteilung ·

Grundfläche mit Längsnuten (20H7) für genaue Fixierung auf Maschinentischen

Vorteile:

- hohe Genauigkeit durch präzise Backenführung
- lange Flachbahnführung der beweglichen Backe mit großem Spannbereich
- schnelle Spannbereichsverstellung über Bolzensystem

Lieferung mit Normalbacken SGN und Handkurbel



Spannbereich-Schnellverstellung



mit Spannbereich-Schnellverstellung

Backen-B. [mm]	Spann-V. [mm]	Backen-H. [mm]	Spannkraft [kN]	L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
113	170	31,6	30	583 x 160 x 97	4121 000 006	1595,00	ZB02
135	220	39,6	40	681 x 200 x 112	4121 000 007	1965,00	ZB02
160	310	49,6	50	817 x 240 x 133	4121 000 008	2455,00	ZB02
200	350	66,6	100	1022 x 280 x 171	4121 000 009	3325,00	ZB02



**Standarddrehtafel**

mit geschliffenem Auflagerand und Gradeinteilung · mit Nutensteinen und Befestigungsschrauben

für Backen-B. [mm]	für Größe	Art.-Nr.	EUR	KS
113	RB 2	4124 148 113	285,00	ZX35
135	RB / RS 3	4124 148 135	335,00	ZX35



**Normalbacke SGN**

zum Anschrauben · eine Seite glatt · eine Seite gerillt · beide Seiten gehärtet und geschliffen

Lieferung stückweise

Backen-B. [mm]	passend zu	Art.-Nr.	EUR	KS
113	RB/RS/UZ	4124 166 113	55,95	ZX35
135	RB/RS/UZ	4124 166 135	67,95	ZX35
160	RB/RS/UZ	4124 166 161	85,95	ZX35



**Bohrmaschinenschraubstock BSS**

Einhandbedienung · Backen-Schnellverstellung und Spannen mit nur einem Hebelgriff · formschlüssige Verriegelung · Körper aus Spezialguss · großer Spannbereich · Befestigung seitlich und stirnseitig

beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke · Spannbacken umkehrbar · eine Seite glatt bzw. Längs- und Querprismen · eine Seite gerillt

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Backen-H. [mm]	L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
135	160	40	587 x 205 x 80,5	4000 830 955	719,00	ZB02



**Prismen-/Normalbacke 580**

für Maschinenschraubstock BSS Art.-Nr. 4000 830 955

Lieferung paarweise

Backen-B. [mm]	passend zu	Art.-Nr.	EUR	KS
135	BSS	4124 281 235	90,95 <sup>1)</sup>	ZX35

<sup>1)</sup> Preis per Paar



**Bohrmaschinenschraubstock**

mit einer Prismenbacke und einer glatten Backe · für Tisch- und Ständerbohrmaschinen

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
75	70	115	254 x 140 x 58	4000 830 820	51,95	PX15
100	100	120	278 x 154 x 62	4000 830 821	68,95	PX15
125	112	150	346 x 183 x 66	4000 830 822	92,95	PX15



**Bohrmaschinenschraubstock**

nach DIN 6370 gefräst und geschliffen · Genauigkeit innerhalb 0,10 mm · aus Spezialguss · Stahlbacken · Prismenbacken

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	70	110	4000 830 888	125,00	PX15
100	115	140	4000 830 890	215,00	PX15
125	130	165	4000 830 892	319,00	PX15
160	225	210	4000 830 896	545,00	PX15

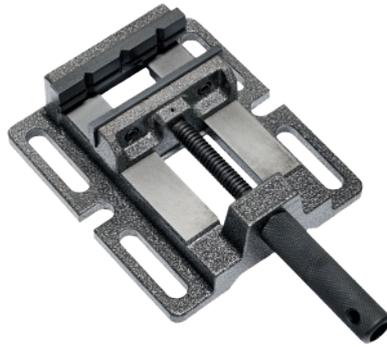


**Schraubstockbacke**

Lieferung paarweise komplett mit Schrauben

Backen-B. [mm]	passend für Maschinenschraubstock	Art.-Nr.	EUR	KS
80	Art.-Nr. 4000 830 888	4000 830 905	49,95	PX15
100	Art.-Nr. 4000 830 890	4000 830 906	66,95	PX15
125	Art.-Nr. 4000 830 892	4000 830 907	77,95	PX15
160	Art.-Nr. 4000 830 896	4000 830 908	84,95	PX15





## Bohrmaschinenraubstock

aus Grauguss · mit Horizontal- und Vertikalprisma für Rundmaterial · offene Grundplatte zum Durchspannen oder Durchbohren der Werkstücke · Trapezgewindespindel

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Backen-H. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
85	70	22	4000 830 823	29,95	WB21
100	100	29	4000 830 824	39,95	WB21
125	125	29	4000 830 825	49,95	WB21

## Bohrmaschinenraubstock MSP

äußerst robuster, schwerer Maschinenraubstock für Produktion und Handwerk · Grundkörper aus hochfestem Tempereguss · gehärtete und geschliffene Backen · kräftige Trapezgewindespindeln mit langem Knebel für maximale Spannkraft

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	80	100	4000 830 089	145,00	WB31
100	90	125	4000 830 091	179,00	WB31
120	120	165	4000 830 093	219,00	WB31
140	155	165	4000 830 095	265,00	WB31



## Bohrmaschinenraubstock Kanca

aus Spezialguss · gehärtete und geschliffene Backen · eine Backe mit Horizontal- und eine Backe mit Vertikalprisma für Rundmaterial · robuste Konstruktion

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
80	80	108,5	4000 830 811	64,95	WX25
100	100	128	4000 830 812	75,95	WX25
125	125	153,5	4000 830 813	98,95	WX25
150	220	178,5	4000 830 814	119,00	WX25

## Werkstückanschlag

komplett mit Nutenstein M8 x 14 mm · aus Aluminium

360° · stufenlos in 5 Achsen verstellbar · der Werkstückanschlag eignet sich als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten

Weitere Nutensteine mit Gewinde M8 ab Seite 2/37

Höhe [mm]	Anschlag-L. [mm]	Fuß-Ø [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
150	190	39	4000 833 541	115,00	PX46

Parallelschraubstöcke finden Sie ab Seite 6/231