

MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN KERNBOHRER



DE K-MAB-DE-V2



KERNBOHRMASCHINEN FÜR PROFIS.













		MAB 485	MAB 525	MAB 825	
	Maschine	MAB 485 Swivel Base	MAB 525 Swivel Base	MAB 845 Swivel Base	MAB 1300
C	Leistungsaufnahme Watt	1.150	1.600	1.800	2.300
4	Spannung, V AC Volt	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230-110/125 auf Anfrage
	Kernbohrer Schnitttiefe max. mm	55	75	110	110
	Kernbohrer Ø max. HSS/HM mm	40/50	50/60	100	130
U	Spiralbohren ≤ Ø mm	18	20	31,75	45
	Reiben ≤ Ø mm	18	20	31,75	50
	Senken $\leq \emptyset$ mm	40	50	50	80
	Gewindeschneiden $\leq \emptyset$ mm	16	20	30	42
1	Hub mm	160	160	255	85/310
	Magnetabmessung mm	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 54	120 x 360 x 67
<u>~</u>	Gewicht kg	13	16	25	51
1	Spindelkonus	MK 2	MK 3	MK 3	MK 4
\uparrow	Werkzeugaufnahme Weldon			Industrieaufnahme 32 mm Weldon 1 $^1/_4$ "	Direktaufname 32 mm Weldon 1 ¹ / ₄ "
KEYLESS	KEYLESS 19 mm Weldon ³ /4"				
())	Getriebestufen	2	2	4	4
	Lastdrehzahl min ⁻¹	50 – 450	70 – 580	40 – 600	30 – 550
\Diamond	Permanente Innenschmierung	✓	✓	✓	✓
-////-	Rutschkupplung			✓	✓
OF	Drehmoment-Kontrolle		✓	✓	✓
: O :	Vollwellen-Regelelektronik	✓	✓	✓	✓
M	Magnet-Indikator	✓	✓	✓	✓
	Thermoschutz	✓	✓	✓	✓
(A)	Rechts-/Linkslauf	✓	✓	✓	✓
	Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓	✓	✓	✓
	Katalogseite	7	8	10	12

ProfiBASIC

WICHTIGE LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK:



















MAB 100 K	MAB 455 Swivel Base	MAB 465	MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MABasic 850
1.050	1.150	1.150	1.050	1.050	1.150	1.800
230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
55	55	55	55	55	55	110
32	40/50	40/50	32	35	40/50	75
	18	16	13	16	18	31,75
		40	-			
		16				
70	160	160	160	160	160	255
80 x 160 x 41,5	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 56
9,9	13	13	12	12	13	24
	MK 2				MK 2	MK 3
		Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Industrieaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Industrieaufnahme 19 mm ³ / ₄ "+ 32 mm 1 ¹ / ₄
✓	✓					
1	2	2	1	2	2	4
460	250 – 450	50 – 450	460	430 – 760	250 – 450	110 – 385
V	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓				
/						
15	16	17	19	20	21	22

SPEZIELLE MASCHINEN FÜR SPEZIELLE AUFGABEN.













	Maschine	MAB 825 KTS	AutoMAB 350	AutoMAB 450	MAB 825 V MAB 845 V
0	Leistungsaufnahme Wa	t 1.800	1.050	1.150	1800
5	Spannung, V AC Vo	t 230; 110/125	230; 110/125	230; 110/125	230; 110/125
	Kernbohrer Schnitttiefe max. mm	55	55	55	110
	Kernbohrer Ø max. HSS/HM mm	80	35	45	100
	Spiralbohren ≤ Ø mm	31,75			31,75
	Reiben ≤ Ø mm	31,75			31,75
	Senken ≤ Ø mm	50			50
	Gewindeschneiden ≤ Ø mm	30			30
1	Hub mr	n 255	150	160	255
	Magnetabmessung mr	n 220 x 220 x 54	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 54
<u>~</u>	Gewicht k	g 57,5	15	16	34
Î	Spindelkonus	MK 3		MK 2	MK 3
ightharpoonup	Werkzeugaufnahme Weldon	Industrieaufnahme $19 \text{ mm } ^3/_4" + 32 \text{ mm } 1^1/_4"$	Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Industrieaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Industrieaufnahme 19 mm $\frac{3}{4}$ " + 32 mm $\frac{1}{4}$ "
KEYLESS	KEYLESS 19 mm Weldon ³ /4"			_	
	Getriebestufen	4	1	2	4
	Lastdrehzahl min	40 – 600	460	250 – 450	40 – 600
\bigcirc	Permanente Innenschmierung		✓	✓	✓
-///-	Rutschkupplung			_	✓
E	Drehmoment-Kontrolle				✓
: O:	Vollwellen-Regelelektronik			_	✓
(A)	Magnet-Indikator		✓	✓	✓
	Thermoschutz	✓			✓
	Rechts-/Linkslauf	✓			✓
	Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓			✓
	Katalogseite	25	26	27	28
			<u>'</u>		<u> </u>

BDS HAT SIE:

			- 05	
MAB 1300 V	MAB 155	AirMAB 5000	RailMAB 915	RailMAB 965
2.300	1.050	830	1.600	1.500
230; 110/125	230; 110/125		230; 110/125	Benzin Motor
110	30	55	55	30
130	35	35	36	36
45		23		
50				
80				
42	_			
310	39	160	160	40
120 x 360 x 67	80 x 160 x 36,5	90 x 160 x 60		
51	11	17,5	17	21,5
MK 4	_	MK 2	MK 3	
Industrieaufnahme 19 mm ³ / ₄ "+ 32 mm 1 ¹ / ₄ "	Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "		Industrieaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Direktaufnahme 19 mm Weldon ³ / ₄ "
4	1	1	2	1
30 – 550	320	290 – 575	70 – 580	110 – 280
V		~	✓	V
✓				
✓			✓	
✓			<u> </u>	
~				
✓			<u> </u>	
✓				
✓			V	
29	30	31	32	33

Die Maschinenserie mit allen Leistungsmerkmalen für höchste Ansprüche. Ideal für professionelle Anwender im Bereich Anlagen- und Maschinenbau.





Kohlebürsten-Verschleißanzeige

Vollwellen-Regelelektronik

Innenliegende Kabelzuführung

Rechts-/Linkslauf

MAB 485 / 485 SB

Der kompakte Allrounder. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten und hervorragende Ausstattung machen die MAB 485 / MAB 485 SB zu einer der beliebtesten Maschinen unter Metall-Profis.

DER BESTSELLER

UNTER DEN PROFIS

Für noch mehr Komfort und Präzision gibt es die MAB 485 auch als MAB 485 SB mit der Swivel-Base-Justiervorrichtung. Damit wird das Zentrieren des Bohrmittelpunktes einfacher und schneller.



Thermoschutz

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung bei MAB 485 SB (Mehr Informationen auf Seite 9)

monitation database 37	
MAB 485 / 485 SB	
Motorleistung	1150 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	13 kg
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm (³ / ₄ ")
Spindelkonus	MK 2
Lastdrehzahl Stufe 1	50 – 250 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	100 – 450 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	V
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Magnet-Indikator	✓
Thermoschutz	V
Rechts-/Linkslauf	V
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓

MAB 485 SB 230 V 1.475,- € MAB 485 SB 110/125 V 1.505,- €

MAB 485 110/125 V 1.410,-€

Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine 485/485 SB
1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
1 Gewindebohradapter ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
1 Auswerferstift ZAK 075 +100
1 Hartschalenkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Austreiber MK 2
4-11

1	Zahnkranzbohrfutter	1-13	mn

1 Kegeldorn MK 2/B16

1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
HSS Ø 40 mm HM Ø 50 mm Schnitttiefe: 30 - 55 mm	Ø 18 mm	Ø 18 mm	Ø 40 mm	M16
			_	



MAB 485 230 V

1.380,-€



MAB 525 / 525 SB		
Motorleistung	1600 Watt	
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz	
Hub	160 mm	
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm	
Gewicht	16 kg	
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm $(^{3}/_{4}$ ")	
Spindelkonus	MK 3	
Lastdrehzahl Stufe 1	70 – 280 min ⁻¹	
Lastdrehzahl Stufe 2	180 – 580 min ⁻¹	
Permanente Innenschmierung	V	
Drehmomentkontrolle	V	
Vollwellen-Regelelektronik	V	
Magnet-Indikator	✓	
Thermoschutz	✓	
Rechts-/Linkslauf	V	
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	V	
MAB 525 230 V 1.750,-€	MAB 525 110/125 V 1.780,-€	
MAB 525SB 230 V 1.845,-€	MAB 525SB 110/125 V 1.875,- €	

Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
1 Gewindebohradapter ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
1 Auswerferstift ZAK 075, ZAK 100
1 Hartschalenkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Kegeldorn MK 3/B16
1 Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm
1 Austreiber MK 3
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
HSS Ø 50 mm HM Ø 60 mm Schnitttiefe: 30-55-75 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 50 mm	M20













Magnetindikator

Wer einmal mit Swivel-Base von BDS gearbeitet hat, möchte es nicht mehr missen. Swivel-Base erlaubt exaktes, punktgenaues Zentrieren des Bohrers, ohne gleichzeitig das komplette Maschinengewicht zu bewegen.





Das exakte Zentrieren wird so wesentlich einfacher. Besonders beim Arbeiten in Horizontalrichtung oder über Kopf sorgt Swivel-Base für mehr Komfort und Sicherheit.



Maschine grob in Position bringen.

2.

Magnet einschalten.

Justiervorrichtung mit dem Hebel entriegeln und Maschine ohne Kraftaufwand exakt justieren.

4.

Justiervorrichtung mit dem Handhebel wieder verriegeln.



bis Ø 100 mm und 110 mm Schnitttiefe.

Innenliegende Kabelzuführung

Kohlebürsten-Verschleißanzeige

Vollwellen-Regelelektronik

Rechts-/Linkslauf

WILLKOMMEN

IN DER

OBERKLASSE

Der Einstieg in die Oberklasse mit starker Leistung und hoher Flexibilität. Geeignet für Spiralbohrer, Reibahlen, Senker und Gewindeschneider.

Thermoschutz

Magnetindikator

Schnellwechsel-Bohrsystem

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung bei MAB 845 SB (Mehr Informationen auf Seite 9)

MAD OOF / MAD OAF CD		
MAB 825 / MAB 845 SB		
Motorleistung	1800 Watt	
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz	
Hub	255 mm	
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm	
Gewicht	25 kg	
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm (3/4")	
Industrieaufnahme	MK 3, 32 mm (1 $^{1}/_{4}$ ")	
Spindelkonus	MK 3	
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 110 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹	
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹	
Rutschkupplung	✓	
Permanente Innenschmierung	✓	
Drehmoment-Kontrolle	✓	
Vollwellen-Regelelektronik	✓	
Magnet-Indikator	✓	
Thermoschutz	✓	
Rechts-/Linkslauf	✓	
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓	
MAB 825 230 V 2.210,-€	MAB 825 110/125 V 2.240,-€	
MAB 845 SB 230 V 2.295,-€	MAB 845 SB 110/125 V 2.325,-€	

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon ($^3/_4$ ")
- 1 Industrieaufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$ ")
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Transportkoffer mit Rollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Winkelschraubendreher SW 6
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
max. Ø 100 mm Schnitttiefe: 30-55-75-110 mm	Ø 31,75 mm	Ø 31,75 mm	Ø 50 mm	M30







MAB 825 W90

Kleine Winkelbohrmaschinen können viele. Aber in diesem speziellen Fall lag die Anforderung im oberen Bereich. Mit einem 90°-Aufspannwinkel hat BDS das Problem gelöst.







Die MAB 1300 Magnet-Kernbohrmaschine ist die zurzeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine. Allein das Erscheinungsbild dieser Maschinen zeigt, worum es hier geht: Kraft pur! 2300 Watt Motorleistung, vier Getriebestufen und Vollausstattung lassen keine Wünsche offen. Diese Magnet-Kernbohrmaschine erfüllt alle Erwartungen, die im schweren Anlagenbau, Schiffsbau und Maschinenbau gestellt werden. Kernbohrungen bis ø 130 mm (30 mm Schnitttiefe) sind möglich. Das volle Spektrum der BDS Kernbohrer kann damit ausgeschöpft werden. Die MAB 1300 verfügt serienmäßig über eine Direktaufnahme mit 32 mm Weldonschaft. Ohne den massiven Gegenhalter, der mit wenigen Handgriffen zu demontieren ist, vergrößert sich der Hub der Maschine auf beachtliche 310 mm. Die Magnet-Kernbohrmaschine ist zudem komplett ausgestattet mit allen Sicherheitsmaßnahmen zeitgemäßer Magnet-Kernbohrtechnik.

MAB 1300	
Motorleistung	2300 Watt
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz
Hub/ohne Gegenhalter	85/310 mm
Magnetabmessung	120 x 360 x 65 mm
Gewicht	51 kg
Spindelkonus	MK 4
Lastdrehzahl Stufe 1: 30 – 80 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: $50-120 \text{ min}^{-1}$
Lastdrehzahl Stufe 3: 130 – 350 min	¹ Lastdrehzahl Stufe 4: 210 – 550 min ⁻¹
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Magnet-Indikator	✓
Thermoschutz	V
Rechts-/Linkslauf	V
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
MAB 1300 230 V	3.410,- €
MAB 1300 110/125 V	auf Anfrage



Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Transportkoffer mit Rollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Winkelschraubendreher SW 4, 6, 8
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Austreiber MK 4
- 1 Reduzierring ZAP 200 von Weldon 32 mm auf 19 mm
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
max. Ø 130 mm Schnitttiefe: 30-55-75-110 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 80 mm	M42











Hinweis:

Bei der Verwendung von Kernbohrern mit 110 mm Schnitttiefe muss der Gegenhalter demontiert werden. Zusätzlich benötigen Sie eine MK 4 Industrieaufnahme ZIA 419-KN bzw. ZIA 432-KN.



Der Einstieg in die BDS-Spitzentechnologie: Robuste, ausgereifte Maschinen für professionelle Anwender.



Innenliegende Kabelzuführung

MAB 100 K

Kompakt, handlich, kraftvoll. Die richtige Magnet-Kernbohrmaschine, wenn geringes Gewicht gefragt ist.

DER LEICHTE

SCHWERARBEITER

Mit nur 9,9 kg ist die MAB 100 K das Leichtgewicht im BDS-Programm. Unkompliziert in der Handhabung und mit geringer Bauhöhe. Für hohe Arbeitssicherheit sorgt die innenliegende Verkabelung. Mit KEYLESS-Schnellwechselbohrsystem.

Schnellwechsel-Bohrsystem

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung



MAB 100 K	
Motorleistung	1050 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	70 mm
Magnetabmessung	80 x 160 x 41,5 mm
Gewicht	9,9 kg
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Lastdrehzahl	460 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
MAB 100 230 V	745,- €
MAB 100 110/125 V	775,- €

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Auswerferstift ZAK 075 +100
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer

max. Ø 32 mm Schnitttiefe: 30 - 55 mm



(Spiralbohrungen bis 13 mm Durchmesser sind nur mit Spiralbohrern mit Weldon-Schaft möglich. Siehe Seite 68)



MAB 455 / 455 SB

Ob Heimspiel oder Auswärtsspiel – für den Stahlbau die erste Wahl!

PERFEKT FÜR DIE

WERKSTATT

UND AUF MONTAGE

Erhältlich mit der Swivel-Base-Justiervorrichtung für einfaches Zentrieren auch beim Bohren über Kopf oder in der Horizontalen. Mehr Informationen zu Swivel-Base finden Sie auf Seite 9.



Schnellwechsel-Bohrsystem

Permanente Innenschmierung

MAB 455 / 455 SB	
•	
Motorleistung	1150 Watt
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	13 kg
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm ($^{3}/_{4}$ ")
Spindelkonus	MK 2
Lastdrehzahl Stufe 1	250 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	450 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
Magnet-Indikator	✓
MAB 455 230 V 1.165,-€	MAB 455 110/125 V 1.195,-€
MAB 455SB 230 V 1.260,-€	MAB 455SB 110/125 V 1.290,- €

Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075, 100
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Austreiber MK 2
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer
HSS Ø 40 mm	Ø 18 mm
HM Ø 50 mm	
Schnitttiefe:	
30-55 mm	







Innenliegende Kabelzuführung

Vollwellen-Regelelektronik

MAB 465

Die kompakte Bohreinheit aus der ProfiSTART-Serie mit elektronischer Steuerung und Rechts-/Linkslauf. Zum Kernbohren und Gewindeschneiden.

VIEL LEISTUNG

FÜR WENIG PREIS

Ein kompaktes und doch starkes Modell mit 1150 Watt Leistung und bis zu 40 mm Bohrdurchmesser. Flexibel einsetzbar in Werkstatt und unterwegs mit nur 13 kg Transportgewicht.

Innenliegende Kabelzuführung

Thermoschutz

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung



MAB 465	
Motorleistung	1150 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	13 kg
Direktaufnahme	19 mm Weldon (³ / ₄ ")
Lastdrehzahl Stufe 1	50 – 250 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	100 – 450 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	V
Vollwellen-Regelelektronik	V
Magnet-Indikator	V
Thermoschutz	V
Rechts-/Linkslauf	V
MAB 465 230 V	1.100,-€
MAB 465 110/125 V	1.130,-€

Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Sechskant Winkelschraubendreher SW 4
1 Auswerferstift ZAK 075, 100
1 Hartschalenkoffer
1 Bedienungsanleitung
1 Sicherungsspanngurt

Kernbohrer	Spiralbohrer	Senker	Gewinde
HSS Ø 40 mm HM Ø 50 mm Schnitttiefe: 30 - 55 mm	Ø 16 mm	Ø 40 mm	M16
201	350	-	



Die Maschinenserie für professionelle Anwender, die bei Qualität und Leistung keine Kompromisse machen wollen, auf Komfort und Ausstattung jedoch verzichten können. Volle BDS-Qualität zu besonders attraktiven Preisen!





MABasic 200

Auf die BDS-Verarbeitungsqualität "Made in Germany" braucht niemand verzichten. Auch im unteren Preissegment liefert BDS Top-Leistung.

DIE KLEINE MIT

DER GROSSEN

WIRKUNG!

Wer sagt, dass nur große Maschinen große Leistung bringen? Die MABasic 200 beweist das Gegenteil. Damit ist man gut ausgerüstet für den professionellen Einsatz vor Ort und in der Werkstatt.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

Permanente Innenschmierung

MABasic 200	
Motorleistung	1050 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	12 kg
Direktaufnahme	19 mm Weldon (3/4")
Lastdrehzahl Stufe 1	450 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
MABasic 200 230 V	545,- €
MABasic 200 110/125 V	575,- €



Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Auswerferstift ZAK 075
1 Kunststoff-Transportkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	
max. Ø 32 mm Schnitttiefe: 30-55 mm	Ø 13 mm	







MABasic 400

Robuster und zuverlässiger 1050-Watt-Motor mit hoher Drehzahl.

DER SCHNELL-LÄUFER

IDEAL FÜR

SPIRALBOHRER

Der Sicherheits-Motorschalter und der Magnetschalter sind zentral an der Maschinenrückseite auf einem blendfreien Display positioniert. Auch bei Über-Kopf- oder horizontalen Arbeiten ist die MABasic 400 so sicher zu bedienen.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

Zweistufiges Getriebe mit hoher Drehzahl für Spiralbohrer

Permanente Innenschmierung

MABasic 400	
Motorleistung	1.050 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	12 kg
Direktaufnahme	19 mm Weldon (3/4")
Lastdrehzahl Stufe 1	430 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	760 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
MABasic 400 230 V	715,-€
MABasic 400 110/125 V	745,- €



Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Auswerferstift ZAK 075
1 Kunststoff-Transportkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer
max. Ø 35 mm Schnitttiefe: 30-55 mm	Ø 16 mm







seitlich montierter Kühlmittelbehälter

MABasic 450

Flexible Handhabung durch MK2 Werkzeug-Wechselsystem.

MIT MK 2

WECHSELSYSTEM

Mit satter Motorleistung von 1150 Watt bei nur 13 kg Gewicht ein treues und zuverlässiges Arbeitstier in der Werkstatt und auf Montage. Bohrdurchmesser von bis zu 40 mm bei 55 mm Schnitttiefe sind möglich.



Schalteranordnung auf der Rückseite, für sichere und einfache Bedienung

MK 2 Spindelkonus

MK 2 Industrieaufnahme

Permanente Innenschmierung

MABasic 450	
Motorleistung	1.150 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	84 x 168 x 48 mm
Gewicht	13 kg
Industrieaufnahme	MK 2, 19 mm Weldon $(^{3}/_{4}")$
Spindelkonus	MK 2
Lastdrehzahl Stufe 1	250 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	450 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	
mit integriertem Behälter	✓
MABasic 450 230 V	810,-€
MABasic 450 110/125 V	840,-€

Lieferumfang

1 Mag	net-Kernbohrmaschine
-------	----------------------

1 Industrieaufnahme ZIA 219-KN, 19 mm Weldon (3/4")

1 Auswerferstift ZAK 075

1 Austreiber MK 2

1 Kunststoff-Transportkoffer

1 Sicherungsspanngurt

1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5

1 Bedienungsanleitung

HSS Ø 40 mm Ø 18 mm HM Ø 50 mm Schnitttiefe: 30-55 mm	Kernbohrer	Spiralbohrer
	HM Ø 50 mm Schnitttiefe:	Ø 18 mm







MABasic 850

Volle Power für anspruchsvolle Aufgaben. Wer auf Extras verzichten kann, hat mit dieser Maschine einen extrem leistungsfähigen und zuverlässigen Allrounder in BDS-Qualität.

MIT 1800 WATT

GEEIGNET FÜR

EXTREME AUFGABEN

Üppige Leistung mit einem 1800-Watt-Motor. Durch den Hub von 255 mm sind auch massive Bauteile mit dieser Magnetkernbohrmaschine zu bearbeiten. Ausgelegt ist die MABasic 850 für Kernbohrer mit einem Durchmesser bis zu 75 mm und Längen von 30 mm bis zu 110 mm. Beim Einsatz als Spiralbohrmaschine können sogar Bohrer bis zu einem Durchmesser von 31,75 mm verwendet werden.

4-stufiges Getriebe

MK 3-Spindelkonus

Permanente Innenschmierung

MABasic 850	
Motorleistung	1800 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	255 mm
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm
Gewicht	24 kg
Industrieaufnahme	MK 3, 19 mm Weldon $(^{3}/_{4}$ ")
Industrieaufnahme	MK 3, 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$ ")
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1: 110 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 175 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 3: 245 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 385 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
MABasic 850 230 V	1.295,- €
MABasic 850 110/125 V	2.225,- €



Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Industrieaufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
1 Industrieaufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 $^1/_4$ ")
1 Auswerferstift ZAK 075 + 90 + 100 + 120
1 Austreiber MK 3
1 Kunststoff-Transportkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 + 6
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer
max. Ø 75 mm	Ø 31,75 mm
Schnitttiefe:	
30-55-75-110 mm	







Maschinen-Check-up

So halten Sie Ihre Magnet-Kernbohrmaschinen in Top-Form!

BDS checkt Ihre Maschine durch, prüft alle Funktionen und empfiehlt die kostengünstigste Lösung, wenn Reparaturarbeiten durchgeführt werden müssen. Der Leistungsumfang eines BDS-Maschinen-Check-ups umfasst:

- ► Demontage und Reinigung
- ► Überprüfung von Stecker, Schalter und Verdrahtungen
- ► Austausch der Verschleißteile wie Spindel, Gegenhalter, Führungsschienen und Kohlebürsten
- ► Anker, Spule, Platinen und Magnet werden überprüft und gegebenenfalls nach Kostenvoranschlag ausgetauscht

VOR UND NACH DEM KAUF IMMER FÜR SIE DA

RUNDUM SORGLOS MIT DEM

BDS PREMIUM-SERVICE



Schleifservice

Nachschleifen von BDS-Kernbohrern senkt Ihre Werkzeugkosten. BDS-Kernbohrer der Serie HSS-Co 8 und HSS-Standard sind so konzipiert, dass mehrfach nachgeschliffen werden kann, ohne Qualitätsverlust. Nutzen Sie unseren professionellen Nachschleifservice mit ORIGINAL BDS-Schliffgeometrie. Möchten Sie selbst nachschleifen? Die Anleitung liegt jeder Bohrerverpackung bei und steht im Downloadbereich unserer Internetseite zur Verfügung.

Individuelle Beratung

Haben Sie Fragen zum Thema Magnet-Kernbohrtechnik? Möchten Sie wissen, welche Maschine für Ihre Anforderungen die richtige ist? Wir freuen uns, Sie individuell zu beraten! Setzen Sie sich mit unserer Zentrale in Mönchengladbach in Verbindung. Sie werden mit dem zuständigen Experten verbunden bzw. erhalten einen Rückruf. Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail.

Telefon: +49(0)2161-3546-0 E-Mail: info@bds-maschinen.de Besondere Aufgaben erfordern besondere Maschinen. BDS liefert Maschinen für jede Aufgabe. Bei Bedarf auch in Sonderanfertigung als Einzelstück!





MAB 825 KTS

Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.

VIELSEITIG

BOHREN & FRÄSEN

MIT KREUZTISCH

- Der stabile Kreuztisch ermöglicht versetzte Bohrungen und Lochbilder
- Mit dem optional erhältlichen Spannzangenfutter sind leichte Fräsarbeiten wie Langlöcher oder Absenkungen möglich

Permanente Innenschmierung

Magnetindikator



MAB 825 KTS	
Motorleistung	1800 Watt
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz
Hub	255 mm
Magnetabmessung	220 x 220 x 54 mm
Gewicht	57,5 kg
Industrieaufnahme	MK 3, 19 mm (³ / ₄ ")
Industrieaufnahme	MK 3, 32 mm (1 1/4")
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 110 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Rutschkupplung	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
Magnetindikator	V
MAB 825 KTS 230 V	3.410,- €
MAB 825 KTS 110/125 V	3.440,- €

Lieferumfang 1 Magnet-Kernh

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 825 KTS
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Industrieaufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieaufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 + SW 6
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Bedienungsanleitung

ZSF 316, MK 3, inkl.

15 Spannzangen Ø 3 – 16 mm

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
max. Ø 80 mm Schnitttiefe: 30 - 55 mm	Ø 31,75 mm	Ø 31,75 mm	Ø 50 mm	M30
	5			
Spannzangenfut	ter Set			A



AutoMAB 350 AutoMAB 450

Magnet-Kernbohrmaschinen mit vollautomatischem Vor- und Rücklauf.

Integrierter Kühlmittelbehälter

BOHREN ODER BOHREN LASSEN! VOLLAUTOMATISCH

Überlastungsschutz

LED-Schalter

Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

1050 Watt
230 V AC, 50 – 60 Hz
150 mm
168 x 84 x 48 mm
15 kg
19 mm Weldon (3/4")
460 min ⁻¹
✓
✓
✓
automatischer Vor-/Rücklauf
1.100,- €
1.150,- €



Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine AutoMAB 350
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 4
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer

Vorschub automatisch

max. Ø 35 Schnitttiefe 30-55 mm

Vorschub manuell

max. Ø 35 Schnitttiefe 30-55 mm







Merkmale und Funktion der Steuerung sind bei beiden AutoMAB-Einheiten identisch!

- Die Steuerung überwacht zuverlässig den Bohrvorgang, während die Leistungsaufnahme per LED angezeigt wird
- ► Eine Sicherheitsabschaltung schützt den Bohrmotor vor Überlastung
- Die hohe Gleichmäßigkeit des Bohrvorgangs schont Werkzeug und Maschine und senkt die Bruchgefahr für den Kernbohrer erheblich
- Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr- und Vorschubmotor automatisch ab
- Der Vorschub wird durch einen der drei Handgriffe aktiviert

AutoMAB 450	
Motorleistung	1150 Watt
Spannung	230 V, 50 – 60 Hz
Hub	160 mm
Magnetabmessung	168 x 84 x 48 mm
Gewicht	16 kg
Spindelkonus	MK 2
Industrieaufnahme	MK 2, 19 mm (³ / ₄ ")
Lastdrehzahl Stufe 1	250 mm ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	450 mm ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
LED Leistungsanzeige	✓
Magnetindikator mit	
Sicherheitsabschaltung	✓
Vorschub	automatischer Vor-/Rücklauf
AutoMAB 450 230 V	1.350,- €
AutoMAB 450 110/125 V	1.400,- €

Lieferumfang 1 Magnet-Kernbohrmaschine AutoMAB 450 1 Auswerferstift ZAK 075 + 100 1 Austreiber MK 2 1 Industrieaufnahme ZIA 219-KN, 19 mm Weldon (³/₄") 1 Sechskant-Winkelschraubendreher SW 5 1 Transportkoffer

Kernbohrer

Vorschub automatisch

1 Sicherungsspanngurt1 Betriebsanleitung

max. Ø 45 Schnitttiefe 30-55 mm

Vorschub manuel

max. Ø 45 Schnitttiefe 30-55 mm





MAB 825 V / MAB 845 V

Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau. Mit regelbarem automatischem Vorschub.

DER CHAMPION

IN SEINER

GEWICHTSKLASSE

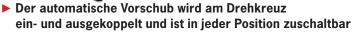
Drehmomentkontrolle



Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung (Mehr Informationen auf Seite 9)



- ▶ Die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit sorgt für optimale Nutzung des jeweiligen Werkzeugs
- ► Bei Erreichen der oberen oder unteren Endposition wird der Vorschub automatisch deaktiviert
- ▶ Die Weiterbearbeitung ist durch manuelle Umschaltung jederzeit möglich

Vollwellen-Regelelektronik

Rechts-/Linkslauf

4-Gang

Ölbadgetriebe

- ► Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr-, und Vorschubmotor automatisch ab
- ▶ Die Maschine kann auch mit manuellem Vorschub verwendet werden

MAB 825 V / MAB 845 V		
Motorleistung	1800 Watt	
Spannung	230 V AC 50 – 60 Hz	
Hub	255 mm	
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm	
Gewicht	34 kg	
Spindelkonus	MK 3	
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 100 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹	
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹	
Drehmoment-Kontrolle	✓	
Vollwellen-Regelelektronik	·	
Thermoschutz	✓	
Rechts-/Linkslauf	✓	
Rutschkupplung	✓	
Permanente Innenschmierung	✓	
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓	
Magnet-Indikator	V	
Vorschub	automatisch – stufenlos regelbar	
MAB 825 V 230 V 4.320,-€	MAB 825 V 110/125 V auf Anfrage	
MAB 845 V 230 V 4.410,-€	MAB 845 V 110/125 V auf Anfrage	

- Lieferumfang 1 Kernbohrmaschine MAB 825 V / MAB 845 V 1 Austreiber MK 3 1 Industrieaufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4") 1 Industrieaufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4") 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Betriebsanleitung

Kernbohrer Vorschub auto	Spiralbohrer matisch	Reibahle	Senker	Gewinde
max. Ø 60 Schnitttiefe 30-55 mm	Ø 26	Ø 31,75		
Vorschub man	uell			
max. Ø 100 Schnitttiefe 30-55-75-110 mm	Ø 31,75	Ø 31,75	Ø 50	Ø max. M30
	350			7

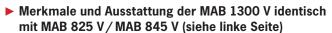


MAB 1300 V

Souveräne Leistung durch überlegene Kraftentfaltung. Die MAB 1300 V ist die zurzeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine mit regelbarem automatischem Vorschub.

VOLLE KRAFT VORAUS

VORSCHUB



MAB 1300 V	
Motorleistung	2300 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	310 mm
Magnetabmessung	120 x 360 x 65 mm
Gewicht	51 kg
Spindelkonus	MK 4
Lastdrehzahl Stufe 1: 30 – 80 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 50 – 120 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 3: 130 – 350 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 210 – 550 min ⁻¹
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
Magnet-Indikator	✓
Vorschub	automatisch – stufenlos regelbar
MAB 1300 V 230 V 5.510,-€	
MAB 1300 V 110/125 V auf Anfra	~~



Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 1300 V ohne Gegenhalter
- 1 Austreiber MK 4
- 1 Industrieaufnahme ZIA 419-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieaufnahme ZIA 432-KN, 32 mm Weldon (1 $^{1}/_{4}$ ")
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Betriebsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
Vorschub auto	matisch			
max. Ø 60 Schnitttiefe 30-55 mm	Ø 32	Ø 50		
Vorschub man	uell			
max. Ø 130 Schnitttiefe 30-55-75-110 mm	Ø 45 m	Ø 50	Ø 80	Ø max. M42
			_	



MAB 155

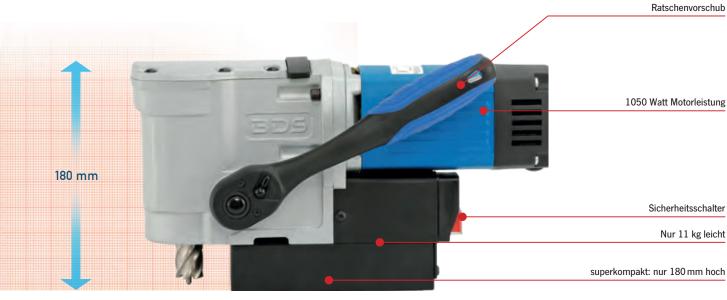
Horizontal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Winkelgetriebe. Ideal für engste Bohrsituationen.

DIE KLEINE MIT DER

RIESEN-POWER

- ► Handliche und kompakte Maschine zum Arbeiten in engen Bohrsituationen
- ► Neuer leistungsstarker Motor
- ► Mit Ratsche zur optimalen Handhabung





MAB 155	
Motorleistung	1050 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	39 mm
Magnetabmessung	80 x 160 x 36,5 mm
Gewicht	11 kg
Direktaufnahme	19 mm Weldon (3/4")
Lastdrehzahl Stufe 1	320 min ⁻¹
MAB 155 230 V	1.115,-€
MAB 155 110/125 V	1.165,- €

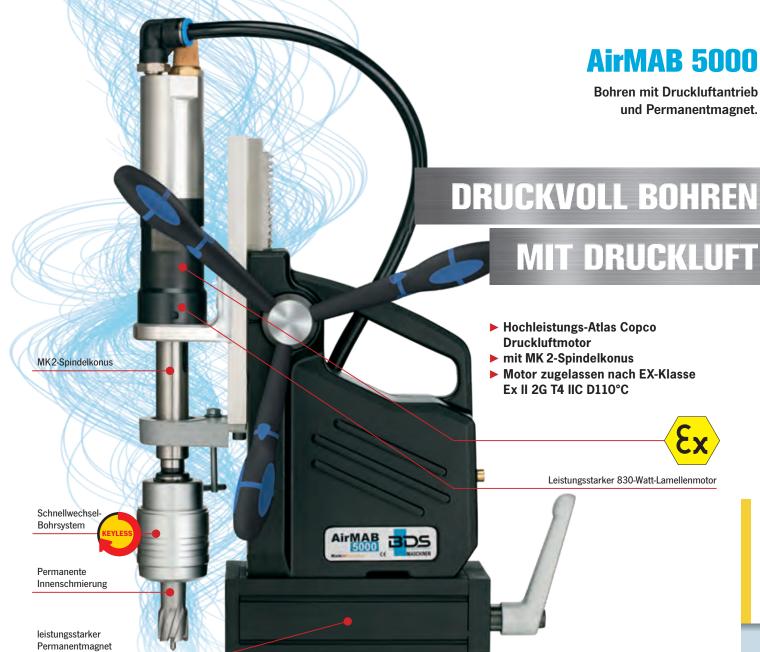
Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 155
1 Auswerferstift ZAK 075
1 Winkelschraubendreher SW 4
1 Hartschalenkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Hebel-Umschaltratsche
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer

max. Ø 35 mm Schnitttiefe: 30 mm







AirMAB 5000	
Motorleistung	830 Watt
Nenndrehmoment	27 Nm
Luftverbrauch	1.000 l/min
Hub	160 mm
Magnetabmessung	90 x 160 x 60 mm
Gewicht	17,5 kg
Schnellwechsel-Bohrsystem	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Spindelkonus	MK 2
Lastdrehzahl Stufe 1	min. 290 min ⁻¹
	max. 575 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
AirMAB 5000	2.980,- €

Lieferumfang
1 Magnet-Kernbohrmaschine AirMAB 5000
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100
1 Austreiber MK 2
1 Schnellwechsel-Bohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")
1 Hartschalenkoffer
1 Sicherungsspanngurt
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer
max. Ø 35 mm Schnitttiefe: 30-55 mm	Ø 23 mm











Passende Adapter für jedes Schienenprofil

Kraftvoller 1600-Watt-Motor

Verschleißarmes Ölbadgetriebe

RailMAB 915	
Motorleistung	1600 Watt
Spannung	230 V AC, 50 - 60 Hz
Hub	160 mm
Gewicht	17 kg
Industrieaufnahme	Weldon 19 mm (3/4")
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1	70 – 280 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 2	180 – 580 min ⁻¹
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Kühlung	Bohremulsion
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
RailMAB 915 230 V	1.690,-€

- ► Leistungsstarker Elektromotor mit 1600 Watt
- ► 2-stufiges Ölbadgetriebe
- ► Vollwellen-Regelelektronik
- ► Kraftvolles Schnellspannsystem

Lieferumfang
1 Schienen-Kernbohrmaschine RailMAB 915
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100
1 Austreiber MK 3
1 Industrieaufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
1 Hochdruckbehälter, 5 Liter
1 Umschaltknarre
1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung)
1 Winkelschraubendreher SW 6
1 Transportkoffer
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer		Spiralbohrer	
max. Ø 36 mm Schnitttiefe: 30-55 mm	Call !	Ø 20 mm	

BestNr.	Schienenadapter für RailMAB 915	€
ZAS 049S	Schienenadapter S 49	155,00
ZAS 054S	Schienenadapter S 54	155,00
ZAS 050U	Schienenadapter UIC 50	155,00
ZAS 054U	Schienenadapter UIC 54	155,00



RailMAB 965	
Motorleistung	1,5 kW
Motor	
Hubraum	49,4 ccm
Drehmoment	3,04 Nm
Hub	40 mm
Gewicht	21,5 kg
Direktaufnahme	19 mm Weldon (3/4")
Lastdrehzahl Stufe 1	min. 110 min ⁻¹
	max. 280 min ⁻¹
Permanente Innenschmierung	✓
Kühlung	Bohremulsion
RailMAB 965	3.950,- €

► Kraftvolles Schnellspannsystem

Lieferumfang
1 Schienen-Kernbohrmaschine RailMAB 965
1 Auswerferstift ZAK 075
1 Hochdruckbehälter, 5 Liter
1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung)
1 Winkelschraubendreher SW 4 + 5 + 6
1 Transportkoffer
1 Bedienungsanleitung

Kernbohrer		Spiralbohrer
max. Ø 36 mm Schnitttiefe: 30 mm	Call	Ø 20 mm

Schienenadapter UIC 50	155,00
Schienenadapter UIC 54	155,00
Schienenadapter UIC 60	155,00
Schienenadapter S 49	155,00
Schienenadapter S54	155,00
	Schienenadapter UIC 54 Schienenadapter UIC 60 Schienenadapter S 49



Bohrständer und Spannvorrichtungen

Magnetbohrständer für konventionelle Spiralbohrmaschinen und MobilCLAMP für BDS-Maschinen.

ERWEITERN SIE DIE MÖGLICHKEITEN









MobilCLAMP – mobil arbeiten mit Magnet-Kernbohrmaschinen

Magnet-Bohrständer

Magnet-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Mit diesem praktischen Magnet-Bohrständer machen Sie aus Ihrer Handbohrmaschine eine Magnet-Bohrmaschine.

Der Magnet-Bohrständer ist geeignet für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser.

Der leistungsstarke Magnet ermöglicht damit sicheres Horizontal- und Überkopfarbeiten (bei diesen Anwendungen muss zusätzlich ein Sicherungsspanngurt eingesetzt werden).

Der Schlitten hat einen Arbeitshub von 180 mm.

Magnet-Bohrständer	
BEST. NR.	€
MBS 300	385,00
För bereitelsöbliche Herribetern	

Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub 180 mm

Industrie-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Industrie-Bohrständer für handelsübliche Handbohrmaschinen mit einem Spannhalsdurchmesser von 43 mm.

Sicher und standfest durch Guss-Grundplatte und Schlitten mit einem Arbeitshub von 180 mm.

Optional mit Bohrmaschinenschraubstock, 100 mm Backenbreite. Schrauben für T-Nuten sind zusätzlich zur Sicherung erhältlich.

Industrie-Bohrständer	
BEST. NR.	€
ZBS 100.2	326,50
ZST 300 Prismenschraubstock	58,00
ZTN 100 Schraube für T-Nuten	6,50
ZSM 100 Sechskantmutter	1,35
Backenbreite: 100 mm,	
Spannbereich: 100 mm.	

Schraubstock und Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

MobilCLAMP für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen



Mit der mobilen Spannvorrichtung MobilCLAMP erweitert man die Anwendungsmöglichkeiten einer Magnet-Kernbohrmaschine auf Montage und in der Werkstatt. Die Magnet-Kernbohrmaschine wird hierzu auf die Auflagefläche aufgesetzt und eingeschaltet.

Bauteile können im Prismenschraubstock sicher eingespannt werden, ohne großen Aufwand besitzen Sie im Handumdrehen eine flexible Tischbohrmaschine.

Mobil Clamp	
BEST. NR.	€
ZMC 200	193,00



Aufnahmen und Adapter

Adapter, Bohrfutter und Zubehör

Für Direktaufnahme 19 mm und Spindelkonus MK 2 oder MK 3.







Direktaufnahme 19 mm Weldon (3/4")

1. Adapter mit Bohrfutter verbinden.

2. Bohrfutter in die Direktaufnahme einsetzen. 3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.







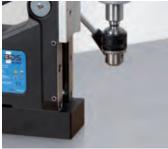
Zahnkra			
BEST. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€
ZBI 113	½" x 20 NF	1 - 13 mm	43,40
ZBI 116	½" x 20 NF	2,5 - 16 mm	62,60



	Schnellspannbohrfutter		
€	SPANNGR.	INNENGEW.	BEST. NR.
54,10	1 - 13 mm	½" x 20 NF	ZSI 113
69,10	3 - 16 mm	½" x 20 NF	ZSI 116



1. Kegeldorn mit Bohrfutter verbinden.



2. Bohrfutter in MK-Aufnahme einsetzen.



3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.

Spindelkonus MK2 oder MK3



Adapter für Bohrfutter	
BEST. NR.	€
ZKD 216 DIN 238 - MK 2/B16	9,90
ZKD 316 DIN 238 - MK 3/B16	15,30



Zahnkranzbohrfutter			
BEST. NR.	INNENGEW.	SPANNGR.	€
ZBK 113	DIN 238-B16	1 - 13 mm	41,20
ZBK 116	DIN 238-B16	2.5 - 16 mm	61.60



		oannbohrfutter	Schnellsp
€	SPANNGR.	INNENGEW.	BEST. NR.
51,90	1 - 13 mm	DIN 238-B16	ZSB 113
66,90	3 - 16 mm	DIN 238-B16	ZSB 116



Austreiber	DIN 228		
BEST. NR.	GRÖSSE	DIN NORM	€
ZAS 002	MK 2	DIN 228	5,40
ZAS 003	MK 3	DIN 228	6,50



Schlüssel für Zahnkranzbohrfutter	
BEST. NR.	€
ZEZ 113	3,80
ZEZ 116	4.30



Späneschutz		
BEST. NR.	MASCHINE	€
ZSS 050	MAB 100 - MAB 525	13,40
ZSS 500	MAB 825 - MAB 855	16,60

Sicherungsspanngurt	
BEST. NR.	€
40 0016 1	7,00

Transportkoffer

Für Magnet-Kernbohrmaschinen.

EXTREM ROBUST

UND DENNOCH LEICHT

- ► Tragbar geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität.
- ► Fest verschlossen sichere, große mechanische Verschlüsse.
- ► Rollen statt tragen ABS-Rollen und Teleskopgriff.



Hartschalen	Hartschalenkoffer		
BEST. NR.	GEEIGNET FÜR	€	
ZHK 100	MAB 100K - MAB 155	71,00	
ZHK 350	AutoMAB 350, AutoMAB 450	103,00	
ZHK 400	MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 inkl. SB Serie	99,00	
ZHK 800	MABasic 850	109,00	
Anwendung	g: Transportkoffer für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.		
Ausführung	3: Robuster Hartschalenkoffer mit Tragegriff und stabilen Verschlüssen.		
	Mit Schaumstoffeinlage. Ohne Inhalt.		



Transportko	ffer	
BEST. NR.	GEEIGNET FÜR	€
ZPK 200	MABasic 200, 400, 450	58,00



Transportkoffer mit Laufrollen BEST. NR. GEEIGNET FÜR € ZHK 825 MAB 825, MAB 845 180,00 Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen. Ausführung: Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabi-

len Verschlüssen. Ohne Inhalt.



Transportkoffer mit Laufrollen		
BEST. NR.	GEEIGNET FÜR	€
ZHK 1300	MAB 1300	415,00
ZHK 1500	MAB 825V/845V/	
	1300V/MAB 825KTS	573,00
Annuandungs T		

Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen.

Ausführung: Robuster Transportkoffer mit	
	Laufrollen, Tragegriff und stabi-
	len Verschlüssen. Ohne Inhalt.



BDS Transportkoffer für MAB 825/845. Lieferumfang ohne Maschine!



Schnellwechselfutter und -einsätze für Gewinde von M6 bis M42

Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS-Klasse sind hervorragend zum Gewindeschneiden geeignet.

Die Grundvoraussetzungen sind: Rechts-Links-Lauf, Vollwellenregelelektronik sowie hohe Motorleistung.

Schnellwechselfutter Größe MK 2, MK 3 und MK 4

Der große Hubbereich der BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen ermöglicht in Verbindung mit dem Schnellwechselfutter ein schnelles und wirtschaftliches Arbeiten, ohne beim Werkzeugwechsel neu ausrichten und zentrieren zu müssen. Das Schnellwechselfutter ist universell für den Einsatz der Schnellwechseleinsätze mit und ohne Sicherheitsrutschkupplung nutzbar.



Version 1: Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung

Gewinde von M6 bis M42 -

BDS-Einsätze mit Sicherheitsrutschkupplung ermöglichen das präzise Schneiden von Durchgangs- und Grundlochgewinde.

Die Sicherheitsrutschkupplung verhindert, dass der Gewindebohrer auf den Boden der Bohrung aufläuft und abbricht.

Version 2: Schnellwechseleinsätze Standard

Gewinde von M6 bis M30 – BDS-Einsätze für Gewindebohrer sind geeignet zur Aufnahme von Gewindebohrern für Durchgangsgewinde.



Welche Maschine, welches Gewinde?

Zuordnung der möglichen Gewindedurchmesser zur Größe der Schnellwechselgrundhalter und -einsätze.

PRÄZISION MIT BDS-SYSTEMZUBEHÖR

Gewindeschneidsysteme

GSW Schnellwechselfutter:

In den Ausführungen MK 2, MK 3, MK 4. Zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen GSE oder GSS

GSW 222 Größe 2 MK 2

GSW 331 Größe 1 MK 3 GSW 332 Größe 2 MK 3 GSW 333 Größe 3 MK 3

GSW 442 Größe 2 MK 4 GSW 443 Größe 3 MK 4 GSW 444 Größe 4 MK 4



GSE Schnellwechseleinsatz Standard Größe 1, 2, 3



GSS Schnellwechseleinsatz mit Sicherheitsrutschkupplung Größe 2, 3, 4

Preisübersicht	
BEST. NR.	€
GSW 222 Schnellwechselfutter	162,-
GSW 331 Schnellwechselfutter	161,-
GSW 332 Schnellwechselfutter	165,-
GSW 333 Schnellwechselfutter	318,-
GSW 442 Schnellwechselfutter	330,-
GSW 443 Schnellwechselfutter	351,-
GSW 444 Schnellwechselfutter	632,-
GSE 103 - GSE 114 pro Stück	32,00
GSE 205 - GSE 222 pro Stück	41,50
GSE 314 - GSE 330 pro Stück	94,70
GSS 205 - GSS 222 pro Stück	75,50
GSS 312 - GSS 330 pro Stück	178,20
GSS 420 - GSS 442 pro Stück	325,30



Gewindebohreradapter mit Weldonschaft				
BEST. NR.	GEWINDE	SCHAFT Ø	VIERKANT	€
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5	26,80
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7	26,80
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9	26,80
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9	26,80
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11	26,80
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12	28,90
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5	28,90
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5	28,90
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16	28,90
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18	28,90

bis ZGA 020 mit 19 mm Weldonschaft (3/4")

ab ZGA 022 mit 32 mm Weldonschaft (1 1/2")

Gewindebohreradapter – der günstige Einstieg

Die Gewindebohreraufnahme erfolgt mittels Adapter direkt in das 19- bzw. 32-mm-Weldon-System. Nur für Durchgangsgewinde geeignet!





GEWINDESCHNEIDSYSTEME

MAB 1300







	1	1			Calanallanahaal		Schnellwe mit Siche	echseleinsätze
THE REAL PROPERTY.	16. 3	0.4.2	Schnellwechselfutter GSW		Schnellwechsel	emsatze		plung GSS
MAB 825	MAB 525	MAB 485	Best. Nr. Schnellwechselfutter	Gewinde		x Vierkant		ø x Vierkant
MAB 845	IVIAD 323	WAD 403	Dest. M. Schnenwechsenutter	Gewinde	Dest. M. Ø	A VICINAIIL	Dest. NI.	Ø X VIETKAIIL
111/12/01/0			GSW 222 Größe 2 MK 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
				,				, ,
				M6			GSS 206	4,5 / 3,4
				M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
				M8			GSS 205	6 / 4,9
				M10	GSE 210-DIN 371	10/8		
				M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
				M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
				M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
				M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
			GSW 331 Größe 1 MK 3	M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
				M5/M6	GSE 105	6 / 4,9		
				M8	GSE 108	8 / 6,2		
				M10	GSE 110	10 / 8,0		
				M12	GSE 112	9 / 7,0		
				M14	GSE 114	11 / 9,0		
			GSW 332 Größe 2 MK 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
				M6	005 000		GSS 206	4,5 / 3,4
		!		M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
				M8			GSS 205	6 / 4,9
		!		M10	GSE 210.1	10 / 8	000 011	
				M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
				M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
				M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
				M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
				M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
				M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
			nicht für MAB 525 geeignet	M22/M24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
								2 / 7 2
			GSW 333 Größe 3 MK 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
				M14	GSE 314	11 /9	GSS 314	11/9
		J		M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
				M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
				M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
				M22/M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
				M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
				M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
			CCW 442 C	NAE (NAC	005 005	C / 10	000 005	6/40
			GSW 442 Größe 2 MK 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
				MG			000 206	45/24
				M6	CCE 200	0/60	GSS 206	4,5 / 3,4
				M8 M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208 GSS 205	8 / 6,2
					CSE 210 DIN 271	1 10 / 9.0	uss 205	6 / 4,9
				M10	GSE 210-DIN 371		CSS 210	7/55
				M10 M12	GSE 210 GSE 212	7 / 5,5	GSS 210 GSS 212	7 / 5,5
				M14	GSE 214	9 / 7,0	GSS 212 GSS 214	9 / 7,0
						11/9		11/9
				M16 M18	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
				M18 M20	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
					GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
				M22/24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
			GSW 443 Größe 3 MK 4	M10			CCC 212	0 / 70
			GSW 443 Grobe S IVIN 4	M12 M14	GSE 314	11 / 0	GSS 312 GSS 314	9 / 7,0 11 / 9
				M16	GSE 314	11 / 9 12 / 9	GSS 314 GSS 316	11 / 9
				M18	GSE 318	14 / 11	GSS 316 GSS 318	14 / 11
				M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	14 / 11
				M22/24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
				M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
				M30	GSE 330	22 / 18	GSS 327	22 / 18
				MISO	USE SSU	22 / 10	u00 000	22 / 10
			GSW 444 Größe 4 MK 4	M20			GSS 420	16 / 12
			asir i i alobe 4 mil 4	M22/24			GSS 422	18 / 14,5
				M27			GSS 427	20 / 16
				M30			GSS 427	22 / 18
				M33			GSS 433	25 / 20
				M36			GSS 436	28 / 22
				M39/42			GSS 442	32 / 24
				14103/42			400 742	JZ / Z4

Werkzeugaufnahmen für BDS-Kernbohrer

Drei Systeme stehen zur Wahl - sie ermöglichen die kraftschlüssige, komfortable und sichere Verbindung zwischen Kernbohrer und der Magnet-Kernbohrmaschine.

DIE NEHMEN ES MIT JEDEM BOHRER AUF

Werkzeugaufnahme für **BDS-Kernbohrer mit** Weldonschaft 19 mm (3/4")



Werkzeugaufnahme für **BDS-Kernbohrer mit** Weldonschaft 19 mm (3/4") und 32 mm ($1 \frac{1}{4}$ ")



Werkzeugaufnahme für **BDS-Kernbohrer mit** Weldonschaft 19 mm (3/4") und 32 mm ($1 \frac{1}{4}$ ")



Schnellwechselbohrsystem	
KEVLESS	

BEST. NR.	SPINDELAUFNAHME	€			
ZSS 200	MK 2	108,			
ZSS 300	MK 3	118,			
Mit automatischer Innenschmierung					
für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4").					
Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung.					

Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel.

mit manueller Innenschmierung					
BEST. NR.	SPINDELAUFNAHME	€			
Für Kernbohre	er mit Weldonschaft 19 m	m (3/4")			
ZIA 219-M	MK 2	45,10			
ZIA 319-M	MK 3	51,10			
ZIA 419-M	MK 4	66,50			
Für Kernbohrer mit					
weidonschaft	32 mm (1 ¹ / ₄ ")				
ZIA 332-M	MK 3	55,90			
ZIA 432-M	MK 4	82,30			



Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung. **ZIA 332-KN** MK 3 99,90 **ZIA 432-KN** MK 4 129,90



Reduzierhülse DIN 2185				
BEST. NR.	AUSSEN	INNEN	€	
ZRH 210	MK 2	MK 1	12,50	
ZRH 320	MK 3	MK 2	17,50	
ZRH 430	MK 4	MK 3	21,90	



Verlängerungshülse DIN 2178			
BEST. NR.	AUSSEN	INNEN	€
ZVH 220	MK 2	MK 2	27,30
ZVH 230	MK 2	MK 3	31,60
ZVH 320	MK 3	MK 2	36,90
ZVH 330	MK 3	MK 3	39,10

Adapter mit Weldonschaft

Mit den entsprechenden Adaptern sind die BDS-Kernbohrer mit Weldonschaft kompatibel mit den marktüblichen Maschinen bzw. Aufnahmesystemen.

WIR SIND OFFEN FÜR ALLE SYSTEME

32 mm $(1 \frac{1}{4})$ 19 mm $(\frac{3}{4})$









19 mm (3/4")





19 mm (3/4")





Adapter für Nitto One-touch





Adapter für Fein QUICK-IN





Adapter

BEST. NR. **ZAP 200** 37,80 von 32 mm Weldon-

schaft (1 1/4") auf 19 mm Weldonschaft (3/4")

Adapter

BEST. NR. ZAF 002 48,70 Für Fein-Kernbohrer mit Innengewinde M18 x 6 P1,5 inkl.

1 Auswerferstift **ZAK 125**

Adapter

BEST. NR. ZAF 003 48,70 Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift **ZAK 115**

Verlängerung

BEST. NR. **ZAP 300** 86,20 80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4"), inkl. 1 Auswerferstift **ZAK 080**

Adapter

BEST. NR. **ZAF 005** 51,90 Mit Nitto-One-Touch-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift

ZAK 107 und 125

Adapter

BEST. NR. **ZAF 004** 49,80 Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125



StarterKit PowerCLEANER

Starten Sie mit der richtigen Grundausstattung zu jeder Magnet-Kernbohrmaschine. Im Paket zu einem besonders vorteilhaften Preis.

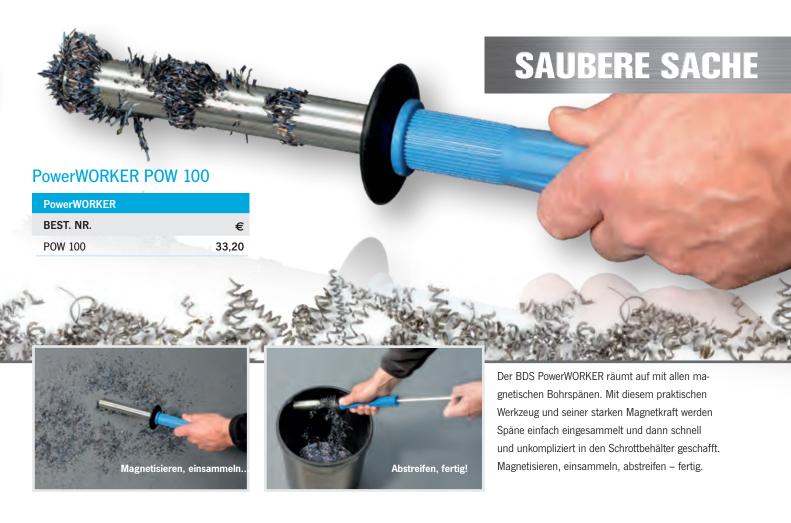
- ► 5 Kernbohrer kurz in den meistgebrauchten Durchmessern: 14, 18 und 22 mm.
- ▶ 1 Liter Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000.
- ▶ und ein BDS PowerWORKER oder ein BDS PowerCLEANER.





PowerWORKER

Räumt auf mit allen magnetischen Bohrspänen. Der unentbehrliche Helfer für jede Werkstatt.



StarterKit PowerWORKER



Zubehör und Betriebsstoffe

zum Vorteilspreis!





Rein pflanzliches Öl, das im Sinne verkehrsrechtlicher Bestimmungen kein Gefahrengut ist. Die verwendeten Grundstoffe sind nicht im Katalog wassergefährdender Stoffe aufgeführt. BDS 5000 ist nicht kennzeichnungspflichtig.

- ► Wassergefährdungsstufe 1
- ► Biologisch abbaubar, optimale Grundeinstellung der Viskosität für den Einsatz von BDS-Kernbohrern, problemloser Einsatz für anschließendes Verzinken







Für hohe Ansprüche auf Basis synthetischer Rohstoffe.

- ► Mischbar mit Wasser, biostabil und geruchsmild
- ► Verbessert die Kernbohrerstandzeit
- ► Toxikologisch unbedenklich, Wassergefährdungsklasse 1

Schmier- und Hilfsstoffe				
BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT	€	
ZHS 005	BDS 5000 Schneidöl	5 Liter Kanister	46,00	
ZHS 006	BDS 5000 Schneidöl	1 Liter Dose	10,30	

Schmier- und Hilfsstoffe			
BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT	€
ZHB 001	BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat	1 Liter Dose	21,90

Schneidöl, Fettspray, Fettpaste und Kühlschmierstoff

Hochleistungsprodukte, die effektiv und umweltschonend einsetzbar sind.

BESTE ERGEBNISSE

SCHONEND

FÜR DIE UMWELT

Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Für Arbeiten in Zwangslagen (über Kopf und horizontal), auch für hochlegierte Materialien geeignet. Schaumartiges Spray mit sehr hoher Adhäsionskraft

Vorteile: Genaue Dosierung des Fettsprays und somit optimale Schmierung direkt an den Bohrerschneiden. Kein Tropfen und Umherspritzen, somit maximale Arbeitssicherheit auf Leitern und Arbeitsbühnen.

- ► PTFE-haltiger, weißer Haftschmierstoff mit Korrosionsschutz
- ► Frei von PCB. PCT. FCKW und Chlor
- ► Wirkstoff: Lithiumfett auf Mineralbasis mit Zusätzen und Lösungsmittel
- Druckgas: Propan/Butan, kennzeichnungspflichtig

BDS-Hochleistungs-Schmierstoffe und Reinigungsspray sind exakt auf den jeweiligen Verwendungszweck ausgerichtet. Die hocheffiziente Zusammensetzung ermöglicht sparsame und umweltschonende Verwendung.

Im Außenbereich sind besonders empfehlenswert: BDS-Hochleistungs-Schneidöl oder -Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat. Diese Produkte sind biologisch rückstandsfrei abbaubar und toxikologisch unbedenklich. Gleichzeitig jedoch hochwirksam in der gewünschten Schmier- und Kühlleistung. Das Konzentrat BDS 6000 ist zudem im Verhältnis 1:10 mit Wasser mischbar und somit höchst ergiebig.

Achtung: Flüssige Schmierstoffe bitte nicht für Arbeiten über Kopf und im horizontalen Bereich einsetzen. Hierbei besteht die Gefahr, dass Öl in den Motor gelangt und ein Kurzschluss verursacht wird. Verwenden Sie bitte BDS-Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 oder die Schneidpaste BDS 5500/7500.



Hochleistungs-Schneidpaste 35500 High-Tech metallfreie Schneidpaste 357500



BDS 5500: Optimal geeignet für schwer zerspanbare Materialsorten. Für den Überkopfeinsatz und Arbeiten in Zwangslagen geeignet.

BDS 7500: Grundöl: Medizinisches Weißöl. Sehr hohe Hitzebeständigkeit bis 1400°C. Zur manuellen Schmierung von hochlegiertem Stahl, Hardox, rost- und hitzebeständigem Stahl. Für höchste Beanspruchung.



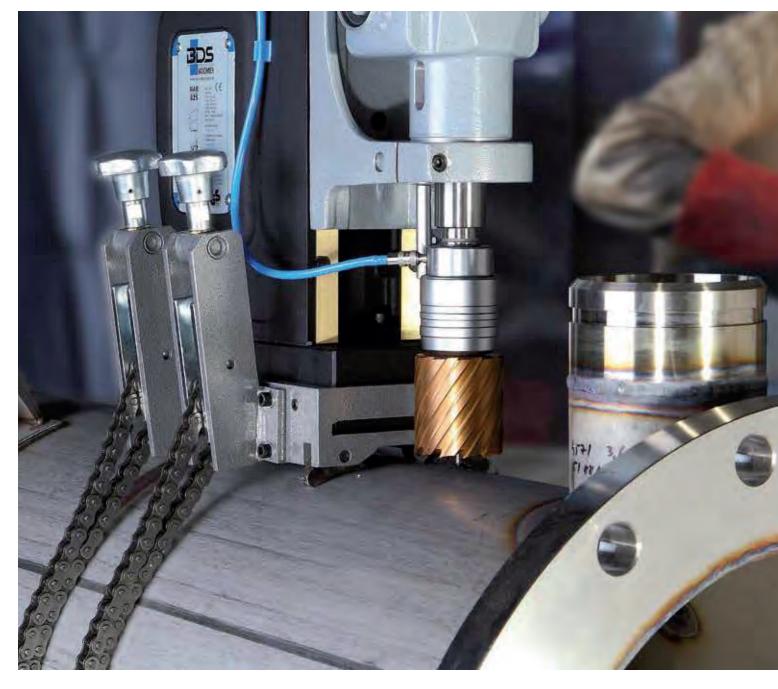
Schritt 1: Vor dem Bohrvorgang Hochleistungsfettspray direkt in den Bohrer sprühen.



Schritt 2: Während des Bohrens Hochleistungsfettspray auf die Bohrerspitze und in die Bohrung sprühen.

Schmier- u	nd Hilfsstoffe		
BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT	€
ZHS 550	BDS 5500 Schneidpaste	1000 g Dose	17,50
ZHS 570	BDS 7500 Schneidpaste	85 g Tube	15,60
ZHS 572	BDS 7500 Schneidpaste	12 x 85 g Tuben	148,00

Schmier- und Hilfsstoffe				
BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT	€€	
ZHS 400	BDS 5200 Fettspray	1 x 400 ml Dose	10,40	
ZHS 406	BDS 5200 Fettspray	6 x 400 ml Dose	58,00	
ZHS 412	BDS 5200 Fettspray	12 x 400 ml Dose	105,00	



Spannvorrichtungen für Rohre von 80 mm bis 500 mm Durchmesser

Die Rohrspannvorrichtungen von BDS sind standardmäßig geeignet für Rohre im Durchmesser von 80 bis 250 mm und 150 bis 500 mm. Flexibles und schnelles Spannen ist in jeder Bohrsituation möglich. Spannketten fixieren die Spannvorrichtung mit schwenkbaren Prismen auf dem Rohr. Justieren der Bohrposition auf dem Rohr ist einfach und sicher zu handhaben. Mit diesen Vorrichtungen werden die Einsatzmöglichkeiten der ProfiPLUS-Magnet-Kernbohrmaschinen deutlich vergrößert.







ZRO 500

Rohrspannvorrichtung	
BEST. NR.	€
ZRO 250	326,00
ZRO 500	435,00

ZRO 250: für MAB 455, 485, 525

Für Rohr ø: 80 – 250 mm, Kettenlänge: 900 mm ZRO 500: für MAB 825, 845, MABasic 850

Für Rohr ø: 150 – 500 mm, Kettenlänge: 1.650 mm

Über BDS



Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS- und ProfiSTART-Klasse.

FÜR DIE ROHRBEARBEITUNG

UND ZUM BOHREN VON

NE-METALLEN UND EDELSTAHL

Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS-Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen. BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



Vakuumplatte für glatte Oberflächen

BEST. NR.

1095,-

ZAV 400

Anwendung: Für glatte Oberflächen.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung.

Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem

Bohrbereich.

Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm







Vakuumplatte für glatte Riffel-/ Kreuzbleche

BEST. NR.

€

ZAV 300

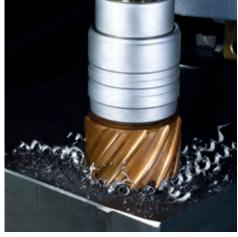
1045.-

Anwendung: Für Riffel-, Kreuzbleche und glatte Oberflächen geeignet.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte ø 300 mm.

Das Sortiment der BDS-Vollschliff-Kernbohrer.







Serie HSS-Co 8

- ► Hohe Hitzebeständigkeit
- ► Besserer Verschleißschutz
- ► Hoher Cobaltanteil von 8 %
- ► Geeignet für höhere Belastungen in Feinkornstählen und rostfreiem Material
- ► Mit Weldonschaft 19 mm oder 32 mm
- ▶ Nachschleifbar

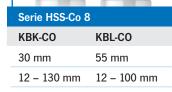
Serie HSS-VarioPLUS

- ► Hochfeste Vollschliffkernbohrer
- ► Hartstoffschicht im Bereich von 2,5 μ
- ► Längere Standzeiten
- ► Gleichmäßigere Spanableitung, besonders bei langen Bohrern – ein wichtiger Punkt für die Arbeitssicherheit

Serie HSS-Standard

- ➤ Werkzeuge mit drei unterschiedlichen Schnitttiefen: 30 mm, 55 mm und 110 mm
- ► Kernbohrdurchmesser von 12 mm bis 130 mm
- ► Nachschleifbar









	Serie HSS-VarioPLUS				
KBK-VP KBL-VP					
	30 mm	55 mm			
	12 – 60 mm	12 – 60 mm			



12 - 60 mm 12 - 60 mm 20 - 50 mm

1/2" - 2 1/16"

Schnitttiefe:

Bohrdurchmesser:



BDS-Kernbohrer werden auf modernen CNC-gesteuerten Schleifzentren produziert. Das garantiert gleichbleibende Schliffausführung, Qualität und Schnittleistung aller BDS Bohrwerkzeuge im gesamten Programmspektrum.

Große Programmtiefe

BDS-Kernbohrer werden in fünf Schnitttiefen von 30, 35, 55, 75 und 110 mm und mit über 94 unterschiedlichen Bohrerdurchmessern gefertigt.

Werkzeugaufnahmen

BDS-Kernbohrwerkzeuge werden mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen angeboten. Sie passen zum Schnellwechselbohrsystem KEYLESS sowie zu den ebenfalls im Zubehörprogramm verfügbaren Industrieaufnahmen MK 2, MK 3 und MK 4 mit automatischer oder manueller Innenschmierung.

Werkzeugaufnahmen:

- 1 19 mm Weldonschaft (3/4")
- 2 32 mm Weldonschaft (1 1/4")
- 3 18 mm Quick-In Schaft
- 4 Hartmetall-TCT-Ringschneider optional erhältlich als Universalschaft (Nitto + Weldon)

Serie Hartmetall und Serie Hartmetall-PLUS

- ► Hartmetallbestückte Kernbohrer
- ► Schnitttiefen von 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm
- ▶ Durchmesser von 12 mm bis 150 mm
- ► Hartmetall-PLUS zusätzlich mit verschleißfester Hartstoffbeschichtung bis zu 2,5 μ



Serie Hartmetall						
HKK	HKL	HKX-L	HKE-L			
30 mm	55 mm	75 mm	110 mm			
12 – 150 mm	12 – 100 mm	18 – 120 mm	20 – 120 mm			

Serie Hartmetall-PLUS Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.



Serie Hartmetall-PLUS			
HKK-P			
30 mm			
12 – 60 mm			

Serie Hartmetall-RAIL

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.



Serie Hartmetall-RAIL				
HKK-R				
30 mm				
17 – 36 mm				

Serie Ouick-In HSS-Co 8-F/Hartmetall

Kernbohrer aus HSS-Werkzeugstahl oder mit Hartmetallbestückung. Geeignet für Quick-In Aufnahmesysteme.



Serie Quick-In				
KBK-C0 8 F	HKK-F			
35 mm	35 mm			
12 – 60 mm	12 – 60 mm			



Die Bohrer dieser Serie zeichnen sich durch hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz aus. Sie sind in Kombination mit drehzahlgesteuerten BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen zur Bearbeitung von Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet. BDS empfiehlt für die Bearbeitung von Edelstahl das Schneidöl BDS 5000.

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HSS-Co 8						
	Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
	12	KBK-CO 012	31,10	36	KBK-CO 036	93,80
	13	KBK-CO 013	32,50	37	KBK-CO 037	95,10
	14	KBK-CO 014	29,90	38	KBK-CO 038	96,10
	15	KBK-CO 015	35,10	39	KBK-CO 039	98,80
	16	KBK-CO 016	35,90	40	KBK-CO 040	102,70
	17	KBK-CO 017	37,20	41	KBK-CO 041	107,70
	17,5	KBK-CO 175	38,10	42	KBK-CO 042	112,60
	18	KBK-CO 018	34,80	43	KBK-CO 043	116,40
	19	KBK-CO 019	39,30	44	KBK-CO 044	123,00
	19,5	KBK-CO 195	39,70	45	KBK-CO 045	127,30
	20	KBK-CO 020	41,70	46	KBK-CO 046	130,50
	21	KBK-CO 021	44,00	47	KBK-CO 047	134,10
	22	KBK-C0 022	43,30	48	KBK-CO 048	136,40
	23	KBK-CO 023	47,30	49	KBK-CO 049	140,20
	24	KBK-CO 024	48,70	50	KBK-CO 050	145,20
	25	KBK-CO 025	52,30	51	KBK-CO 051	154,70
	26	KBK-CO 026	51,10	52	KBK-CO 052	162,00
	27	KBK-CO 027	55,30	53	KBK-CO 053	180,70
	28	KBK-CO 028	57,00	54	KBK-CO 054	183,10
	29	KBK-CO 029	58,40	55	KBK-CO 055	184,60
	30	KBK-CO 030	62,40	56	KBK-CO 056	186,00
	31	KBK-CO 031	64,40	57	KBK-CO 057	187,60
	32	KBK-CO 032	65,90	58	KBK-CO 058	188,20
	33	KBK-CO 033	69,00	59	KBK-CO 059	189,40
	34	KBK-CO 034	79,80	60	KBK-CO 060	190,20
	35	KBK-CO 035	88,50			

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm
 Weldonschaft
 (1 1/4")



SERIE	HSS-Co 8				
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
61	KBK-CO 061	191,50	84	KBK-CO 084	259,00
62	KBK-CO 062	192,50	85	KBK-CO 085	261,90
63	KBK-CO 063	193,80	86	KBK-CO 086	266,30
64	KBK-CO 064	195,00	87	KBK-CO 087	269,90
65	KBK-CO 065	196,40	88	KBK-CO 088	275,00
66	KBK-CO 066	197,80	89	KBK-CO 089	279,20
67	KBK-CO 067	198,90	90	KBK-CO 090	281,50
68	KBK-CO 068	199,20	91	KBK-CO 091	285,60
69	KBK-CO 069	201,50	92	KBK-CO 092	289,80
70	KBK-CO 070	204,40	93	KBK-CO 093	293,10
71	KBK-CO 071	209,40	94	KBK-CO 094	296,80
72	KBK-CO 072	214,50	95	KBK-CO 095	299,40
73	KBK-CO 073	218,20	96	KBK-CO 096	303,20
74	KBK-CO 074	220,90	97	KBK-CO 097	306,90
75	KBK-CO 075	225,50	98	KBK-CO 098	310,70
76	KBK-CO 076	229,10	99	KBK-CO 099	314,40
77	KBK-CO 077	234,10	100	KBK-CO 100	320,90
78	KBK-CO 078	237,40	105	KBK-CO 105	331,30
79	KBK-CO 079	240,60	110	KBK-CO 110	346,60
80	KBK-CO 080	245,00	115	KBK-CO 115	356,90
81	KBK-CO 081	247,80	120	KBK-CO 120	367,20
82	KBK-CO 082	251,50	125	KBK-CO 125	377,40
83	KBK-CO 083	255,10	130	KBK-CO 130	385,10

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 61 – 130 mi	n
BEST. NR.	€
ZAK 090	8,60

Kernbohrer Serie HSS-Co 8

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBL-CO 012	34,70	36	KBL-CO 036	107,70
13	KBL-CO 013	37,20	37	KBL-CO 037	111,00
14	KBL-CO 014	39,20	38	KBL-CO 038	113,70
15	KBL-CO 015	45,20	39	KBL-CO 039	116,00
16	KBL-CO 016	49,40	40	KBL-CO 040	119,80
17	KBL-CO 017	50,70	41	KBL-CO 041	123,30
17,5	KBL-CO 175	51,60	42	KBL-CO 042	125,40
18	KBL-CO 018	48,80	43	KBL-CO 043	128,20
19	KBL-CO 019	57,30	44	KBL-CO 044	131,70
19,5	KBL-CO 195	58,50	45	KBL-CO 045	137,00
20	KBL-CO 020	60,60	46	KBL-CO 046	141,40
21	KBL-CO 021	61,10	47	KBL-CO 047	148,10
22	KBL-CO 022	61,90	48	KBL-CO 048	150,80
23	KBL-CO 023	66,60	49	KBL-CO 049	154,10
24	KBL-CO 024	69,30	50	KBL-CO 050	159,40
25	KBL-CO 025	72,50	51	KBL-CO 051	178,90
26	KBL-CO 026	72,60	52	KBL-CO 052	194,10
27	KBL-CO 027	79,00	53	KBL-CO 053	201,10
28	KBL-CO 028	81,30	54	KBL-CO 054	203,20
29	KBL-CO 029	83,60	55	KBL-CO 055	205,20
30	KBL-CO 030	88,50	56	KBL-CO 056	207,10
31	KBL-CO 031	91,70	57	KBL-CO 057	209,10
32	KBL-C0 032	93,50	58	KBL-CO 058	211,00
33	KBL-CO 033	95,40	59	KBL-CO 059	213,10
34	KBL-CO 034	97,20	60	KBL-CO 060	215,00
35	KBL-CO 035	102,70			



- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
61	KBL-CO 061	216,90	81	KBL-CO 081	291,70
62	KBL-C0 062	219,00	82	KBL-C0 082	295,50
63	KBL-CO 063	220,90	83	KBL-CO 083	299,10
64	KBL-CO 064	222,80	84	KBL-CO 084	304,10
65	KBL-CO 065	224,90	85	KBL-CO 085	307,10
66	KBL-CO 066	227,40	86	KBL-CO 086	310,00
67	KBL-CO 067	233,50	87	KBL-CO 087	310,90
68	KBL-CO 068	239,00	88	KBL-CO 088	312,20
69	KBL-CO 069	244,50	89	KBL-CO 089	313,00
70	KBL-CO 070	248,60	90	KBL-CO 090	318,40
71	KBL-CO 071	251,90	91	KBL-CO 091	321,00
72	KBL-C0 072	255,10	92	KBL-CO 092	323,70
73	KBL-C0 073	260,80	93	KBL-CO 093	327,30
74	KBL-CO 074	265,80	94	KBL-CO 094	328,60
75	KBL-CO 075	271,60	95	KBL-CO 095	331,20
76	KBL-CO 076	274,60	96	KBL-CO 096	335,90
77	KBL-CO 077	278,20	97	KBL-CO 097	340,30
78	KBL-CO 078	281,00	98	KBL-CO 098	343,20
79	KBL-CO 079	283,80	99	KBL-CO 099	345,40
80	KBL-CO 080	287,60	100	KBL-CO 100	346,60

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 100	9,65

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 61 - 100 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 120	10,70

Bohrer

Optimal bohren und schmieren mit BDS-Produkten.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

Kernbohrerserie	Material	m/min
HSS-Co 8	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
	Inox	10 – 15
	Guss (je nach Sorte)	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
HSS-Standard	Aluminium	20 – 30
	Stahl	25
	Guss	10 – 20
Hartmetall	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-PLUS	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20

Schnittgeschwindigkeit: $Vc = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = m/min.$

Drehzahltabelle

	Durch- messer	Vc 15 m/ min	Vc 20 m/ min	Vc 25 m/ min	Vc 30 m/ min	Vc 35 m/ min
	Ø	min ⁻¹				
	14	340	460	570	690	800
	18	260	360	450	540	620
	22	220	300	370	440	510
	26	180	250	310	370	430
	30	160	220	270	320	380
	35	140	190	230	280	320
	40	120	160	200	240	280
	45	110	150	180	220	250
	50	100	130	160	200	230
	55	90	120	150	180	210
	60	80	110	140	160	190
	65	75	10	130	150	180
	70	70	90	120	140	160
	75	65	85	110	130	150
	80	60	80	100	120	140
	85	55	75	95	110	130
	90	55	70	90	110	120
	95	50	65	85	100	120
	100	50	65	80	100	110
	110	45	60	80	90	100
	120	40	60	70	80	100
	130	40	50	60	80	90

Drehzahl: $n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = min^{-1}$

Zuordnung der BDS-Bohrerserien und der geeigneten BDS-Kühlschmierstoffe zum Material.

	Schneidöl BDS 5000	Fettspray BDS 5200	Schneidpaste BDS 5500	Paste ZHS 570	Kühlschmierkonzen- trat BDS 6000
Aluminium, NE Metalle					
HSS-Standard	•	•			
Stahl < 500 N/m ²					
HSS-Standard	•	•			
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Feinkornstahl < 700 N/m ²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Feinkornstahl < 1000 N/m ²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Rostfrei-Stähle, Inox					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Guss					
HSS-Co 8					•
HSS-Standard				Free America	A
Bahnschienen	805 5000		2	100-4	
Hartmetall-RAIL		Co.			· CARCO
				-	



Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl mit Hartstoffbeschichtung. Hohe Wirtschaftlichkeit durch längere Lebensdauer, mehr Arbeitssicherheit durch sehr gute Spanableitung, besonders bei langen Kernbohrern. BDS empfiehlt das Hochleistungsschneidöl BDS 5000.

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



0		mu.
		30 n
ì	Ï	[+

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



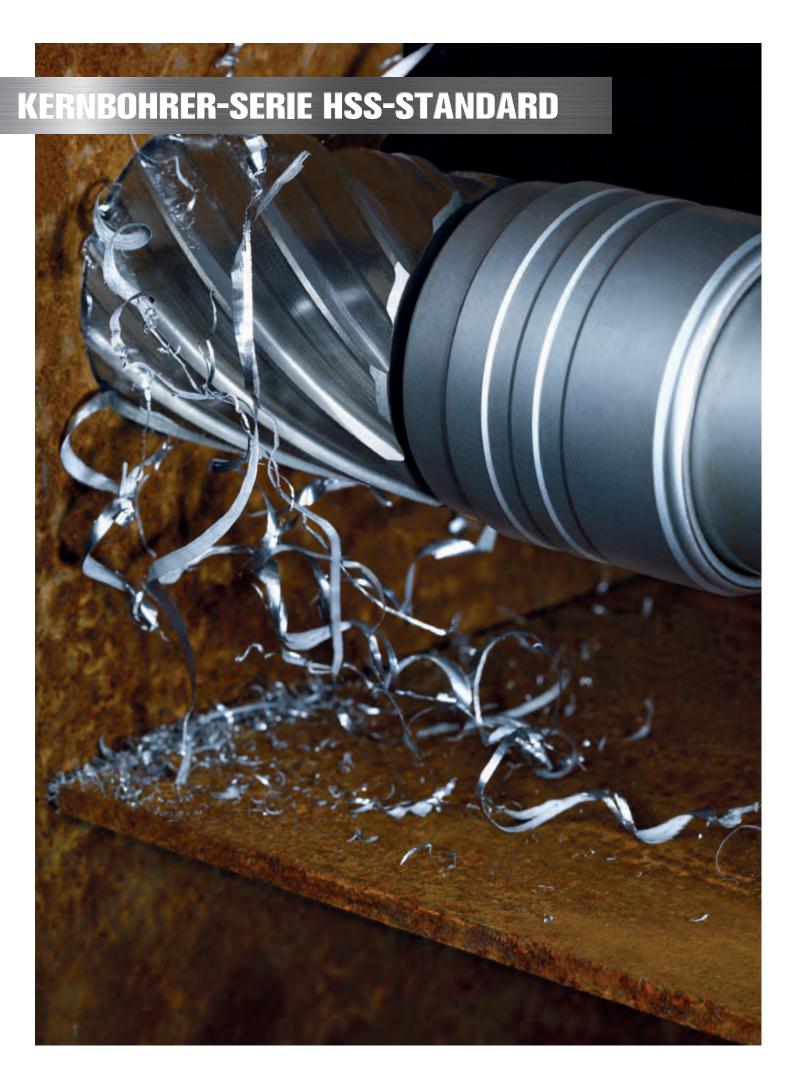
SERIE HSS-VarioPLUS						
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€	
12	KBK-VP 012	28,30	36	KBK-VP 036	85,20	
13	KBK-VP 013	29,60	37	KBK-VP 037	86,40	
14	KBK-VP 014	27,10	38	KBK-VP 038	87,40	
15	KBK-VP 015	31,80	39	KBK-VP 039	89,70	
16	KBK-VP 016	32,60	40	KBK-VP 040	93,30	
17	KBK-VP 017	33,90	41	KBK-VP 041	97,80	
17,5	KBK-VP 175	32,70	42	KBK-VP 042	102,30	
18	KBK-VP 018	31,60	43	KBK-VP 043	105,80	
19	KBK-VP 019	35,70	44	KBK-VP 044	111,80	
19,5	KBK-VP 195	36,10	45	KBK-VP 045	115,70	
20	KBK-VP 020	37,80	46	KBK-VP 046	118,60	
21	KBK-VP 021	40,00	47	KBK-VP 047	121,90	
22	KBK-VP 022	39,40	48	KBK-VP 048	124,00	
23	KBK-VP 023	43,00	49	KBK-VP 049	127,50	
24	KBK-VP 024	44,30	50	KBK-VP 050	132,10	
25	KBK-VP 025	47,40	51	KBK-VP 051	140,50	
26	KBK-VP 026	46,40	52	KBK-VP 052	147,30	
27	KBK-VP 027	50,20	53	KBK-VP 053	164,20	
28	KBK-VP 028	51,70	54	KBK-VP 054	166,40	
29	KBK-VP 029	53,00	55	KBK-VP 055	172,60	
30	KBK-VP 030	56,80	56	KBK-VP 056	178,00	
31	KBK-VP 031	58,50	57	KBK-VP 057	182,30	
32	KBK-VP 032	59,80	58	KBK-VP 058	187,40	
33	KBK-VP 033	62,60	59	KBK-VP 059	190,90	
34	KBK-VP 034	72,50	60	KBK-VP 060	195,10	
35	KBK-VP 035	80 4 0				

ש mm	BEST. NK.	€	mm و	BEST. NK.	€
12	KBK-VP 012	28,30	36	KBK-VP 036	85,20
13	KBK-VP 013	29,60	37	KBK-VP 037	86,40
14	KBK-VP 014	27,10	38	KBK-VP 038	87,40
15	KBK-VP 015	31,80	39	KBK-VP 039	89,70
16	KBK-VP 016	32,60	40	KBK-VP 040	93,30
17	KBK-VP 017	33,90	41	KBK-VP 041	97,80
17,5	KBK-VP 175	32,70	42	KBK-VP 042	102,30
18	KBK-VP 018	31,60	43	KBK-VP 043	105,80
19	KBK-VP 019	35,70	44	KBK-VP 044	111,80
19,5	KBK-VP 195	36,10	45	KBK-VP 045	115,70
20	KBK-VP 020	37,80	46	KBK-VP 046	118,60
21	KBK-VP 021	40,00	47	KBK-VP 047	121,90
22	KBK-VP 022	39,40	48	KBK-VP 048	124,00
23	KBK-VP 023	43,00	49	KBK-VP 049	127,50
24	KBK-VP 024	44,30	50	KBK-VP 050	132,10
25	KBK-VP 025	47,40	51	KBK-VP 051	140,50
26	KBK-VP 026	46,40	52	KBK-VP 052	147,30
27	KBK-VP 027	50,20	53	KBK-VP 053	164,20
28	KBK-VP 028	51,70	54	KBK-VP 054	166,40
29	KBK-VP 029	53,00	55	KBK-VP 055	172,60
30	KBK-VP 030	56,80	56	KBK-VP 056	178,00
31	KBK-VP 031	58,50	57	KBK-VP 057	182,30
32	KBK-VP 032	59,80	58	KBK-VP 058	187,40
33	KBK-VP 033	62,60	59	KBK-VP 059	190,90
34	KBK-VP 034	72,50	60	KBK-VP 060	195,10
35	KBK-VP 035	80,40			

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-VP, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

SERIE	HSS-VarioPLUS	;			
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBL-VP 012	31,50	36	KBL-VP 036	97,80
13	KBL-VP 013	33,90	37	KBL-VP 037	100,80
14	KBL-VP 014	35,60	38	KBL-VP 038	103,30
15	KBL-VP 015	41,00	39	KBL-VP 039	105,40
16	KBL-VP 016	44,90	40	KBL-VP 040	108,90
17	KBL-VP 017	46,10	41	KBL-VP 041	112,10
17,5	KBL-VP 175	46,90	42	KBL-VP 042	114,00
18	KBL-VP 018	44,50	43	KBL-VP 043	116,60
19	KBL-VP 019	52,00	44	KBL-VP 044	119,60
19,5	KBL-VP 195	53,10	45	KBL-VP 045	124,50
20	KBL-VP 020	55,00	46	KBL-VP 046	128,60
21	KBL-VP 021	56,40	47	KBL-VP 047	134,50
22	KBL-VP 022	56,20	48	KBL-VP 048	137,10
23	KBL-VP 023	60,50	49	KBL-VP 049	134,00
24	KBL-VP 024	63,00	50	KBL-VP 050	144,90
25	KBL-VP 025	65,90	51	KBL-VP 051	162,70
26	KBL-VP 026	66,00	52	KBL-VP 052	176,50
27	KBL-VP 027	71,80	53	KBL-VP 053	182,80
28	KBL-VP 028	73,90	54	KBL-VP 054	189,80
29	KBL-VP 029	75,90	55	KBL-VP 055	195,60
30	KBL-VP 030	80,40	56	KBL-VP 056	201,60
31	KBL-VP 031	83,40	57	KBL-VP 057	207,00
32	KBL-VP 032	84,90	58	KBL-VP 058	213,20
33	KBL-VP 033	86,60	59	KBL-VP 059	220,10
34	KBL-VP 034	88,40	60	KBL-VP 060	225,30
35	KBL-VP 035	93,30			

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-VP, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 100	9,65



Das Kernbohrer-Basissortiment für den professionellen Einsatz. Vollschliff-Kernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl auf CNC-gesteuerten Schleifzentren gefertigt, mit guter Spanableitung. Bohren mit geringem Kraftaufwand. Für horizontale Arbeiten empfiehlt BDS das Hochleistungsfettspray BDS 5200.

HSS-Standard Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")





SERIE HSS-STANDARD						
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€	
12	KBK 012	21,40	36	KBK 036	61,60	
13	KBK 013	22,60	37	KBK 037	62,50	
14	KBK 014	20,20	38	KBK 038	63,30	
15	KBK 015	23,90	39	KBK 039	65,10	
16	KBK 016	24,10	40	KBK 040	67,10	
17	KBK 017	25,00	41	KBK 041	75,10	
17,5	KBK 175	25,70	42	KBK 042	79,00	
18	KBK 018	24,00	43	KBK 043	81,90	
19	KBK 019	26,60	44	KBK 044	86,90	
19,5	KBK 195	28,60	45	KBK 045	89,10	
20	KBK 020	27,90	46	KBK 046	91,60	
21	KBK 021	29,60	47	KBK 047	94,40	
22	KBK 022	29,10	48	KBK 048	96,20	
23	KBK 023	31,90	49	KBK 049	99,10	
24	KBK 024	33,10	50	KBK 050	102,60	
25	KBK 025	34,40	51	KBK 051	109,40	
26	KBK 026	33,60	52	KBK 052	114,70	
27	KBK 027	36,50	53	KBK 053	129,40	
28	KBK 028	37,80	54	KBK 054	131,70	
29	KBK 029	39,00	55	KBK 055	136,80	
30	KBK 030	39,80	56	KBK 056	142,20	
31	KBK 031	41,20	57	KBK 057	144,80	
32	KBK 032	42,20	58	KBK 058	149,20	
33	KBK 033	44,60	59	KBK 059	152,20	
34	KBK 034	52,40	60	KBK 060	155,60	
35	KBK 035	57,70				

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

HSS-Standard Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")





SERIE	HSS-STAND/	ARD			
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBL 012	28,90	36	KBL 036	72,80
13	KBL 013	29,80	37	KBL 037	74,10
14	KBL 014	27,20	38	KBL 038	76,40
15	KBL 015	31,30	39	KBL 039	78,20
16	KBL 016	33,90	40	KBL 040	79,50
17	KBL 017	34,90	41	KBL 041	87,10
17,5	KBL 175	37,80	42	KBL 042	88,90
18	KBL 018	33,60	43	KBL 043	91,00
19	KBL 019	39,60	44	KBL 044	93,70
19,5	KBL 195	43,30	45	KBL 045	96,60
20	KBL 020	41,60	46	KBL 046	100,00
21	KBL 021	42,60	47	KBL 047	105,10
22	KBL 022	42,50	48	KBL 048	107,30
23	KBL 023	45,90	49	KBL 049	109,80
24	KBL 024	47,90	50	KBL 050	113,00
25	KBL 025	49,10	51	KBL 051	127,40
26	KBL 026	49,20	52	KBL 052	138,90
27	KBL 027	53,90	53	KBL 053	144,40
28	KBL 028	55,60	54	KBL 054	150,40
29	KBL 029	57,30	55	KBL 055	155,30
30	KBL 030	58,80	56	KBL 056	160,20
31	KBL 031	61,20	57	KBL 057	164,80
32	KBL 032	62,40	58	KBL 058	170,10
33	KBL 033	63,90	59	KBL 059	176,10
34	KBL 034	65,50	60	KBL 060	180,40
35	KBL 035	68,00			

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL, Ø 12 - 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 100	9,65

HSS-Standard

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE	HSS-STANDAR	D			
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
20	KEL 020	74,70	36	KEL 036	203,10
21	KEL 021	79,00	37	KEL 037	215,10
22	KEL 022	93,20	38	KEL 038	238,00
23	KEL 023	93,80	39	KEL 039	250,00
24	KEL 024	96,80	40	KEL 040	262,00
25	KEL 025	103,70	41	KEL 041	275,10
26	KEL 026	108,20	42	KEL 042	287,10
27	KEL 027	116,60	43	KEL 043	301,40
28	KEL 028	130,60	44	KEL 044	314,40
29	KEL 029	136,30	45	KEL 045	325,30
30	KEL 030	140,80	46	KEL 046	345,00
31	KEL 031	141,40	47	KEL 047	358,10
32	KEL 032	143,30	48	KEL 048	362,50
33	KEL 033	158,30	49	KEL 049	377,80
34	KEL 034	178,00	50	KEL 050	390,80
35	KEL 035	190,00			

AUSWERFERSTIFT FÜR KEL, Ø 20 – 50 mm **AUSFÜHRUNG** BEST. NR. € **ZAK 275** 2-teilige Ausführung 25,70

HSS-Standard, Zoll

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer kurz, Zoll

- > 30 mm Schnitttiefe
- 19 mm Weldonschaft (3/4")





SERIE HSS-STANDARD ZOLL							
Ø zoll	Ø mm	BEST. NR.	€				
1/2"	12,700	KBK-Z 1/2	34,00				
9/16"	14,288	KBK-Z 9/ ₁₆	36,60				
5/8"	15,875	KBK-Z ⁵ / ₈	37,70				
¹¹ / ₁₆ "	17,463	KBK-Z 11/16	36,60				
3/4"	19,050	KBK-Z ³ / ₄	43,70				
13/16"	20,638	KBK-Z 13/ ₁₆	45,90				
7/8"	22,225	KBK-Z ⁷ / ₈	49,50				
15/16"	23,813	KBK-Z $^{15}/_{16}$	51,40				
1"	25,400	KBK-Z 1	53,50				
1 1/16"	26,988	KBK-Z 1 $^{1}/_{16}$	57,90				
1 1/8"	28,575	KBK-Z 1 $^{1}/_{8}$	61,20				
1 3/16"	30,136	KBK-Z 1 $^{3}/_{16}$	67,20				
1 1/4"	31,750	KBK-Z 1 $^{1}/_{4}$	68,80				
1 5/16"	33,338	KBK-Z 1 $^{5}/_{16}$	83,60				
1 3/8"	34,925	KBK-Z 1 $^{3}/_{8}$	92,30				
1 7/16"	36,513	KBK-Z 1 $^{7}/_{16}$	99,40				
1 1/2"	38,100	KBK-Z 1 $^{1}/_{2}$	103,20				
1 9/16"	39,688	KBK-Z 1 $^9/_{16}$	107,60				
1 5/8"	41,276	KBK-Z 1 $^{5}/_{8}$	118,00				
1 11/16"	42,863	KBK-Z 1 $^{11}/_{16}$	121,80				
1 3/4"	44,450	KBK-Z 1 ³ / ₄	133,30				
1 13/16"	46,038	KBK-Z 1 $^{13}/_{16}$	140,30				
1 7/8"	47,625	KBK-Z 1 ⁷ / ₈	142,60				
1 15/16"	49,213	KBK-Z 1 $^{15}/_{16}$	151,80				
2"	50,800	KBK-Z 2	161,60				
2 1/16"	52,388	KBK-Z 2 $^{1}/_{16}$	188,90				

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-Z, Ø 1/2" – 2 1/16"	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

Qualitäts-Merkmale, die den **Unterschied machen.**



Moderne CNC-gesteuerte Schleifzentren sorgen für gleichbleibende Qualität.



Höchste Rundlaufgenauigkeit sowie hohe Maßhaltigkeit garantieren Rundschleifmaschinen der neuesten Generation.





Optimierte Arbeitsabläufe und schnelle Ladevorgänge mittels Laderoboter beschleunigen den Arbeitsprozess.

Beschichtung VarioPLUS

Die für BDS entwickelte Beschichtung VarioPLUS sorgt für eine zusätzliche Schutzschicht auf den Werkzeugen. Eine Hartstoffschicht steht für hohe Hitzebeständigkeit und eine im Schichtbereich höhere Härte.

Beste Rohstoffe



Böhler-Hochleistungswerkzeugstahl garantiert kontinuierliche Qualität auf höchstem Niveau.

Vom ersten bis zum letzten Schritt!

HSS-Co 8% - HSS-VarioPLUS und HSS-BDS-Vollschliff-Kernbohrer











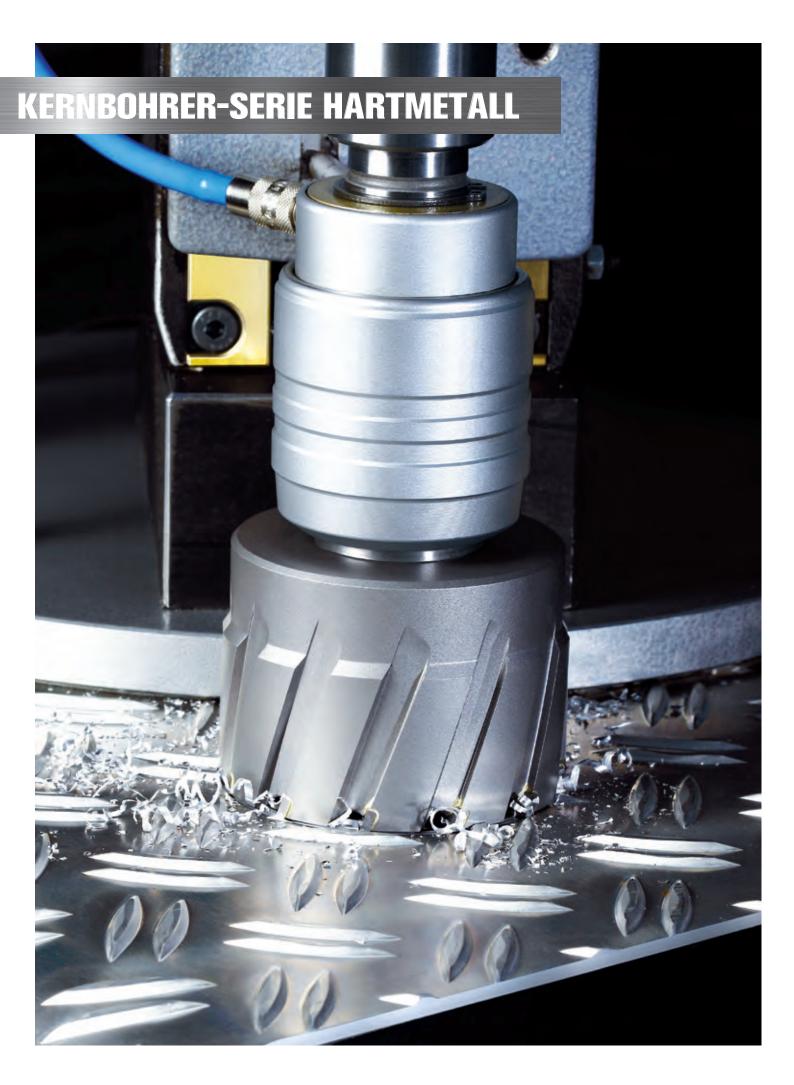


geschliffen



VarioPLUS schichtet





BDS-Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Serie mit Schnitttiefen von 30 mm, 35 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm und nahezu lückenlosen Abstufungen der Durchmesser von Ø 12 mm bis Ø 150 mm. BDS empfiehlt zur Bearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen das Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat BDS 6000.

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")





					130.1
SERIE I	HARTMETALL				
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	HKK 012	28,60	37	HKK 037	43,60
13	HKK 013	28,80	38	HKK 038	44,00
14	HKK 014	29,50	39	HKK 039	44,10
15	HKK 015	30,10	40	HKK 040	44,30
16	HKK 016	30,20	41	HKK 041	53,00
17	HKK 017	30,30	42	HKK 042	53,10
18	HKK 018	30,40	43	HKK 043	53,20
19	HKK 019	30,50	44	HKK 044	53,30
20	HKK 020	30,50	45	HKK 045	53,40
21	HKK 021	30,90	46	HKK 046	57,50
22	HKK 022	30,90	47	HKK 047	57,60
23	HKK 023	31,00	48	HKK 048	57,70
24	HKK 024	31,20	49	HKK 049	57,80
25	HKK 025	31,30	50	HKK 050	60,10
26	HKK 026	32,10	51	HKK 051	66,20
27	HKK 027	32,10	52	HKK 052	68,00
28	HKK 028	32,30	53	HKK 053	69,40
29	HKK 029	32,40	54	HKK 054	72,90
30	HKK 030	32,50	55	HKK 055	73,70
31	HKK 031	38,10	56	HKK 056	75,90
32	HKK 032	38,50	57	HKK 057	77,40
33	HKK 033	38,60	58	HKK 058	78,90
34	HKK 034	38,70	59	HKK 059	81,20
35	HKK 035	38,90	60	HKK 060	81,90
36	HKK 036	43,50			

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HARTMETALL						
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€	
61	HKK 061	84,80	86	HKK 086	160,00	
62	HKK 062	87,30	87	HKK 087	162,40	
63	HKK 063	91,20	88	HKK 088	170,00	
64	HKK 064	94,20	89	HKK 089	171,20	
65	HKK 065	97,20	90	HKK 090	180,10	
66	HKK 066	105,40	91	HKK 091	190,80	
67	HKK 067	107,80	92	HKK 092	191,60	
68	HKK 068	110,00	93	HKK 093	193,20	
69	HKK 069	111,60	94	HKK 094	194,70	
70	HKK 070	115,10	95	HKK 095	202,00	
71	HKK 071	116,40	96	HKK 096	207,30	
72	HKK 072	117,70	97	HKK 097	211,20	
73	HKK 073	120,00	98	HKK 098	214,70	
74	HKK 074	121,80	99	HKK 099	217,10	
75	HKK 075	122,80	100	HKK 100	229,20	
76	HKK 076	125,30	105	HKK 105	245,60	
77	HKK 077	127,70	110	HKK 110	259,80	
78	HKK 078	130,80	115	HKK 115	267,40	
79	HKK 079	131,70	120	HKK 120	300,20	
80	HKK 080	136,50	125	HKK 125	315,50	
81	HKK 081	140,00	130	HKK 130	354,80	
82	HKK 082	144,70	135	HKK 135	390,80	
83	HKK 083	147,90	140	HKK 140	420,20	
84	HKK 084	152,40	145	HKK 145	458,40	
85	HKK 085	158,30	150	HKK 150	496,60	

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 14 - 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 61 - 150 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 090	8,60

Hartmetall

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung.

Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HARTMETALL						
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€	
12	HKL 012	32,50	37	HKL 037	51,70	
13	HKL 013	32,50	38	HKL 038	52,00	
14	HKL 014	33,90	39	HKL 039	52,30	
15	HKL 015	33,90	40	HKL 040	52,50	
16	HKL 016	33,90	41	HKL 041	60,00	
17	HKL 017	33,90	42	HKL 042	60,30	
18	HKL 018	33,90	43	HKL 043	60,40	
19	HKL 019	33,90	44	HKL 044	60,50	
20	HKL 020	33,90	45	HKL 045	60,60	
21	HKL 021	34,50	46	HKL 046	63,40	
22	HKL 022	34,50	47	HKL 047	63,50	
23	HKL 023	34,60	48	HKL 048	63,60	
24	HKL 024	34,80	49	HKL 049	63,70	
25	HKL 025	34,90	50	HKL 050	65,50	
26	HKL 026	35,80	51	HKL 051	71,60	
27	HKL 027	35,80	52	HKL 052	73,40	
28	HKL 028	37,10	53	HKL 053	74,20	
29	HKL 029	37,10	54	HKL 054	77,90	
30	HKL 030	37,30	55	HKL 055	78,70	
31	HKL 031	45,60	56	HKL 056	81,70	
32	HKL 032	45,80	57	HKL 057	86,50	
33	HKL 033	46,10	58	HKL 058	87,70	
34	HKL 034	46,30	59	HKL 059	89,10	
35	HKL 035	46,50	60	HKL 060	90,50	
36	HKL 036	51,40				

Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE	HARTMETALL				
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
61	HKL 061	93,80	81	HKL 081	147,20
62	HKL 062	97,30	82	HKL 082	152,70
63	HKL 063	100,20	83	HKL 083	156,70
64	HKL 064	103,70	84	HKL 084	160,50
65	HKL 065	107,00	85	HKL 085	162,60
66	HKL 066	109,50	86	HKL 086	163,60
67	HKL 067	111,60	87	HKL 087	172,00
68	HKL 068	115,90	88	HKL 088	178,40
69	HKL 069	123,10	89	HKL 089	186,50
70	HKL 070	126,50	90	HKL 090	192,10
71	HKL 071	128,30	91	HKL 091	194,90
72	HKL 072	130,50	92	HKL 092	200,30
73	HKL 073	132,30	93	HKL 093	204,40
74	HKL 074	134,10	94	HKL 094	209,60
75	HKL 075	135,00	95	HKL 095	215,10
76	HKL 076	138,10	96	HKL 096	220,60
77	HKL 077	140,60	97	HKL 097	225,50
78	HKL 078	141,90	98	HKL 098	229,20
79	HKL 079	143,10	99	HKL 099	232,00
80	HKL 080	145,10	100	HKL 100	234,60

AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 14 - 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 100	9,65

AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 61 - 100 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 120	10,70

Hartmetall Kernbohrer überlang

- > 75 mm Schnitttiefe
- > bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonschaft ($^{3}/_{4}$ ")
- > ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonschaft (1 $^1/_4$ ")



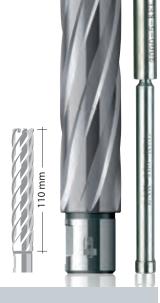
extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > bis Ø 60 mm: 19 mm Weldonschaft ($^{3}/_{4}$ ")

Hartmetall Kernbohrer

> ab Ø 61 mm: 32 mm Weldonschaft (1 $^1/_4$ ")

SERIE HARTMETALL



					1.17
SERIE	HARTMETALL				
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
18	HKX-L 018	52,40	44	HKX-L 044	93,50
19	HKX-L 019	52,40	45	HKX-L 045	93,50
20	HKX-L 020	52,40	46	HKX-L 046	98,30
21	HKX-L 021	52,40	47	HKX-L 047	98,30
22	HKX-L 022	52,40	48	HKX-L 048	98,30
23	HKX-L 023	52,40	49	HKX-L 049	98,30
24	HKX-L 024	54,10	50	HKX-L 050	101,60
25	HKX-L 025	54,10	51	HKX-L 051	113,00
26	HKX-L 026	54,50	52	HKX-L 052	113,60
27	HKX-L 027	54,50	53	HKX-L 053	115,30
28	HKX-L 028	57,80	54	HKX-L 054	120,70
29	HKX-L 029	57,80	55	HKX-L 055	122,30
30	HKX-L 030	57,80	56	HKX-L 056	126,50
31	HKX-L 031	70,90	57	HKX-L 057	134,10
32	HKX-L 032	70,90	58	HKX-L 058	136,00
33	HKX-L 033	71,60	59	HKX-L 059	138,20
34	HKX-L 034	71,60	60	HKX-L 060	140,30
35	HKX-L 035	71,60	65	HKX-L 065	165,90
36	HKX-L 036	79,70	70	HKX-L 070	196,00
37	HKX-L 037	80,30	75	HKX-L 075	209,10
38	HKX-L 038	80,30	80	HKX-L 080	225,00
39	HKX-L 039	80,80	90	HKX-L 090	298,00
40	HKXL 040	81,40	100	HKX-L 100	364,10
41	HKX-L 041	93,50	110	HKX-L 110	389,70
42	HKX-L 042	93,50	120	HKX-L 120	407,70
43	HKX-L 043	93,50			

		_			
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
20	HKE-L 020	68,70	45	HKE-L 045	127,60
21	HKE-L 021	68,70	46	HKE-L 046	127,60
22	HKE-L 022	68,70	47	HKE-L 047	127,60
23	HKE-L 023	68,70	48	HKE-L 048	127,60
24	HKE-L 024	68,70	49	HKE-L 049	127,60
25	HKE-L 025	68,70	50	HKE-L 050	145,70
26	HKE-L 026	75,20	51	HKE-L 051	152,60
27	HKE-L 027	75,20	52	HKE-L 052	157,80
28	HKE-L 028	75,20	53	HKE-L 053	163,40
29	HKE-L 029	75,20	54	HKE-L 054	167,90
30	HKE-L 030	75,20	55	HKE-L 055	172,70
31	HKE-L 031	91,50	56	HKE-L 056	178,90
32	HKE-L 032	91,50	57	HKE-L 057	183,60
33	HKE-L 033	91,70	58	HKE-L 058	187,40
34	HKE-L 034	91,70	59	HKE-L 059	190,70
35	HKE-L 035	91,70	60	HKE-L 060	194,40
36	HKE-L 036	105,40	65	HKE-L 065	227,10
37	HKE-L 037	105,40	70	HKE-L 070	256,50
38	HKE-L 038	105,40	75	HKE-L 075	270,80
39	HKE-L 039	105,40	80	HKE-L 080	293,70
40	HKE-L 040	105,40	90	HKE-L 090	378,80
41	HKE-L 041	107,70	100	HKE-L 100	485,70
42	HKE-L 042	107,70	110	HKE-L 110	519,60
43	HKE-L 043	107,70	120	HKE-L 120	543,60
44	HKE-L 044	107,70			

AUSWER	FERSTIFT FÜR HKX-L Ø 18 - 120 mm	
BEST. NR.	. AUSFÜHRUNG	€
ZAK 225	2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 18-60	20,40
ZAK 245	2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm Ø 61-120	23,60

AUSWERFERST	TFT FÜR HKE-L Ø 20 - 120 mm	
BEST. NR.	AUSFÜHRUNG	€
ZAK 275	2-teilige Ausführung	25,70

Hartmetall-PLUS

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.

Hartmetall-RAIL

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.

Hartmetall-PLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



					1007
SERIE	HARTMETALL-	PLUS			
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
14	HKK-P 014	35,40	38	HKK-P 038	55,00
15	HKK-P 015	36,20	39	HKK-P 039	55,60
16	HKK-P 016	36,30	40	HKK-P 040	56,80
17	HKK-P 017	36,40	41	HKK-P 041	66,50
18	HKK-P 018	36,60	42	HKK-P 042	67,10
19	HKK-P 019	36,70	43	HKK-P 043	67,60
20	HKK-P 020	36,70	44	HKK-P 044	68,00
21	HKK-P 021	37,10	45	HKK-P 045	68,70
22	HKK-P 022	37,10	46	HKK-P 046	71,90
23	HKK-P 023	37,10	47	HKK-P 047	72,30
24	HKK-P 024	37,40	48	HKK-P 048	72,90
25	HKK-P 025	37,50	49	HKK-P 049	73,80
26	HKK-P 026	38,70	50	HKK-P 050	76,40
27	HKK-P 027	38,70	51	HKK-P 051	82,50
28	HKK-P 028	38,80	52	HKK-P 052	85,50
29	HKK-P 029	39,00	53	HKK-P 053	89,80
30	HKK-P 030	39,30	54	HKK-P 054	92,10
31	HKK-P 031	45,80	55	HKK-P 055	93,50
32	HKK-P 032	46,60	56	HKK-P 056	94,80
33	HKK-P 033	48,20	57	HKK-P 057	97,10
34	HKK-P 034	48,40	58	HKK-P 058	98,80
35	HKK-P 035	49,10	59	HKK-P 059	101,40
36	HKK-P 036	53,30	60	HKK-P 060	103,70
37	HKK-P 037	53,80			

Hartmetall-RAIL Kernbohrer

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HARTMETALL-RAIL					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
17	HKK-R 017	39,80	27	HKK-R 027	43,50
18	HKK-R 018	39,80	28	HKK-R 028	43,50
19	HKK-R 019	39,80	29	HKK-R 029	43,50
20	HKK-R 020	39,80	30	HKK-R 030	43,50
21	HKK-R 021	39,80	31	HKK-R 031	49,50
22	HKK-R 022	41,80	32	HKK-R 032	49,50
23	HKK-R 023	41,80	33	HKK-R 033	49,50
24	HKK-R 024	41,80	34	HKK-R 034	49,50
25	HKK-R 025	41,80	35	HKK-R 035	49,50
26	HKK-R 026	43,50	36	HKK-R 036	56,50



AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-P Ø 14 - 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-R, Ø 17 - 36 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,50

Quick-In HSS-Co 8-F

Kernbohrer aus Werkzeugstahl mit hohem Cobaltanteil für größere Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz. Für Quick-In-Aufnahmesystem.

Quick-In Hartmetall-F

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Für Quick-In-Aufnahmesystem.

HSS-Co 8-F Kernbohrer kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- > 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem



Hartmetall-F	Kernbohrer	Kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- 18 mm Schaft für Quick-In-Aufnahmesystem





SERIE	HSS-CO 8-F				
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBK-F 012	34,30	37	KBK-F 037	104,70
13	KBK-F 013	35,80	38	KBK-F 038	105,90
14	KBK-F 014	33,00	39	KBK-F 039	108,70
15	KBK-F 015	38,80	40	KBK-F 040	113,00
16	KBK-F 016	39,50	41	KBK-F 041	118,50
17	KBK-F 017	41,00	42	KBK-F 042	124,00
18	KBK-F 018	38,20	43	KBK-F 043	128,00
19	KBK-F 019	37,70	44	KBK-F 044	135,30
20	KBK-F 020	45,90	45	KBK-F 045	140,00
21	KBK-F 021	48,40	46	KBK-F 046	143,60
22	KBK-F 022	48,10	47	KBK-F 047	147,60
23	KBK-F 023	52,20	48	KBK-F 048	150,10
24	KBK-F 024	53,70	49	KBK-F 049	154,30
25	KBK-F 025	57,50	50	KBK-F 050	159,90
26	KBK-F 026	56,20	51	KBK-F 051	170,20
27	KBK-F 027	60,80	52	KBK-F 052	178,30
28	KBK-F 028	62,70	53	KBK-F 053	198,70
29	KBK-F 029	64,20	54	KBK-F 054	201,40
30	KBK-F 030	68,70	55	KBK-F 055	209,10
31	KBK-F 031	70,80	56	KBK-F 056	215,40
32	KBK-F 032	72,50	57	KBK-F 057	220,60
33	KBK-F 033	75,90	58	KBK-F 058	226,80
34	KBK-F 034	87,90	59	KBK-F 059	231,20
35	KBK-F 035	97,40	60	KBK-F 060	236,20
36	KBK-F 036	103,10			

SERIE HARTMETALL-F					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	HKK-F 012	31,20	37	HKK-F 037	47,60
13	HKK-F 013	31,20	38	HKK-F 038	47,60
14	HKK-F 014	31,80	39	HKK-F 039	47,60
15	HKK-F 015	32,30	40	HKK-F 040	47,60
16	HKK-F 016	32,30	41	HKK-F 041	55,80
17	HKK-F 017	32,30	42	HKK-F 042	55,80
18	HKK-F 018	32,80	43	HKK-F 043	55,80
19	HKK-F 019	33,40	44	HKK-F 044	55,80
20	HKK-F 020	33,40	45	HKK-F 045	55,80
21	HKK-F 021	33,40	46	HKK-F 046	59,50
22	HKK-F 022	33,40	47	HKK-F 047	59,50
23	HKK-F 023	33,40	48	HKK-F 048	59,50
24	HKK-F 024	35,60	49	HKK-F 049	59,50
25	HKK-F 025	35,60	50	HKK-F 050	63,40
26	HKK-F 026	35,60	51	HKK-F 051	68,80
27	HKK-F 027	35,60	52	HKK-F 052	71,60
28	HKK-F 028	35,60	53	HKK-F 053	72,30
29	HKK-F 029	35,60	54	HKK-F 054	73,80
30	HKK-F 030	36,10	55	HKK-F 055	75,90
31	HKK-F 031	42,10	56	HKK-F 056	78,20
32	HKK-F 032	42,10	57	HKK-F 057	80,30
33	HKK-F 033	42,10	58	HKK-F 058	81,90
34	HKK-F 034	42,10	59	HKK-F 059	83,10
35	HKK-F 035	42,10	60	HKK-F 060	85,20
36	HKK-F 036	47,60			

Kernbohrer-Box

Fünf BDS-Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer kompakten Kunststoffbox.

Kernbohrer-Sätze 5-teilig, 5 Kernbohrer

- > 30 mm und 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-Standard Kernbohrer kurz





KERNBOHRER-BOX			
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBK BOX1	2 x KBK 014		
	2 x KBK 018		
	1 x KBK 022	99,00	

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz





KERNBOHRER-BOX		
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€
KBK BOX1-V	2 x KBK-VP 014	
	2 x KBK-VP 018	
	1 x KBK-VP 022	133,00

HSS-CO Kernbohrer kurz





KERNBOHRER-BOX			
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBK BOX1-CO	2 x 014		
	2 x 018		
	1 x 022	133,00	

HSS-Standard Kernbohrer lang





KERNBOHRER-BOX			
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBL BOX1	2 x KBL 014		
	2 x KBL 018		
	1 x KBL 022	139,00	

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang





KERNBOHRER-BOX			
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBL BOX1-V	2 x KBL-VP 014		
	2 x KBL-VP 018		
	1 x KBI-VP 022	184.00	

Hartmetall Kernbohrer kurz





KERNBOHRER-BOX		
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€
HKK BOX	2 x HKK 014	
	2 x HKK 018	
	1 x HKK 022	129,00



HSS-Co 8 Kernbohrer kurz









HSS-Standard Kernbohrer kurz





KERNBOHRER	KERNBOHRER-KASSETTE		
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBK 001	2 x KBK 014		
	2 x KBK 018		
	2 x KBK 022		
	1 x ZAK 075	155,00	
KBK 002	1 x KBK 013		
	1 x KBK 014		
	1 x KBK 017		
	1 x KBK 018		
	1 x KBK 021		
	1 x KBK 022		
	1 x ZAK 075	155,00	

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz





KERNBOHRER-KASSETTE			
BEST. NR.	BESTÜCKUNG	€	
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 2 x KBK-VP 022		
	1 x ZAK 075	191,00	
KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013 1 x KBK-VP 014 1 x KBK-VP 017 1 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 021 1 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075	191,00	

Spiralbohrer, Senker und Gewindebohrer

HSS Spiralbohrer mit 19 mm (3/4") Weldonschaft Spirallänge 35 mm



Ø	Spirallänge	Bestellnummer	€
6,00	35 mm	SPS 060	14,50
6,80	35 mm	SPS 068	14,80
8,00	35 mm	SPS 080	15,10
8,50	35 mm	SPS 085	15,60
10,00	35 mm	SPS 100	15,80
10,20	35 mm	SPS 102	15,80
12,00	35 mm	SPS 120	18,00
13,00	35 mm	SPS 130	21,90
14,00	35 mm	SPS 140	22,50



		544		
Ø	Gesamtlänge	DIN	Bestellnummer	€
M8	90 mm	DIN 371 Form B	GWB 008	29,00
M10	100 mm	DIN 376 Form B	GWB 010	30,50
M12	110 mm	DIN 376 Form B	GWB 012	31,20
M16	110 mm	DIN 376 Form B	GWB 016	33,20
M18	125 mm	DIN 376 Form B	GWB 018	33,80
M20	140 mm	DIN 376 Form B	GWB 020	44,60



Ø	Schaft	Bestellnummer	€
20,5	Zylinderschaft	ZSE 205	22,50
40	Weldonschaft 19 mm (3/4")	ZSE 040	72,80
50	Weldonschaft 19 mm (3/4")	ZSE 050	102,80
40	MK 3	ZSE 340	60,00
50	MK 3	ZSE 350	89,90

Bohrer

Kombi-Werkzeugsatz und StarterKit

KOMBI-WERKZEUGSATZ BEST. NR. DIN/GRÖSSE € ZGK 001 108,00 BDS Kombi-Werkzeugsatz, 8-teilig Übersichtliche, stabile Stahlbox, bestückt mit Spiralbohrern, Gewinde-

Ubersichtliche, stabile Stahlbox, bestückt mit Spiralbohrern, Gewindebohrern und Senker zur Herstellung von Gewindebohrungen M8 bis M16

 1 St. Spiralbohrer
 DIN 338, Ø 6,8 mm

 1 St. Spiralbohrer
 DIN 338, Ø 8,5 mm

 1 St. Spiralbohrer
 DIN 338, Ø 10,2 mm

je 1 St. Maschinen-Gewindebohrer

DIN 371, M8

DIN 376, M10, M12, M16

1 St. Senker DIN 335

Form C 90° Ø 20,5 mm





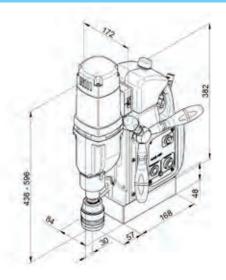


Technische Zeichnungen

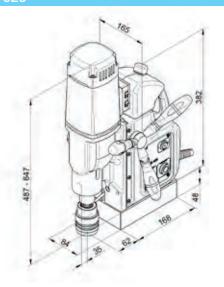
Die Abmessungen der MAB-Magnet-Kernbohrmaschinen.



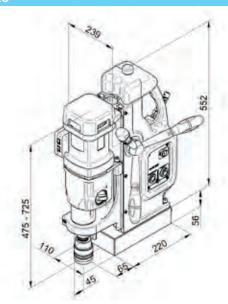
MAB 485



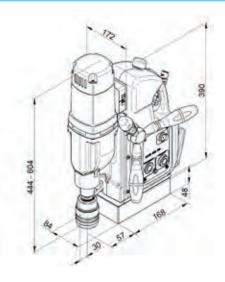
MAB 525



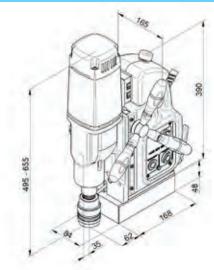
MAB 825



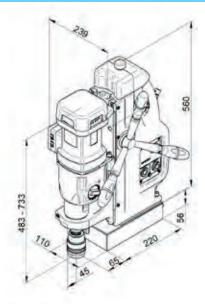
MAB 485 Swivel Base

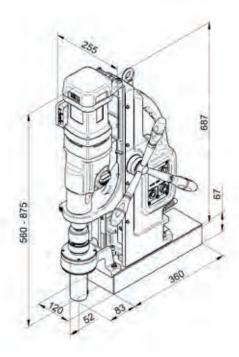


MAB 525 Swivel Base



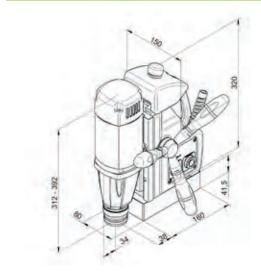
MAB 845 Swivel Base



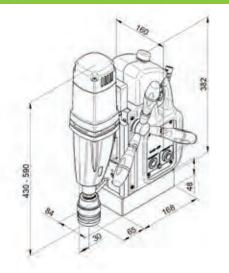




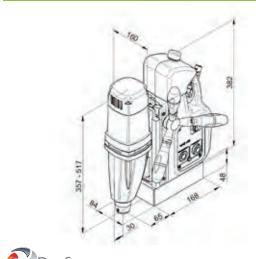
MAB 100K



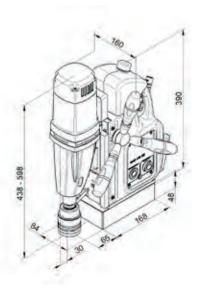
MAB 455



MAB 465

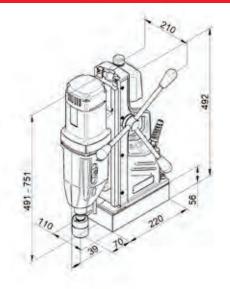


MAB 455 Swivel Base









Technische Zeichnungen

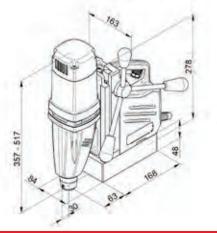
Die Abmessungen der MAB-Magnet-Kernbohrmaschine.



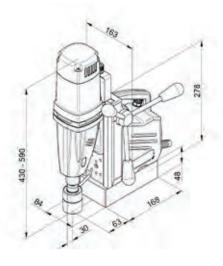
MABasic 200



MABasic 400

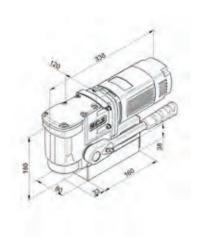


MABasic 450

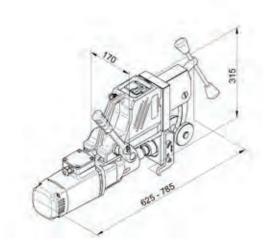




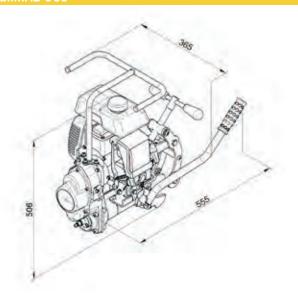
MAB 155



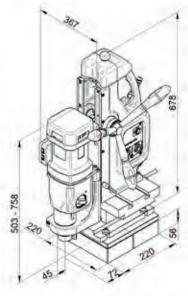
RailMAB 915



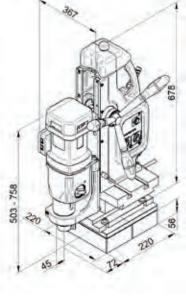
RailMAB 965

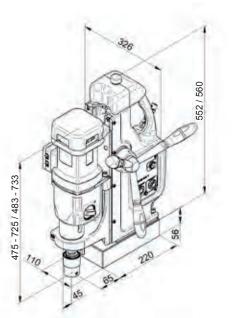


MAB 825 KTS

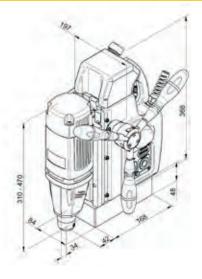


MAB 825 V / 845 V

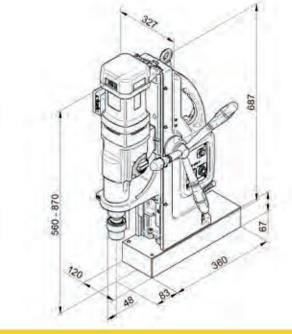




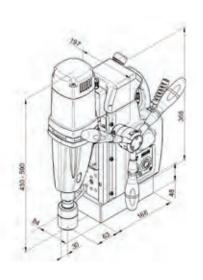
AutoMAB 350



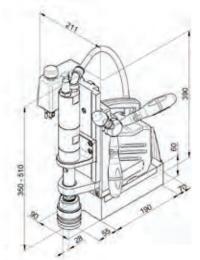
MAB 1300 V



AutoMAB 450



AirMAB 5000



Beliebt und begehrt bei Metall-Profis in der ganzen Welt.

Qualität spricht sich herum. Auch weltweit.



BDS-Firmenzentrale und Fertigung in Mönchengladbach

CNC-gesteuerte Kernbohrerfertigung

Unser Anspruch: Präzision von der Konstruktion bis zur Fertigung, bestes Material, erstklassiger Service.

BDSMASCHINEN MADEINGERMANY

Einen guten Ruf hat man nicht von alleine – den muss man sich erarbeiten. Das hat BDS getan: Seit der Firmengründung im Jahre 1989 fertigen wir Magnet-Kernbohrmaschinen, Kernbohrer aus hochwertigen Stahlsorten, Schweißkantenfräsmaschinen für die Kantenvorbereitung sowie Anfas-

und Entgratmaschinen für die metallverarbeitende Industrie. Und das in einer so guten Qualität, dass BDS-Produkte inzwischen in der ganzen Welt gefragt und im Einsatz sind.

BDS ist der zuverlässige Partner von Industrie, Handwerk und Fachhandel. Weltweit.





Schleifen von BDS-Kernbohrern



Maschinen-Montagehalle im Werk Mönchengladbach





as muss man einfach mitnehmen:
Die kostenlose Garantieverlängerung von
BDS bringt Ihnen 1 Jahr mehr Garantie.*
Sie müssen nichts tun, außer Ihre
Maschine innerhalb 4 Wochen nach
dem Kauf zu registrieren unter:



www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/

JETZT KOSTENLOS

GARANTIE

VERLÄNGERN

* Garantiebedingungen unter www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/



Sie haben Fragen? Wir haben Antworten. Persönlich, im Web, als App. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wo und wie Sie wollen.





BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Telefon +49(0)2161/3546-0
Fax +49(0)2161/3546-15
www.bds-maschinen.de
info@bds-maschinen.de